

M&T ニュース

2012年
5月号
第71号

株式会社 新栄商會

第37回 COMMUNICATION SQUARE 2012中部どてらい市[®]

ものとの結びつき

| 工作機械 | 機 工 | 住設建材 | 特産品フェア |

6/9(土) 10(日) 11(月)

10:00AM ~ 5:00PM 9:30AM ~ 5:00PM 10:00AM ~ 5:00PM

ポートメッセなごや 第1展示館
名古屋市港区金城ふ頭2-2

今年も中部どてらい市の開催時期が近づいて参りました。昨年は東北大地震に見舞われ自粛ムードの中での開催でしたが、今年は本来の中部どてらい市の熱気溢れる3日間になりたいと思います。出品メーカーは約300社を予定しており、工作機械メーカーによる機械加工実演も行われる予定です。工具コーナーにおきましては、今年も当日発表の目玉セールを開催します。

また、コストパフォーマンスの高い商品や環境にやさしいエコ商品はもちろんのこと、早い者勝ちの特価品なども多数ご用意しておりますので、どうぞお見逃しなく。今年のメインテーマは「FULL THROTTLE(フルスロットル)」です。当社社員もパワー全開でお客様にご満足頂けるようがんばります。多数の皆様のご来場を心よりお待ちしております。

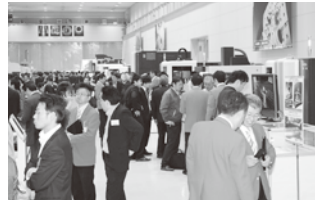
日帰りバス企画

森精機イノベーションデー2012
展示会のご案内

セミナーのご案内

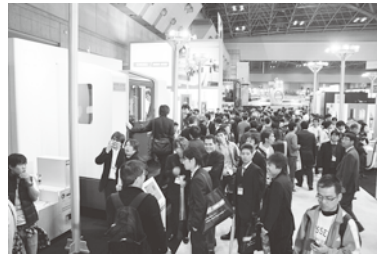
時 間	6月21日(木)	6月22日(金)	6月23日(土)
11:40~12:20	DMG製品紹介および加工提案		
12:40~13:20	新加工・組立工場の紹介		
13:40~14:20	最新の加工事例		
14:40~15:20	—	太陽工機製品紹介	

恒例となりました森精機INNOVATION DAYS 2012が、6月21日(木)~23日(土)の3日間、伊賀事業所にて開催されます。既存機種展示に加えニューマシンを8機種展示し、セミナー、工場見学も予定されております。弊社のお客様には6月22日(金)に金山総合駅より貸切バスをご用意させていただきますので、ご多忙の折とは存じますが、ご参加賜ります様宜しくお願い致します。



1泊2日 JIMTOF2012東京ツアーご招待

M&Tニュース3月号でお知らせしましたJIMTOF2012東京ツアーご招待企画は予想を上回る大盛況で、4月1日より現在までに多数のNC工作機械のご成約を頂いております。期間は9月30日までのロングランとなっておりますので、現在商談中のお客様や今から新規設備計画、設備更新予定のお客様は、是非この機会に前向きにご検討ください。JIMTOF2012東京ツアーの日程は、2012年11月2日(金)~3日(土)の1泊2日を予定しています。営業本部の加藤がお供しお世話させていただきますのでどうぞご期待ください。

お試し用アロエエキス
1本無料進呈中

あなたの体は元気ですか？最近、飲み会の翌日につらいとか少しでも調子が気になる方必見です。昔からアロエは医者いらずと言われていたが、そのアロエを100%生搾りしたアロエスーパーエキスマイルドをご紹介します。便秘・胃腸・潰瘍・糖尿・肝臓・二日酔いなどでお悩みであれば、一度お試しください。本日より2012年6月末日の期間限定で初回1本、お試し用アロエエキス500mlを無料進呈します。尚、予定本数に達し次第終了となりますので、どうぞお早めにお申し込みください。詳しくは弊社営業担当までお問い合わせください。



営業アシスタント紹介リレー vol.1

みなさん、こんにちは。小牧営業所の営業アシスタントの千田陽子です。簡単に自己紹介をさせていただきますと、入社14年目の血液型はO型、趣味は旅行をすることです。今回は小牧営業所の営業アシスタントの仕事についてご紹介したいと思います。小牧営業所は所長をトップに営業担当が7名、営業アシスタントが2名の合計10名で仕事をしています。私たちの仕事は皆様からの電話・FAXでの御見積もり・御注文対応、商品入荷時の検品、売上伝票発行などを行っています。まだまだ商品知識が追いつかずお客様の御注文の内容に戸惑うこともあります。その都度メーカーなどに確認をして迅速に対応できる様に心掛けています。営業アシスタントの仕事のほかに私たちは経理の仕事もしています。経理の仕事は主に請求書や領収書の発行などです。経理ではお客様にご迷惑をお掛けしない様に日頃から気をつけているつもりですが、何かご不明なことなどがあればどうぞ遠慮なくお申し付けください。お客様とはあまりお目にかかる機会はありませんが、もっと親しまれ、信頼される営業アシスタントを目指してがんばります。今後ともよろしくお願い致します。



千田 陽子

祝 結婚 服部 洋平君

本社営業所の服部洋平です。この度2012年3月24日(土)に大島亜沙美さんと結婚式を挙げました。まだまだ未熟な二人ですが、今後ともよろしくお願い致します。



総務部 だより



総務部の吉金祐美です。穏やかで過ごしやすい春の陽気が続いていますね。この心地よい春ももうすぐ終わり、あっという間に夏がやってきますね。暑い夏でも爽やかに営業できるように、当社では今年もクールビズを実施します。期間は6月1日より9月末日までです。期間中はノーネクタイ、ノージャケットで営業させて

いただきますので、ご理解を宜しくお願い致します。さて、本社屋では4月末に食堂の大幅拡張工事が行われました。ぜひ一度みなさんにも、広々としてきれいな食堂で食事をして頂きたいと思うほどです。では、これからくる梅雨の憂鬱な天気、そして夏本番に向けて体調管理をしっかりして、お仕事頑張っていきましょう。



タンガロイの新製品

MillLine(ミルライン)新高送りカット 『DoFeed』(ドゥーフィード)発売 驚異的な加工能率誇る

タンガロイは、新世代の超高送りカット『DoFeed』(ドゥーフィード) TXN06/EXN06形を2011年11月30日より全国で発売した。

『DoFeed』は金型の彫りこみ加工や機械部品の荒加工において、驚異的な加工能率を誇る新世代の超高送りカットである。2010年5月に先行発売したDoFeedMini(ドゥーフィードミニ) EXN03形とともに『DoFeed』シリーズとして、より幅広い加工状況に対応する。

インサートは経済性に優れた両面4コーナ仕様で、曲線切れ刃と大きなすくい角により、低抵抗化を実現している。また、汎用のMJ形と低抵抗タイプのML形の2種類のブレーカと、表面平滑化技術『PremiumTec』(プレミアムテック)を採用

したAH725、AH120、AH130の3材種の組み合わせによって、鋼、ステンレスから鋳鉄、耐熱合金など多様な被削材に対応する。

カットボディはインサ

ートの取り付け角度とポケット形状の最適化により、多刃仕様と高い切りくず排出性を両立している。ボディはシャンクタイプ(EXN06形)とボアタイプ(TXN06形)を設定し、シャンクタイプには標準仕様の他ロングシャンク仕様も標準化し、深彫りなど用途に合わせた選択ができる。

『DoFeed』TXN06/EXN06形は多種多様な被削材、加工用途に対応可能な超高送りカットであり、低抵抗インサートと多刃仕様ボディの組み合わせにより従来よりも30%以上高い加工能率を実現し、お客様の生産性向上に大きく貢献する。

極小内径加工用超硬ソリッドバー

『TinyTurn』(タイニーターン)発売 φ0.6mmの極小径にも対応

タンガロイは、極小内径加工用超硬ソリッドバー『TinyTurn』(タイニーターン)を2012年1月16日より全国で発売した。

『TinyTurn』は自動車部品や精密電子機器などの小型部品の極小内径加工に最適な工具である。刃先となる超硬ソリッドバーをスリーブと呼ばれる専用保持具に取り付けて使用するこの工具は、φ0.6mmの極小径にも対応できる内径加工用工具シリーズである。これによって、従来の刃先交換式StreamJetBar(SJB)シリーズとともにあらゆる内径加工に対応可能となる。

ソリッドバーは刃先を滑らかに研削成形しているので刃立ち性が極めて優れており、これによって高い精度を要求される小型部品でも、高精度、高品位に加工することができる。

また、チップブレーカと油穴を設けており、抜群の切りくず処理性と切りくず排出性を備えている。更に、刃先形状に豊富なラインナップを揃え、内径倣い、溝入れ加工からねじ切りまで多種多様な小径内径加工への対応が可能になる。材種はPVDコーティング「SH730」を設定している。SH730は専用(Ti,Al)N系PVDコーティングと高靱性母材の組合せにより、優れた刃立ち性と幅広い被削材に対応し安定した長寿命を実現している。保持具であるスリーブは、ソリッドバーの取付けねじ位置を工夫し、使い易さと繰り返し精度の高さを追求した設計で、機能性に富んでおり作業環境を大きく改善することに成功した。

『TinyTurn』は優れた設計と豊富なラインナップで、精密部品の極小内径加工において生産性向上に貢献する。



オークマ

5軸制御立形マシニングセンタ UNIVERSAL CENTER 『MU-400VA』

オークマの5軸制御立形マシニングセンタ UNIVERSAL CENTER『MU-400VA』は、ワンチャッキング・多面加工による、部品生産の効率化・高精度化に威力を発揮する高速・高精度5軸加工機である。

温度変化を受け入れるという独自の発想による熱変位制御「サーモフレンドリーコンセプト」で抜群の熱安定性を誇るACE CENTER MB-Vをベースマシンとして、トラニオン構造の旋回テーブルを搭載し高速高精度な5軸加工を実現。高速位置決め、高速ATC等、ベースマシンの性能の高さにクラス最速のテーブル回転速度、高精度位置決め、高剛性トラニオン構造の旋回テーブルが加わり、航空機部品などの同時5軸加工から工程集約、ワンチャッキング多面加工まで多彩なワークに対応する。

【特長】

①ハイポイドギアを使用したトラニオン式2軸旋回テーブルで高速・高精度加工＝▽回転速度C軸:50min⁻¹(300度/sec) A軸:40min⁻¹(240度/sec)▽割出精度＝A・C軸±4秒▽繰り返し精度A・C軸±1秒▽最小割出角度0.0001°

②ワンチャッキング多面加工＝▽クランプ治具点数削減▽ワークの加工精度向上▽段取替不要：コストを抑えて高能率な生産を実現

③抜群の熱安定性＝▽サーモフレンドリーコンセプト適用。

④トラニオン構造で高速・高精度加工が可能

⑤加工ニーズに合わせた最適な主軸を選択

⑥非切削時間を短縮する高速動作

⑦優れた本機構造＝▽熱安定構造▽剛性の高い本機構造▽良好な操作性—など。

⑧強力な加工能力

⑨割出5軸／同時5軸による高品位加工



究極の寿命安定性を獲得!!



新鋼旋削加工用CVDコーティング材種

T9100 SERIES

TUNGALOY

T9100 シリーズ完成

新表面平滑化技術を採用!
PREMIUMTEC

T9105 高速切削で優れた性能を発揮

T9115 中切削に最適

T9125 中～重切削に最適

T9135 強断続切削で高い耐欠損性を実現

焼入れ鋼加工全ての切削領域をカバー!



焼入れ鋼加工用コーテッドCBN材種

BXM SERIES

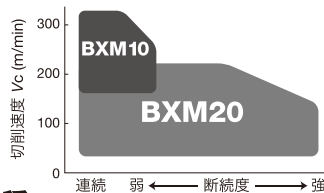
TUNGALOY

オールラウンド BXM20

- 連続～断続加工
- 深切入み加工(浸炭層除去加工)

高速用 BXM10

- 高速連続加工



株式会社タンガロイ

TAC フリーダイヤル 切削技術相談 ☎ 0120-401-509 ^{ヨーイ ヨーグ} www.tungaloy.co.jp

森精機製作所

長尺ワークの対応図る
高剛性・高精度CNC旋盤
“NLX2500／1250”

森精機製作所は、大好評の高剛性・高精度CNC旋盤NLX2500シリーズの新たなラインアップとして長尺ワーク対応のNLX2500／1250がこのほど登場した。

N L X 2 5 0 0 ／ 1 2 5 0 は、最大加工長さ1,250mmの長尺ワークに対応するチャックサイズ10インチのCNC旋盤で、先にラインアップしているNLX2500／700より加工長さを550mm延長している。振動減衰性の高い全軸摺動面案内とベッド内にクーラントを循環させ熱変位を能動的にコントロールする技術、「機体クーラント循環」により高精度加工を実現した。また主軸や刃物台は、従来機に寄せられた要望をもとに改良を重ねることで、信頼性の高い設計となった。さら



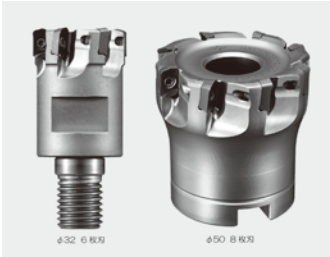
ダイジェット工業

3次元チップを採用した多刃工具
QMマックス発売

ダイジェット工業は、4月11日小型で切削抵抗が低い独自の3次元チップを採用した多刃工具で、かつAp=1.0mmでの加工も可能な高能率加工用工具「QMマックス」を発売した。

発売したQMマックスは、モジュラーヘッドタイプMQX形、ボアタイプフライスQXP形の2タイプ。

- 【特長】
- ・チップサイズを大きくすることにより、切込み量Ap=1.0mmでの加工が可能。
 - ・独自の3次元チップ採用により、切削抵抗を従来品比25%低減。



にローダや振れ止めなど豊富なオプションにより、シャフトワークの生産性向上に貢献する。

- 【特長】
- ①高剛性＝振動減衰性に優れた摺動面案内をはじめ、ベッドなどの各構造を強化することで従来機に比べ機械剛性を30%高めた。また、ボールねじ径を最適化し、軸剛性を40%以上向上している。移動物重量を支える構造物の剛性を高めることで、重切削加工や断続切削時に発生するびびりを抑えた。
 - ②高い切削能力＝主軸は最高回転速度4,000min⁻¹、オプションで最高出力26／22kWの高出力モータを搭載可能。刃物台には、モータを刃物台内部に組み込んだBMT[®]（ビルトインモータ・タレット）を採用している。
 - ③高精度＝ベッド内にクーラントを循環させ、鋳物の温度を均一化する「機体クーラント循環」を標準採用している。加工による摺動面の発熱や環境温度による熱変位を能動的にコントロールし、機械の姿勢変化を抑制する。
- この他、信頼性向上、豊富なバリエーション、省エネルギーを実現し、さらに操作パネルには新型高性能オペレーティングシステム「MAPPS IV」を搭載している。対話型自動プログラミング機能に加えて、CAMソフトウェア「ESPRIT」をオプションで用意している。

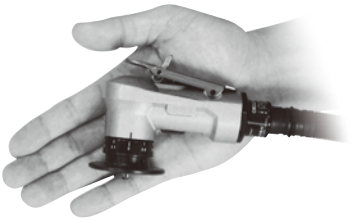
- ・多刃仕様により高送り加工が可能。
 - ・切屑排出量・・・φ32モジュラータイプで144CC/minを実現。
 - ・1.7mm以上の加工深さにおいても切削抵抗・動力値が変化しないため、立ち壁加工でも問題なし。
 - ・ホルダーは高剛性Gボディを採用し、全サイズクーラント穴付き。
- 【主用途】
- 炭素鋼、工具鋼、ブリハードン鋼、焼き入れ鋼、鋳鉄、ステンレス鋼、耐熱合金、チタン合金の平面・ポケット、肩削り、ヘリカル、曲面、溝削り加工
- 【サイズと販売価格】
- ・モジュラーヘッドタイプφ20（4枚刃）～φ40（7枚刃）＝価格：34,000円（φ20）～53,000円（φ40）
 - ・ボアタイプフライスφ40（7枚刃）～φ52（8枚刃）＝価格：68,000円（φ40）～79,000円（φ52）
 - ・チップ 価格：910円

日東工器

手のひらサイズの面取りカッター
サーキットベベラー『CB-01』
小径の穴の面取り加工が可能に

日東工器は、空気式曲線面取り機シリーズで最小・最軽量となる手のひらサイズのサーキットベベラー「CB-01」を開発した。

従来の面取り機では不可能だった小径の穴や曲率半径の小さいコーナーなどの面取りができ、機械部品や金型部品の面取りに最適である。また、コンパクトで軽量なため手持ち作業性も格段に向上した。
▽M8ねじの下穴φ6.8mmの面取りが可能。
▽本体が小型（全長106×幅40×高さ64mm）で500gと軽量。
▽滑らかな仕上げ面を実現する。スローアウェイチップ（3面使用可）採用
▽面取り能力：軟鋼OC～1Cmm



サンドビック

ヘッド交換式ドリル
『コロドリル870』

サンドビックは、ソリッドドリルの高精度と刃先交換式ドリルの低コストを両立させたヘッド交換式ドリル「コロドリル870」を3月1日に発売開始した。刃先先端の切れ刃の形状は波型を採用し、シンニング形状とあわせて、抵抗の低いシャープな切れ味と排出性に優れた良好な切りくずの生成を可能にしている。超硬母材・コーティングは鋼での穴あけ加工に最適なものとした。

ドリルボディとヘッドとの取り付け部は、全くの新設計で、径方向からのスクリー締め込みによってヘッドを引き込み固定する形とした。ヘッド取り付けの操作は非常に簡単で、ドリルが機上でドリルホルダ内に把持された状態でも容易に行える。

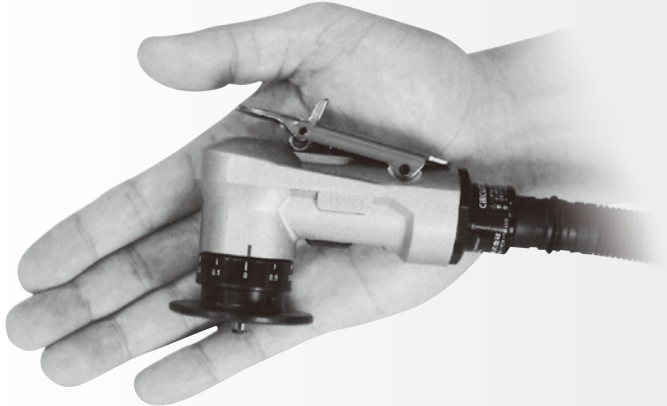
なお、コロドリル870の最大加工深さは3-5xDc、ドリルヘッド径は12.00～20.99mm。



手のひらサイズの面取りカッター

CIRCUIT BEVELER

型式：CB-01
サーキットベベラー



直線用プレートキット(オプション品)

- ☆ M8ねじの下穴φ6.8mmの面取りが可能
- ☆ 面取り能力は軟鋼OC～1Cmm
- ☆ 小型軽量、本体質量500g

【加工例】



独創技術で明日をひらく

日東工器株式会社

名古屋支店／〒467-0027 名古屋市瑞穂区田辺通1-3
TEL:052(861)1601

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

展示会のご案内

＜6～9月＞

＜6月＞

- ・画像センシング展2012
パシフィコ横浜 6/6～8
- ・2012中部どてらい市
ポートメッセなごや 6/9～11
- ・第52回西日本総合機械展
西日本総合展示場 6/13～15
- ・第16回機械要素技術展
・第23回設計・製造ソリューション展
東京ビッグサイト 6/20～22

＜7月＞

- ・難加工技術展2011
ポートメッセなごや 7/4～6
- ・産業とくらしのグランドフェア2012
幕張メッセ 7/6～7
- ・大阪どてらい市
インテックス大阪 7/7～9
- ・ROBOTECH一次世代ロボット製造技術展
東京ビッグサイト 7/11～13
- ・第23回マイクロマシン/MEMS展
東京ビッグサイト 7/11～13
- ・TECHNO - FRONTIER2012
東京ビッグサイト 7/11～13
- ・テクノトランスファーinかわさき2012
(第25回先端技術見本市)
かながわサイエンスパーク(KSP) 7/11～13

モノづくり企業に総合的な技術支援 計測分析機器ラインナップ図り充実

あいち産業科学技術総合センターは、「知の拠点」に設置する産学行政の共同研究施設と、産業技術研究所6センターが統合して、既報の通り平成24年1月に発足した。

あいち産業科学技術総合センターでは、産学行政連携した先端技術の共同研究開発から、中小企業の技術開発支援まで、総合的に取り組んでいる。また「知の拠点あいち」の本部において、大学の研究シーズを企業の事業化につなげる産・学・行政の連携による共同研究の場の提供や高度計測分析機器による分析評価など、「次世代ものづくり技術の創造・発信」に向けた取組を行うとともに、「産業技術センター(旧産業技術研究所)」をはじめ、県内各地の各技術センターを中心にモノづくり企業の総合的な技術支援を行う事を使命としている。所在地は、豊田市八草町秋合1267番1。延床面積は、14,896m²、地上3階建。

<http://www.aichi.-inst.jp/>

【機能】

▽研究開発(重点研究プロジェクト)=大学等の研究シーズを事業化、製品化につなげる目的で、産・学・行政による共同研究を実施(3本、各5年程度)

▽高度計測分析評価=開放型施設として、開発型の中堅中小企業の新技術・新製品開発への取組を支援

▽研究成果の活用支援企業が研究開発の成果を具体化する試作品の作製・評価を支援

▽科学技術の普及啓発

▽技術系人材の育成など。

産業技術センター
三次元測定機
UPMC550 CARAT



測定範囲 X:550mm Y:500mm Z:450mm
一軸精度 0.5+L/900μm
空間精度 0.8+L/600μm



「あいち産業科学技術総合センター」

依頼試験のながれ

各センター担当へ技術相談

依頼試験申し込み・手数料のお支払い
(手数料の詳細はお問い合わせください)

依頼試験の実施

結果のお知らせ

【高度計測分析機器】

透過電子顕微鏡・集束イオンビーム加工観察装置・走査電子顕微鏡・走査プローブ顕微鏡・X線光電子分光装置・飛行時間型二次イオン質量分析装置・オージェ分光測定装置・液体クロマトグラフ質量分析計・MALDI-TOFMS・核磁気共鳴装置・ガスクロマトグラフ質量分析計・X線回折装置・X線小角散乱・マイクロフォーカスX線CT・ICP発光分析・蛍光X線分析装置・電子プローブマイクロ分析・電波暗室。

なお、同センターの保有する機器の詳細については、下記ホームページへ。

地域計測分析機器情報提供システム

<http://www.aichi-bunseki.jp/>

このデータベースは、地域の大学、公設研究機関等の保有する研究設備・機器を検索する事ができるシステムとなっている。

コロドリル860 ロケット速度の穴あけ



これこそが真正正銘、市場最速の銅用穴あけソリッドドリルです。速いだけでなく経済的でトラブルとも無縁です。再研磨もお引受けします。

その秘訣は、安定した高度な加工を常に着実に果たす独自のブレーカと、有効な公差と低切削抵抗を可能にする新しい刃先形状です。

私たちは、これらを完璧に組み合わせてロケット速度のドリル穴あけを実現しました。

信じられませんか？詳しくは弊社スタッフにお問い合わせください。



サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

〒465-0025 名古屋市名東区上社1丁目1801 TEL(052)778-1001 FAX(052)778-5010
支店 大阪(048)851-8241 横浜(045)440-5600 名古屋(052)778-1001 大塚(06)8543-2815 広島(082)227-1710

技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930(月～金)
<http://www.sandvik.coromant.com/jp>

★メールマガジン配信中!!

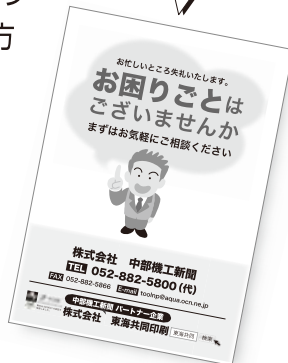
お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



お役立ちサービス
のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp