

M&Tニュース

2012年
9月号
第73号

株式会社
新規高倉



タンガロイ名古屋テックセンター見学セミナー



8月27日(月)午後2時から開催しましたタンガロイ名古屋テックセンター見学セミナーには多数のお客様にご参加頂きまして誠にありがとうございました。タンガロイ会社紹介、キャンペーン説明、新製品説明の後、2班に分かれて工場見学と切削加工実演セミナーを行いました。工場見学時には、積極的に説明員やオペレーターに質問されていました。また、テックセンターでの切削加工実演では推奨条

件よりももっと高い条件での加工が見えたかったとの声も聞かれました。テックセンターにおいては完成後初めてのセミナー開催ということもありまして不備や至らぬ点が多くあったかとは存じますが、皆様からの貴重なご意見を参考に今後はより完成度の高い企画をご提案させて頂きますので宜しくお願い致します。次回の企画をどうぞお楽しみに。



11月開催 ミツトヨ研修セミナー in 安城

前回2010年8月に開催して大変好評だったミツトヨ研修セミナーin安城を11月に開催します。今回も前回同様ミツトヨ測定講習会及び最新機器がズラリと並ぶショールームご見学会を予定しています。参加特典としまして、普段お使いの測定工具(ノギス・マイクロメータ)を会場にお持ち頂ければその場で簡易検査を無料で実施致します。また、ショールームの展示品を通常価格よりも大変お値打ちな価格でご提供させて頂きます。是非この機会をお見逃しなく、皆様のご参加をお待ちしております。



好評の測定工具簡易検査コーナー



- ◆ 日時 2012年11月21日(水) 11:30~17:30
- ◆ 場所 株式会社ミツトヨ中部営業部 東海営業サービスセンター
- ◆ 内容 講習会「製品の幾何特性仕様(GPS)規格について」
「測定工具の日常点検」及びショールームご見学

1泊2日 JIMTOF2012 9月末まで

東京ツアーご招待キャンペー

2012年4月1日~9月30日の期間中に工作機械のご成約を頂いたお客様をJIMTOF2012へご招待する“JIMTOF2012東京ツアーご招待企画”も残すところあとわずかとなりました。現在、新規設備をご検討中のお客様や設備更新予定のお客様は、是非この機会に前向きにご検討くださいます。よろしくお願い申し上げます。



- ◆ 日程 2012年11月2日(金)~3日(土) 1泊2日
- ◆ 宿泊 東京都内のホテル



営業アシスタント紹介リレー vol.3



舟橋 真千子

みなさん、こんにちは。小牧営業所アシスタントの舟橋真千子です。私の職場は皆元気でとても働きやすい環境の為、いつの間にか入社11年目です。趣味は読書です。月に6~7冊図書館で借りて読んでいて、本を読んでいる間は没頭して何も考えないので、日々の疲れやストレスの解消になっています。今回は小牧営業所の行事を紹介したいと思います。毎日、元気に一致団結をかけて仕事をしています。団結力を高めるために毎月積み立てをし、夏はバーベキュー、冬は年末に忘年会・慰労会を兼ねて1泊2日の所員旅行をしています。(ちなみに、今まで福井・河口湖・伊豆・城崎・九州に行きました)毎回とても楽しくいい思い出になっていますが、昨年の所長交代の際に盛大にしようとの事で行った九州が一番楽しかったです。今年もどこへ行こうか全員で検討中です。5月号で紹介がありました千田陽子さんと2人で力を合わせて営業のアシスタントをしています。愛される小牧営業所を目指しておりますのでどんな事でも構いません。お困りの際はご連絡ください。知識不足で少しお時間をいただく事もありますが、出来る限り迅速な対応をさせていただきます。今以上に頑張っていきますので、これからも小牧営業所を宜しくお願いします。



小牧営業所員旅行・太宰府天満宮にて

総務部 だより



こんにちは、総務部の吉金祐美です。振り返ってみると総務部だよりに登場してからまるっと2年が経ちました。近頃は何を振り返っても時の流れの早さを感じることが多くなってきました。さて、冬からスタートした採用活動ですが、無事に来春の入社予定者が決定しました。昨年度は営業職の採用がなかったので、例年よりも多めの人数です。採用活動が終わって、すごくほっとしています。とは言え入社まではまだ半年以上もあります。これからは内定辞退などがないように、学生さんとの関係づくりに力を入れなければならず、まだまだ気は抜けないです。本当の意味で採用活動が終わり、新しいメンバーを迎える会社がさらに明るく活気づく、来春の入社が今からとても待ち遠しいです。朝晩は涼しく秋の訪れが感じられるようになってきましたね。みなさん今年の秋はどんな風に過ごされたいですか。

はお盆太りに加え、このごろ体力の衰えを痛感しているので、今年は何よりもスポーツの秋にしたいと思っています。ずっとやりたいと思っていたゴルフを本格的に始めてみようとした決意です。冒頭でも少し触れましたが、同じことの繰り返しの毎日だと年月があつという間に経ってしまうようなので、積極的に新しいものに挑戦していきたいと思っています。みなさんも過ごしやすい秋に是非何か新しいものに挑戦してみてくださいね。最後になりましたが、今月9月は当社決算月となっております。伝票処理や請求書の処理などご迷惑をおかけしないようにしますので、ご理解とご協力をお願い致します。日中はまだ残暑厳しい毎日が続きますが、体調管理に気を付けてお仕事頑張っていきましょう。みなさんにとって実りの多い秋となりますように。

新入社員紹介 ~キャリア採用~

豊川営業所 相原 幸平



この度、7月2日より入社いたしました相原幸平と申します。前職はイタリアンレストランで接客業をしておりました。営業職は未経験となる私をキャリア採用という形で採用していただきましてありがとうございます。採用していただいたからには一日でも早く豊川営業所のメンバーとして営業活動ができるように努力していきたいと思います。入社して一月ほどですがお客様の顔と名前をしっかりと覚え、こちらのことも覚えてもらい、そして信頼関係を築いていく、その点に関しては接客業と通じる部分もあるので、経験を活かしていきたいと思います。まだまだ学ぶことがたくさんありますので、ご迷惑をおかけすることもあるとは思いますがご指導ご鞭撻のほどよろしくお願いします。

Machine&Tool News

ダイナミックツール 「レストール」 水溶性クーラント混合希釈ユニット

- ・シンプル：水道水配管をつなぐだけで、事前に設定した希釈率の水溶性クーラントを生成。
- ・水道水の圧力のみで機能：クーラント原液の吸引及び水道水との混合は、水道水の圧力(ベンチュリ効果)にて行われる。
- ・自動計量タイプも用意：計量計に事前設定した量の水溶性クーラントを生成し、自動的に動作停止。



- 【据付】**
1. ユニット本体をドラム缶の2インチ注入口に設置。ドラム缶以外でも、オプションのキットを利用して、壁等に固定しての利用が可能。
 2. ドラム缶の換気口を緩める。
 3. 水道水取入口に配管する。
 4. 生成クーラントホースを機械のクーラントタンクに配管する。

【運転】

1. 水道水取入口にあるボールバルブを用いて、水道水をユニットに通する。
2. 生成クーラントの希釈率設定ダイヤル、及び水道水の圧力によって変化が生じる。
3. 機械側のクーラント量をチェックし、適正量のクーラントを生成する。

【主要特徴】

- ・簡単据付け／簡単運転。
- ・安価（他社製同等装置比）
- ・最小限のメンテナンスでOK。
- ・頑丈な設計で耐久性が抜群。
- ・ムダなクーラントの消費を抑え、経済的。
- ・希釈率を自在に変更できる（0～20%）

エステイジエイ ステンレス溶接焼け取り用 水で薄めて使える中性電解液 「ニュートラルボマー」

優れた不動態層の形成により焼け取り後サビの発生を防ぐ「ニュートラルボマー」が注目を集め

ダイジェット工業

耐熱合金用エンドミル 「DV-SCMS形」発売

ダイジェット工業は、耐熱合金を高速・高能率に加工できる、低抵抗・多刃のソリッドエンドミル「耐熱合金用エンドミル」を発売した。

耐熱合金用エンドミル「DV-SCMS形」は、



耐熱用合金の微小切込み・高速高能率加工用エンドミル。特長は、①すくい角が大きく切れ味が良く、溶着を低減②φ6で6枚刃、φ12で8枚刃と多刃仕様で高能率加工が可能③ねじれ角は45度で切削抵抗が低い④刃先緒元に特殊形状を採用する

ている

モデナ大学材質工学部にて行われたステンレス耐食性テストにおいて、ニュートラルボマーの優れた不動態層の形成が実証された。

国内法令排出基準（水質汚濁防止法、下水道法）をクリアしており、焼け取り後、六価クロムは発生しない。

【3つの効果】

1. 水で薄めて使えることによるコスト削減効果。
(1.5～2倍に薄めて使用)
2. 従来比焼け取りスピード50%UPにより作業効率改善効果。
3. 優れた不動態層の形成によるステンレスの品質向上効果。



5L缶

赤松電機製作所**ONIKAZE 強力吸引！****スーパーバキュームマジック
乾湿両用・粉塵・液体・スラッジ・鉄片**

・シングルモーター搭載タイプ（100V、1000W、風量2.6m³/min）

・ツインモーター搭載タイプ（200V、2000W、風量4m³/min）

2機種をラインナップ！

◇高性能遠心分離**マジックセパレーター®**

- ・20μm粒子の回収率。驚きの99.5%以上でフィルターへの負担が少ない！
- ・フィルターが目詰まりしにくい。
- ・吸引力が変わらない。
- ・メンテナンス周期が長い。

◇汚れに強い膜式フィルター搭載！

- ・汚れの剥離性が高くメンテナンスが簡単！
- ・水洗い可能、水洗い可能、丈夫で長持ち！
- （※1フィルター表面に特殊加工をしている。）

◇エアーブロー

- ・排気エアーを利用した強力エアーブロー

◇静音性

- ・掃除機なのにこんなに静か！



ことでびびりが抑制され、トロコイド加工も可能
⑤新開発のバリューコート”JC8010”採用で長寿命。

主用途は、耐熱合金・チタン合金の、肩削り、トロコイド加工。

サイズと販売価格は、φ6 (DV-SCMS6060) 11,000円、φ16 (DV-SCMS8160) 53,200円。

アースブルー**皮膚を保護するクリーム
『プロテクトシリーズ』**

「手荒れ」「汚れ・臭い」「擦りむけ」解消

工場、現場での作業におけるから皮膚を保護するクリーム『プロテクトシリーズ』がア

**シュマルツ****板ガラス向け吸着パッド
「SGFシリーズ」開発**

シュマルツは、板ガラス、アクリル板など薄くフラットなワーク向けの真空吸着パッド「SGFシリーズ」を開発した。



吸着パッドSGFはサイズがφ125mm～φ400mmと大型でありながら、アルミ製のプレートを内蔵しているため、板ガラスやアクリル板、金属板など薄く平らなワークに対し、たわませずに搬送することが可能である。パッドの吸着面には溝があり、積層時の傷付きや密着防止としてパウダー状のスペーサーを使用している工程においても高い吸着力を発揮する。

また、真空到達時間の短縮・搬送の高速化を目指し、パッド内側の容積を小さめに設計している。パッドの材質には紫外線やオゾン、アルコールに耐性をもつEPDMゴムを採用した。より自動化での需要の高いφ125mmおよびφ200mmのパッドでは、シリコンを含まないため吸着跡を残しにくいマークレスゴム製のタイプもラインアップしている。パッドには中央と端の二ヶ所に吸込口があり、真空破壊用エアやタッチバルブを接続することが可能である。タッチバルブは、吸着時にバルブの先端がワークに触れ、押される事により真空路が開く仕組みになっており、未吸着時のエア漏れを抑え、エア消費量を削減することができる。

【特長】

- ①アルミ製のサポートプレートを内蔵=板ガラスやプラスチックシートなど薄く平らなワークのたわみを防止。
- ②パッド内側の溝=板ガラスの傷付きや密着防止用の縫が付着した状態での吸着搬送が可能。
- ③広く大きい吸着範囲=ダイナミックな吸着搬送時にも高い保持力を発揮。
- ④パッドの内容積やストロークが小さい=真空到達時間を短縮し、より速いサイクルタイムでの搬送が可能。
- ⑤EPDMゴム製（ショア硬度55）=高レベルの紫外線やオゾン、アルコールへの耐性が強い。

ースブルーより発売され、モノづくりのメッカである当地域での広がりが期待されている。

皮膚保護クリームは、「手荒れ」「汚れ・臭い」「擦りむけ」それに紫外線等のスキントラブルに対して、あらかじめ皮膚に保護膜を形成させて、トラブルを防止する用品である。

ハンドクリームや石鹼・洗剤とは異なり、先に皮膚に塗ることが大きな特徴で、少量を手に擦込むだけ数分でOK！一度塗れば数時間効果を持続し、標準一日2回は塗り重ねても問題ない。

同シリーズの中でも『プロテクトX1』は、全業種が対象で次の三大特長を持っている。

【特長】

- ①抜群の保護作用<特許出願中>
- ②究極の使用感<ニオイ、ベタつきなし>
- ③納得の経済性<最高のコストパフォーマンス>

ケルヒャージャパン

業務用自走式床洗浄機

「BR55・65/60WBp」「BD55・65/60WBp」

ケルヒャージャパンは、業務用自走式床洗浄機「BR55・65/60WBp」「BD55・65/60WBp」の4機種（「B60W」シリーズ）を発売した。



「B60W」シリーズは、「BR45/40WBpプレミアム」の一回り大きなタイプで、主な用途は、工場・倉庫などの床洗浄を中心に、他にもショッピングモールや駅ビルのテナント・共用部、空港などの公共施設での

パナソニック

18Vと14.4V、電池を替えるだけ

1台で両方使える

「Dual(デュアル)」登場！

18Vと14.4V、1台で両方使えるパナソニックの電動工具「Dual(デュアル)」が登場！充電インパクトドライバー、充電インパクトレンチ、充電ドリルドライバー、充電レシプロソー、充電マルチハンマードリルが今秋ラインナップする。



「Dual」は、電池を替えるだけで1台で、作業に応じて性能を使い分ける。電池の種類(18Vと14.4V)を自動判別して、電流・電圧を自動制御する「デュアル回路」を新搭載している。

14.4Vは、何と言っても取り回しが楽でネジ締めも楽々、レシプロソーは細径の切断に効果を発揮する。

18Vは、スピードとスタミナアップ。長いネジ締めもハイスピードでこなし、大型ボルトも大量締めできる。11月に発売予定のドリルドライバーは、Highモードでコアドリルφ65mm穴あけが可能である。さらにレシプロソーは、金属管の切断など素早くできる。

床洗浄など。

①操作性（作業性向上）、②管理性・メンテナンス性（作業効率向上）、③高い汚水回収力（作業性・作業の質向上）、④顧客志向の機能が充実などの特長を持っているが、同製品でも、上記の「BR45/40WBpプレミアム」で採用した独自の鍵管理システムである「KIK（ケルヒヤー・インテリジェンス・キー）」を採用。二種類の鍵で作業内容を制限するKIKシステムで、作業者の熟練が求められる同クラスの大型自走式には今までなかったレベルでの操作の安全性と、コスト削減を実現している。

また「BR45/40WBpプレミアム」に採用された追加オプションを標準装備。同社独自の最新機能「DOSE（洗剤節約システム）」や、自動的に給水が止まる「ワンタッチ給水システム」、「ワンタッチタンク洗浄システム」を配備している。

スーパーツール
プロ用デラックス工具セット
「S7000DX」発売

スーパーツールが発売したプロ用デラックス工具セット「S7000DX」は、①引出しは、ボールベアリングスライダーを採用している②上部耐荷重：294N、引出し耐荷重：245N③キーロック式で大切な工具も安心して保管できる④高品質塗装で耐久性抜群である⑤すべての工具がトレイにセットされている—といった特長を持つ。

【セット内容】

ソケット(12・7sq)〈NHS13S〉、ラチェットハンドル(プッシュ式)〈NRH4P〉、エクステンションバー〈NEB4150〉、ナットスピナハンドル〈NSH4〉、T型スライドハンドル〈NTH4〉、ギアレンチ(スタンダードタイプ)〈GRW1000S〉、両口めがねレンチ〈S4506N〉、両口スパナ〈SX60J〉、貫通角軸ドライバー〈SD06SS〉、ワイドモンキレンチ:〈MWM36〉、コンビネーションプライヤ〈CPZ200S〉、ウォーターポンププライヤ〈GWZ250S〉、ペンチ〈SZ175S〉、ラジオペンチ〈SL150S〉、ニッパ〈SN150SS〉、ロングボールポイント六角棒レンチ〈HKL9S〉、コンビネーションハンマ〈HM7410〉、ツールチェスト〈S505B〉。

なお「S7000DX」の製品重量は、19.7Kg。



NACHI



アクアドリルEXフラットは、180°フラットな刃先形状で、深さ2Dまでの穴あけ性能が抜群。傾斜面座ぐり加工、交差穴加工、深穴ガイド加工、タッピング前加工、薄板穴加工も、バリレスで一発加工。

超硬座ぐり用ドリル

アクアドリルEXフラット

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

傾斜穴も、交差穴も、一発、
バリレス。

待望の新製品 登場!!

LED表面キズ検査照明
「バーライトIII」型

高輝度白色LED+レンズの組合せにより、平面状の光線を照射することでワーク上の凹凸を可視化する為の製品です。



白色LEDとレンズの組合せにより、表面の異常を可視化する外観検査用照明です。照明拡大鏡とのセットアップで、件出力の向上が図れる他、単独での使用でも効果を発揮致します。

株式会社オーツカ光学 | 名古屋ショールーム〒466-0058
名古屋市昭和区白金3-13-18
☎ 070-5673-0689

〒142-0062 東京都品川区小山1丁目1番4号 TEL03(3491)4126 FAX03(3491)4120

三菱マテリアルツールズ

「アルミニウム合金・鉄高速仕上げ正面削りカッタ」

「NF10000シリーズ」に
CBNインサートを追加

三菱マテリアルツールズは、三菱マテリアル開発、製造する刃先交換式の“アルミニウム合金・鉄高速仕上げ正面削りカッタ”「NF10000シリーズ」にCBNインサートを追加、9月3日発売した。



優れた耐久性と振動吸収特性を有するねずみ鉄は、自動車・トラック・バスなどのシリンドラロックや各種機械のベース本体などに用いられており、加工現場では日々、高速高能率加工によるコストダウンや仕上げ面品位向上などの改善に取り組んでいる。

アルミ仕上げ加工に好評の「NF10000シリーズ」と独自形状のCBNインサートを組み合わせることにより鉄高速加工で良好な仕上げ面を実現する。

「アルミニウム合金・鉄高速仕上げ正面削りカッタ」「NF10000シリーズ」とCBN材種「MB730」の主な特長は次の通り。

- ①インサート飛散防止機構により、高速切削時の安定性を実現
- ②独自の刃先調整機能を用いることにより刃先の振れを一定に保ち、良好な仕上げ面を実現
- ③すくい角の最適化およびさらい刃のスパイラル形状ホーニングにより切削抵抗を低減し、切れ刃の異常欠損を防止
- ④耐摩耗性と耐欠損性に優れるCBN材種「MB730」の採用により、鉄高速切削における長寿命化を実現
- ⑤ワンユースタイプのCBNインサートによりトータルコストを削減
- ・品名/型番：「NF10000シリーズ」用CBNインサート1型番
- ・標準価格：NP-GDCN2004PDSR3 (MB730)
8,450円 (税込み8,873円)

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

『中部グランドフェア2012』

9月21・22日 ポートメッセで開催

恒例の『中部グランドフェア2012』の開幕が迫った。今回のキャンペーンテーマは“Cool Earth Challenge! -いま歩き出す、産業とくらしの新しいカタチへ。ユアサグループの持つ独自の『エコ・エンジニアリング機能(省エネノウハウ・設備提案・トータル施工)』を強力にアピールし、エコテーマゾーンを中心に、「総合環境提案力」を一層充実させているのが今回のみどころとなっている。

会期は9月21日、22日。会場はポートメッセなごや。主催は中部ユアサやまづみ会。



*開催要項

名 称: JIMTOF2012 第26回日本国際工作機械見本市

主 催: 一般社団法人 日本工作機械工業会、株式会社 東京ビッグサイト

開催趣旨: 工作機械およびその関連機器等の内外商取引の促進ならびに国際間の技術の交流をはかり、もって産業の発展と貿易の振興に寄与することを目的とする。

後 援: 外務省／経済産業省／NHK (予定)

協 賛: 日本工作機械輸入協会／一般社団法人 日本鍛圧機械工業会／日本小型工作機械工業会／日本工具工業会／超硬工具協会／一般社団法人 日本工作機器工業会／日本精密測定機器工業会／研削砥石工業会／ダイヤモンド工業協会／日本光学測定機工業会／一般社団法人 日本フルードパワー工業会／日本試験機工業会／社団法人 日本歯車工業会

会 期: 2012年11月1日(木)～11月6日(火) 6日間

開場時間: 9:00～17:00

入場方法: 出展者を含む完全登録を実施。

会 場: 東京ビッグサイト(東京国際展示場) 全館

出展規模: 582社、5,082小間(2012年5月28日現在)

※共同出展者・内部出展者含まず。

展示場面積: 82,660m²

出 展 物: 工作機械／鍛圧機械／工作機器／特殊鋼工具／超硬工具／ダイヤモンド・CBN工具／研削砥石／歯車・歯車装置／油圧・空気圧・水圧機器／精密測定機器／光学測定機器／試験機器／制御装置及び関連ソフトウェア(CAD,CAM等)／その他工作機械に関する環境対応機器装置・機器・資材・製品・技術及び情報

*2010年展のもよう



お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他



ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作成してみよう
ご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

