

## 2015年 新年あけましておめでとうございます



株式会社 新栄商會  
代表取締役社長  
時津 達也

新年あけましておめでとうございます。旧年中は大変お世話になりました。本年もよろしくお願ひ申し上げます。

一昨年(2013)の12月に弊社創業者、時津会長が亡くなってから1年が経ちました。この1年間、時津会長の創業の精神をしっかりと受け継ぎながら、将来を見据えた強い会社を作るという仕事に若干のプレッシャーを感じながら取り組んで参りました。「お客様のものづくりに最適な機械工具をご提案する」という機械工具商社の役割を今一度肝に銘じ、今年も基本に忠実に会社経営に取り組んで参ります。

さて、昨年も弊社の主力取扱いメーカー様のご協力を頂きながら工場見学セミナーを開催し、多くのお客様にご参加を頂きました。昨年4月には日研工作所(大阪)、5月にDMG森精機伊賀事業所、7月にミットヨ中津川工場、

9月にオーエスジー豊川本社、11月にMSTコーポレーション(奈良)の工場見学セミナーを行いました。先日、あるお客様を訪問した時に社長様から「あれ、いいね。社員教育になるし、どんどんやってよ。次回も参加するよ。」と嬉しいお言葉を頂きました。今年もお客様のお仕事や社員教育のお役に立てるような企画をどんどんご提案していきたいと思っておりますのでよろしくお願い致します。

今春には男子2名、女子2名、計4名のフレッシュな新入社員の入社が決定しています。お客様のご要望にしっかりとお応えできる若手社員を育てることが私の最も重要な仕事の一つだと感じています。一步ずつ着実に進んでいきたいと思っておりますのでどうぞよろしくお願い致します。

本年も皆様方のご健勝とご活躍を心より祈念いたしまして新年の挨拶とさせていただきます。



日帰りバス企画

4月開催

## ダイジェット工業工場見学セミナー

新年明けましておめでとうございます。本年も宜しくお願ひ致します。昨年実施しました工場見学セミナーには、多数のお客様のご参加有難うございました。

今年も様々なメーカーとタイアップして工場見学セミナーを企画して参りますのでご期待下さい。そこで、本年度第一弾としまして超硬素材・切削工具メーカーのダイジェット工業(株)三重事業所、見学セミナーをご案内させていただきます。この工場は、超硬粉末配合から焼結、研磨、コーティング、検査、梱包までの一貫製造で、インサート工具、エンドミルを製造する主力工場です。詳細につきましては、後日、各営業担当者よりご案内しますので、是非ご参加下さい。



日時：2015年4月10日(金)  
場所：ダイジェット工業(株)三重事業所  
(三重県伊勢市伊勢路758-14)

## &lt;当日のスケジュール&gt;

8:45	金山総合駅 集合	13:00	挨拶・事業所概要説明
9:00	出発	13:30	工場見学
11:40	昼食	15:00	質疑応答
12:55	ダイジェット工業(株)三重事業所 着	15:30	工場出発
		17:30	金山総合駅 到着予定

## ポートメッセなごやで開催!

## 中部機械加工システム展

2015年3月20日~21日にポートメッセなごやで中部機械加工システム展が開催されます。「生産性向上と省エネ・高効率へのご提案」をテーマとして、「JIMTOF2014」出品の最新鋭の工作機械、切削工具、ツーリング、治具等の周辺機器並びに環境改善機器をメインに展示致します。お客様の自社の問題解決策を見つけて頂く絶好の機会として、ぜひご来場賜りますようお願い申し上げます。出展メーカー、出展内容につきましては、後日、御招待状にてご案内させていただきますのでよろしくお願い致します。



## 最優秀賞受賞!

## 三菱マテリアル豊削まつり2014



2014年11月14日(金)に三菱マテリアル豊削まつり2014が開催されました。特約店対象のセールスコンテストでは、小牧営業所の中西雅人君が最優秀賞を受賞しました。2012年の野澤祥登君(三河)、昨年の倉橋利治君(豊川)に続いて3年連続での最優秀賞受賞となりました。

## 総務部 だより



新年あけましておめでとうございます。総務部の小林明日香です。12月初めから急激に寒くなりましたが、みなさん体調は崩されてないでしょうか。今年ほとんどの方が月曜日から仕事始めになっていると思いますが、年末年始の“休みボケ”となることのないように、心も体もしっかり切り替えていかなければなりませんね。さて、みなさんは2015年をどのような年にしようと思ひですか。私は未年の年女なので

すが、今年家族を大切にしたいと思ひています。群れをなす羊は家族の安泰を示し、いつまでも平和に暮らすことを意味しているそうです。今まではあまりできていなかった親孝行をできたらいいなと思ひます。話はかわりますが、次号ではこの春入社する新入社員の紹介を予定しておりますので、そちらも楽しみにしててください。それでは、年明け早々疲労を溜めて風邪など引かないよう今年も元気よく頑張っていきたいと思います。

## タンガロイ 「火の弾キャンペーン」

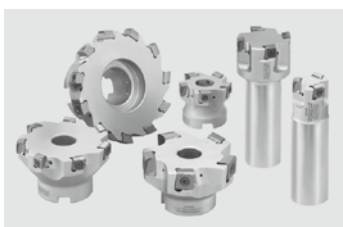
タンガロイは、「火の弾キャンペーン Winter 2015」を実施中。今回はキャンペーン対象製品のEcoTurn, TecMill, TungRec, TungSix-Drillの4製品について紹介する。

### 【EcoTurn (エコターン)】

EcoTurnは、一般的に多く使用されている標準インサートサイズよりも小型にすることで超硬使用量を削減し、1コーナ当たりの工具費を低減する経済性に優れたシリーズ。切削に關与するチップブレーカ諸元およびインサート厚みが標準インサートと同じ小型インサートであり、切込み3.0mm以下で標準インサートと同等の切削性能が得られる。

### 【TecMill (テックミル)】

TecMillは、縦インサートタイプの直角肩削りカッタ。刃先強度に優れた縦インサートにより、高い送りでの高能率加工を可能にしている。さらに4コーナが使用可能で、高経済性を実現。切れ刃インクリネーションと大きなすくい角の採用により、切削抵抗を低減し、良好な切れ味を実現した。



### 【TungRec (タングレック)】

TungRecは、高精度の壁面加工を可能にした直角肩削りカッタ。ヘリカル切れ刃と大きなすくい角のインサート設計により切削抵抗が低く、喰いつきでの振動を抑え、スムーズで高精度な加工を特長としている。さらにワイパー切れ刃の設定により、加工底面の粗さも良好である。

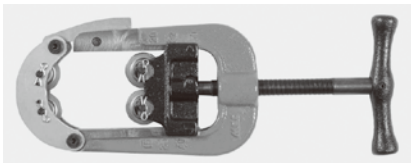
### 【TungSix-Drill (タングシックス・ドリル)】

TungSix-Drillは、両面仕様6コーナインサートを採用した刃先交換式ドリル。高い刃先強度で切れ刃欠損を抑え、最適な切れ刃配置で切削抵抗を低減。中心刃側、外周刃側の各々に専用チップブレーカを設け、抜群の切りくず処理性を可能にしている。最新のAH9030・AH6030材種は、新世代コーティングを採用し、安定した長寿命を実現する。



## MCCコーポレーション 130度で切断できる4枚刃パイプカッタ

約130度往復させるだけで軽快に切れる4枚刃パイプカッタ



「PCFB-50」は、一回転できない狭い場所でも使えるのが最大の持ち味だ。切断対象材として▽配管用炭素鋼▽一層被覆▽ステンレス(肉厚3.5ミリまで)一の各種鋼管に対応。

高級ベアリングを採用し、切断荷重を大幅に軽減した、パイプはワンタッチ式フックで素早く脱着可能。パイプの大きさが一目で分かるようにサイズ表示が付いているので、セットもしやすくなっている。

## スーパーツール

### ばねの力で閉じるギヤプーラ 「オートグリップGT型」

ベアリング、プーリー、ギヤなどのあらゆる引き抜き作業に最適なギヤプーラ「オートグリップGT型」。ばねの力で爪が閉じるため、爪を手で支える必要がなく、プーリーにセットする場合でも一人で対応できる。3本爪型(=写真)は、2本爪に比べて取り付けやすい荷重安定タイプとして設計。



爪の穴を2つにすることで、爪の届く範囲(80ミリ〜)が拡大した。さらに長爪に付け替えれば、さらに使用範囲が広がるという。機械、自動車修理の解体修理で実績を伸ばしている。

## エンジニア

### 薄板もつかめる「ネジザウルス」

頭の潰れたネジ、錆びたネジが外せるプライヤーシリーズから5年ぶりに新製品「ネジザウルスRX」が加わった。従来品に比べて全長25%、対応ネジ径60%上げ、頭の薄いトラスネジでも少ない力で簡単に外せるようになった。太い電線も



楽に切断できる点もポイント。さらに先瑞を歯車のように噛み合わせる構造にすることで、これまで難しかった薄い板もつかむことができる。(意匠出願中)。2014年度グッドデザイン賞受賞製品。

## ベッセル

### 電気を通さない「安全貫通ドライバー」

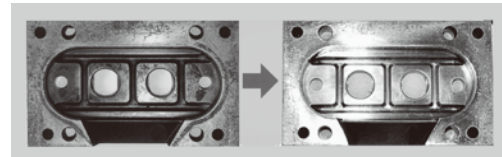
貫通ドライバーにセラミックボールを内蔵させた新製品。製品名の冠に「安全」を掲げるだけあって、作業中に活線に触れてしまった場合でも感電しにくい構造になっている。



ボールの素材に高剛性・高摩耗性があるジルコニアセラミックを使っているため、ハンマーで叩いても割れる心配がない。グリップはサックに入れやすいテーパー形状。電気工事のハツリ作業、配電盤、端子台のネジ外しに適しており、刃先にはメッキの厚みの影響を受けないブラックポイント加工を施した。

## ソマックス

### 「クリピカエース」 クリピカエースの金型洗浄!!



「防錆剤を塗布した保管中の金型が錆びていませんか？」クリピカエースなら問題解消!

金型の汚れを除去し、新型の鋼色に戻す! 金型の個数、形状、面積に関係なく同じ時間内で汚れ除去! 金型が錆びない!

- ・保管庫から取り出してすぐ成形が開始できる。
- ・金型磨きの作業は必要なし。
- ・成形不良数が大幅に減少。
- ▽新型当時の状態を長期間キープ!
- ・成形ショット数が大幅に増加。
- 手作業のメンテナンスを続けた金型と比べて、成形ショット数が2.5倍!!
- ▽無人で金型の洗浄が可能!
- ・メンテナンス時間・回数大幅減。作業によるメンテナンスのムラ無し。
- ・有機溶剤を使わないから、身体にも安心。
- ・超音波洗浄でもキズがつかない。



# 火の弾キャンペーン

期間 2014年12月1日(月) ~ 2015年2月27日(金)



<p>旋削用工具 <b>ECOTURN</b> エコターン</p>  <p><b>購入特典</b></p> <p>① インサート20個購入でホルダ1本50%引き! ② インサート30個購入でホルダ1本進呈!</p>	<p>直角肩削りカッタ <b>TECMILL</b> テックミル</p>  <p><b>購入特典</b></p> <p>① インサート30個購入でシャンクタイプカッタ1本進呈! ② インサート30個購入でポアタイプカッタ1台50%引き! ③ インサート50個購入でポアタイプカッタ1台進呈!</p>	<p>高精度直角肩削りカッタ <b>TUNGREC</b> タングレック</p>  <p><b>購入特典</b></p> <p>① インサート30個購入でシャンクタイプカッタ1本進呈! ② インサート30個購入でポアタイプカッタ1台50%引き! ③ インサート50個購入でポアタイプカッタ1台進呈!</p>	<p>刃先交換式ドリル <b>TUNGSIX-DRILL</b> タングシックス・ドリル</p>  <p><b>購入特典</b></p> <p>① インサート20個購入でドリルボディ1本50%引き! ② インサート30個購入でドリルボディ1本進呈!</p>
--	---	--	---



**株式会社タンガロイ**

TACフリーダイヤル  
切削技術相談 ☎0120-401-509

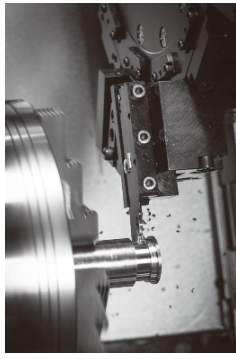
www.tungaloy.co.jp



サンドビック

突切り工具の決定版!  
「コロカットQD」  
圧倒的な最大加工深さ

サンドビックの「コロカットQD」は突切り工具の決定版である。その最大の特長は、圧倒的な最大加工深さ。他社品と比べ角シャンクで最大1.8倍もあるため、深い突切り加工をはじめとする、あらゆる突切り加工に対応する。以前より高剛性で定評のあったサンドビックのホルダ素材からさらに不純物を除去した新素材で、さらなる高剛性を実現した。さらに、1コーナチップの採用により、チップ後端が干渉することなく深い加工が可能となった。



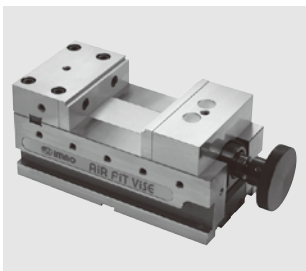
また、「コロカットQD」はびびりにも強い。サンドビック独自のチップロック方式である、ルールロックを採用。コロカット2など既存工具での定評と実績のある高剛性システムにより、加工中のチップのずれを防ぐ。これにより、切削条件を上げて高い加工精度とびびりにくさを両立。生産性向上に寄与する。

加えて「コロカットQD」はチップ寿命の長い工具でもある。逃げ面、すくい面双方からクーラントを供給。業界初の新技術で刃先を効果的に冷却することにより、チップ寿命を大幅に改善する。

イマオコーポレーション

待望のエア操作バイス!  
新製品「エアフィットバイス」  
小型マシニングセンタに最適

イマオコーポレーションの新製品「エアフィットバイス」は、小型マシニングセンタの各社テーブル形状を考慮したサイズにより、機内にもすっきり収まるエア駆動バイス。クランプ・アンクランプの動作はエアの切り替えスイッチを使うとワンタッチで操作できることから、日々の作業が格段に早くなり、負担も少なくなる。



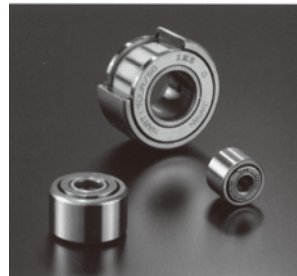
また、エア圧の調節によりクランプ力が管理できるため、薄物・アルミ・樹脂ワークなどの歪み防止にも威力を発揮する。特に並列仕様で使う場合には、複数台の動作を同時に管理できるため、更に効果は大きくなる。

【本体サイズ】「全長×全幅×高さ」：340×140×135mm (パレット設置面：280×140mm)  
【適用】小型マシニングセンタ、タッピングセンタ  
【価格】48万円(税別)

日本トムソン

メンテナンスフリーを実現  
『Cループローラフォロア』新登場  
軸受の潤滑性能を長期間維持

日本トムソンは好評発売中のローラフォロアに、メンテナンスフリー仕様の『Cループローラフォロア』が新登場した。



ローラフォロアは、厚肉の外輪にニードルローラを組み込んだ外輪回転用に設計されたベアリングで、カム機構や搬送装置の直線運動部分のガイドに広く使用されている。

新製品『Cループローラフォロア NART.../SG』は、ローラフォロアの内部空間にIKO独自の熱硬化系固形潤滑剤Cループを充填し、メンテナンスフリーを実現した。

Cループとは、多量の潤滑油と微粒子の超高分子ポリオレフィン樹脂を熱処理固化化したもので、軸受が回転することで潤滑剤が軌道面に常時適量しみだし、長期間にわたって軸受の潤滑性能を維持する。

【特長】

▽潤滑油の使用量削減＝定期的な給油が不要になるため、潤滑油の使用量を削減することができる。同時に、給油工数も削減することができる。

▽油を嫌う用途に最適＝潤滑油が軸受内部に保持されているため、油の漏れがなく、油の飛散による周囲の汚れを防止する。

▽給油装置のコスト削減＝給油装置が不要になるため、装置の設計や維持のコストがかからない。また、給油装置が占有していたスペースを有効に活用することができる。

なお、軸径5 - 20mmをラインナップしている。

三菱電機

高精度加工を実現した大形超高精度機  
ワイヤ放電加工機「MPシリーズ」  
金型の長尺化・高精密化に対応

三菱電機ワイヤ放電加工機「MPシリーズ」は、自動車・精密電子部品など高精度金型加工に対応した超高精度機で評価が高い。



「MP1200」「MP2400」に続いて今回新発売された「MP4800」は、卓越した高精度加工を実現した大形超高精度機で、X800mm、Y600mm、という余裕のロングストローク。また、使い勝手の良い「三面自動昇降加工槽」を搭載している。

【特長】

▽高精度・高剛性な機械構造体の採用により、金型の長尺化・高精密化に対応＝①高剛性ベッド構造の採用により、高精度加工を実現②超高精度な直動ガイドの搭載および直動ガイド取り付け面の機械加工精度向上により、高精度な軸送りが可能となり、生産性の高い長尺の高精度大型金型加工に対応③「水冷サーマルバスター」と「熱変位補正システム」の採用により、上下ノズルの相対変位を抑制することで長時間の高精度加工を実現。

▽三面昇降加工槽搭載による作業効率の向上＝①三面昇降加工槽の大型機への搭載により、加工ワークの位置を三方向から確認でき、大型ワークの段取り作業性を向上②加工槽が加工位置である定盤上面に対して約60mm降下するため、ハンドリフターを用いるワーク搬入出時の定盤接近性を向上③機械側面のスペースを有効利用した自動化システムに対応可能。

▽高精度位置決め機能の搭載により、テーパ加工精度を向上。

なお、長尺プレート加工、真円加工、ファインプランキング加工、高精度テーパ加工、高付加価値加工等の用途で最適な加工を実現する。

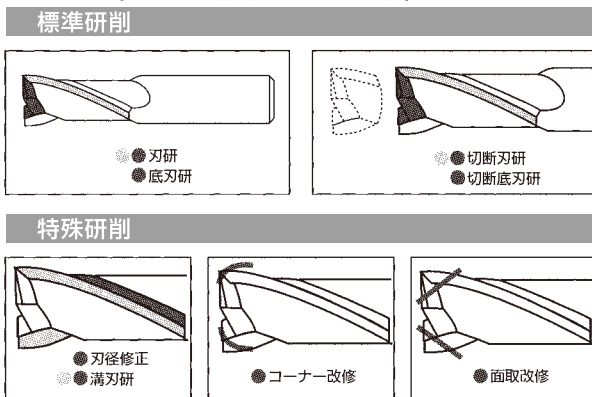


ハイテク  
研ぎ師集団。

「キレル」ヤツが戻ってきた。

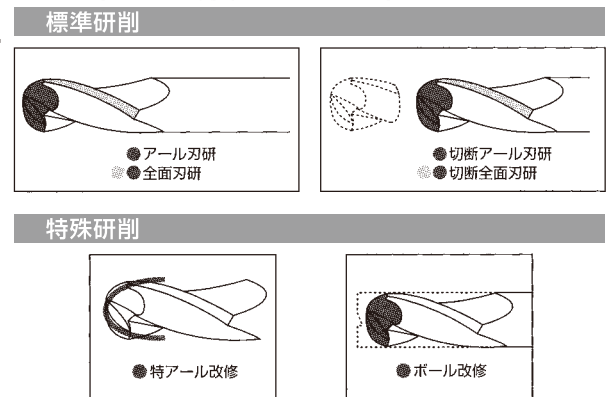
スクエアエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ① 2刃ショート形 EDS
- ② 2刃ロング形 EDL
- ③ 2刃エキストラロング形 EXDL
- ④ 多刃ショート形 EMS
- ⑤ 多刃ロング形 EML
- ⑥ 多刃エキストラロング形 EXML
- ⑦ ハイヘリックスショート形 EHS
- ⑧ ハイヘリックスロング形 EHL



ボールエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ⑨ 2刃ボールエンド形 EBD
- ⑩ 多刃ボールエンド形 EBM



株式会社 オーエヌ技研

URL <http://www.ongiken.co.jp/>

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7  
TEL 0536(23)5362  
FAX 0536(23)5385

# M&T ニュース

## 株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056  
名古屋市天白区島田2-516  
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321  
〔発行〕奇数月発行  
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

### 来年の干支は「未」

#### 未の由来 縁起話

##### 【ひつじ】

未は羊であり、十二支の中でも牛や馬などと並び人間との付き合いが長い動物です。



羊はとても馴染み深い生き物であるためか、羊に関連する事柄が多く、世界各地に羊との関連ある言い伝えやことわざなどが残っています。

干支の由来についてですが、未は字義が「味」(み:「あじ」)であり、草木の果実がいよいよ熟し、丁度滋養溢れた状態になることを指しており、後に羊の字が当てられました。

また、羊はめでたい善良な動物であり、同じ行動を取って大勢で暮らす事から、群の漢字は羊から作られました。

未年の方の性格は、穏やかで人情家ですが、頑固ともいえる芯の強さを持ち、大人しそうでありながらファイトがあるとされます。群れなす羊は家族の安泰を意味しており、財テクなどの才を持つともいわれるので、財を成すことに向いた方が多い様です。

同じ行動を取って大勢で暮らす事から、家族の安泰を示しつつまでも平和に暮らす事を意味しています。(引用元: Yamabun - 来年の干支は「未」未の由来 縁起話)

### 不二越

#### 「アクアドリルEXVF」 フラットチップが新登場 ホルダも1.5D/8Dを追加

不二越の「アクアドリルEXVF」は、中大径でもコストパフォーマンスに優れ、高能率加工が可能な刃先交換式ドリル。ボディは穴深さに応じ、1.5D/3D/5D/8Dのバリエーション。チップは、一般穴あけ用の汎用タイプに加え、先端角180°のフラットタイプがあり、バリレス加工や傾斜面加工、座ぐり加工に最適。Vマウント方式により、高精度・高剛性で簡単な取り付けが可能である。



また、アクアドリルEXVFシリーズはφ14~32のラインナップ。中大径において超硬ソリッドドリルに比べ、工具費を大幅に削減。耐久損性の高いチップとアクアEXコーティングにより、刃先交換式でも広範囲の被削材に対応し、長寿命。

### ミットヨ

#### 操作性極めた新モデル登場 Z軸モータドライブ測定顕微鏡

ミットヨはこの程、測定顕微鏡MFシリーズ/MF-Uシリーズにおいて、手動操作とX、Y、Z軸モータドライブ操作の2タイプを販売した。



##### 【特長】

- ①独自のクイックリリース機構とゼロセットスイッチを搭載
- ②クラス最大の広視野観察
- ③透過・反射照明はLED照明・ハロゲン照明から選択
- ④ステージバリエーション=測定ストロークは最大400(X軸)×200(Y軸)×220mm(Z軸)のロングストローク測定が可能。
- ⑤画像ユニット(オプション)との組合せで画像オートフォーカスを実現
- ⑥新設計のスライド式ノーズピース(工場オプション)が装着可能

### 三菱マテリアル加工事業カンパニー

#### 低抵抗両面インサート式汎用正面フライス 「WSX445」新登場 抜群の切れ味と、安定した長寿命

三菱マテリアル加工事業カンパニーの新製品、低抵抗両面インサート式汎用正面フライス「WSX445」は、従来の両面インサート式にはない抜群の切れ味と、安定した長寿命を達成する。3D形状インサートの生産技術が向上しネガティブインサートによる正面フライスが市場浸透している中、ポジティブインサートとネガティブインサートの特長を融合させ、両面(4コーナ×2)使用できる経済性に富んでいる。



主な特長は、①独自開発「両面Z形状」ネガティブインサートにより、低抵抗を実現し切れ味やびびり振動を抑制。②切りくずはつるまき状に排出されるように設計され、切りくずの噛み込やカッタボディへの擦過を防止。③円錐型をした着座は、飛散防止(A.F.I)機能と共にインサートの着座面積を確保しながら万が一の突発欠損時でも着座損傷やカッタボディへの擦過損傷を抑制。

### ダイジェット工業

#### 極限の高送り加工実現 「SKSエクストリーム」

ダイジェット工業ではこの程、従来の高送り工具を進化させた次世代高送り工具・チップ両面仕様(6コーナ)SKSエクストリーム「EXSKS形」を発売した。



##### 【特長】

- ・軸方向切込み(ap)最大3mmで1刃当たり送りfz=2mm/tの高送り加工が可能。
- ・チップは両面使用可能で6コーナと経済的。
- ・チップ厚み7.5mmで断面強度は従来品比1.5倍と高剛性。
- ・ネジ1本でチップ動きを防止、着脱も容易。
- ・チップは新PVDコーティング「JC7560」採用で長寿命。

# NACHI

## 一発加工、バリレス。 刃先交換式VFに フラット、新登場

大径の高能率・高精度加工に最適な刃先交換式

### アクアドリルEXVF

コストパフォーマンスに優れた刃先交換式VFに、傾斜面・曲面の座ぐり穴も一発加工、バリレスのフラットチップが新登場。ホルダも、これまでの3D/5D用に加え、1.5D/8Dを追加。穴深さ、加工面に応じた最適な加工方法が選べます。



株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

## お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

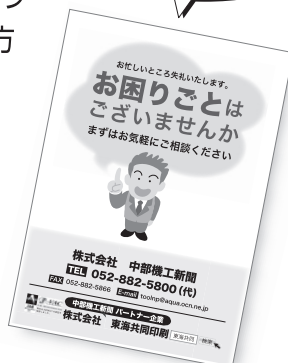
### こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お忙しいところ失礼いたします。お困りごとはございませんか。まずはお気軽にご相談ください。



# お役立ちサービスの ご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)  
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp