

新鮮力!! 2016年度 新入社員紹介

よろしくお願ひいたします。



おかもと かずや
岡本 和也 (中部大学)

出身：瀬戸市
趣味：音楽鑑賞、DVD鑑賞、ギター、インドア派
座右の銘：『常に新しい事に挑戦』
好きな音楽ジャンル：ロック系
将来の夢：頼られる人間になる



こばやし けんた
小林 謙太 (東海学園大学)

出身：知多郡阿久比町
趣味：スポーツ
座右の銘：『刻苦勉励』
好きな食べ物：焼肉
将来の夢：尊敬される人になること



さとう
佐藤 あつみ (愛知大学)

出身：名古屋市
趣味：ピアノ、映画鑑賞、読書
座右の銘：『継続は力なり』
好きな食べ物：からあげ
将来の夢：誰からも信頼される人物になること



なかの こうき
中野 光輝 (東海学園大学)

出身：岡崎市
趣味：水泳
座右の銘：『努力は最大の近道』
好きな食べ物：Hub & Spoke
将来の夢：イルカと泳ぐこと



びとう
尾藤 なつみ (南山大学)

出身：岐阜県郡上市
趣味：食べること、ショッピング
座右の銘：『笑う門には福来る』
好きな食べ物：焼肉
将来の夢：猫をたくさん飼うこと



やまぐち たかし
山口 貴史 (東海学園大学)

出身：長野県松本市
趣味：スポーツ観戦
座右の銘：『志し高く』
好きなスポーツ：サッカー
将来の夢：幸せで温かい家庭を築くこと



やまぐち ともや
山口 智也 (東海学園大学)

出身：豊田市
趣味：音楽鑑賞
座右の銘：『不撓不屈』
好きな食べ物：ラーメン
将来の夢：人として成長し、誰からも頼られる人間になること



やました けんじ
山下 健人 (愛知学泉大学)

出身：岐阜県高山市
趣味：野球観戦、ゴルフ
座右の銘：『生きてるだけで丸儲け』
好きな食べ物：お寿司
将来の夢：明るい家族を作る

4月1日
新規オープン

豊田営業所開設 のご案内



拝啓 早春の候、貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご愛顧を賜り厚くお礼申し上げます。

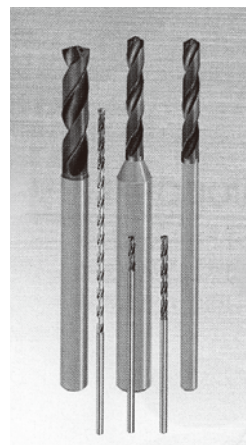
さて、弊社ではかねてより豊田地区に営業所開設の準備を進めてまいりましたが、お陰様を持ちまして平成28年4月1日より営業開始の運びとなりました。当地区はこれまで名古屋本社内の本社営業所よりお取引を頂いておりました。今後は三河豊田地域に密着した営業所運営を心がけ充実したサービス、物流、情報提供をさせて頂く所存でございます。何卒、ご支援を賜ります様宜しくお願ひ申し上げます。

敬具

住所：愛知県豊田市竹元町上の山下34番
電話番号：0565-53-6561

期末還元セール ～3月末迄

2本購入に付
1本サービス



三菱マテリアル(株)
新世代超硬ソリッドドリル

WSTAR MVE/MVSシリーズ、新開発のドリル専用PVDコーティングにより幅広い被削材で優れた耐摩耗性を発揮します。

詳細は営業担当者にお問合わせ下さい。(一部サイズ限定あり)

総務部 だより



管理部の小林明日香です。まだまだ寒い日は続いておりますが、徐々に春の訪れを感じられるようになってきましたね。今年もインフルエンザが流行しているようですが、みなさんは大丈夫でしょうか。さて、今年もそろそろ新入社員が入社する時期となりました。今年は8名もの新しい力が弊社に加わります。本号では新入社員の紹介もさせて頂いておりますのでどうぞご覧ください。

さい。また、今月3月19日(土)には愛機工組合の野球大会の決勝戦があります。私も応援に行こうと思っておりますが、昨年同様に優勝できるように選手のみなさんには頑張ってもらいたいです。これから春に向けて、花粉症の方はつらい季節となりますが、花粉に負けないよう今月も元気よくお仕事頑張っていきたいと思います。

オークマ

高精度な5軸加工

ユニバーサルセンタ MU-4000V-L

オークマは、5軸制御立形マシニングセンタ「UNIVERSAL CENTER MU-4000V-L」が好評を得ている。

【主な特長】

- ①高精度な5軸加工を実現
- ②オペレータに優しい操作性
- ③十分な加工領域と工具移動量
- ④高い切削能力で加工時間を短縮
- ⑤自動化システムへの柔軟な拡張性など。

テーブルサイズはφ400mm。テーブル・主軸への寄り付きが良い機械構造で、高剛性なトラニオンテーブルのB軸には高い追従性を実現するローラギヤカム、C軸には最高回転数1,200min⁻¹の旋削も可能なDDモータを採用し、多面加工・同時5軸・旋削加工において高い切削能力を実現。



APCや多本数マガジン、自動計測、油圧治具取付などの周辺拡張性にも優れ、生産性を向上させる自動化システムへ柔軟に対応。高付加価値生産を必要とするものづくりの現場に最高の生産性を提供する。

【主な仕様】

- ▽各軸移動量=(X×Y×Z)740×460×460mm、(B)+90~-120度、(C)±360度
- ▽テーブル寸法=φ400mm
- ▽最大ワーク寸法=φ500×H400mm
- ▽早送り速度(X・Y・Z)=50m/min、(B)18,000度/min、(C)43,200度/min
- ▽工具収納本数=32本。

ソディック

ワイヤ放電加工機の新製品 安定した加工性能 ALシリーズ

ソディックは、リニアモータ駆動ワイヤ放電加工機の新製品「ALシリーズ」を発売した。

「ALシリーズ」は、従来機種「SLシリーズ」の加工性能を踏襲し、更に加工性能の安定性を向上

させた新機種となる。また、「SLシリーズ」の操作環境を進化させるとともに、最新の19インチ横型タッチパネルと新しいマン・マシン・インターフェイスを採用することで、見やすさ・使いやすさが向上している。

【主な特長】

- ①X・Y・U・Vの4軸に同社開発・製造のリニアモータ駆動方式を採用
- ②19インチ横型タッチパネル及び、最新マン・マシン・インターフェイスを搭載
- ③最新のワイヤ放電加工制御技術「タイコレス制御Ⅱ」「TMP制御Ⅱ」を標準装備
- ④新型「FJ(エフ・ジェー)ガイド」及び、高速ワイヤ自動結線装置「FJ-AWT」による加工性能の向上。

また、リニアモータ駆動の高速・高性能形彫り放電加工機「AG40L」が好評を得ている。

同機は、ねじレス駆動とアークレス加工により、高速・高性能加工を実現する形彫り放電加工機のベストセラーモデルである。

【主な特長】

- ①ねじレス駆動は、リニアモータ及びリニアスケールを使用した、高速・高応答性能を半永久的に維持する理想的な駆動方式
- ②新開発「LP2電源」搭載。1Gbit/secのシリアル通信技術を用いることで、放電制御とモーション制御の高速処理を同時に行なう
- ③新放電安定加工システム「アークレス」を標準搭載しており、総合的なコストダウンおよび人為的ミス削減。また、高品位な梨地面または鏡面が短時間で得られることなど。



ワイヤ放電加工機 ALN400G

ピカコーポレイション

約3分で設置完了

昇降作業台シリーズ

ピカコーポレイションは、設置完了まで約三分とスピーディーな昇降作業台シリーズ、油圧マスト式昇降作業台「ノビット!」、軽量・安定性抜群のアルミシザース式昇降作業台LWA「アルシザー」を好評発売中。

「ノビット!」は、アウトリガーを張り、スイッチを押すだけで必要な高さまで上昇できる。きちんと張られていないと、インターロック機構が作動し、上昇しない構造に設計されている。急に電源が使えなくなった場合でも、非常ボタンを押せばゆっくりと降りられるようになっており、安全面に十分配慮している。

「アルシザー」は、従来鋼製が主であったシザースリフトの中で、主要部にもアルミを採用し、今までにない軽量化を実現した充電式昇降作業台。軽量なアルミ製でありながら、鋼製と同等の強度と安定感で高所作業をサポートする。広い作業床(710×1400mm)でより快適に作業が可能。水準器標準装備。一点吊り用穴(開閉式)標準装備などが主な特長。



LWA「アルシザー」

京セラ

低抵抗で安定加工実現

新内径加工用工具 KGD I を発売

京セラ機械工具事業本部は、新内径加工用工具「KGD I」の販売を開始した。

専用ブレードで優れた切りくず処理性能、切りくずポケットにより、良好な切りくず排出性能、低抵抗で安定した加工を実現。



【特長】

▽内径溝入れ加工用GM I ブレードで優れた切りくず処理性能、新設計のブレード形状により広い領域で切りくずを切断、切込みの小さい仕上げ領域においても、切りくずをコントロール。

▽切りくずポケットにより良好な切りくず排出性能、溝加工、仕上げ加工においても良好に切りくずを排出。

▽低抵抗設計で安定した加工を実現。GM I ブレードにより切りくずつまりを抑制し、切削抵抗を低減。

《6月中旬までの国内展示会》

【4月】

第9回レーザー加工技術展 4/6~8 東京ビッグサイト

第3回高機能金属展 ~メタルジャパン~ 4/6~8 東京ビッグサイ

第1回名古屋ものづくりワールド 4/19~21 /ポートメッセなごや

TECHNO-FRONTIER2016 第9回メカトロニクス技術展 4/20~22 幕張メッセ

第2回IoT Tech 4/20~22 幕張メッセ

MEDTEC Japan 2016 4/20~22 東京ビッグサイト

INTERMOLD2016(第27回金型加工技術展) 金属プレス加工技術展2016 4/20~23 インテックス大阪

【5月】

第25回Japan IT Week春 5/11~13 東京ビッグサイト

試作市場2016 5/12~13 大田区産業プラザPi0

マイクロ・ナノ応用技術展2016 5/18~20 パシフィコ横浜

レーザー-EXP02016 5/18~20 パシフィコ横浜

MEX金沢2016(第54回機械工業見本市金沢) 5/19~21 石川県産業展示館

自動車技術展:人とくるまのテク

ノロジー展2016横浜 5/25~27 パシフィコ横浜

【6月】

ものつくリフェスタ2016 6/1~3 東京ビッグサイト

2016中部どてらい市 6/11~13 ポートメッセなごや

西日本製造技術イノベーション2016 6/15~17 西日本総合展示場

エヌティーツール

光学式ツールプリセッタに新シリーズ

非接触式 SOTP型が登場

エヌティーツールは、よりシンプルに、使いやすく。NTの光学式ツールプリセッタに新シリーズ非接触式ツールプリセッタ Aegis-iシリーズ SOTP型が登場した。



ツールプリセッタは多くのメーカーが製品化しているが、その中でもっとシンプルに使いやすく安価なツールプリセッタのニーズがあり今回新たにシリーズ化した。

▽特長

非接触式測定の為、刃物の刃先を傷めない。ダイヤモンド工具やCBN工具の測定に最適。またツールホルダの引き込みクランプ機構が標準化されているのでツールホルダの取り付け、取り外しの繰り返し精度に優れている。

また対応シャンクもBTシャンク、HSKシャンク、UTSシャンク等多くのシャンクに対応し30万画素カメラ搭載のタッチパネル仕様で工具の高さ、径、振れ測定が可能である。

▽仕様

- ①外観寸法=665×360×880(W×D×H)
- ②重量=約90kg
- ③電源=100~240V A C、50/60H z
- ④消費電力=15W
- ⑤エア圧=0.4~0.6MP a
- ⑥測定範囲=X軸(径)φ300mmまで、Z軸(高さ)400mmまで
- ⑦最少表示=0.001mm
- ⑧クランプ方式=メカクランプ
- ⑨カメラ仕様=30万画素CCDモノクロ、画面倍率9.4倍、サイズ7インチ
- ⑩刃先計測範囲=7.2×9.6
- ⑪メニュー操作=タッチパネル式
- ⑫表示言語=日本語
- ⑬スピンドル回転=手動式

技術の伝承を目的とした
“切削アカデミー”受講者募集開始

三菱マテリアル 加工事業カンパニー ユーザーの悩みに応える多彩な研修コース

WEBサイトで募集開始、今年6月以降順次開催

三菱マテリアル加工事業カンパニーは、技術者育成を目的とした切削工具メーカーならではの体系的な研修“切削アカデミー”を切削工具ユーザーにむけて開催する。

研修会、ものづくりの技術、技能、ノウハウの継承という社会の要請に応じていくことにより、企業理念である「人と社会と地球のために」貢献して行く事を開催概念としている。

この研修は、埼玉県にある加工技術センター施設にて、切削加工に関する入門・基礎・応用コース、および工具損傷改善コース、ツーリング技能習得コースなど、受講者の経験やレベルに合わせた、ユーザーの悩みに応える多彩な研修コースを、2016年6月以降に順次開催する。

受講者募集は同社WEBサイトで開始した。“切削アカデミー”の概要は下記の通り。

【コース及び開催日程】

▽入門コース

切削加工の種類を理解し、各種加工の最適な工具選定や、切削条件の計算方法を学ぶ。

1日/6月10日

▽基礎コース

切削加工の種類や被削材を理解し、切削工具の基礎知識を体系的に学ぶ。

2日/7月14、15日

▽応用コース ターニング

ターニング加工の詳しい知識を体系的に理解し、トラブルシューティングの基礎とツーリングを学ぶ。

1日/9月9日

▽応用コース ミーリング

ミーリング加工の詳しい知識を体系的に理解し、トラブルシューティングの基礎とツーリングを学ぶ。

2日/9月15、16日

▽ターニング 切りくず処理、工具損傷対策

ターニングのトラブルシューティングを集中して学ぶ。

1日/10月28日

▽ミーリング 工具損傷対策

ミーリングのトラブルシューティングを

集中して学ぶ。

1日/11月11日

▽難削材加工コース

難削材加工の基本的考え方と、実用的な加工を学ぶ。

1日/2017年1月13日

▽切削抵抗解析コース

切削抵抗から、切削中の挙動を解析し、異常の対策を学ぶ。

1日/1月27日

▽高速度カメラ解析コース

異常の原因を高速度カメラで特定し、その対策を学ぶ。

1日/2月10日

▽受講対象=切削工具利用者(対象切削加工はターニング・ミーリング)

▽受講料=2016年度無料(交通費宿泊費は別途必要)

▽申し込み=下記WEBサイトから。

<http://carbide.mmc.co.jp/solution/purpose/education/training/academy>

【問合せ先】M&Tニュース発行元

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

「2016中部パック」

会場はポートメッセなごや

4月13日(水)から4日間

「2016中部パック」(主催:中部包装食品機械工業会)は、『見つけよう!!これからの食のために』をテーマに、4月13日(水)から16日(土)までの4日間、ポートメッセなごやを会場に開催される。

同展示会は、包装・食品・製パン製菓・物流機械・関連機器、包装資材、食品材料、環境関連機器などの総合展示会で、中部地区最大規模を誇る。消費者が安心できる食のために、食品を生産する「安全と安心・環境保全」を徹底した製品を最新技術と共に披露するのが同展の趣旨で、実績を積み上げ今回は第20回の節目の開催を迎える。

今回の中部パックでは、農林水産業の推進する6次産業化に伴い、生産物を商品化するまでのプロセスである食品を加工するための機械、包装するに至るまでの機械及び機器、パッケージ、包装資材、また受託加工、住宅包装、そして製パン製菓機械、厨房設備機器にいたるまで、出展ブースを特設する。さらに、愛知県食品産業協議会の協力による6次産業化のスペシャリストによる講演会も行われる。

このほか、有識者による特別講演会、出品社によるプレゼンテーションセミナーの開催、包装相談コーナーの設置、商品のPR・販売の場「チューピープラザ〜パックDEマルシェ〜」、学生を対象にした人気のリアル謎解きゲームの開催、といった企画が盛り沢山である。

JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION
INTERMOLD 2016
第27回金型加工技術展
金型展2016
Die & Mold Asia 2016

JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION
金属プレス加工技術展
2016

■会期: 4月20日 ~ 23日
■会場: インテックス大阪

「INTERMOLD2016/金型展2016」(主催:一般社団法人日本金型工業会・テレビ大阪)及び「金属プレス加工技術展2016」(主催:一般社団法人日本金属プレス工業協会)は、インテックス大阪(大阪市住之江区南港北1-5-102)を会場に4月20日(水)から23日(土)までの4日間開催される。

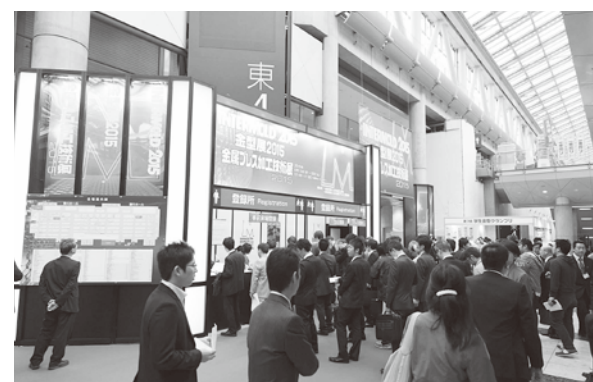
「最先端の金型加工と成形加工技術」の専門見本市として、金型の設計・製造から金属プレス・プラスチック成形に至る一連の工程を網羅。日本のモノづくりを支える素形材産業の最新情報を発信し、製造業関係者の注目を集める。

大手メーカー、サプライヤー、中小企業との連携を目的とした「自動車部品製造技術フェア」「航空機部品製造技術フェア」「試作・デザイン・解析&3D プリンティングフェア」「精密仕上げ加工&バリ取り・研磨加工技術フェア」の特別企画も同時開催。「金型」「プレス加工」と異分野、異業種とのビジネスマッチングを目的とした企画によって、多様な業界関係者が交わり生み出される「あたらしいモノづくり」の必要性を提案する。

基調講演では、カルソニックカンセイ株式会社取締役会長の中村克己氏(一般社団法人日本自動車部品工業会副会長)を講師に迎え『自動車部品産業における技術動向とグローバル競争の現状と課題』と題した講演を行う。また、特別講演では一般社団法人日本自動車部品工業会 技術顧問の松島正秀氏を講師に迎え、素形材産業にとって最重要となる自動車部品業界からの来場動員を一層強化する。

これらに加えて今回は総合プラスチック専門展「プラテックス大阪」(主催:日本プラスチック機械工業会/一般社団法人日本合成樹脂技術協会)との同時開催による相乗効果も期待され、素形材業界関係者の注目が集まっている。

来場対象:金型メーカー、金型ユーザーなどの金型産業関係者および金属プレス産業関係者など自動車・自動車部品、家電・情報通信機器、航空機部品、医療部品、エネルギー関連など。



前回展 (INTERMOLD2015)

【主な出展内容】

金型・金型材・金型部品、工作機械、工作機械用付属機器、切削工具、機械工具・研磨・砥石関連、金属加工関連機器、各種油剤・ケミカル製品、プレス加工機、プレス加工機用周辺機器、プラスチック加工機械・関連機器、精密測定機器・光学測定機器、CAD/CAM/CAEシステム、試作・モデリング、精密部品加工技術、その他関連機器、図書・文献・資料など。

なお、併催事業の基調講演については次のとおり。

▽開催日時:4月20日(水) 11:00~12:00

▽会場:インテックス大阪国際会議ホール

▽定員:約300名 スクール形式 聴講無料・事前登録制

▽講師:カルソニックカンセイ株式会社 取締役会長 中村 克己氏(一般社団法人日本自動車部品工業会 副会長)

▽テーマ:『自動車部品産業における技術動向とグローバル競争の現状と課題』

なお、展示会来場者のため「事前来場登録」の受付を行っている。以下の登録フォームから登録すると入場料が無料となり、来場の際 スムーズに入場することができる。

◎事前来場登録用サイト

INTERMOLD2016/金型展2016/金属プレス加工技術展2016 →<http://intermold.jp/jizen>

OSG PHOENIX

PD
インデキサブルドリル

オーエスジー株式会社

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

新商品

中硬度炭素鋼用 ロールタップ
中硬度炭素鋼・合金鋼タッピング加工の悩み解消します!!

MHRZ

寸法範囲は、M6X1.0、M8X1.25、M10X1.5、M10X1.25、M12X1.5、M12X1.25、M14X1.5
食付き山数は、通り穴のP(4山)と止り穴用のB(2山)の2タイプとなります。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 中島ゴールドビル8F
TEL(03)3561-2711 FAX(03)5250-7416

中部サポートセンター TEL(052)261-3591 0120-800-418 タッピングQ&A
浜松サポートセンター TEL(053)458-5600 <http://www.yamawa.com/jp>