

新鮮力!!

2017年度
新入社員紹介

よろしくお願ひいたします。

いおか たろう
井岡 太郎 (東海学園大学)

出身：愛知県安城市
 趣味：旅行・カフェ巡り
 座右の銘：『ピンチはチャンス』
 好きな物、好きな事：ランニング・テニス鑑賞
 将来の夢：子供に尊敬される父親になる
 入社後の抱負：細やかな気配りを活かし、お客様と信頼関係を築ける営業マンになりたいです。

みなみかわ まさと
南川 真人 (名城大学)

出身：三重県四日市市
 趣味：筋力トレーニング
 座右の銘：『継続は力なり』
 好きな物、好きな事：ラグビー・食べること
 将来の夢：充実した人生を送る
 入社後の抱負：営業マンとしてのスキルを学び、コミュニケーション能力を活かして頑張っていきます。

やすい つばさ
安井 翼 (名古屋学院大学)

出身：名古屋市緑区
 趣味：旅行(観光地巡り)
 座右の銘：『七転八起』
 好きな物、好きな事：野球観戦・サッカー・アニメ・漫画
 将来の夢：仲の良い家庭を作ること
 入社後の抱負：将来、最も売上が高い営業所の所長になれるよう頑張ります。

三菱マテリアル(株)岐阜製作所
テクニカルセンター OPEN

今春、弊社の最主力取引先メーカー様であります三菱マテリアル(株)様の岐阜製作所にテクニカルセンターがオープン致します。それを記念しまして、全国に先駆けてオープンすぐの6月14日(水)に弊社バスツアー企画としてお客様にお披露目させていただきます。

工場見学、切削加工の実演等計画しております。詳細は後日、各営業所の担当者よりご案内申し上げますので是非、ご予約頂きまして、当日ご参加頂けます様、宜しくお願い申し上げます。



6月14日(水)の概要予定

- AM08:50 金山総合駅北側イオン前集合・出発
- AM10:30 三菱マテリアル(株)岐阜製作所 到着
- AM10:40 工場見学
- PM12:15 昼食
- PM13:15 テクニカルセンター概要説明
- PM14:00 テクニカルセンター見学及び切削加工の実演
- PM16:00 工場出発
- PM17:30 金山総合駅着

*現在、企画中です。予定の内容が変更になる場合もございます。予めご了承下さい。

*工場見学・テクニカルセンター見学は班分けをさせて頂く予定です。

営業アシスタント
紹介リレー vol.20

中津原 広子

こんにちは。豊田営業所の中津原広子です。

3月に入り暖かい日も増えてはきましたが、朝晩はまだまだ寒く、寒暖差もありますが体調などは崩されておられないでしょうか？

寒いのは苦手な私ですが、趣味のスノーボードはこの時期にしか出来ませんので、毎週末ゲレンデへ通っ

て楽しんでます。去年は暖冬の影響でどこのゲレンデも雪不足でしたが、今年はまずまずの積雪量で、これからもしばらくスノーシーズンを楽しめそうです。

業務では仕入業務と営業アシスタントをしています。入社から1年が経ち、豊田営業所もまもなく開設より1年を迎えようとしています。前職からの環境の変化や、生活リズムの変化にも慣れ、充実した毎日を送っています。

昨年9月には東海住電精密(株)の工場見学へ参加させて頂き、普段型式でしか認識のない商品を、実際にどの様に生産・使用されているのか、画像や実演で初めて見ることが出来ました。

また、普段お会いさせて頂く機会のないお客様ともお会いでき、とても有意義な一日となりました。今後もこのような機会があれば、積極的に参加をさせて頂き、業務に役立てていきたいと思っております。ご一緒させて頂く際は、皆様にお顔を覚えていただけるよう、ご挨拶させていただきますので、どうぞよろしくお願い致します。

総務部 だより



管理部の小林明日香です。日増しに暖かくなり春ももう目前ですが、皆様いかがお過ごしでしょうか。

今年は例年よりも花粉が多く飛ぶというニュースをよく目にします。スギ花粉はあまり影響しない私ですが、今年は2月中旬頃から早くも花粉症の症状がでており、花粉の多さを実感しております…。

さて、今年もまもなく新入社員入社の時期ですね。今年は3名

の入社が決まっております。毎年この時期が来ると“もう一年経ったのかあ”と、本当に一年の経過の早さを実感します。

不安と期待でいっぱいの新入社員からいい刺激を受けながらまた一年を頑張っていきたいと思っております。新入社員の自己紹介コーナーもお楽しみに！

春が近いと言いましてもまだまだ朝夕は冷え込みが続くようなので、体調管理をしっかりして今月もお仕事頑張っていきたいと思います。

オーエスジー

鍋屋バイテック会社

「Aブランド」に超硬エンドミル新登場 『超硬防振型エンドミルAE-VMS』 多種多様な被削材・幅広い加工に対応

ワーク搬送の悩みを解決 「高性能グリッパ」 小型・高把持力・長寿命

オーエスジーは、「shaping your dreams ~お客様の夢をカタチに」をテーマに「Aブランド」を立ち上げた。

新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズ。これらの多様なニーズに応えるオーエスジーの新たな製品ブランド、それが「Aブランド」である。



フラッグシップ製品戦略のひとつとして、最新技術を駆使した高性能工具をラインナップしている。圧倒的に魅力のあるタップ、超硬ドリルからスタートし、このほどAブランドに超硬エンドミルが新登場した。

今回紹介するAブランド新製品、「超硬防振型エンドミルAE-VMS」は、多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高能率加工と作業時間短縮、コストダウン、加工面の仕上がりにこだわって開発された。

潤滑性・耐磨耗性・高温耐酸化性に優れる新“デュアライズコーティング”を施し、複合多層構造がサーマルクラックを抑制する。

切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を低減、高剛性と切りくず排出性を両立した新溝形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびびりを抑制し、安定した高能率加工を実現する。

オーエスジーでは、この超硬防振型エンドミルAE-VMSをはじめ、Aブランド製品の更なるシリーズ拡大とサイズバリエーションの拡充を図る方針である。

【対応】

一般構造用鋼・炭素鋼・合金鋼・合金工具鋼・プリハードン鋼・焼入鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・銅合金・アルミ合金・チタン合金・耐熱合金

【ラインナップ】

φ3~φ12

工場設備の自動化にともない、ワークの搬送・部品の組み付け・溶接などの各工程への、ロード・ロボットの導入が進んでいる。Handling technologyとは、それらのワークや部品の把持・搬送するためにNBKが提案する、高性能グリッパやツールチェンジャなどの商品群の総称。自動化システムのサイクルタイム短縮や信頼性向上のための、すぐれた特長を持つ商品を紹介。

【高性能グリッパ】商品ラインアップ

▽2爪平行グリッパ GPP5000シリーズ

- ・クラス最高レベルの高把持力、高剛性・長寿命
- ・防塵防水性能IP64、67
- ・130℃までの耐熱モデルもある

▽2爪平行グリッパ GP400シリーズ

- ・把持力85~19275N、重量ワークにも十分対応する
- ・Tスロットガイドの採用により高剛性

▽2爪平行グリッパ MGP800シリーズ

- ・軽量ワーク向けの小型モデル
- ・本体サイズに対し、高把持力・高剛性

▽2爪平行グリッパ・ロングストロークタイプ

- GH6000シリーズ
- ・異なるワークサイズの段取り替え削減に
- ・片側あたりストローク40~200mm
- ・把持力も最大3400Nで重量ワークにも対応する

▽3爪平行グリッパ GPD5000シリーズ

- ・クラス最高レベルの高把持力・高剛性・長寿命
- ・防塵防水性能IP64、67
- ・130℃までの耐熱モデルもある

▽3爪平行グリッパ GD300シリーズ

- ・把持力200~34700N、重量ワークにも十分対応する
- ・Tスロットガイドの採用により高剛性

▽3爪平行グリッパ MGD800シリーズ

- ・軽量ワーク向けの小型モデル
- ・本体サイズに対し、高把持力・高剛性

▽2爪平行グリッパ・ロングストロークタイプ

- MGH8000シリーズ
- ・異なるワークサイズの段取り替え削減に

- ・片側あたりストローク10~100mm
- ・防塵防水性能IP64

【その他ハンドリング関連ツール】

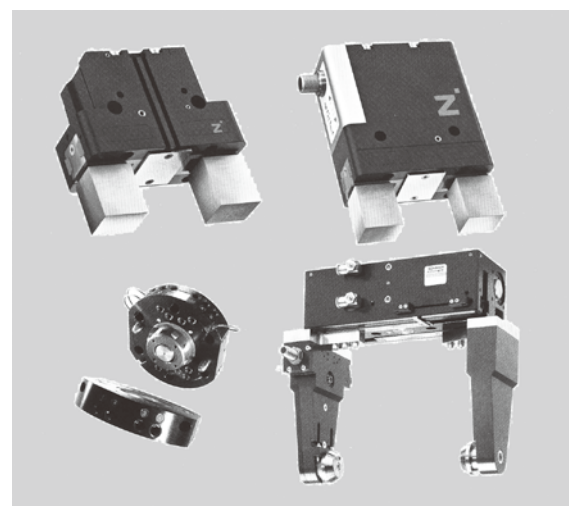
▽Oリング自動組みつけユニット GS/GSIシリーズ

- ・Oリングの伸縮と押し出しの2つのアクチュエータを一体化
- ・Oリング直径4~150mmと幅広く対応

・調整リングによりOリングの伸ばしすぎを防ぐ

▽フラットスイベルユニット MSF/SFシリーズ

- ・高速旋回・高許容モーメント
- ・グリッパと組み合わせてワークの入替・移動・旋回に



▽ツールチェンジャ WWR/WWR1000シリーズ

- ・薄型・軽量化を追求することでロボットの動力負荷を低減
- ・推奨可搬質量は景大1000kgまで対応

▽スイベルジョー SB/SBZシリーズ

- ・爪先端の旋回機構によりワークを把持したまま90°、180°の姿勢替えを行うことで反転装置を省略して工程削減

▽アングルピボットユニット SWシリーズ

- ・90°位置のフランジに2つのグリッパを取り付け、中央の旋回軸によってローディング・アンローディングを行うことで生産性を向上するユニット

▽アライメント調整モジュール ARPシリーズ

- ・スプリングの力で直線、回転方向の変位を許容
- ・圧入工程などで微かなアライメントの調整が必要なときに最適

新たな
ミーリングスタンダード

The A Brand

超硬防振型エンドミル

AE-VMS

GG オーエスジー株式会社

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

お役立ちサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

このパンフレットをお送りします

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

お忙しいところ失礼いたします。お困りごとには、お気軽にご相談ください

株式会社 中部機工新聞
TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

株式会社 東海共同印刷

のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

Machine&Tool News

エヌティーツール

hidroチャックシリーズ 高剛性タイプ
 hidroチャックオメガ PHC・H型

エヌティーツールの hidroチャックシリーズに高剛性タイプPHC・H型がラインナップ。



PHC・H型は hidroチャックの「高精度」「作業性の良さ」はそのままに、ミーリングチャック同等以上の「高剛性」「高把握力」を実現。荒加工用高能率エンドミルの性能を最大限に発揮させることができる。

PHC・H型に採用される独自のスリーブ全体収縮構造により得た「高剛性」「高把握力」は、エンドミル側面切削時加工面傾き(取り残し)を抑え、同社 hidroチャックシリーズの特長である「高精度」「高い振動吸収効果」は加工面粗さの向上に寄与する。それらは「次工程への負荷低減」「ゼロカットの低減」を実現し、サイクルタイムの低減につなげる事ができる。

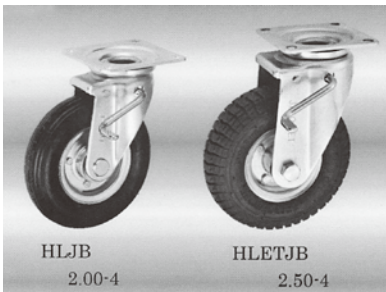
【仕様】

- ▽把握径 φ16、20、25、32、42
- ▽対応シャンク BT、AHO、HSK-A、UTS、CAT、SK
- ▽芯ズレ精度 4d先端3μm以下
- ▽繰り返し精度 1μm以下

岐阜産研工業

進化を続ける
“UKAI”キャスター

国内をはじめ、世界の各国で親しまれている“UKAI”ブランドのキャスター、ホイールなどの各種産業用車輪は、その品質・性能を高く評価されている。



スムーズな移動を支えるキャスター、ホイールは、搬送の合理化・軽労働化に大きく貢献する製品として多種多様な産業で広く活用されている。

さらに品質の向上を図るとともに、高性能キャスターの開発など、高度な技術力に支えられた新製品開発にも、たゆみなく努力を続けている。

- ▽エアレスなのに空気入り感触！！、新たな発砲ウレタンタイヤが登場！！
- ▽空気入りタイヤのチューブの代わりに発砲ウレタンを注入、成形した。クッション性能は空気入りタイヤと同程の柔らかさ。
- ▽エアが抜ける心配はいらない！
- ▽チューブ交換しなくても大丈夫！
- ▽グレータイヤも登場！
- ▽サビに強い！

- ▽ウカイのステンレスキャスター
- ▽水回りなどの現場に最適
- ▽各作業現場に合わせた車輪ラインナップ
- ▽耐熱、耐寒など特殊仕様も対応可
- ▽顧客の様々なニーズに応える！！

不二越

あらゆる分野のものづくりを革新する
不二越のロボットシリーズ



マシンローディング／ピッキング／搬送／パレタイジング／組立／バリ取り・研磨／シーリング。

高速・高精度なロボットと、フレックスハンドや視覚センサーなど高性能・高機能なアプリケーション商品もラインアップし、搬送、組立などさまざまな自動化ニーズに応える。

■ウイングスライサー型「EZシリーズ」

- ▽EZ03V4-02
- ▽EZ03F4-02
- ▽EZ02V6-02
- ▽EZ02F6-02

EZは1軸目に上下軸を搭載した省スペース対応の高速水平多関節ロボット。

組立やハンドリングなどのアプリケーションに最適な高速・高精度な構造であり、特に手首先端を配線の内装が可能な中空構造にしたことでケーブルの引き回しが簡略化。周辺機器との干渉を防ぎ、ハンド配線の信頼性を飛躍的に向上させた。

フレキシブルな設備配置に対応するさまざまなラインアップを用意している。

ビーティーティー

青木 渉会長が出版

30年以上の経験から得た知識と技術を基に、「ドリル」や「エンドミル」を再研削する際に押さえておくべきポイントをまとめ、切れ味を長持ちさせる、「切削工具の再研削技術&ノウハウ」(A5判184頁)をまとめた技術書を、ビーティーティー青木渉会長が昨年11月発刊、注目を集めている。

「刃先が摩耗したり傷ついたりして、切れなくなったり、切れ味が悪くなった切削工具は、研ぎ直すことで切れ味の良さを取り戻すことができる。これが再研削だ。再研削を繰り返すと、次第に工具としての精度が落ちてくるが、荒切



削など用途を選べば長期間にわたって利用でき、経済的にもかかわらず、切削の現場では安価であるという理由だけで切削工具が使い捨てにされている現実がある」と著者の青木氏。

もちろん切削工具の再研削は簡単ではない。かつては、どこの工場にも工具技術者と呼ばれる人がいて、専門の再研削業者に対して的確に再研削の仕様を指示したものだ。本書はこうしたノウハウを後世に残そうという試みでもある。

本書では、①切削工具の再研削の理論と準備 ②ドリル・リーマの再研削③エンドミルの基礎知識 ④ラジアスエンドミル・ボールエンドミルの再研削⑤工具の測定と切れ刃状態の観察など。

【ビーティーティー】1989年愛知県尾張旭市に創業。2004年には設備増強と相俟って、研究開発拠点のなごやサイエンスパークに移転、事業の拡大を推し進める中で、翌2005年には切削工具の研究開発拠点、BTT-V2ラボを設立、産学官の共同研究にも参入。また、名古屋市工業技術グランプリで名古屋市長賞を受賞、グッドデザイン賞受賞。経済産業省が選ぶ「がんばる中小企業・小規模事業者300社」に選ばれる。本社は名古屋市守山区花咲台 2-801 ☎052(736)8441

「切削工具の切れ味を長持ちさせる再研削技術&ノウハウ」



HYDRO CHUCK OMEGA PHC・H
ハ イ ド ロ チ ャ ッ ク オ メ ガ

粗加工を進化させる！ミーリングチャックに替わる高精度・高剛性 hidroチャック！

抜けない！ビビらない！曲がらない！
ワンランク上の高能率加工を実現！



NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com
加工の問題点をお知らせください。お客様とともに問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール テクノメール
☎0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp

M&T ニュース

株式会社新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

『CIMT 2017』

4月17日～22日の6日間
中国国際展覽中心を会場に開催

CIMT2017 (第15回中国国際工作機械展博覧会)は、4月17日(月)～22日(土)の6日間、中国国際展覽中心(北京市)を会場に開催される。

CIMTは、隔年に開催される中国で最も評価が高い国際的な工作機械見本市で、EMO(ヨーロッパ)IMTS(アメリカ)、JIMTOF(日本)同様、世界的な工作機械見本市の一つである。

20年以上の発展を通してCIMTは、国際的な先進の生産技術と情報発信をする場として位置づけられてきた。中国の機械生産技術の開発と工作機械産業の進展のバロメーターでもある。

6日間にわたり、会場では世界最先端の工作機械製品を網羅し、世界から来場するユーザー、そのほか関係者らに強くアピールする。

主な出展内容は、金属切削関連機械、電気加工・特殊加工用機械、鋳造用機械、木工機械、プラスチック成型機械、金属切削・溶接関連設備、工業用ロボット、テスター、研磨用品、工作機械部品、トランスミッション関連装置、デジタルシステム、機械製造関連最新技術、オートメーション化トータル設備等。

なお、前回は1554社が出展し、会期中13万918名が来場している。(同時開催・併催展を含む)

INTERMOLD 2017 第28回金型加工技術展

JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION 金属プレス加工技術展 2017

「INTERMOLD2017/金型展2017」(主催=一般社団法人日本金型工業会)および金属プレス加工技術展2017(主催=一般社団法人日本金属プレス工業協会)が、4月12日(水)から15日(土)までの4日間にわたり「東京ビッグサイト」で開催される。開催規模は、前回は上回る461社・団体、891小間となる。

同展は「金型」専門見本市として、金型設計・製造から金属プレス・プラスチック成形に至る一連の工程を集めたソリューション提案が行われ、日本のモノづくりを支える素形材産業の最新情報を発信し、製造業関係者の注目を集める。

展示会では「中小企業を主役」と位置づけ、大手メーカー、サプライヤーとのマッチングはもちろん、「金型」「プレス加工」と異分野、異業種とのビジネスマッチングを目的とした特別企画を行い、多様な業界交流を提案することで、営業・設備意欲を持つ積極的な中小企業経営者の来場動員を強化する。

基調講演では、富士重工業株式会社(※2017年4月より株式会社SUBARU)代表取締役副社長の近藤潤子を講師に迎え『世界シェア1% SUBARUの企業戦略』と題した講演を行う。また、特別講演では、一般社団法人日本自動車部品工業会技術顧問の松島正秀氏を講師に迎え、素形材産業にとって最重要となる自動車部品業界からの来場動員の強化も図られる。その他の講演、出展者によるプレゼンテーションも数多く企画されている。

会期中は、下記の5つの各種専門フェアが併催され、関連業界や異業種分野とのビジネスマッチングを促進する。

①自動車部品製造技術フェアでは、世界の製造業をリードする日本の自動車部品製造技術を披露する。大手メーカーから1次、2次サプライヤー、中小企業まで、最先端の自動車部品製造技術を紹介する。

金型展2017 Die & Mold Asia 2017

■会期：4月12日(水)～15日(土)
■会場：「東京ビッグサイト」



昨年の会場内(インテックス大阪)

②航空機部品製造技術フェアでは、市場拡大と長期的成長が見込まれるモノづくり産業『航空機産業』と、日本の高精度・高品質な中小企業のモノづくり技術とのビジネスマッチングの機会を提供する。『航空機産業への参入』をテーマに部品製造メーカー、素材関連メーカー、製造設備メーカー、部品サプライヤー、共同受注グループなどが集い、新たな商談が行われることはもちろんのこと、金型、金属プレス、自動車部品関連などの異業種間との技術交流も行われることで新たなビジネスの創出を目指す。

③精密仕上げ加工&バリ取り・研磨加工技術フェア/熱処理・表面処理フェアでは、日本の製造業の競争力を高める『精密仕上げ』『バリ取り』『熱処理』『表面処理』の技術を高品質・高付加価値を追求する中小企業へ、即効性の高いソリューションを提案する。

④試作・デザイン・解析&3Dプリンティングフェアでは、最新の製造技術として注目を集める金属粉末焼結積層造形や樹脂系造形・切削加工技術を合わせた複合加工機など、3Dプリンターの最新技術を提案する。

なお今回は、5万人の来場が予測されている。

【URL】<http://intermold.jp>

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

大径サイズの止り穴加工に最適タップ誕生!! 重工業大型部品加工用スパイラルタップ「HVSP」



寸法範囲:M30～M48
(並目主要6寸法)

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416
●タッピング技術相談室 フリーダイヤル ☎0120-800-418 タッピングQ&A
●ホームページアドレス <http://www.yamawa.com/jp>

LUXO

OTSUKA

LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)