

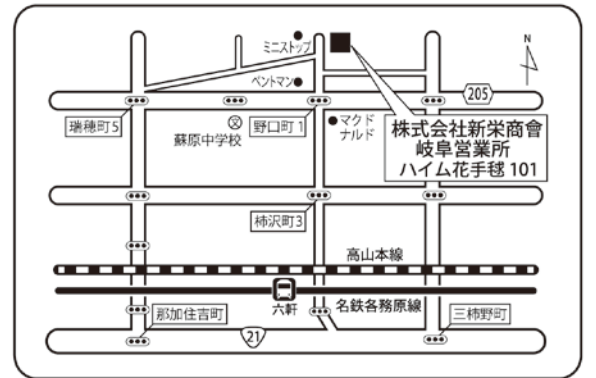
新営業所開設のご案内 岐阜営業所

お客様満足度の向上を目指します



所長 中西 雅人

晩秋の候、貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別の御高配を賜り、厚く御礼申し上げます。この度、弊社では新たに岐阜県各務原市に営業所を開設し、十月一日から営業を開始する運びとなり、岐阜営業所の責任者を務めさせて頂く事になりました中西雅人でございます。これまで11年間、小牧営業所に勤務し小牧地区、岐阜地区の営業活動を行う中でお客様に御対応させて頂きました。弊社を応援してくださる多くのお客様、仕入先様、メーカー様への感謝を忘れず、これからは営業所の新設により岐阜県のお客様により近くできめ細かい営業活動を行い、益々のお客様満足度の向上をはかってまいり所存で御座います。まだまだ新米所長では御座いますが、これまでに培ってきました知識と経験を糧とし、皆様のお役に立てるよう精一杯明るく元気に頑張っていきたいと考えています。何卒、温かいご支援ご指導を賜りますようお願い申し上げます。



人事異動のお知らせ

平成27年10月1日付で下記の通り人事異動を決定しましたのでお知らせいたします。

氏名	新役職名	旧役職名
米本 憲司	内部監査室室長	総務部部长
鬼頭 宏彰	管理部次長 兼 営業企画部次長	三河営業所所長
稲津 裕彦	三河営業所所長	三河営業所課長
中西 雅人	岐阜営業所所長	小牧営業所係長

※1 総務部の名称を管理部に変更する。

※2 営業企画部を新設する。

第75回愛機工組合 親善野球大会

2回戦 13対3で勝利

日 伝	1	0	2	0	3
新栄商会	6	4	1	2x	13



2015年9月12日(土)、江南市民球場にて日伝さんと2回戦を行いました。1回表、いきなり1点を先制されますが、その裏に新栄商会チームは長短打を集中し一挙6点を返し試合を有利な展開に持込みました。終わってみれば4回コールドゲーム13対3で圧勝し、準決勝にこまを進めました。次戦は11月下旬に予定されています。2連覇を目指して頑張りますのでご声援をよろしくお願い致します。

営業アシスタント

紹介リレー vol.17



奥村 里沙

みなさん、こんにちは。入社1年目、小牧営業所の奥村里沙です。前号で紹介がありました石田さんと同期で、家が近く入社前から2人でご飯に行く仲です。入社した3月からあつという間に半年以上が経ちました。学生時代から比べると本当に時間が過ぎるのが早いと感じています。電話越しではありますが、わたしのことを覚えてくださる方がいらっしや非常に嬉しく思います。またこれを機会にさらに多くの方にわたしの事を覚えて頂けたら幸いです。わたしの働く小牧営業所は皆明るく親切で、あたたかい職場です。日々の業務の指導が丁寧なことはもちろん、行事もあり楽しくお仕事ができています。6月にはわたしと5月より異動になった溝口さんの歓迎会でバーベキューを開催してもらいました。バーベキュー以外にもスイカ割りをするなど、とても賑やかでした。そして12月には沖縄へ一泊二日の慰安旅行に行く予定です。沖縄は高校の修学旅行ぶりに訪れるのでとても楽しみです。修学旅行ではあいにくの雨で沖縄の綺麗な海を見ることが出来なかったのが残念だったので、次こそ透き通った海が見られるといいです。普段沖縄料理を食べる機会がなかなかないので料理も楽しみにしています。旅行を通じてさらに結束力を高め、今以上に活気溢れる営業所にしたいです。まだまだ知識、経験ともに乏しくご迷惑をお掛けする場面が多々あると思いますが、迅速な対応を心がけ、少しでもお役にたてるよう努めてまいりますのでどうぞ宜しくお願い致します。

総務部 だより



管理部の小林明日香です。自然に管理部と名乗っておりますが、10月より部署名が“総務部”から“管理部”に変わりました。私自身も“総務部経理課”から“管理部総務経理課”と名前が変わったのですが、こちらのたよりは引き続き“総務部だより”とさせていただきます。管理部と名乗ることにまだ若干の違和感を感じておりますが、今期も元気よく業務に励んでいきたいと

思います。さて少々先のこととなりますが、年末年始のお休みは、2015年12月30日(水)～2016年1月4日(月)を予定しております。仕事始めは1月5日(火)となりますので、ご迷惑をおかけすることもあるかと思いますがどうぞ宜しくお願い致します。

それでは今年もあと2ヶ月、来る冬にも負けず一年を気持ちよく締めくくれるようお仕事頑張っていきたいと思います。

彌満和製作所

『2015-2016版総合カタログ』発刊
「MECT2015」で好評
『T T Tタッピングトルクシステム』

彌満和製作所は「2015-2016版総合カタログ」が完成し、現在カタログの請求をWEB上で推進している。総合カタログは新製品はじめ、「最高品質」を提供し続ける同社の製品群をより広く、より深く周知してもらえるよう、用途、サイズ等がわかりやすく、見やすく構成されている。体裁はA4サイズ、900頁。



請求方法はごく簡単で、「やまわ」で検索。次に「商品カタログ」→「カタログ請求フォーム」の順でクリック。後は請求フォームに必要事項を記入し、送信するだけ。後日、記入した宛先に総合カタログが発送される。是非、ご利用をーと呼びかけている。

また同社は、先般の「MECT2015」において、『確かなねじの加工提案』をコンセプトに、ねじに関わることを広く紹介し話題を呼んだ。

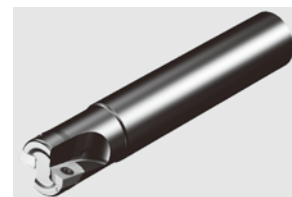
その中でも「新商品MHRZ（中炭素鋼用ロールタップ）」はじめ、「T T Tタッピングトルクシステム（精密タッピングマシン）」〈写真〉の実演加工では、タッピングトルクと工具先端温度をリアルタイムで計測し、折損のないタッピングと最適な加工条件が選定できる大きなポイントが来場者の関心を集めた。

ホームページ <http://www.yamawa.com/jp/>

サンドビック

コロミル390シリーズに小径タイプ
新製品「コロミル390-07切れ刃」
一本で様々な加工領域に対応

サンドビックの新製品「コロミル390-07切れ刃」は、高精度肩削りカッターの代名詞コロミル390シリーズの小径タイプとして登場した。



同製品は中仕上げ加工領域において、生産性の高いフライス加工領域を実現する汎用性の高いコンセプトカッター。エンドミルの高精度加工を実現する、07mmサイズの切れ刃を持つ刃先交換式エンドミル。一本で様々な加工領域(正面フライス加工、プランジ加工、肩削り加工、フル溝加工、ランピング及びヘリカル加工)に対応する万能工具である。

【特長】

▽耐熱性を向上させたボディにより本体の変形を低減。

▽チップ新材種GC1130との組み合わせにより鋼加工で最高の性能を発揮、難削材（ステンレス鋼、耐熱合金）においても最適な材種。(GC1040、S30T)との組み合わせで高性能を発揮する。

▽全く新しいチップデザインで低抵抗、びびりなし。

▽カッターに同梱されるスプリング機能内蔵の新型トルクレンチ（特許出願中）と新スクリーにより取り付けが簡単。締めすぎによる変形、欠損を防ぐ。

▽07切れ刃の採用で刃数を多くし、小切り込み加工（最大5.8mm）領域での生産性を向上。

【主な仕様】

▽工具径φ9.7~25mm

▽刃先交換式タイプ、ヘッド交換式タイプの2種類あり。

▽被削材P、K、M、Sの加工に対応。

オーエスジー

「Aブランド」に新製品
『超硬フラットドリルADF』
一本で多様な加工用途に対応

最新技術を駆使した高性能工具をラインナップしたオーエスジーの「Aブランド」に、新製品『超硬フラットドリルADF』が登場した。

ADFの最大の特長は、加工する面の形状に関わらず精度の良い、バリの少ない加工が可能で、一本で傾斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など多様な加工用途に対応できること。

形状的な特長では、切りくず排出性に優れる広いチップポケット、溝フォームとのバランスを考慮した底刃、切れ味を高めた底刃仕様があげられ、



加工中の切削抵抗を安定させるのに成功している。

また、新コーティング『E g i A s（イージアス）』を採用することで、耐摩耗性・じん性が二倍に等しいほど大幅に向上した。

主な加工用途は、穴の繰り広げ加工、曲面の貫通穴加工、半割れ穴の加工、平面の加工、傾斜面の加工など。

なお、「ADF-2D」直径2~20mm、ロングシャンクタイプ「ADFLS-2D」直径3~20mmまで、それぞれラインナップしている。

ダイナミックツール

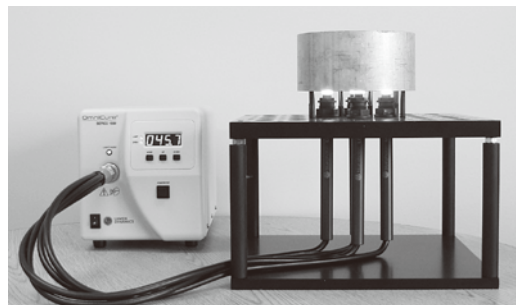
紫外線照射で、ワークを固定
「blue photon(ブルー・フォトン)」
保持治具を簡略化し納期短縮へ

高精度なワークチャックの豊富なバリエーションを有するダイナミックツールの推奨製品「blue photon(ブルー・フォトン)」は、UV硬化接着剤を用い紫外線照射することで、ワークの変形を起こさずに固定できる画期的な製品である。

ブルー・フォトンの構成要素は、紫外線光源装置、ライトガイド、ライトガイド・シュラウド、接着ステーション、グリッパー、トランスファー・ツール、UV硬化接着剤。

操作の流れとしては、トランスファー・ツールを接着ステーションにローディングし、グリッパー端面に接着剤を塗布し、グリッパー上の接着剤を押し潰す形で、ワークをデータムの上に着座させる。その後、紫外線を30~60秒程度照射し、トランスファー・ツールを接着ステーションから取り外せば加工可能となり、後は機械に固定するだけ。

ブルー・フォトンを導入すれば、ワーク保持治具を簡略化でき、従来の悩みであった保持治具によるワークの変形も解決できる。また、ブルー・フォトンの部品は、一旦加工が終われば、別の加工の治具に簡単に再利用ができるなど、コスト低減、さらには納期短縮につながる要素を持つ。



ブルー・フォトンのシステム構成

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

新商品

中硬度炭素鋼用 ロールタップ
中硬度炭素鋼・合金鋼タッピング加工の悩み解消します!!



寸法範囲は、M6X1.0、M8X1.25、M10X1.5、M10X1.25、M12X1.5、M12X1.25、M14X1.5
食付き山数は、通り穴のP(4山)と止り穴用のB(2山)の2タイプとなります。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 中島ゴールドビル8F
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

中部サポートセンター TEL (052) 261-3591 フリーダイヤル 0120-800-418 キヤフハヨイキ タッピングQ&A
浜松サポートセンター TEL (053) 458-5600 <http://www.yamawa.com/jp>

LUXO **OTSUKA**
LED照明拡大鏡 **LUXO WAVE LED 登場!**

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。

(消費税別途)
LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

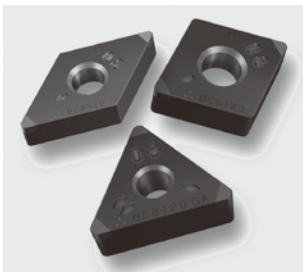
株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

Machine&Tool News

三菱マテリアル

高い刃先靱性を発揮「BC81シリーズ」
驚愕のコーテッドCBN材種誕生

三菱マテリアル加工事業カンパニーは、高硬度鋼旋削加工用コーテッドCBN材種「BC8120」を10月1日販売開始した。



「BC8120」の発売と、「BC8110」のアイテム追加により「BC81シリーズ」として高硬度鋼の旋削加工用CBNインサート使用範囲が大幅に拡大した。

「BC8120」の主な特長。

▽新開発TiAlN系コーティングは耐溶着性を向上させコーティング剥離を防止。CBN素材との付着強度が強く、耐摩耗性と耐チップング性を向上。

▽新開発「超微粒バインダー」と微粒CBNを分散することで、クラックの進展を抑制し、切削時の突発欠損を防止。

▽独自の焼結技術をさらに進化させた「新紛体活性焼結法」はよりCBN焼結体内の純度を高め、幅広い加工領域で安定した加工を実現。

品名/型番=高硬度鋼旋削加工用コーテッドCBN材種BC8120:191型番、BC8110:追加38型番。標準価格=4,740円~12,800円。

イワタツール

HRC40~72焼き入れ鋼に穴があく~
特許取得のGPドリル

イワタツールは、HRC40~72の焼き入れ鋼に穴があく「トグロンハードシリーズ」をはじめ、1穴0.2秒



で4万穴以上加工可能で、ステンレス・調質鋼等の安定加工も出来る、この度特許を取得した「GPドリル」。そして、新製品の「トグロンシャープチャンファー」と「トグロンマルチチャンファー」を中心に拡販している。

なかでも、「トグロンハードロングドリル」は、

焼き入れ鋼に30Dまでの貫通穴加工ができ、3枚刃設計で真円度、円筒度、面粗度が非常に優れ、条件によりH7以上の精度も可能となっている。また、樹脂金型のイジェクターピンや冷却穴などの加工をマシニングセンターに集約でき、ワイヤカットや細穴放電の工程がなくなりリードタイムの短縮を実現した。

その他、売れ筋NO.1の「SPセンター」や、アルミ等のバリを極限まで抑える「トグロンシャープSP」、石英ガラス・ジルコニア等の脆弱材に穴あけ加工を実現するダイヤモンド電着工具、最小径5μmからのマイクロツール等を積極的にPRしている。

三菱日立ツール

金型加工の高精度を実現
AJコーティングシリーズ

三菱日立ツールは、金型の高精度を実現するためには、最終仕上げ加工はもちろんのこと、その前の荒・中



仕上げ工程の加工精度が大きく影響を与える。最終精度を目指して荒から仕上げまでトータルで高精度を追求する。

日立ツールが提唱するHigh Precision Pre-finishing『Hi-Pre2』。

▽AJコーティングシリーズ

▽特長=従来膜よりもAl含有量を増加した新組成系のAlTi系皮膜を採用。耐摩耗性・耐チップング性および耐熱性に優れている。高Al含有の新コーティング膜は、新組成系の採用と結晶組織の適正化により、耐摩耗性と耐チップング性を改善する。耐溶着性に優れた低摩擦効果のコーティング最表層を採用し被削材の溶着が低減し切削抵抗が低下する。

▽主な仕様=プリハードン鋼、焼き入れ鋼加工にJP4120、ステンレス鋼系材料加工用材種JM4160、GX2160、高硬度材加工用材種JP4105

▽従来機、他社製品との大きな違い同一切削条件で切削加工を行った場合、切削距離と逃げ面磨耗において優位性が得られる。(切削距離と逃げ面磨耗を相関した場合)

ビーティーティー

工具測定装置アテナ
超速×軽量×精密

ビーティーティーが開発した新しい工具測定装置「Athena」(アテナ)が注目を集めている。



「Athena」(アテナ)は、“人も場所も選ばない”エンドミルの形状を「いつでも」「どこでも」「誰でも」高精度に測定することが可能。業界初の軽量&コンパクト設計により、装置を自由に持ち運ぶことができ、手動測定による簡単操作で、仕事の効率化とコストダウンに大きく貢献する。

【特長】
▽テレセントリックレンズ(高精度)
Gig-E Vision対応、モノクロエリアセンサーカメラ搭載=固定倍率テレセントリックレンズ・LED照明・高画素CCDカメラのベストバランスによって繰り返し計測再現性を高精度で実現するための明瞭な画像を取得できる。

▽ソフトウェア(高効率)

測定・検査・データ管理が簡単=計測対象工具の数値データ登録および呼び出しがスピーディー。煩雑な計測設定作業に時間を費やさない。計測データは数値表示するとともにCSV形式データとしても取得でき、USBにも保存できる。

▽高倍率レンズ(オプション)

ボタンを押すだけで簡単に計測、φ0.2~φ2.0mmまで対応できる高倍率レンズ搭載=テレセントリックレンズ2倍を使用することで工具径φ0.2~φ2.0mmまで対応可能。回転部のモータバラツキを抑え、繰り返し精度が高まる。

▽エンドミルの計測時間が従来の約10分の1(同社比)(いつでも)大量の計測も素早くできる。計測にかかる時間を大幅に短縮でき、セッティングから測定結果の確認まで、僅か10秒で測定可能。

▽軽量&コンパクト設計で、持ち運び可能(どこでも)

▽簡単操作で誰でも高精度な測定可能。測定部位を入力しワークを手動で回転させるだけで誰でも簡単に測定することができる。

この一本で、
多様な
加工用途に対応
ADF
超硬フラットドリル

オーエスジー株式会社
http://www.osg.co.jp/

SANDVIK
Coromant

コロミルプルーラHD
[ハイデマンド]

サンドビック独自技術
フォーミングフルートが
切りくず排出に威力を発揮!!

- 従来比切込み2倍が可能!
- 刃数5と内部給油もご用意!

新発売
GC1730 ドライ加工用 P K
GC1740 ウェット加工用 M S

サンドビックコロマント
SOLID ROUND TOOL

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー 24時間 技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930(月~金)
〒465-0025 名古屋市長区上社1丁目1801 TEL.(052)778-1001 FAX.(052)778-5010 http://www.sandvik.coromant.com/jp

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

「洗浄」「素材」「加工・仕上」テーマに 『モノづくり』のポイント一挙に展示紹介 12月2～4日 会場:東京ビッグサイト

12月2日(水)～4日(金)の3日間、東京ビッグサイト・東ホールを会場に、『モノづくり』に欠かせない「洗浄」「素材」「加工・仕上」をテーマにした展示会が一挙に開催される。

入場料は1,000円。(各展招待券持参者、来場事前登録者は無料)各展の見所は次の通り。

『2015洗浄総合展』 〈産業の必須工程「洗浄」唯一の専門展〉

自動車や金属加工等の機械洗浄、及び半導体洗浄等先端分野の産業洗浄機器・装置、関連用品を展示。注目の「ファインバブル」や、最新モノづくりと洗浄の関連性をテーマにした併催事業が目される。

『SAMPE JAPAN 先端材料技術展2015』 先端材料がもたらす、新・産業革命 時代の軽量・高付加価値化

CFRP(炭素繊維強化プラスチック)をはじめとする先端材料、及び加工機械・装置が集結。モノづくりの変革が進む今、軽量・高付加価値の切り札として期待される。

『モノづくりマッチングJapan 2015』 樹脂・金属の3D造形とバリ取り・ 仕上のモノづくり専門展

積層造形による新たなモノづくりの提案、さらにバリ取り・表面仕上げによる付加価値創出をテーマに開催。モノづくり現場の進化に繋がる。

エヌティーツール

手軽に使える hidroチャック開発 六角レンチ1本で簡単に刃物の締め付け可能

今日のものづくり環境では、生産の効率化に寄与でき、なおかつ熟練工でなくても誰でも簡単に使える工具が求められている。



それを受け、エヌティーツールでは、「手軽に使える hidroチャック」をコンセプトに開発。シリーズ共通の特徴として「六角レンチ1本で簡単に刃物の締め付けが可能」、「防振効果により、加工面がきれいに仕上がる」ことが挙げられる。

このシリーズはいずれもφ6.0からのラインナップであったが、今回、ユーザーの要望が多かったφ3.0、4.0を新たに規格追加することとなった。

【特長】

▽スリム hidroチャック PHC・S

細身設計の油圧チャックで、壁際など干渉のある加工に最適である。従来、干渉のある加工には焼きばめチャックが多用されてきたが、高精度である一方で、加熱・冷却装置を別途購入する必要があり、火傷に対する安全面の配慮も要ることなどが短所であった。それらの短所を補い、同等以上の加工精度を発揮する。

▽パワー hidroチャック PHC・A

hidroチャックシリーズのスタンダードタイプであり、コレットホルダのように使えることを特長としている。オプションとして、機外プリセット時に刃物の突き出し長さをレンチ一本で微調整する機能を追加したり、コレットを用いて1本のチャックで異なる径の刃物をチャッキングすることが可能となる。

標準価格は、BT30サイズで40,200円～

オーツカ光学

従来にない特徴を持った製品 LUXO社製 LED照明拡大鏡

オーツカ光学は、ノルウェー「LUXO」の代表的製品である①LED照明拡大鏡「LUXO W

AVE LED/LUXO WAVE LED ESD」、②LED照明拡大鏡「LUXO KFM LED/LUXO KFM LED ESD」、③LED照明拡大鏡「LUXO LFM LED」の三製品を販売、注目を集めている。



LUXO製品は、角形レンズと左右二個のLED照明の配置により検査作業を協力的にサポートする「WAVE LED」や、同製品に静電対策を行った「WAVE LED ESD」。照明外径の小ささが売りの「LFM」等、従来には無い特長を持った製品群。

また、オーツカ光学の人気ナンバーワン拡大鏡「オーライトⅢ/Ⅲ-Lシリーズ」やスタンダードな「SKK Lシリーズ/ENV Lシリーズ」も好評。

名古屋に常設のショールームがあり、各照明拡大鏡を実機で比較する事が出来る。

サカエ

ツーリングワゴンの新製品 堅牢・安全・美観重視の品揃え

工場器具・機器の専門メーカー・サカエの「NEWツーリングワゴン」が好評を得ている。

同社は、作業台、ワゴン、工具保管庫、キャビネットなど、幅広い工場用品を製作。「丈夫さと品質のサカエ」をキャッチフレーズに、堅牢・安全・美観を重視した品揃え大切なツールを上向き、下向きどちらでも保管、管理が出来る安全な「ツーリングワゴン」を発売した。



サカエの作業台・ワゴン・保管庫はものづくりを支えるトップブランド。豊富な製品とトータルシステムで顧客のニーズを理想的な形にして提案する。

同社は、愛知県の小牧に物流センターを持ち中部地域でのデリバリーも充実している。

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを
開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットを
お送りします

