

# M&T ニュース

2016年  
11月号  
第98号

株式会社 新栄商會

## 株式会社新栄商會 主催 (株)東京精密 プライベートショー ご案内



**開催日 12月06日(火)**

会場: ㈱東京精密 名古屋営業所  
TEL(0561) 32-8501  
http://www.accretech.jp

拝啓 貴社益々ご清栄の段お慶び申し上げます。日頃は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。さて、この度は弊社主催にて(株)東京精密プライベートショーを開催させて頂くこととなりました。見どころは、新製品の展示や特別販売企画及び、技術講演会です。ご多忙のところ誠に恐入りますが、是非この機会にご来場を宜しくお願い申し上げます。 敬具

### 注目の出品製品

- ① 東京精密製 非接触 三次元表面粗さ測定機 Opt-Scope
  - ② 東京精密製 三次元座標測定機 SVA NEXシリーズ
  - ③ Carl Zeiss製 マルチセンサ式小型三次元座標測定機 O-INPECT322
  - ④ Carl Zeiss製 デジタル画像測定機 O-SELECT
  - ⑤ エアマイクロ 測定システム全般
- ※ その他各種精密測定機も展示致します。

### 技術講演会

★表面粗さ 最新JIS規格概要と非接触粗さ測定機動向 14:00~15:00(60分)

### 測定相談会

★日常の品質管理や測定方法についての困り事や、ワークを評価する最適な測定機のご提案等、日常の課題に対して個別相談会を開催します!

※先着順での受付となり、定員になり次第受付を締切らせて頂きます。事前に相談内容をお知らせ下さい。又、当日のワーク持込み・測定は致しかねます。予めご了承願います。

### 特別企画

★当日ご来場頂いたお客様に機種及び台数限定の特別価格を企画!

### 会場

- 1) 内覧会 会場 開催時間: 10:00 ~ 17:00  
開催場所: ㈱東京精密 名古屋営業所 1Fショールーム  
〒470-0213 愛知県みよし市打越町新池浦96
- 2) 技術講演会 開催時間: 14:00 ~ 15:00  
開催場所: ㈱東京精密 名古屋営業所 3Fプレゼンルーム

**特別販売企画!!!**

来場者限定の特別企画! お見逃し無く!!!

- 非接触 三次元表面粗さ測定機 OPT-SCOPE
- SURFCOM FLEX 小型表面粗さ測定機
- 表面粗さ+輪郭形状測定機 サーフコム1800G-13
- 小型三次元座標測定機 DuraMax
- 三次元座標測定機 mjuNEX-C6

## 三菱マテリアル(株)

## 2DAYSキャラバンキャンペーンの御礼

10月18日~19日に三菱マテリアル(株)2DAYSキャラバンキャンペーンを開催させて頂きました。弊社として初の試みで、全国に配車されている三菱マテリアルのキャラバンカーを6台、前日本社に集合し決起大会を行ったのち、翌日全営業所から一斉にキャラバンカーで出発して行きました。2日間は弊社も三菱マテリアル一色でキャンペーンを行い、多くのお客様の所にお伺いさせて頂き、又多くのお客様からご注文を頂きました事、心より感謝申し上げます。これからも(株)新栄商會と三菱マテリアル(株)がタッグを組みお客様に喜んでいただける企画を行っていきたく思いますので、今後とも宜しくお願い申し上げます。



## 営業アシスタント紹介リレー vol.18



田中 可能子

こんにちは。豊田営業所の田中可能子(カノコ)です。今年も残りあと2カ月となりましたね。まだまだ早いですが今年を少しだけ振り返ってみようと思います。今年4月より豊田営業所が開設し、新しい環境での業務が始まりました。営業所開設に伴い業務内容も増え日々勉強の毎日ですが、とてもやりがいを感じています。営業所の隣には、とても美味しい和菓子のお店があり、甘いものが大好きな私にとって癒しの場になっています。

6月には中部どてら市に参加させて頂きました。普段お客様とはなかなかお会いできないので、このような機会はとても良い経験になりました。直接お顔を合わせお話することで今後私たちアシスタントを身近に感じて頂けたらと思います。

まだまだ未熟でご迷惑をおかけすることもあるかと思いますが、お客様に満足して頂けるよう迅速かつ正確な対応を心がけますので、是非お気軽にお問合せ下さい。

またお近くにお越しの際には是非お立ち寄り下さい。

次号は豊川営業所の真鍋絵美さんです。

## 総務部 だより



管理部の小林明日香です。朝晩が一気に冷え込むようになり、冬ももうすぐそこまで来ています。今年の秋は、夏日和だったり突然冷え込んだりと不安定な気温が続きましたね。みなさま、風邪などはひいていませんか。これからはインフルエンザも流行し始めますので、予防をしっかりしていきたいところですね。

## 人事異動のお知らせ

平成28年10月1日付けで下記の通り人事異動を決定しましたのでお知らせします。

氏名	新役職名	旧役職名
諏訪 重和	営業部部长	小牧営業所所長(営業部次長)
元藤 武	小牧営業所所長	小牧営業所課長

## 第76回愛機工組合親善野球大会

10月22日(土)第76回愛機工親善野球大会の準決勝が草井球場で行われました。大会3連覇を目指してきましたが、試合は2対2の引き分けに終わり規定により抽選を行い、結果6対3で敗れました。大会3連覇はなりませんでしたが、来年新たな気持ちで優勝目指し頑張りますので、皆さんの応援を宜しくお願い致します。



提供:名古屋機工新聞社

さて少々先の話になりますが、年末年始のお休みをお伝え致します。弊社では2016年12月30日(金)~2017年1月4日(水)を予定しております。1月5日から通常通り営業致しますのでご迷惑をおかけすることがあるかもしれませんが、どうぞ宜しくお願い致します。

今年も残りわずかとなり年末に向けてどんどん忙しくなっていますが、ミスのない業務を心掛けながら今月もお仕事頑張っていきたいと思います。



### エヌティーツール

## ハイドロチャックシリーズ 高剛性タイプ ハイドロチャックオメガ PHC・H型

エヌティーツールのハイドロチャックシリーズに高剛性タイプがラインナップ。重切削加工において、高能率刃具の性能を最大



限に発揮すべく高剛性と高精度を追求したホルダ。加工時の刃具の傾きを抑え、切削面の隅の取り残しを減らすことで加工後のゼロカットを低減し、次工程の負荷低減に寄与することを狙っている。

また作業性を追求し、刃具のチャッキングはレンチによる締付けにより作業への負担、作業時間の低減が実現。従来のミーリングチャック同等以上の高精度、高把握力ホルダである。

#### 【仕様】

把握径:φ16、20、25、32、42  
対応シャンク:BT、AHO、HSK・A、UTS、CAT、SK  
芯ズレ精度:4d先端3μm以下。  
繰り返し精度:1μm以下

### 彌満和製作所

## 『タップの刃欠け』を解決する 重工業大型部品加工用 スパイラルタップ「HVSP」を開発

彌満和製作所は、太径のスパイラルタップ加工で発生しやすかった『タップの刃欠け』トラブルを解決する、重工業大型部品加工用スパイラルタップ「HVSP」を開発した。



スパイラルタップ「HVSP」

この商品は、ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山払いした特殊形状と独自の溝形状により、切りくずの排出性の向上と、完全山の刃欠け防止効果が図られている。また、ヒールカット性能を向上させ切りくず残りを無くし、逆転時に発生しやすい食付き部の刃欠けトラブルの大幅減少を実現している。

同社は、幅広い被削材への加工を可能とし、めねじがテーパーになりにくく、高精度なめねじ加工が可能となったスレッドミル「PRML」や鋳抜き穴へのダイレクトタッピングを可能とした「ACHSP」も好評発売中。スパイラルタップ「HVSP」同様、JIMTOF2016へ出展する。また、JIMTOF2016では、精密タッピングマシン「マイクロタップ」を用いてタッピング実演を行う。今回は、中硬度炭素鋼用ロールタップ「MHRZ」を使用し、下穴径別での加工トルク差や、切削油剤の種類による加工性の違いを実証する。

### サンドビック

## 注目される主力新製品！ 「コロミル390-07切れ刃」 「コロミル745」

サンドビックの「コロミル390-07切れ刃」及び「コロミル745」は、主力新製品として注目を浴びている。



「コロミル390-07切れ刃」は、高精度肩削りカッターの代名詞コロミル390シリーズの小径タイプとして登場。あらゆるフライス加工での中仕上げ加工領域においてソリッドエンドミル並みの高精度加工を実現する。7mmサイズの切れ刃の採用で刃数を多くし、小切込み加工領域での生産性を向上させることができる。また、新技術のZertivo™(ザーティボ)テクノロジーを採用したPVDコーティング材種GC1130と組み合わせることで、鋼加工で最高の性能を発揮する。

一方「コロミル745」は、ポジカッターと同等のつまき状切りくず、低い動力、静かな切削音を実現する、業界初の両面14コーナマルチエッジカッターである。低動力で加工できるため小型マシニングセンタにおいて、切込みを大きくし大幅にサイクルタイムを低減できる。ユニークな不等ピッチによってびびりを解消でき、またチップ位置を径方向に補正することにより切りくず厚みが一定となり、安定したチップ寿命が得られる。

いずれもJIMTOF2016へ出展される。なお同社では、JIMTOFのブースにおいて、Together We Shape The

Future Of Manufacturing「未来の製造業をともに形作る」をテーマに掲げ、来たる第四次産業革命に備えたサンドビッコロマントのコネクティッドソリューション・プラットフォーム「CoroPlus(コロプラス)」を紹介する。

### オーエスジー

## 最適な工具選定が可能に 高能率・多機能タップ「A-TAP」 「管用テーパタップ」を新たに追加

“抜群の切りくず排出性能”を誇る、オーエスジーの高能率・多機能タップ「A-TAP」に、「テーパねじ



でも、むしれないタップが欲しい」というニーズに応じて、新たに「管用テーパタップ」が追加された。

市場では、加工機の変化にともない、より最適な工具選定が重要視されている。例えば、タップ加工に関して、自動車部品などの加工には、BT40相当のマシニングセンタが多用されてきたが、最近では加工機のダウンサイジング、例えばBT40相当の穴加工を可能にしたBT30の高出力タイプの小型機が出現し、また、BT40相当の高回転仕様でも、低回転の設定をできないものも増えてきている。これら加工機の変化に対応するべく、ひとつの例として機械性能を活かすことができる工具としてA-TAP、中でも難易度が高いとされる管用テーパタップが新たに開発された。

#### 【A-TAPの特長】

- ① A-TAPシリーズは、安定した切りくず排出性を持ち、さらに幅広い被削材や、機械に対応できる。
- ② 母材には高い耐摩耗性の粉末ハイスや高バナジウムハイス、表面には高い耐摩耗性のVコーティングを採用している。
- ③ 切りくず形状を安定化させる切れ味重視の刃先仕様と、止まり穴用のスパイラル溝には切りくず排出を促す不等リード溝(PAT.)を採用している。A-SFTは、全サイズねじ側センタ除去品で、下穴余裕深さが加工にも最適である。
- ④ メートルねじ、ユニファイねじ、インサートねじ用、管用と各種サイズバリエーションも豊富に取り揃えている。



## ハイドロチャックオメガ - PHC・H

抜けない! ビビらない! 曲がらない! ワンランク上の高能率加工を実現!

加工後のゼロカット低減や次工程の負荷低減ができます。

→サイクルタイムの低減に繋がります!

● 防振効果で切削面良好 ● レンチ1本で簡単締付け

φ16.0、φ20.0、φ25.0、φ32.0、φ42.0

NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com

本社: 愛知県高浜市芳川町 1-7-10 TEL (0566) 54-0101

東京営業所/大阪営業所/広島営業所/飯田工場/アメリカ/メキシコ/ヨーロッパ/中国/タイ/インドネシア

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

テクノコール      テクノメール

☎ 0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp



NEW!



Machine&Tool News

日東工器

薬品や液体の吸引・搬送に最適

『バイモルポンプBPHSシリーズ』

日東工器は、バイモルフ振動子を使用した圧電ポンプ「バイモルポンプ」シリーズに、高流量タイプの「BPHS-414/BPHS-474」を新たにラインアップし、11月上旬から本格発売した。



日東工器株式会社 圧電ポンプ「バイモルポンプBPHSシリーズ」

「BPHS-414/BPHS-474」は、圧電振動素子の屈曲・屈伸運動をポンプの駆動源として利用した圧電ポンプ。チャンパー室内の圧力損失を低減する独自の構造により、最大流量は「BPHS-414」が700mL/min、「BPHS-474」が500mL/minで、従来タイプの「BPH-414/BPH-474」に対し最大40%増大し、液体を搬送・吸引する各種装置・機器の性能向上に貢献する。

使用用途は医療機器、検査機器、産業機器、科学機器など。さまざまな液体に対応できるよう、ハウジングやシール材質の組み合わせにより5つのバリエーションを用意している。

標準価格は22,600円~32,300円(税別)。別売品として、流量の調整を行うことが可能な「ポンプ駆動電源」や直流電源(DC12V/24V)「DC駆動インバータ」も用意している。

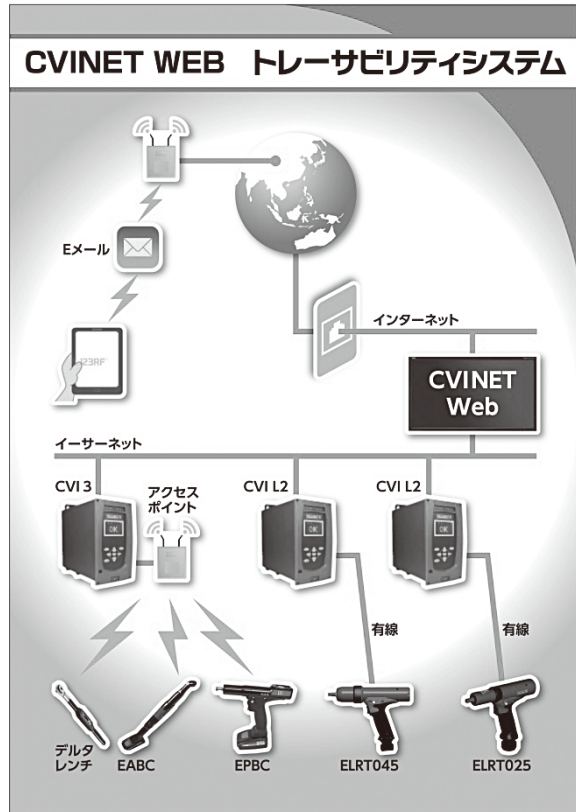
【特徴】

- ①高流量=独自のチャンパー室の形状により、流量が従来品より最大40%増加した。
- ②小型・軽量=バイモルフ振動子を直接駆動源としているため、小型・軽量。
- ③長寿命・低騒音=バイモルポンプは、モータや駆動軸がなく長寿命・低騒音。
- ④呼び水不要=自吸力があるため呼び水が不要で、気体の混入した液体でも吸引する。
- ⑤吐出量調整が簡単=駆動電圧または駆動用周波数を可変することによって、流量・吐出圧力を容易に調節できる。
- ⑥低消費電力・低ノイズ=駆動源がバイモルフ振動子であるため、消費電力が極めて少なく、電磁ノイズの発生もない。

⑦豊富なバリエーション=ハウジングやシール材質の組み合わせにより、さまざまな種類の液体や気体に対応できる。

不二空機

締結に関わる作業を完全自動化  
トレーサビリティシステム  
「CVI NET WEB」12月発売



不二空機は、国内で同社が販売する「Desoutter (デソーター)」ブランドのシステムソリューションとして、ボルトやネジ等の締結に係る一連の作業と、締結過程のリアルタイムモニター、締結結果のリアルタイム判定・通知・データ収集までをパッケージ化かつ完全自動化した「CVI NET WEB」トレーサビリティシステム(イメージ画像参照)を12月から発売する予定。

同ソリューションでは、スクリーフィーダー、ツール(電動ナットランナー)を装着した協働ロボット(デンマーク・Universal Robot社製「UR-5」)、制御コントローラー、独自の専用Webアプリケーション「CVI NET WEB」をパッケージ化。スクリーフィーダーからボルトをツールに供給し、協働ロボットがツールで締結、コントローラーでツールを制御しつつ、Webアプリケーションを通じてリアルタイムで締結過程のモニターおよび締結

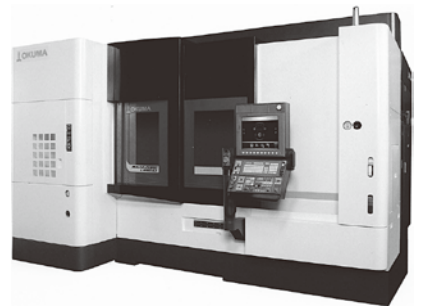
結果の判定・通知・データ収集を行う、という工程の完全自動化を実現した。リアルタイムのトレーサビリティにより、万が一のトラブルの際も即座に原因を究明し、スムーズな解決につながる。

同社は、このソリューションを「IoT」やビッグデータの活用を図る自動車メーカーや自動車部品メーカー、またエレクトロニクスメーカー等に向けて、締結作業とトレーサビリティデータ収集の統合ソリューションとして提案する。

オークマ

世界最大サイズの高精密金属3Dプリンタ  
「MU-6300V LASER EX」  
「MULTUS U3000LASER EX」

オークマは、最先端レーザー加工を融合し究極の工程集約を実現したスマートマシン「MU-6300V LASER EX」



「MULTUS U3000 LASER EX」

「MULTUS U3000LASER EX」を開発した。

このLASER EXシリーズは、ミーリング、旋削、研削加工に加え、世界で初めて焼入れ、金属積層造形加工を実現した次世代型超複合加工機である。

また、航空機エンジン基幹部品の品質要求に応える積層造形技術のソリューション提案する。

【特長】

▽LMD(Laser Metal Deposition)式による高能率大容量と高精細積層造形の両立=①レーザスポット径をφ0.4~8.5mmまでOSPにて無段階に制御。高精細積層造形から高能率造形までを世界最高水準のスループットで実現。

▽切削・研削工程と併せて焼入れ工程を実現。熱処理炉での従来焼入れと比較し、短時間かつ歪の少ない焼入れ処理を実現し劇的にスループットを向上。変種変量生産に完全対応。

▽航空機基幹部品の品質要求に応える世界最高水準の高信頼性、安定性。

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

太径サイズの止り穴加工に最適タップ誕生!!  
重工業大型部品加工用スパイラルタップ「HVSP」



寸法範囲:M30~M48  
(並目主要6寸法)

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)  
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416  
●タッピング技術相談室 フリーダイヤル ☎0120-800-418 タッピングQ&A  
●ホームページアドレス http://www.yamawa.com/jp



万能小径フライス工具を  
お探しですか?

多品種少量加工には、汎用性の高いカッターが非常に有効です。7mmサイズの切れ刃を持った小径刃先交換式エンドミル・コロミル390-07切れ刃は、フライス加工の生産性を高めるために設計された、きわめて汎用性が高いコンセプトカッターです。新しい技術、Zertivo™ (ザーティボ) テクノロジーを採用したチップ材種GC1130との組み合わせで、鋼フライス加工の安定性をさらに向上させることができます。また、刃先交換式・ヘッド交換式工具であるコロミル390-07切れ刃は、ソリッドエンドミルと比べて経済性にも優れています。

サンドビックの技術と経験から新開発されたコロミル390-07切れ刃、ぜひお試しください。

sandvik.coromant.com/madeformilling

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー 技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930 (月-金)  
〒465-0025 名古屋市中区上社1丁目1801 TEL (052) 778-1001 FAX (052) 778-5010 http://www.sandvik.coromant.com/jp





# M&T ニュース

## 株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056  
名古屋市天白区島田2-516  
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321  
〔発行〕奇数月発行  
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

### 『MECT2017』出展者募集

2月28日まで、1700小間規模予定

「最先端、集結。」一次世代技術は中部から出会いが「ひらめき」になる四日間—2017年(平成29年)10月18日から21日の4日間、この年国内で開催される最大級の工作機械見本市「メカトロテックジャパン2017 (MECT2017)」の出展募集の受付が11月1日から開始された。締め切りは2017年2月28日。前回同様、満小間になり次第締め切られる。主催者では、前回展の経験から今回も早めの申込みを呼びかけている。

予測開催規模は1700小間。会場は、名古屋市港区「ポートメッセなごや」の全館が使用され、期間中の来場者数は8万人が見込まれている。

ものづくりの中心地「中部」にアピールできる機会であること、技術者を中心とした強力な動員力があることなどが、大きな出展メリットに上げられている

対象となる出展製品は、工作機械、鍛圧・板金加工機、射出成形機、機械工具、鋸刃、切削工具、工作機器、測定機器、試験機器、研削砥石、研磨材、油圧・空圧・水圧機器、歯車・歯車装置、環境・安全対応機器装置、CAD/CAM/CAE、制御装置・関連ソフトウェア、産業用ロボット、搬送装置、洗浄機械装置、品質管理・安全・試験認証機関、新素材、マイクロマシン、ナノテクノロジー関連など。

mect-japan.com/2017

### ソディック

#### 複雑な金型づくりが可能

#### 精密金属3Dプリンタ

#### 「OPM350L」を開発

ソディックは、大型化、多様化する金属3Dプリンタのニーズに対応した新製品、精密金属3



Dプリンタ「OPM350L」を開発した。「OPM350L」によるプラスチック成形品の金型製造では、従来加工できなかった複雑な金型づくりが可能となった。

金型内部への三次元冷却配管や、幅の狭い深リブを自由に配置するなど、これらにより、成形品の安定した品質や生産性向上が得られる。

また精密金属3DプリンタOPMシリーズは、業界初の「ワンストップソリューション」の提供を可能にする。自社開発の専用CAMをはじめ、ワイヤ放電加工機、形彫り放電加工機、マシニングセンタ、射出成形機など、ソディックグループが誇る多彩な技術を連携することで、設計から成形加工までのすべての行程をサポート。レーザーによる造形加工と、高速ミーリングによる切削加工を同一機械で行うことができるので、従来の切削加工ではできない、複雑で自由度の高い造形加工と高精度の仕上げ加工が可能となった。

①金属3次元造形速度の大幅向上②切削加工時間の大幅短縮③長時間連続運転を実現④新型CNC装置「LN4RP」を採用—などが、「OPM350L」の大きな特長。

### 9月の総受注高、334億2,200万円

中部経済産業局管内

#### 金属工作機械メーカー主要8社

中部経済産業局が10月31日に発表した9月の管内金属工作機械メーカー主要8社の総受注高は、334億2,200万円、前年同月比▲13.5%と13カ月連続で前年を下回った。また、前月比は+1.8%となった。対象企業8社は、オークマ、アマダマシンツール、ジェイテクト、コマツNTC、富士機械製造、豊和工業、三菱電機名古屋製作所、ヤマザキマザック。

国内主要受注先	受注高(百万円)			前月比(%)	前年同月比(%)	構成比(%)
	当月	前月	前年同月			
精密機械工業	273	229	287	19.2	▲4.9	0.8
一般機械工業	6,896	7,794	6,835	▲11.5	0.9	20.6
自動車工業	3,392	2,670	5,520	27.0	▲38.6	10.1
電気機械工業	650	552	539	17.8	20.6	1.9
造船業	466	71	138	556.3	237.7	1.4
鉄鋼業	240	388	258	▲38.1	▲7.0	0.7
金属製品工業	275	269	431	2.2	▲36.2	0.8
その他	673	664	1,198	1.4	▲43.8	2.0
国内受注合計	12,865	12,637	15,206	1.8	▲15.4	38.5
海外受注合計	20,557	19,926	23,453	3.2	▲12.3	61.5
総受注高	33,422	32,563	38,659	2.6	▲13.5	100.0
受注残高	160,715	169,223	183,707	▲5.0	▲12.5	

国内受注は、一般機械工業向けが68億9,600万円と2カ月連続で前年を上回り、自動車工業向けが33億9,200万円と8カ月連続で前年を下回り、全体では前年同月比▲15.4%と12カ月連続で前年を下回った。また、前月比は+1.8%となった。

海外受注は、北米向けが4カ月ぶりで前年を上回り、ヨーロッパ向けが6カ月連続で前年を下回り、アジア向けが15カ月連続で前年を下回り、全体では前年同月比▲12.3%と4カ月連続で前年を下回った。また前月比は+3.2%となった。

国別に見ると、1位のアメリカが72億2,400万円[前年同月比+7.8%]、以下、中国29億8,200万円[同▲45.9%]、ドイツ21億8,900万円[同+4.7%]、タイ15億6,900万円[同+381.3%]、インド8億5,000万円[同▲35.7%]、となった。

販売額は、379億2,500万円、前年同月比▲12.3%と7カ月連続で前年を下回った。また、前月比は+60.7%となった。

受注残高は、1,607億1500万円、前年同月比▲12.5%と10カ月連続で前年を下回った。また、前月比は▲5.0%となった。



## Aタツプ シリーズ拡大!



オーエスジー株式会社



## LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる  
様々な機能を搭載した  
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への  
対策機能を装備した  
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により  
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して  
オーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126  
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)