

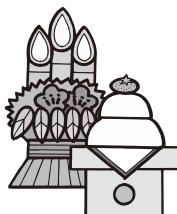
M&Tニュース

2017年
1月号
第99号

株式会社 新栄高倉



代表取締役社長
時津 達也



2017年

新年あけましておめでとうございます

新年あけましておめでとうございます。
旧年中は大変お世話になりました。本年もよろしくお願い申し上げます。一昨年の10月に岐阜営業所、昨年の4月に豊田営業所を開設しました。お客様のできるだけ近くに営業拠点を設け、今まで以上にお客様にきめ細かい訪問とサービスをご提供できるようこれからも営業体制を整えていきたいと考えています。

おかげさまで岐阜地区のお客様にも可愛がっていただき、当社岐阜営業所スタッフもやる気満々で営業活動に取り組んでいます。開設2年目の新しい営業所ですが、今後ともご愛顧賜りますようよろしくお願い申し上げます。

さて、昨年も弊社の主力取引先メーカー様のご協力をいただきながら工場見学セミナーなど多数開催し、多くのお客様にご参加をいただきました。中でも8月に行いました「バリ対策・外観検査」をテーマとした展

示会では目標来場者数を100名と設定していましたが、大幅達成の160名のお客様にご来場いただきました。アンケートでは自社の問題を解決できたという嬉しい声も聞こえました。また、10月に行いました「三菱マテリアルキャラバンセール」では2日間限定で全国の三菱キャラバンカー6台が当社に集結し、三菱マテリアル一色の6営業所一斉セールとなりました。多くのお客様からご注文をいただき、目標としていた受注目標を大幅に達成することができましたこと、心より感謝申し上げます。

今春には新たに男子4名のフレッシュな新入社員の入社が決定しています。お客様のご要望にしっかりとお応えできる社員に育つよう努めてまいりますのでご指導の程よろしくお願い申し上げます。

本年も皆様方のご健勝とご活躍を心より祈念いたします
して新年の挨拶とさせていただきます。

名古屋国際会議場にて開催

2017測定・計測測定Solution展 in 名古屋



2017年2月8日(水)～9日(木)に『2017年測定・計測測定Solution展in名古屋』を名古屋国際会議場にて開催します。測定・計測に関するメーカー27社に出演頂き行う予定しております。何故?今!測定・計測と言うとお客様の設備老朽化問題とお客様の不良品問題について考えるという事を目的とさせて頂きました。

た。設備老朽化という事になりますとリーマンショック前に導入された計測、測定機器は10年目を迎える。精度の良い測定がなされているか?という事を考えて頂き最新機種を知っている頂く良い機会です。

不良品問題に関しては今年度自動車業界では232件のリコールが発生し、発生した企業様は資金的にもイメージ的にも大きなダメージを受けられております。この様な問題が起きる前に最新の測定機を使い問題回避を考えて頂きたいと思っております。又セミナーも6項目をご用意しております、詳細は営業担当よりご案内させて頂きますので、是非お客様にはご来場頂けますよう宜しくお願い申し上げます。

営業アシスタント紹介リレー

vol.19



真鍋 絵美

あけましておめでとうございます。豊川営業所の真鍋絵美です。

年末年始、皆様はどう過ごされましたか?私は毎年、主人の実家がある徳島県に帰省します。車で片道約8時間もかかるので、子供が飽きない様にDVDやおもちゃなどでなんとか気を紛らわします。落ち着いたと思ったら渋滞中にトイレに行きたいと始まります。そんな混沌とした時間に耐え、疲れ果てて徳島に着くと、おいしい空気と美しい景色と、義母の大きな笑顔!あの笑顔を見ると、「どんな思いをしてでも帰ってきてよかった」と思えます。なんだか疲れに行つたような気もしますが、それでも、戻ってからもしばらく続く子供達の方言に癒され、余韻を楽しんでいます。

業務のほうでは、入社した昨年の10月から、あっという間に一年以上が経ち、2年目になりました。まだまだ力不足で助けてもらうことが多いのですが、4月に新入社員の中野さんが加わったので、先輩としてしっかりしなきゃ、と奮起しております。

本年も少しでも皆様のお役に立てるよう、豊川営業所一丸となって業務に邁進する所存です。

総務部 だより



管理部の小林明日香です。皆様、新年あけましておめでとうございます。本年もどうぞ宜しくお願い致します。

2016年はどのような1年でしたでしょうか。私は私生活でぬまぐるしい変化があり、例年の倍くらいの速さに感じました。今年の干支は“酉”ということですが、酉のつく年は商売繁盛に繋がると考えられているそうです。皆様や当社の益々の発展を願い、

今年もしっかり業務に励んでいきたいと思います。

徐々に寒さも厳しくなってまいりました。インフルエンザ等も流行していくと思いますので、皆様風邪などひかないよう体調管理に気を付けて今年もお仕事頑張っていきましょう。それでは、本年が皆様にとってよりよい1年となりますように…

ポートメッセなごやで開催!

『2017中部機械加工システム展』

2017年3月17日(金)～18日(土)にポートメッセなごやにて『2017中部機械加工システム展』が開催されます。

2016年11月に開催したJIMTOFで発表した最新の工作機械をメインに切削工具を中心とした、ツーリング、治具、省力化機器などの機械加工周辺機器等の展示を通じて、お客様へは生産性向上によるコストダウン・高精度加工をご提案させて頂きたくと思っておりますので、是非ご来場賜りりますようお願い申し上げます。出展メーカー、出展内容につきましては後日営業担当よりご案内させて頂きますので宜しくお願い致します。



平成28年度 日本機械工具工業会賞

技術功績賞

△オーエスジー株式会社

ヘッド交換式エンドミル専用コレットの開発

[技術の特徴]

製品開発は主に小型MC(BT30相当)で高能率荒取り加工をする際に課題となる、機械やツーリングの剛性不足による加工の不安定さの解消を目的としている。

安定加工実現のため、ツーリング剛性向上に着目し、ゲージラインから工具先端までの長さを極限まで短くした。また、一体型ホルダで課題となるランニングコストをコレット式にすることで解消した。

△兼房株式会社

多刃ダイヤフェースミルの開発

[技術の特徴]

自動車用に使われるアルミ部品では大型になるほど加工面積が大きく、加工時間が長くなり、加工ラインのネック工程となっている。特に、タイミングチェーンカバー やクランクケースなど合わせ面の加工には、フェースミルが用いられる。従来は替刃式か、ろう付けタイプであるが、替刃のクランプスペースやろう付けの熱影響層の干渉により、刃数に制限があった。当社独自のろう付け技術により、熱影響層の緩衝域を狭くし、従来より刃数を1.5~3倍多くすることができた。

△京セラ株式会社

高能率モジュラードリルDRA型の開癡

[技術の特徴]

低抵抗を特長とし、切りくず排出とホルダ剛性を高いレベルで両立、高能率、高精度、長寿命を実現するモジュラードリルを開癡した。

・切りくず排出性重視。深穴加工でも優れた切りくず排出性能を発揮



一方で、ドリル本体剛性も向上させ、安定加工と優れた穴精度を実現

・「MEGACOAT NANO」技術適用、長寿命実現

・ヘッドねじ止め方式を採用し、チップ交換が容易。

△サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

マルチエッジ正面フライスカッターコロミル745

[技術の特徴]

通常、軸方向・径方向ともネガのカッターは、両面チップが使える利点があるが、切りくず詰まり・高い動力・切削音が問題となる。特に小型・中型マシニングセンタではこれらの問題点によって、その生産性が制限される。コロミル745は切れ刃傾き角をポジに大きくとることと、シャープな切れ刃によって、つるまき状の切りくず・切れ味良い切削・静かな切削音



がネガ_ネガカッターにも関わらず可能となる。低動力で加工できるため小型マシニングセンタにおいて、切込みをアップして大幅にサイクルタイムを低減できる。

△住友電工ハードメタル株式会社

高能率汎用フライスカッタ DFC型の開癡

[技術の特徴]

開癡製品は、高能率加工を目的としたアプローチ角90°、両面6コーナ仕様の汎用フライスカッタであり、片面式チップ並みの切削抵抗と、両面式チップ並みの刃先強度の両立を目的として開癡した。面粗さも、M級チップでありながら研磨級に迫る精度を持っている。加えてチップ側面に凹形状を設けて切れ刃と拘束面を分離することで、工具損傷によるチップの取り付け精度の悪化を防ぐ構造としている。これらにより、高能率、高精度、長寿命加工を実現している。



△ダイジェット工業株式会社

高硬度材加工用『ワンカットボール70』の開癡

[技術の特徴]

開癡は主に金型業界向けに、硬さ70HRCまでの高硬度材加工において荒~仕上げまでを1本のボールエ



ンドミルで加工することにより、高能率で低成本な加工を実現する。

・高硬度材の高能率加工用ボールエンドミルは、切削抵抗を低減するためにねじれ角を大きく、高能率化のために切刃数を多く取る必要があるが、その為に中心部分の切りくず排出が困難となり、切りくず詰まりにより高能率な加工を阻害していた。本発明は独自の中心部形により、その課題を解決したことが特徴。

△株式会社タンガロイ

耐熱合金旋削加工用材種 AH8005/8015の開癡

[技術の特徴]

近年、耐熱合金の需要は航空宇宙やエネルギー産業界を中心に増加している。



AH8005/8015は耐熱合金旋削加工におけるクレータ摩耗と境界損傷の抑制に着目し、加工の高速化と長寿命化を狙って開癡された。本製品は2つの新技術を採用している。

①高AI含有AlTiN系被膜の組織制御を可能にした新開癡積層技術

②母材の高温強度を大幅に改善した新組成・組織制御技術

さらに、表面平滑化技術「Premium Tec」によって、耐溶着性と加工安定性が向上した。

△株式会社タンガロイ

鋳鉄旋削加工用材種T515の開癡

[技術の特徴]

T515は、専用の新母材及び新コーティングを採用した鋳物加工に最適な高汎用性CVD材種である。生産性向上のため、海外を中心として高速切削化が進み、従来よりも高い耐摩耗性を有する材種が求められている。一方、鋳鉄加工は取り代変動・黒皮加工等不安定な加工であり、

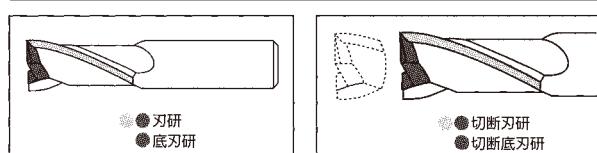


ハイテク
研ぎ師集団。

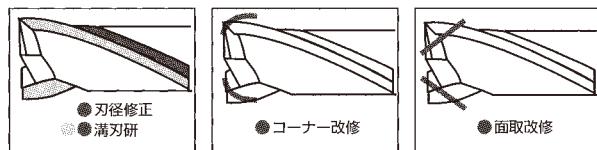
「キレイ」ヤツが戻ってきた。

スクエアエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

標準研削

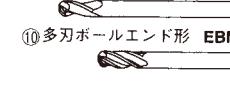


特殊研削

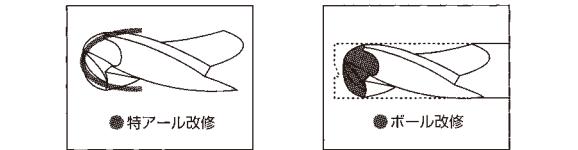


ボールエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

標準研削



特殊研削



株式会社 オーエヌ技研

URL <http://www.ongiken.co.jp/>

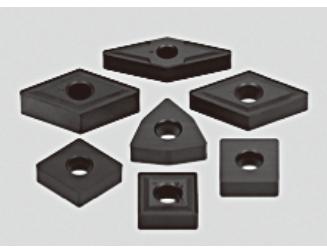
〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7

TEL 0536(23)5362

FAX 0536(23)5385

Machine&Tool News

インサートには高い耐被膜剥離性、耐チッピング性が求められる。T515は、耐摩耗性・耐剥離性・耐チッピング性を高い次元で両立させることで、幅広い加工条件で安定寿命を実現している。



▽株式会社タンガロイ

倍速切削ガンドリル DeepTriDrillの開発

[技術の特徴]

深穴加工で直進性が必要な場合や40Dを超える場合は、口ウ付けガンドリルが用いられるが、すぐい角が付与できない(再研磨が理由)ために切削抵抗が高い、切りくずが連続するなどの理由から、極低送り($fn=0.1\text{ mm/rev}$ 未満)で使用されることが多く、高能率化が求められてきた。



製品は低抵抗と安定した切屑排出による高送りを実現し、インサートとガイドパッドのコーナーチェンジによる経済性も兼ね備えた画期的な製品である。

▽日本特殊陶業株式会社

新規工具材種「BIDEMICS」の開発

[技術の特徴]

航空機需要の増大に伴い、航空機部品加工メーカーには生産性の向上が求められている。また、CO₂削減や燃費効率を高めるため、次世代の耐熱合金の採用が検討されている。現在、航空機エンジン部品加工には、ウィスカ工具が主に使用されているが、現状のウィスカ工具では、生産性の向上、次世代耐熱合金の加工への対応が難しい状況にある。「BIDEMICS」は、ウィスカ工具では困難であった、加工能率の向上、次世代耐熱合金の加工に対応した新しい工具材種である。



▽富士精工株式会社

チルト式2枚刃バリ取り工具の開発

[技術の特徴]

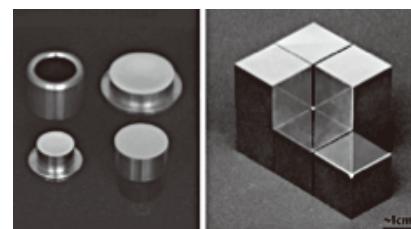
製品はボルトヨークベアリング穴の口元、抜け際などにある段差部の傾斜面に発生するバリを高能率に取る



ためのバリ取り工具である。チルト機構式の正逆回転でバリを取りことを特徴とし、複雑な開口形状に発生するバリの完成除去を狙って開発した。機械側の動きも回転と軸方向の動きのみで使用でき、汎用化にも対応している。

▽富士ダイス株式会社

ナノ微粒WC-M2C焼結体TJS01の開発



[技術の特徴]

非球面ガラスレンズ成形用金型材料として、一般的にWC- β t(WC-TiC-TaC)焼結体が使用されるが、 β tがやや欠けやすく、高鏡面性がやや得にくい。一方で擬WC焼結体は、WC- β t焼結体と比較して、加工性は良いが、熱膨張係数がやや小さく、金型設計を変えなければならなかった。そこで、従来のWC- β t焼結体及び擬WC焼結体より高鏡面性が得やすく、擬WC焼結体より熱膨張係数が大きいナノ微粒焼結体の開発を行った。得られたTJS01はレンズ成形用金型だけでなく超高压発生容器としても優れた性能を示し好評である。

▽三菱日立ツール株式会社

高能率仕上げ加工用刃先交換式異形工具シリーズ

[技術の特徴]

・製品は、外周切れ刃部に工具半径よりも大きなRの切れ刃を備えたバレル(樽)形状を特徴とし、金型や部品等の立壁部を高能率に加工可能な切削工具である。



・立壁の急勾配曲面を工具外周の大きなR切れ刃部により、大きな加工ピッチで加工するため、1回の加工で広い面積を加工することができ、従来のラジアス(ボール)エンドミルよりも大幅に高能率で加工可能である。また、加工ピッチが大きくなり、切削経路長が短くなることで工具寿命も向上する。

▽三菱マテリアル株式会社

鋼旋削用CVDコーティング材種MC6015の開発

[技術の特徴]

合金鋼や炭素鋼など幅広い産業分野で使用される鋼の高速・高能率加工を実現するため、高い耐摩耗性と刃先安定性を兼ね備えたCVDコーティング材種MC6015を開発した。本製品は、母材表面に均一な強靭層を持たせ刃先の欠損を抑制するとともに、従来より厚いAl₂O₃層により、高速加工時のように刃先の発熱が顕著な場合でも摩耗進行を抑制することができ、大幅な長寿命化を達成することができる。



▽ユニオンツール株式会社

超硬合金加工用ダイヤモンドコートドリル UDCMXの開発

[技術の特徴]

開発は、従来困難であった超硬合金の穴あけ加工を実現するものである。従来、超硬合金の穴あけ加工は放電加工やダイヤモンド(PCDや電着)工具を用いて行うのが一般的で、従来の硬脆材加工用ダイヤモンドコートドリルで超硬合金の加工を行っても工具寿命が短く実用的ではなかった。このような状況に対して、超硬合金の穴あけを低コストで、かつ、短いリードタイムで実現することを目的に開発を行った。2012年に超硬合金を直彫りできるエンドミルUDCシリーズを発売している。今回はこのUDCコートを応用し、さらに小径ドリルの形状を最適化することで超硬合金加工用ダイヤモンドコートドリルを開発した。



お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他



ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作つてみよう
ご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

MITSUI TECHNICAL FAIR

2月に新製品発表展示会

三井精機工業・名古屋
ポートメッセなごやで開催

三井精機工業(名古屋営業所=名古屋市名東区宝が丘270)の新製品発表展示会『MITSUI TECHNICAL FAIR 2017 in Nagoya』が、来年2月14日(火)・15日(水)の2日間、ポートメッセなごやを会場に開催される。また、会期中は高まっているユーザーニーズにマッチした「技術セミナー」の開催が予定されている。

【フェア開催日】

2017年2月14日(火)午前10時30分～午後5時
2月15日(水)午前10時～午後4時

【出展機種】

△エア・コンプレッサ=「新規開発コンプレッサ」Zgaiard Xシリーズ、Zgaiardシリーズ、i-14000Xシリーズ、i-1400シリーズ、ESCAL、コンセプト機他。
△工作機械=「新規開発機(Coming Soon)」立形マシニングセンタ Vertexシリーズ「Vertex 55XIII」、ジグ研削盤「J350G」、高精度立形マシニングセンタ「PJ812」、横形マシニングセンタ「HPX63II」等。

【問合せ先】

名古屋営業所 052-773-1030

<http://www.mitsuseiki.co.jp>

不二越

「アクアドリルEXパワーフィード」

超高送り加工で、高精度、長寿命を実現

不二越の新製品「アクアドリルEXパワーフィード」は、超高送り加工において常識の壁をブチ破るクラスの高精度、長寿命を実現する。

【特徴】

▽スラスト低減と切りくず分断性に優れた刃先、溝形状の採用により、従来の三倍の超高送りでも安定加工が可能。

▽切りくず分断性を向上し、切りくず排出性に劣るワーク回転での旋盤加工においても抜群の排出性を実現。

▽驚異的な超高送り加工においても、長寿命、高精度加工が可能。

【ラインナップ】

- ▽2D用=φ2～φ10
(0.1飛び 全81寸法)
- ▽4D用=φ2～φ10
(0.1飛び 全81寸法)



前田シェルサービス

人間工学に基づき誕生

コンポータントハンマー®
ユニコンハンマー®

前田シェルサービス販売の従来品を更に進化した安全性・耐久性抜群ショックレスウレタンハンマーが好評を得ている。



【特長】

▽安全な一体成形

柄の折れ、ヘッドの抜けがなく安全。

▽疲れないショックレス構造

特殊素材の作用・構造により適度な反動が起き ショックがやわらぐため疲れない。

▽超耐摩耗のウレタンエラストマー

特殊なウレタンの採用で割れ・欠けなし。適度な硬度で打撃面に傷をつけない。

▽騒音がない

打撃音が静かでノンスパーク。

▽耐久性が高くローコスト

耐久性は他のプラスチックハンマーに比べて長寿命。



2017年の一歩は慎重に、

そしてうまく乗り切るためのヒント

経済的には微妙な時期。新5000円札、100円硬貨が発行されたのもこの年。また、東京が851万人の人口となり、ロンドンを抜いて世界一の人口都市になったそうだ。また、主な動きとして、アメリカとソ連の冷戦構造の時代で、人工衛星の開発も両国によって競っていた。ソ連は世界初のスプートニク1号と、犬を乗せたスプートニク2号を打ち上げている。

他にも弾道ミサイルの実験など、なんとなくこの年の出来事にはソ連の名前がよく出てくる。

丁酉の年は、干と支に矛盾が感じられる年。自分の力に過信することなく慎重に、外部の力をうまく利用する。これで、何も恐れず、進んでいくと思う。

«2017年も頑張りましょう»

NACHI

**常識の壁を
ブチ切れ!**

切削抵抗の低減と、切りくず排出性を飛躍的に向上した切れ刃・溝形状を採用。
切りくずが詰まりやすい旋盤加工や、マシニングセンタでの超高送り加工で
常識の壁をブチ破る高精度、長寿命を実現。

NEW アクアドリルEXパワーフィード

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

LUXO

LED照明拡大鏡

LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5×/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5×/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。



LUXO WAVE LED 3.5×/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5×/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 オーツカ光学

東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)