

M&T ニュース

2015年
3月号
第88号

株式会社 新栄商會

新鮮力!! 2015年度 新入社員紹介

よろしくお願ひいたします。



いしだ ゆき
石田 有紀 (愛知学院大学)

出身：名古屋市
趣味：食べること、お菓子作り
座右の銘：『毎日楽しく生きる』
好きな食べ物：トマト、ナッツ
将来の夢：お嫁さんになること



おくむら りさ
奥村 里沙 (愛知大学)

出身：北名古屋市
趣味：岩盤浴、読書
座右の銘：『案ずるより産むが易し』
好きな食べ物：焼き鳥、茶碗蒸し
将来の夢：世界一周旅行をすること



うちだ えいじ
内田 瑛司 (名古屋商科大学)

出身：尾張旭市
趣味：ツーリング、音楽鑑賞
座右の銘：『遍界不離蔵』
好きな食べ物：お寿司
将来の夢：幸せな家庭を築いていくこと



みねかわ けいや
嶺川 敬哉 (名古屋商科大学)

出身：岐阜県
趣味：スポーツ観戦、麻雀
座右の銘：『継続は力なり』
好きな食べ物：アイス
将来の夢：尊敬される人になること



日帰りバス企画

4月開催

ダイジェット工業(株)工場見学セミナー

弊社主力取引先メーカー様の工場見学セミナーのご案内です。
本年度第1弾は、超硬切削工具メーカーのダイジェット工業(株)工場見学
セミナーです。是非ご参加くださいます様よろしくお願ひ致します。

- ◆ 日時：2015年4月10日(金)
- ◆ 場所：ダイジェット工業(株)工場
- ◆ 定員に達しましたので受付を終了いたしました。
たくさんのお申し込みありがとうございました。
今後もお役に立てる企画をお届けしますので
よろしくお願ひします。

- 9:00 金山総合駅ダイエー前にご集合
- 9:00 出発(貸切バス)
- 11:40 昼食
- 12:55 ダイジェット工業三重事業所到着
- 13:00 ご挨拶並びに事業所概要説明
- 13:30 工場見学
- 15:00 質疑応答
- 15:30 ダイジェット工業三重事業所出発
- 17:30 金山総合駅到着、解散



平成26年度補正予算

『ものづくり補助金』のご案内

一次公募期間が決まりました。2月13日～5月8日締切です。
新しい商品の開発や従来複数台で行っていた加工を5軸機
1台に集約し生産性をUPさせるとか、新
しい事業に参入するなど、新しい設備を必
要とする企業をサポートする『ものづくり
補助金』です。
(補助金上限1,000万円 補助率2/3)



祝 結婚 兼子 早晶君 & 坂口 和加奈さん

豊川営業所の兼子早晶です。この度2015年2月14日に
豊川営業所の坂口和加奈
さんと結婚式を挙げまし
た。二人で力を合わせ、楽
しい家庭を築いてゆきた
いと思っています。
今後ともよろしくお願
ひ致します。



総務部 だより



総務部の小林明日香です。年が明けて、あっという間にも
う3月です。徐々に暖かくなり、春の訪れが感じられるよう
になりましたね。花粉も飛び始めてつらい思いをしている方も
多いのではないかと思います。春といえば、今年も3月21日
より新入社員が入社します。今月号のM&Tニュースで紹介
されているように、新たに4人の若い力が加わります。早い
もので、私も入社して3年目になります。自分自身では入社

した頃と変わらない気持ちでいるつもりですが、きっとフレッ
シュな新入社員を見てハッと気づかされることもあるのだらう
なと今から気が引き締まります。新入社員に対しても、弊社に
来てくださる皆様に対しても、春らしくさわやかな笑顔での対応
を心がけようと思います。まだまだ1日の温度差もあり、気候の
変化や花粉症などで体調管理が難しい時期ですので無理をせず
頑張っていきましょう。

Machine&Tool News

オーエスジー

「新Aブランド」で安心と高能率を提供 ステンレス・チタン合金用ドリル 新製品『WDO-SUS』

オーエスジーでは、「shaping your dreams～お客様の夢をカタチに」をテーマに新製品ブランド「Aブランド」を立ち上げた。新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズ。これらの多様なニーズに応えるOSGの新たな製品ブランド、それが「Aブランド」である。「Aブランド」は最新技術を駆使した高性能工具をラインナップし、ユーザーにさらなる「安心」と「高能率」を提供する。



今回紹介するのは、ステンレス・チタン合金用ドリル『WDO-SUS』ドリル。

ステンレス、チタン合金の加工では加工硬化や切りくずの伸び、切削温度上昇による工具寿命の低下・溶着などのトラブルが多い。

『WDO-SUS』は、切りくずを細かく分断する新型溝形状、被削材と摩擦する面積が減少しマージン部で発生する摩擦熱を低減する特殊マージン形状&大きなバックテーパ、クーラント排出量が増大し、切りくず排出性を向上させ切削熱を素早く除去する新型オイルホール形状「MEGA COOLER」を採用している。

ベッセル

油がついた手でも滑らない 『ウッディドライバー No.300』 世界初、木樹脂グリップを採用

ベッセルの新製品「ウッディドライバー No.300」は、世界初の木樹脂グリップの採用で、油がついた手でも滑らない世界最強の nonslip を実現した画期的な製品である。軸はクロームバナジウム鋼、全身焼き入れ、錆びに強い黒クロームメッキ仕上げ。



【特長】
・グリップ部は、木材70%とプラスチック約30%

を配合した「木樹脂」を独自の技術で射出成型している。木粉が多く入っているため、天然木材の手になじむ質感や肌触りを感じることができる。

・自動車や二輪、機械の整備には油がつきもの。ウッディドライバーは締め付け時のトルクに対して、グリップ表面の粗い木材粉が油分の流動を止め、驚異の nonslip 効果を発揮する。

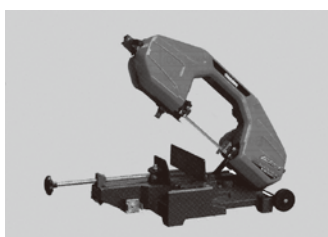
【主な用途】

▽ネジ締め作業、特に自動車や二輪、機械などの油が多い環境に最適。

やまびこ

バンドソー「RB180FV」 クラス最大の切断能力 200×100mmのH鋼を一発切断！

Shindaiwa バンドソーに、スプリング荷重調整式のスタンダードタイプの「RB180FV」、オイルシリンダー切込みスピード調整式のハイグレードタイプ「RB180FV-HA」が登場した。クラス最大の切断能力を持ち、200×100mmのH鋼を一発で切断できる。よりスピーディーで高精度な切断に加え、のこ刃一本の切断カット数アップも実現。粗いのこ刃でも薄肉材の切断が可能で、またケガキ線合わせも楽々である。

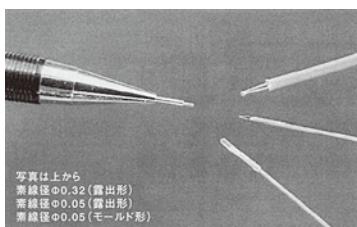


また、同製品は便利なコンター機能付なのをはじめ、①前側から楽々のこ刃交換。②ワンタッチバリス(素早く、確実に材の取付け、取外しが行える)。③のこ刃ガイド間隔調整可能(材の幅に合わせてのこ刃ガイド間隔を簡単に調整でき、切れ曲がりを抑え、高精度で切断できる)。④切断後は自動で運転スイッチをOFF。

林電工

国内最小の極細被覆熱電対 TC-K-PFA-0.05

林電工は、素線径φ0.05の加工を実現した「極細被覆熱電対TC-K-PFA-0.05」を好評発売中。



写真は上から
素線径φ0.32(露出形)
素線径φ0.05(露出形)
素線径φ0.05(モールド形)

TC-K-PFA-0.05は、国内最小級で欧州RoHS指令に適合している。

【特長】

- ①先端部が非常に小さいため応答性に大変優れている。
- ②モールド形など様々な加工をして販売することが可能になった。
- ③耐熱性・耐寒性(-200~+260℃)、耐薬品性(モールド形:-200~+200℃)に優れている。
- ④欧州RoHS対応品。

【仕様】

- ▽熱電対=K
- ▽素線径=φ0.05mm
- ▽被覆材質=ふっ素樹脂(PFA)
- ▽仕上り寸法=0.37mm×0.58mm
- ▽被覆材連続使用温度=-200℃~+260℃。

【価格】

▽2,300円から

パナソニック

世界最短ヘッド、117.8mm 充電インパクトドライバー 『EZ75A7』新登場

パナソニックの「充電インパクトドライバー EZ75A7」(3月新発売)は、薄型モーターの開発などで世界最短ヘッド・117.8mmを実現(充電インパクトドライバー14.4V/18Vクラスにおいて、2015.1.15現在同社調べ)、長いネジがまっすぐ締められない狭い場所や、外壁との距離が近い足場などでも、取り回しがラクで作業がスムーズに行える。



【特長】

- ▽作業に支障をきたさないよう電池を配置=ヘッド先端より電池を10mm後方に配置し、狭所でも電池が邪魔にならないよう作業しやすさに配慮。
- ▽長時間作業でも疲れにくいセンターバランス設計=グリップのほぼ中心に重心があるので上向きでも、横向きでもバランスよく、長時間作業の疲れを軽減。
- ▽磨きあげた、耐久性=パナソニック電動工具は耐久性向上のため、さまざまな品質管理試験を経て開発されている。
- ▽かつてないデザイン、上質感。

三菱マテリアル

鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種 「MC6015」を発売

三菱マテリアル加工事業カンパニーは、鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種「MC6015」を2月23日販売開始した。



鋼旋削加工の切削速度300m/minを超える高速切削領域は高能率加工方法の一つとして導入され、高速切削領域に耐えるインサートの優れた耐摩耗性と耐欠損性が求められてきた。「MC6015」はコーティングの結晶組織を微細かつ結晶成長を一方に制御することで、高温下の耐摩耗性を大幅に向上させ鋼の高速高能率加工を実現した。

「MC6015」の主な特長。

- ①特許技術「ナノテクスチャーテクノロジー」により、結晶組織を微細かつ結晶成長を一方に制御することを実現し、高温下の耐摩耗性を大幅に向上。
 - ②特許技術「タフグリップテクノロジー」はコーティング層間の密着度を極限まで上げ、はがれにくい被膜強靱化を実現。
 - ③鋼旋削加工用ブレーカシステムとして第一推奨の軽切削加工用「LPブレーカ」中切削加工用「MPブレーカ」荒切削加工用「RPブレーカ」に加え補間ブレーカも在庫化し、幅広いニーズに対応。
- ▽型番=ネガインサート187型番、ポジインサート80型番、「MC6025」追加型番ネガインサート31型番
- ▽標準価格(税込み)
CNMG120404-LP(MC6015)918円~
VNMG160408-MP(MC6015)1,404円

日立ツール

刃先交換式工具「アルファ高送りラジiasmil4コーナASRF形mini」

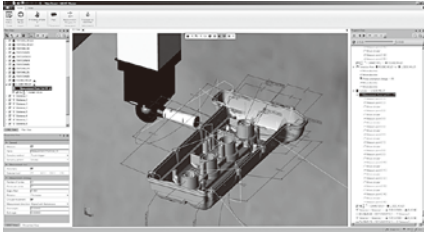
日立ツールは、1月20日刃先交換式工具「アルファ高送りラジiasmil4コーナASRF形mini」を発売した。



- 特長=①特長あるブレーカを採用(計3タイプ)②多刃設計③4コーナ形状インサート④AJコーティング⑤優れた切くず処理。
- ▽用途=金型や大型部品の荒加工。
- ▽仕様=ホルダ7アイテム、インサート10アイテム。
- ▽価格=ホルダ29,268円~74,304円、インサート864円(消費税込み)

ミットヨ

CNC三次元測定機の自動測定プログラムを自動生成



ミットヨは、自動測定プログラムを自動生成するソフトウェアMiCAT Planner(マイキャット・プランナー)を発売した。

市場で稼働するCNC三次元測定機では、実際に測定物を使ってティーチングと呼ばれる手法で自動測定プログラムを作成することが大半である。この場合、製品もしくは試作品が出来上がってからその作業を行うため、測定評価に入るまでにその時間を要してしまう。

近年では三次元CADモデルを使って、製品ができる前にシミュレーションでそのプログラムを作成するソフトウェアも三次元測定機メーカー各社から販売されているが、測定箇所を1箇所ごとに指示しなければならないため、あまり普及していないのが現状だ。

ミットヨは、さらにそのソフトウェアを進化させ、PMIと呼ばれる図面情報(公差情報)が付加された三次元CADモデルから、その公差情報付きの部分の自動測定プログラムを自動生成するソフトウェアがMiCAT Planner(マイキャット・プランナー)である。

これにより、①プログラム作成時間を95%削減②誰が作成しても同じプログラムが作成できる③測定箇所の最適化で測定時間の短縮が可能④一から操作方法を覚える必要がない、等の大きなメリットが提案できる。これによって、各企業の設計部門が、加工情報と測定情報を並行して指示をし、グローバルなものづくりにおける品質をささえる時代が到来することになる。

アットスカイ

80調光タイプLED

アットスカイの高輝度充電式「LEDワークライト」が好評を得ている。

高輝度LEDを80個使用で最長6時間点灯。現場夜間作業・災害時・停電対策・車の整備・キャンプ・フィッシングなど、用途いろいろ。

【特長】

- ▽回転マグネット(2カ所)付
 - ▽吊り下げフックが上下にあり、360°回転、左右にも移動可能
 - ▽落下防止にリストストラップ付。
 - ▽充電は、AC100V、12-24V両方対応(AC100V用とシガーライター用DC12V-24Vの充電器同梱)。
 - ▽フル充電まで5時間程度。
 - ▽充電確認LED表示付(充電時は朱、充電完了時は緑)
 - ▽長時間点灯(1回の充電で6時間点灯(Lowモードで点灯の場合))
 - ▽LED点灯明るさ切り替え(スイッチでLED明るさの切り替え可能。(Off_Low_Hi_Off) Lowモード連続点灯時間約6時間、Hiモード連続点灯時間約3時間半)
 - ▽発熱が無く火傷などの危険防止
 - ▽軽量:360g(電源コード等のわずらわしい物が無く持ち運びがスムーズ)
- このほか、マルチ点灯タイプSH-601LED+RED、スタンドタイプSNFL30W2タイプもある。



⑥無振動、低作動音。

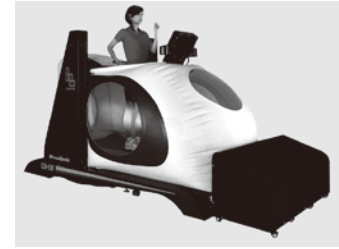
【価格】

TDC-160-GB=1,600,000円

昭和電機

新次元の走りを可能にする

トレーニングマシン「DREAM HUNTER」登場!



昭和電機は、「反重力でトレーニング変わる」。時速30kmという世界トップレベルのRUNスピー

ドを体感できる新次元の走りを可能にするトレーニングマシン「DREAM HUNTER」を開発発売、各方面から注目を集めている。

反重力。体重負を軽減し、着地衝撃を自在にコントロール。下半身を覆う圧力ジャケットを空気圧で押し上げ、ウエストシールを装着した人がフタの役割を果たし、体重負荷を最大50%まで軽減(1%刻みで設定可能)。体重負荷が少ない状態を擬似的につくり、通常の重力下では不可能なレベルのトレーニングを行うことで、活用しきれていない筋肉まで鍛えあげる。また、アスリートの実力以上(最高時速30km)のランを体感することができ、潜在能力の活性化につながる。

【特長】

- ▽空気圧で重力を軽減!
- ▽高機能トシッドミル
- ▽低酸素トレーニング(オプション)
- ▽故障時の練習も可能

【高性能】

速度自動変化プログラ多彩なトレーニングが可能

「DREAM HUNTER」において注目すべき部分は、スポーツ科学で必要とされている性能(高速度、傾斜範囲、精度)を装備した、高性能なトレッドミルを搭載していること。これにより、さまざまなトレーニングメニューが効果的にそして、高水準で行える。そしてそれらは、目の前に取り付けられているタッチパネルから選ぶことができる。

【低酸素トレーニング】

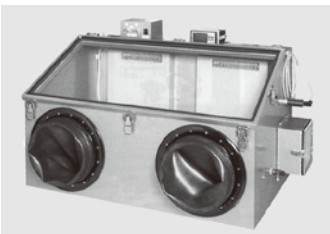
オプションにより高地トレーニングも可能。有名な高地トレーニング場所より高い1,700m~2,600mまで4段階に設定できる。

トーリ・ハン

露点-40℃以下を実現

卓上型グローブボックスTDC-160-GB

トーリ・ハンは、「卓上型グローブボックスTDC-160-GB」を昨年10月に発売、注目を集めている。



卓上型グローブボックスTDC-160-GBは、トーリ・ハンが防湿庫メーカーとして長年培ってきたドライ・ユニットの技術をベースに、今までにない独自の方式で露点-40℃以下の乾燥雰囲気を提供するというもの。

【特長】

- ①新しく開発した新型「超強力型ドライ・キャビ」(乾燥剤自動再生装置)を2基搭載。
- ②不活性ガスを使用することなく、露点-40℃以下の乾燥雰囲気を実現。(外気湿度75%RH以下の場合)
- ③ガラス面フルオープン可能。
- ④設置し易い、使い易いコンパクトな設計。
- ⑤低消費電力、消耗品無し。

“Aブランド”誕生

A[®]

The A Brand

新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズ。これらの多様なニーズにお応えするOSGの新たな製品ブランド、それが「Aブランド」。最新技術を駆使した高性能工具をラインナップし、お客様にさらなる「安心」と「高効率」をご提供します。

オーエスジー株式会社 <http://www.osg.co.jp/>

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

サイズ拡充!
チタンコーティングタップシリーズ
広範囲な被削材に中~高速で加工可能!!

止り穴用タップ「AU+SP」

通り穴用タップ「AU+SL」

※ご好評により、この度サイズを追加しました。新サイズはM8~M12です。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 中島ゴールドビル8F
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

中部営業所 TEL (052) 261-3591 フリーダイヤル 0120-800-418 タッピングQ&A
浜松営業所 TEL (053) 462-5721 <http://www.yamawa.com/jp>

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

彌満和製作所

『INTERMOLD2015/金型展2015』 「確かなねじ」をテーマに出展 最新加工方法を実演提案

彌満和製作所は、『INTERMOLD2015/金型展2015』に出展し「確かなねじ」をテーマに加工方法の提案をする。一例として、硬さ45~62HRCの金型材にダイレクトタッピングによる「タップの刃欠けや折損トラブル」を、下穴径の内径規格を最大値にすることで回避する有効な手段を提案する。



U
H
I
C
T

また今回の「INTERMOLD2015」では、硬さ60HRCの金型材に「U H I C T」M5 X 0.8の実演加工を行う。一方、下穴用チェックピンの試用体験を通して、下穴管理の重要性が体感出来る。さらに、タッピング相談コーナーを用意し、ねじ加工トラブルや最適タップの選定の相談など、ねじ加工を総合的な視野からサポートする。東5H 小間番号923

【問合せ先】タッピング技術相談室
☎0120-800-418

INTERMOLD 2015 金型展2015

「INTERMOLD2015/金型展2015」(主催:一般社団法人日本金型工業会)及び「金属プレス加工技術展2015」(主催:一般社団法人日本金属プレス工業協会)は、東京ビッグサイトを会場に4月15日(水)から18日(土)までの4日間開催される。予想来場者数は、50,000人。

同展は「最先端の金型加工と成形加工技術」の専門見本市として、金型の設計・製造から金属プレス・プラスチック成形に至る一連の工程を網羅し、日本のものづくりを支える素形材産業の最新情報を発信する。今回は第26回目の開催となる。

【主な出展内容】

金型・金型材・金型部品、工作機械、工作機械用付属機器、切削工具、機械工具・研磨・砥石関連、金属加工関連機器、各種油剤・ケミカル製品、プレス加工機、プレス加工機用周辺機器、プラスチック加工機械・関連機器、精密測定機器・光学測定機器、CAD/CAEシステム、試作・モデリング、精密部品加工技術、その他関連機器、図書・文献・資料など。

前回初めて実施し、好評を博した「試作・デザイン・解析&3D プリンティングフェア」「自動車部品製造技術フェア」「航空機部品製造技術フェア」という3つの特別企画を拡充。

「金型」「プレス加工」と異分野、異業種とのビジネスマッチングを目的とした企画によって、多様な業界関係者が交わり生み出されるあらたなモノづくりの必要性を提案する。

事務局では海外の金型関連団体・企業を中心に積極的な出展誘致活動を行い、海外パビリオンを展示会場内に設置。海外ビジネスマッチング企画を強化しており、展示会場は昨年以上に海外との繋がりを深めることができる場所となる。

新企画に海外商談会、各種セミナーなど盛りだくさんの内容で日本のものづくりを支援するイベントとして多くの来場者を見込んでいる。

【併催事業紹介】

1. 基調講演 (事前登録制)

「自動車産業を支える日本自動車部品工業会(JAPIA)」

- 会期：4月15~18日
- 会場：東京ビッグサイト



多数の来場者で混雑する前回展会場内

講師：(一社)日本自動車部品工業会会長
日本発条(株) 代表取締役社長
玉村 和己氏

2. 特別講演会 (事前登録制)

「自動車の技術動向～環境や自動運転と部品技術の取り組み」

講師：一般社団法人日本自動車部品工業会
技術担当顧問 松島 正秀氏

3. 試作・デザイン・解析&3D プリンティングフェア 特別講演 (事前登録制)

「モノづくりとコンシリエンスデザイン(仮)」

講師：大阪大学大学院工学研究科
教授・デザインディレクター・博士(医学)
大阪大学・名誉教授
名古屋市立大学・名誉教授 川崎 和男氏

4. 試作・デザイン・解析&3D プリンティングフェア 特別セミナー (事前登録制)

「試作・デザイン・解析&3D プリンティングフェア」会場にて、特別セミナーを開催

講師：株式会社JMC
代表取締役CEO 渡邊 大知氏、
株式会社ケイズデザインラボ
代表取締役社長 原 雄司氏、
ビーサイズ株式会社
代表取締役 八木 啓太氏。

5. 出展者によるプレゼンテーション

出展企業によるプレゼンテーションセミナー、テクニカル・ワークショップ、オープンセミナー。

◎事前来場登録用サイト
INTERMOLD2015/金型展2015/金属プレス加工技術展2015→ <http://intermold.jp/jizen/>

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

