

オリジナル企画 東京精密プライベート ショーのご案内

2016年12月6日(火)にみよし市にあります東京精密のショールーム会場にて当社オリジナルセミナー及びショールーム展示機見学会を企画致しました。

尚、当日ご来場頂きましたお客様に限りショールーム展示機を特別価格にてご提供させていただきます。是非、足をお運び下さいませ、よろしくお願い申し上げます。

詳細につきましては後日、弊社営業担当者よりご案内させていただきます。ご来場心よりお待ちしております。



第76回愛機工組合親善野球大会

ベスト4へ進出!



7月30日(土)第76回愛機工組合親善野球大会の2回戦が江南市にある草井球場で行われました。

試合は1回裏、先頭の野澤(三河)がヒットで出塁するとすぐさま盗塁を決めチャンスを広げると榊原(三河)のタイムリーツーベースなどベテラン2人で先制。その後、新入社員の山下(名古屋)のタイムリーヒットなどで追加点を奪い試合を有利に進めます。4回裏には満塁のチャンスで福崎(名古屋)が試合を決定づける満塁ホームランで7対0とします。

守備では先発ピッチャー元藤(小牧)粘りの投球を見せ、福崎(名古屋)、新入社員の山口智也(小牧)、中宮(小牧)などの好守もあり見応えのある試合となりました。

しかし、5回表に疲れが見え始めた元藤(小牧)が連続デッドボールでピンチを迎え、ここで追撃の3ランホームランを打たれ7対3としますが、最後は福崎(名古屋)がピシヤリト抑えて試合終了となりました。相手チームも常に上位に勝ち上がってくる強豪チームでしたので勝ってホッとしました。

次はいよいよ準決勝となります。大会3連覇を目指してあと2つがんばりますので皆さんの応援よろしくお願い致します。

愛機工青年部

8月6~7日(土・日)

岐阜県「すぎのこキャンプ場」へ25名参加

皆さんこんにちは、名古屋営業所の岩井です。

8月6日~8月7日に行われました、愛機工組合青年部キャンプの御報告をさせていただきます。

今年は昨年までのキャンプ場と変わり、岐阜県の「すぎのこキャンプ場」で行われました。過去最多の270名を超える参加人数であったと聞いております。当社も25名で参加しました。

初日の朝は買出し組・キャンプ場準備組・肉の買出し組の3組に分かれて早くバーベキューが始められる様に役割分担をしてみんなで協力し準備しました。また、2日間天候にも恵まれ、昼はキャンプ場内を流れる板取川で川遊びをしたり、組合青年部企画のマスのつかみ取りに参加しました。

夜はまた、組合青年部企画のビンゴゲームやお菓子投げ、キャンプファイヤーにコーラ早飲み大会などたくさんの企画で当社社員も楽しませて頂きました。夜遅くまで飲んで盛り上がり、普段は見られない社員の意外な一面も見られ楽しい時間を過ごしました。

毎年恒例の朝のキャンプ場ゴミ拾いも社員全員で行い、無事怪我も無く楽しい思い出となりました。また来年も多くの参加者を集い、社内だけでなく他社様との親睦を深めたいと思います。組合青年部の皆様、本当にありがとうございました。



総務部 だより



今年の夏は“史上最も暑い夏”などと言われておりましたが、本当に毎日暑い日が続きましたね…38℃を超える日もあったりして、10年後はどんな夏になるのだろうかと心配になるほどでした。みなさま、夏バテは大丈夫でしたでしょうか？

さて、当社では10月から、新しいコンピュータシステムを導入致します。それに伴い、変更当初は思いがけない事態が起きたり、みなさまにご迷惑をお掛けしてしまうことがあるかもしれません。社員一同、少しでも早く新しいシステムに慣れるよう努力し、

みなさまのお手間をとらせてしまうことのないように致しますので、どうぞ宜しくお願い致します。

また、当社では9月が決算月となっております。伝票処理や請求書関係などが厳しくなり、いろいろとお願いすることやご迷惑をおかけすることがあるかと思いますが、ご理解ご協力いただけたら幸いです。

これから過ごしやすい季節となってきますが、朝晩の温度差などで体調を崩すことがないように今月も頑張っていきたいと思います。

フルタ電機

全国どこでも風速1mの風を 35m先迄、150wで FW4シリーズの新機種発売

フルタ電機は、工場内換気の新定番として定着したフォローウィンドFW4シリーズの新機種としてこの度、FW413C/FW411C/FW413EPCを発表した。

昨今の経済環境において継続した省エネ対策は大きな経営課題ではある。大きな電力のモータを使った送風機をダウンサイジングさせるフォローウィンドの設計思想は大きな反響とともに市場に受け入れられた。

一方現場に置ける切り忘れ対策もきめの細かい省エネ機能として大手企業を中心に一定評価を得ることができた。



今回、従来製品の送風性能を見直し日本全国どこでも同一性能を実現したFW413C/FW411C/FW413EPCを開発した。

【特長】

▽50Hz専用/60Hz専用を開発することで150Wの電力で風速1mの風

を35m先迄という性能を日本全国で実現。LCA(ライフサイクルアセスメント)評価において、従来の送風機より89%省エネを達成。

▽製品自体に可変オフタイマを内蔵したので、新たな設備投資不要。始業時セットすれば切忘れ防止が出来、無駄な電力消費をカット出来る。

▽効果範囲の可能性を広げる仰角90度設置を実現。

▽耐圧防爆仕様も用意。

【用途】

▽排煙の除去▽高熱作業の快適化▽誘導換気。

【価格と発売時期】

▽価格は、FW413C5/FW413C6が192,000円、FW411C5/FW411C6が199,900円、FW413EPC5/FW413EPC6が338,600円。

シュンク・ジャパン

高把持トルク・油圧ツールホルダー TENDO E compact



図1 TENDO E compact

SCHUNKシュンクは、油圧式ツールホルダーTENDOシリーズに、重切削を可能にした最新モデルのTENDO E compact(図1)を開発した。

TENDO E compactは、従来のコレットチャックや焼きばめホルダーでは対応できなかった重切削領域への要望を十分に満たすソリューションである。さらに、驚きの低価格な設定により、高精度でかつ高性能の油圧式ツールホルダーに置き換えることが容易になった。

TENDO E compactは、高把持力、高精度、高剛性、そして優れた振動減衰機構により、最適な金属加工を実現し、重切削にも効果的である。

①重切削(図2-①)

TENDO E compactは、重切削に対応したはじめての油圧式ツールホルダーである。

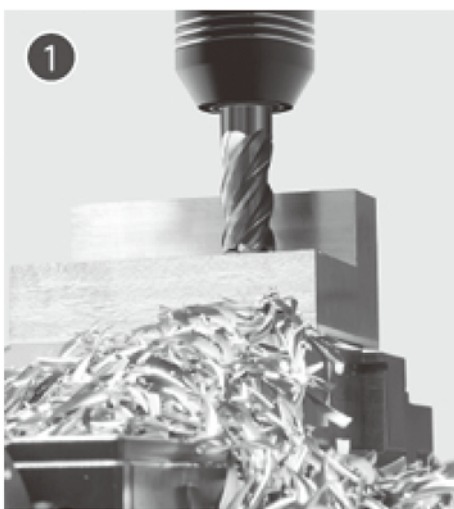
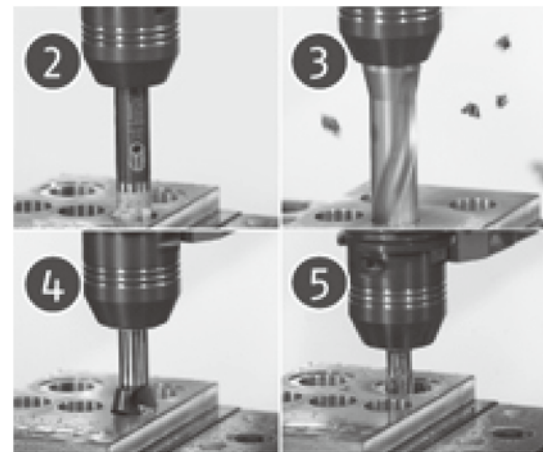


図2 重切削イメージ



②リーマ加工(図3-②)

リーマ加工では、ワークの面粗さ向上のための高い恒久的な振れ精度、内径寸法精度を得ることができる。

③ドリル加工(図3-③)

TENDOシリーズの基本的な用途であり、優れた振動減衰効果と3ミクロン以内の振れ精度はTENDO E compactの大きな特徴である。

④カウンターシンク/面取り加工(図3-④)

TENDO E compactは、精密かつ精度要求が高いカウンターシンク加工、面取り加工を実現する。

⑤ネジ切り/タップ加工(図3-⑤)

高把握トルク(内径φ20mmで最大900Nm)と優れた振動減衰効果により、ネジ切り加工、タップ加工にも最適。

IoT (Internet of Things) モノのインターネット 「インターネットオブシングス」

IoTとは、あらゆるモノがインターネットを通じて接続され、モニタリングやコントロールを可能にするといった概念・コンセプトのことである。

身の回りのあらゆる物にコンピュータが組み込まれ、ネットワークで接続される、といった考え方は、これまでも「ユビキタス」等のキーワードで提唱されてきた。IoTとユビキタスとで共通する点が多いが、IoTはより幅広いモノを対象に含み、より幅広い活用法が想定され、かつ、より現実的(実現可能)な技術として想定されている、といった点に違いが見出される。

SCHUNK®

従来比 300% の工具寿命*

重切削加工のための高性能プログラム
1978年からの実績が証明

TENDO - シュンクが世界で初めて開発した油圧ツールホルダー。取り扱いが容易かつ数秒でのツール交換が可能

ファミリー企業からの先端技術
最大 2,000 Nmトルク
TENDO E compact

*カールスルーエ工科大学(KIT)wbk生産技術研究所で検証済み

シュンク・ジャパン株式会社
本社〒140-0004 東京都品川区南品川12-2-13 南品川 JNビル 1F TEL 03-6451-4321
名古屋営業所〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田541-1-2 小牧イター-WELL'S21 B号 TEL 0568-75-7730

バリレス加工、傾斜面一発加工ドリル
アクアドリルEXフラット

NACHI

下穴深さが、違う

従来加工ドリル+タップ | フラットドリル | ショートチャンファ

同一有効ねじ長 | 下穴深さ

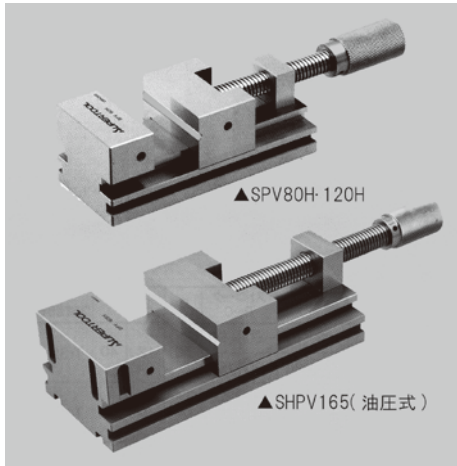
めねじの下穴加工にアクアドリルEXフラットを使うと、穴底部が平らになるため、従来ドリルに比べ先端角部分を浅くすることができる。さらに食付き1.5山のSGスパイラルタップショートチャンファを組み合わせることで、同一有効ねじ長で「下穴深さ」を「より浅く」することが可能に。

食付き形状の最適化で長寿命
SGスパイラルタップ ショートチャンファ

株式会社 不二越
www.nachi-fujikoshi.co.jp

Machine&Tool News

スーパーツール
精密バイス・油圧精密バイス
“最適な材質・硬度で高精度仕上げ”



在庫充実の精密バイス・油圧精密バイス

スーパーツールは、高精度仕上げの超精密加工用精密バイスの在庫充実をはかった。

最適な材質・硬度で高精度仕上げの「精密バイス・油圧精密バイス」は、ハンドルタイプのSPV30H~165H/SHPV165(油圧式)と、レンチタイプのSPV80~150。

【特長】

- ▽高精度仕上げの超精密加工用精密バイス。
- ▽研削・切削・穴あけ等広範囲な活用ができる。
- ▽丸物加工用V溝(G)が移動ジョーのヨコ方向あるいは、タテ・ヨコ方向(SPV80~150)についている。
- ▽サブゼロ処理を施しており、経年変化が極小。
- ▽材質・硬度SKS材・HRC60
- ▽平行度0.002/100^{mm}以内
- ▽直角度0.005/100^{mm}以内

不二越

「SGスパイラルタップショートチャンファ」
「アクアドリルEXフラット」
組み合わせて高能率加工を実現

不二越では、豊富なラインナップで、高精度・高能率な穴あけ加工を実現する「アクアドリルEXシリーズ」、高級粉末ハイスとSGコーティングで、タップ最高峰の長寿命を誇る「SGタップシリーズ」を推進している。

今回紹介するのは、穴あけ性能が抜群な座ぐり用ドリル「アクアドリルEXフラット」と薄板の止まり穴加工で、ねじ有効長を最大限に確保できる「SGスパイラルタップショートチャンファ」の

組合せによる高能率加工。

従来からの、曲面、薄板などの難易度の高いめねじ加工においても、先端部分が180度のアクアドリルEXフラットとSGスパイラルタップショートチャンファのセット提案により、穴をあけた段階で穴の最深部が平らになるため、ドリル・エンドミルの2工程を1工程に集約することが可能。これにスパイラルタップショートチャンファを用いることで、薄肉の止まり穴へのめねじ加工も容易となり、肉厚部分を最小限に、有効ねじ長を最大限に確保し、製品の軽量化、作業の効率化を実現。下穴加工からめねじ加工までの工程スルーを提案し、加工現場の多様なニーズに対応する。

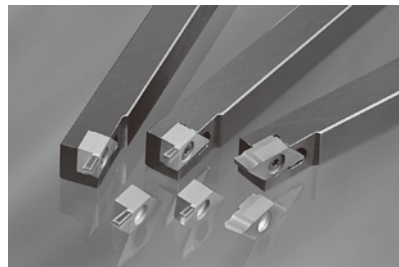


SGスパイラルタップショートチャンファ

住友電気工業

アルミニウム合金加工用の切削工具
「スミダイヤ多機能工具SGW」

近年、自動車産業や航空機産業では、燃費向上のための軽量化が求められており、アルミニウム合



金などの非鉄金属材料の使用割合が増加している。一方、アルミニウム合金の加工では、軟質の切りくずが伸びやすく、これが加工中に被削物や工具に絡まるために、機械加工の自動化を妨げていた。また、絡まった切りくずが被削物にダメージを与える恐れがあり、その結果、高品位、高精度で安定した加工を困難にしている。

住友電工はこうした問題を解決するため、以下のような特徴をもつ「スミダイヤ多機能工具SGW型」を開発した。

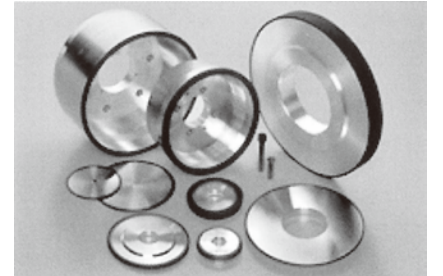
【特長】

- ▽3次元形状のチップブレイカを刃先近傍のダイヤモンド焼結体上に形成することで、アルミニウム合金の溝入れ・横送りにおいて切りくず処理性を実現。
- ▽超微粒ダイヤモンドを高密度に焼結した高強度材種「DA1000」を刃先材種に採用。優れた耐欠損性と耐摩耗を両立し、高精度・高能率加工を実現。

- ▽ラインアップ=インサート計3アイテム
- ・KGVR2004-LD(溝幅2.0mm×切れ刃長4.0mm)
- ・KGVR2504-LD(溝幅2.5mm×切れ刃長4.0mm)
- ・KGVR2506-LD(溝幅2.5mm×切れ刃長6.0mm)

名古屋ダイヤモンド工業
超砥粒で加工のチャンスメイク
各種加工のお膳立てを提案

名古屋ダイヤモンド工業は、難削材加工用のダイヤ、CBN工具をはじめ、セラミックスや超硬、焼



ダイヤモンドホイール

き入れ鋼などのワークの研削、切削、切断など多様な加工のツールを拡販、好評を得ている。

ダイヤ、CBN砥石、ダイヤバンドソー、メタルコアダイヤ、電着工具全般、ダイヤバイト、ドレッサーなどが注目を集めており、また、PCD、PCBN工具や加工用のビット砥石及び研磨機も注目を集めている。

ケルヒージャパン

業務用立ち乗り式床洗浄機
『BR65/95RS Bp DOSE』を新発売

ケルヒージャパンは、同社独自の機能を搭載しさらに使いやすくなった業務用立ち乗り式床洗浄機『BR65/95RS Bp DOSE』を新発売した。



同製品は、立った姿勢で操作ができ、高い視点で安全かつ快適に作業が行える業務用立ち乗り式床洗浄機で、前機種をより使いやすくリニューアルした最新モデル。

今回、洗浄剤を無駄なく使える洗浄剤節約システム(DOSE)、作業者に関わらず均一な清掃ができる鍵管理システム(KIK)を立ち乗り式モデルで初めて搭載した。

精密バイス・油圧精密バイス

“最適な材質・硬度で高精度仕上げ”

▲SPV30H

- 高精度仕上げの超精密加工用精密バイスです。
- 研削・切削・穴あけ等広範囲な活用ができます。
- 丸物加工用V溝(G)が移動ジョーのヨコ方向あるいは、タテ・ヨコ方向(SPV80~150)についています。
- サブゼロ処理を施しており、経年変化が極小です。
- 材質・硬度 SKS材・HRC60
- 平行度 0.002/100mm以内
- 直角度 0.005/100mm以内

▲SPV80・115・150

▲SPV80H・120H

ハンドルタイプ

SPV30H~165H

SHPV165(油圧式)

レンチタイプ

SPV80~150

▲SHPV165(油圧式)

株式会社 スーパーツール

名古屋支店

〒460-0026 名古屋市中区伊勢山1丁目2-4

TEL.052-323-0701(代) FAX.052-323-0720

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

第6回次世代ものづくり基盤技術産業展
TECH Biz EXPO 2016
11月16日(水)~18日(金)
吹上ホール(名古屋市中小企業振興会館)

第6回次世代ものづくり基盤技術産業展「TECH Biz EXPO 2016」(主催=名古屋国際見本市委員会(会長=河村たかし名古屋市長)は、11月16日(水)~18日(金)の3日間、吹上ホール(名古屋市中小企業振興会館)を会場に開催される。早々に満小間となり、開催規模は出展企業145社・団体、出展小間数235小間。後援には、文部科学省、経済産業省、環境省、協賛団体は47団体に上る。

同展示会では、設計・開発に伴う「先端技術ニーズ」に対し、固有技術の訴求とソリューション提案を通じ、質の高いキーパーソンに高い確率でアプローチできる、ベストマッチングの場を提供。世界最先端の開発・生産機能が集積。「日本のものづくりを考える3日間」と題し、プロダクトイノベーションを促進する。

出展技術分野は、レーザ応用技術、3Dプリンタ応用技術、CFRP(複合材)の製造・加工技術、軽量化に寄与する加工技術、異種材料接合・接着技術、生産開発・効率化技術、品質管理・評価技術、環境対応・新エネルギー関連技術、EV・FCV・クリーンディーゼル関連技術、知財・研究シーズなど幅広い。また同展示会では、専門講師による技術問題を深掘した内容での講演会、さらに、出展者の技術・製品をアピールするテクニカルワークショップなどが企画されている。

JIMTOF 2016

2016年11月17日(木)→11月22日(火)

*東京ビッグサイト全館

一般社団法人日本工作機械工業会と株式会社東京ビッグサイトが主催する「JIMTOF 2016」(第28回日本国際工作機械見本市)は、工作機械およびその関連機器等の内外商取引の促進ならびに国際間の技術交流をはかり、産業の発展と貿易の振興に寄与することを目的とし、11月17日(木)~11月22日(火)の6日間、東京ビッグサイト(東京国際展示場)を会場に開催される。出展規模は、出展数は765社・5,509小間となり、前回2014年における出展数を約120社、約420小間上回る。

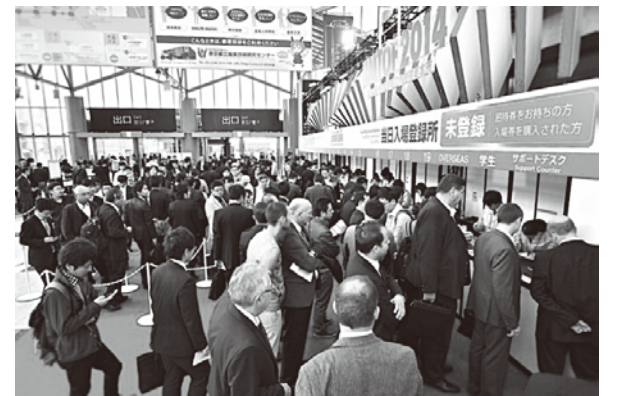
今回の企画展示では、10月に竣工する東新展示棟の東7ホールにおいて、次世代に伝えたい「へら絞り((株)北嶋絞製作所)」の日本の匠の技、福井県の世界最高レベルの技術力を発揮した「めがね」を紹介する。

また、同時に、一般社団法人 福井県眼鏡協会の協力により、めがね産地「福井・鯖江」の世界最高の技術力と品質力を有するめがねの作業工程の披露、インタビューやトークショーを実施。100年余の時間をかけ世界ブランドまで育て上げた職人の技術と良いめがねを作るために不可欠な工作機械と

の関わりを軸に紹介する。

【開催要項】

- 名称: JIMTOF 2016 (第28回日本国際工作機械見本市)
- 開催趣旨: 工作機械およびその関連機器等の内外商取引の促進ならびに国際間の技術交流をはかり、もって産業の発展と貿易の振興に寄与することを目的とする。
- 会期: 2016年11月17日(木)~11月22日(火) <6日間>
- 開場時間: 9:00~17:00
- 会場: 東京ビッグサイト(東京国際展示場)全館
- 主催: 一般社団法人日本工作機械工業会/株式会社東京ビッグサイト
- 後援: 外務省/経済産業省/東京都/日本商工会議所
- 協賛: 12団体



「JIMTOF 2014」入場風景
(会場=東京ビッグサイト)

日本最大級 異業種交流展示会

メッセナゴヤ 2016

10月26日(水)~29日(土)
ポートメッセなごや

日本最大級の異業種交流展示会「メッセナゴヤ2016」(主催=メッセナゴヤ実行委員会<構成団体:愛知県、名古屋市、名古屋商工会議所>、委員長=立花貞司)は、『新たな価値を生み出す未来交流』をテーマに、10月26日(水)~29日(土)の4日間、名古屋市港区のポートメッセなごやを会場に開催される。

メッセナゴヤは、愛知万博の理念(環境、科学技術、国際交流)を継承する事業として2006年にスター

トした「異業種交流の祭典」。業種や業態の枠を超え、幅広い分野・地域からの出展を募り、出展者と来場者相互の取引拡大、情報発信、異業種交流を図る日本最大級のビジネス展示会である。

昨年のメッセナゴヤ2015には、過去最多となる1,346社・団体が出展し、63,802名が来場。出展者は愛知県内だけでなく、全国・世界から集結。製造業をはじめ、サービス、各種団体、情報通信など幅広い分野の中小企業が出展した。

今回の出展規模は、1,200社・団体 1,600小間となっており、入場予定者数65,000名を見込んでいる。また、会期中には、多彩な講師陣によるセミナーをはじめ、テーマ『新たな価値を生み出す未来交流』に関するイベントが開催される。(参加無料)。

SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND

イゲタロイ

アルミニウム合金加工用
スミダイヤ多機能工具
SGW型

<http://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番 0120-159110 9:00~12:00 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)

SUMITOMO ELECTRIC GROUP