

# M&T ニュース

2017年  
7月号  
第102号

株式会社 新栄商會



## 三菱マテリアル(株) 中部テクニカルセンター 見学会の御礼



当社オリジナル企画で6月14日に三菱マテリアル(株)中部テクニカルセンター見学会を開催いたしました。中部テクニカルセンターオープン初日に見学会を開催させて頂きました。

TCセンター開設の目的は、CAE/CAM解析・シミュレーション・切削試験・切削工具の選定、教育研修といった総合的ソリューション

提案やお客様の技術サポートを目的としたTCセンターとお聞きしました。今回ご参加頂いたお客様には新築の匂いのする中、新品の機械でデモ加

工を体験して頂いて、今後TCセンターの活用方法をイメージ頂けたかと思えます。どんどんご活用を頂き、皆様のお仕事にお役立て頂けたら幸いです。

ご案内した際の反響が大きく、参加希望者が多かった為、途中で参加をお断りさせて頂いたことも有り、早速ですが第2弾を計画しております。準備が整い次第、改めてご案内させて頂きますのでその際はご参加頂けます様お願い致します。

今回の見学会にはお忙しい中、多くのお客様にご参加頂き、誠に有難うございました。



## 営業アシスタント紹介リレー vol.22



宇佐美 由衣

こんにちは。豊田営業所の宇佐美由衣です。はじめとした天気が続き、なかなか気分も晴れない日もあると思いますが、もうすぐ梅雨も明け、夏がやって来ますね！夏には様々なイベントもあり、お出かけされる方もいらっしゃるのではないのでしょうか。



私は大好きなサッカーを観に、週末になると地元のスタジアムはもちろん、旅行がてら日本各地のスタジアムに足を運んでいます。この時期はシーズンも折り返しです。

一喜一憂しながら応援するチームの勝利のために、一致団結するサポーターの雰囲気大好きです。夏は選手の移籍もあり、様々なドラマが生まれる季節ですので、今からとてもわくわくしています。

豊田営業所も開設から1年が過ぎ、私自身も入社から1年経ちました。徐々に仕事にも慣れ、最近では営業所のオリジナル展示会や、工事見学に参加させて頂いております。お客様と直接お話する機会があり、顔を覚えていただくことができとても嬉しく思います。

これからも精進して参りますので、どうぞよろしくお願い致します。

## 第77回 愛機工組合親善野球大会

4月15日、第77回愛機工組合親善野球大会の開幕を迎えました。今大会は33チーム(Aゾーン16チーム・Bゾーン17チーム)が出場し、各チーム優勝を目指し熱戦が繰り広げられます。



当社は5月20日に一宮総合運動場にて1回戦が行われました。試合は、初回2点先制したものの、先発ピッチャー元藤(小牧)の不安定な立ち上がり責められ、その裏2-2の同点に追いつかれました。その後、膠着状態が続く中、4回松本(岐阜)の勝ち越しタイムリー、5回小林(豊田)のダメ押しタイムリーにて2点差の中最終回、4年ぶりにマウンドに上がった高木(名古屋)が1失点はしたものの、195cmの長身を生かし、辛くも4-3で勝利しました。優勝目指して頑張りますので、皆さま応援宜しくお願い致します。

## 祝 結婚しました

豊川営業所の山本隼也です。この度5月5日に結婚式を挙げました。これからは二人で一人前の夫婦になれるように、力を合わせ、幸せな家庭を築いていきたいと思っております。今後とも宜しくお願い致します。



## 祝 結婚しました

小牧営業所の塩瀬友香です。この度2017年4月29日に結婚式を挙げました。たくさんの方から暖かい祝福のお言葉をいただき、本当に感謝の気持ちでいっぱいです。まだまだ未熟な2人ではありますが、今後ともよろしくお願い致します。



## 総務部 だより



管理部の小林明日香です。はじめとした梅雨真っ只中ですが、みなさんどのようにお過ごしでしょうか。今年は“空梅雨”という言葉をよく耳にしましたが、個人的には6月からの夏のような気温のほうが印象に残っております。まだまだ気温も湿度も高く、不快指数MAXの日が続くそうですね。私は今年の夏もシャワークライミングにパラグライダー、海にBBQに花火大会など…やりたいこと、行きたい

ところがいっぱいです！梅雨が明け、カラッとした夏が来るのが今から楽しみです。

少々先の話となりますが、当社の夏季長期休暇は8月11日(金)~8月16日(水)を予定しております。ご迷惑をおかけすることもあるかと思いますが、宜しくお願い致します。

これから夏本番！熱中症や夏バテを防ぐため、しっかりと水分をとって無理のないように今月もお仕事頑張ってください。



エヌティーツール

シンプルで使いやすい  
新シリーズの光学式ツールプリセッタ

エヌティーツールは、よりシンプルに、使いやすい。NTの光学式ツールプリセッタに新シリーズ非接触式ツールプリセッタ A e g i s - i シリーズ S O T P 型を好評発売中。



▽開発の狙い

ツールプリセッタは多くのメーカーが製品化しているが、その多くは海外ソフトの利用や海外からのOEM商品である。エヌティーツールもかつてはそうであったが、ユーザーのニーズに合わせた細かい対応に限界を感じ、ソフトからすべてを自社開発したAOTP-500が好評で、自動車メーカー、刃物メーカーを中心に納入実績が増えてきた。その中でもっとシンプルに使いやすく安価なツールプリセッタのニーズがあり今回新たにシリーズ化した。

▽特長

非接触式測定の為、刃物の刃先を傷めない。ダイヤモンド工具やCBN工具の測定に最適。またツールホルダの引き込みクランプ機構が標準化されているのでツールホルダの取り付け、取り外しの繰り返し精度に優れている。

また対応シャンクもBTシャンク、HSKシャンク、UTSシャンク等多くのシャンクに対応し30万画素カメラ搭載のタッチパネル仕様で工具の高さ、径、振れ測定が可能である。

▽仕様

①外観寸法=665×360×880(W×D×H) ②重量=約90kg③電源=100~240VAC、50/60Hz④消費電力=15W⑤エア圧=0.4~0.6MPa⑥測定範囲=X軸(径)φ300mmまで、Z軸(高さ)400mmまで⑦最少表示=0.001mm⑧クランプ方式=メカクランプ⑨カメラ仕様=30万画素CCDモノクロ、画面倍率9.4倍、サイズ7インチ⑩刃先計測範囲=7.2×9.6⑪メニュー操作=タッチパネル式⑫表示言語=日本語⑬スピンドル回転=手動式

ダイジェット工業

QMミルに仕上げ用チップを  
追加ラインナップ

ダイジェット工業は、刃先交換式小径多刃工具「QMミル」に、仕上げに対応した「ミラーチップ」YOHW形を追加して発売。



【特長】

▽仕上げ専用の研削級チップにより高精度な加工が可能

▽高硬度材用には高速加工も可能なPVD被膜「新DHコート」採用のチップ材種「DH102」を、一般鋼などには汎用的に使用可能な材種「JC8015」をラインナップなど。

【主用途】

▽炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、焼入れ鋼、鋳鉄、ステンレス鋼などの底面および側面仕上げ加工

刃先交換式ドリル  
「TAタイラードリル」寸法拡張!

ダイジェット工業は幅広い用途で使用できる、先端角が180度フラットの刃先交換式座ぐり加工用ドリル「TAタイラードリル」の寸法を4月11日より拡張し発売した。



製品名称は、「TAタイラードリル」TLZD形。

【特長】

▽TA EZドリルで定評のあるチップクランプ方式採用、工具交換はチップのみで行えるため大変経済的

▽傾斜面や円筒面など不安定な被削材形状への座ぐり・穴加工や交差穴加工を下穴なしの状態からノンステップで行なえるなど。

【主用途】

▽炭素鋼、工具鋼、プリハードン鋼、焼入れ鋼、鋳鉄、ステンレス鋼などの底面および側面仕上げ加工

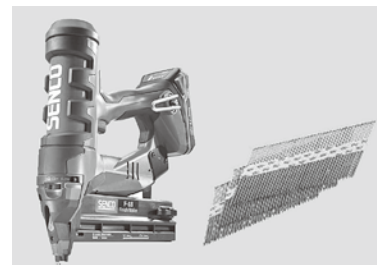
【追加サイズ】

▽発売中φ14~φ32の0.5mmとびチップ37型番に加え、今回φ14~φ20の0.1mmとび48型番を追加、全85型番に拡張、有効加工深さは工具径×1.5倍まで。

京セラ

建築・産業用 空圧工具事業を強化  
米国・空圧工具メーカー  
SENCO Holdings,Inc.を子会社化

京セラは、6月29日米国の空圧工具メーカーであるSENCO Holdings,Inc. (CEO:Benjamin C Johansen、本社:米国オハイオ州、以下:SENCO社)の全株式を取得する株式譲渡契約を締結しました。本契約締結により、SENCO社を子会社化しKYOCERA SENCO Industrial Tools, Inc.として事業を開始する予定。



釘打機(左)と消耗品(釘)

SENCO社が京セラグループに加わることで、空圧・電動工具関連製品の売上を2020年度に400億円に拡大することを目指す。

■背景・目的

近年、京セラグループでは、機械工具事業においてグローバルに事業拡大を図るため、主力製品である金属加工用の切削工具だけでなく、医療用工具や木工工具などへの進出をはかっている。空圧工具は、2011年より北欧やドイツを中心に事業を行っており、今後、同事業をグローバルに展開していくために、関連メーカーとの協業を検討してきた。

一方のSENCO社は、1948年に米国で設立された釘打機やステープラーといった空圧工具のパイオニ。空圧工具および、それらに使用する消耗品(釘やステープルなど)を米国・欧州を中心に展開している。釘打機の本場である米国で、多彩な製品ラインアップと品質の高さが評価されており、世界約50カ国で使用している。

SENCO社を京セラグループに迎えることで、両社のシナジー効果を最大化し、機械工具事業における製品力強化と、さらなる事業拡大に取り組んでいく。

■SENCO Holdings,Inc.の概要

社名 SENCO Holdings, Inc.  
代表者 Benjamin C Johansen (CEO)  
設立 1948年  
所在地 米国オハイオ州シンシナティ市  
事業内容 空圧・電動工具関連製品の製造販売  
従業員数 569名(2017年3月末現在)



非接触式ツールプリセッタ Aegis-i シリーズ SOTP

よりシンプルに！よりコンパクトに！  
コストパフォーマンスを追求した高機能プリセッタ！

測定範囲

X軸(径) …… φ300mmまで  
Z軸(高さ) …… 400mmまで

メカニカルクランプ

エアシリンダでホルダを確実にクランプするので  
取り付け、取り外しの繰り返し精度に優れます。



NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com  
加工の問題点をお知らせください。お客様とともに問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール テクノメール  
☎ 0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp

日東工器

「デルボDLV04C/100シリーズ」  
1台のドライバで4台分  
のねじ締め設定が可能

日東工器は、電気製品等の組み立てに際して、正確なトルクでねじ締めを行う電動ドライバ「デルボシリーズ」に、最大4台分の電動ドライバを1台に集約可能な「デルボDLV



04/100シリーズ」を新たにラインアップした。

電気製品等の組立工程において、異なった条件のねじ締めをする際は、それぞれのねじ締め条件(ねじ締めトルク値、ねじ締め回転速度)の電動ドライバを複数使用して作業を行っていたが、新シリーズは、コントローラに様々なトルク、回転速度を入力することで、最大4台分の電動ドライバを1台に集約することが可能である。

【特徴】

①4台分のねじ締め条件をドライバ1台で実現＝トルク値、回転速度をコントローラに最大四条件設定できるため、異なる締め付け条件に合わせて4台の電動ドライバを用意する必要がなくなる。

②電流制御式のトルク設定＝従来のデルボは、ドライバ先端のトルク調整リングでトルクを調整するメカクラッチ式であったが、新製品はコントローラからの電流制御でトルクを設定するため、ドライバ本体での調整は不要である。

③自動組立機にも使用可能＝コントローラをPLC等に接続し、自動機に搭載可能。

④二種類のねじ締めタイプが可能＝ワークに応じて、「SOFT締め」\*1と「HARD締め」\*2の二通りのねじ締めタイプが選択可能。そのほか、ねじ締めカウンタ機能を搭載し、ヒューマンエラーを防ぐ。

【標準価格】(税別)

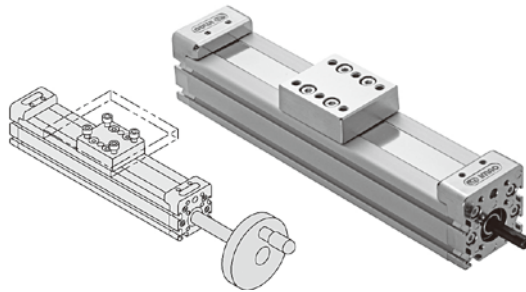
ドライバ本体＝117,900円、コントローラ＝107,200円。

\*1SOFT締め: タッピンねじや締結物がゴム等の軟体など、ねじ込み負荷が高いワークに適した締め方。

\*2SOFT締め: タップ済みワークや金属等の剛体など、ねじ込み負荷が小さいワークに適した締め方。

イマオコーポレーション 新製品紹介

アクチュエータユニットに  
100mmストロークが登場!



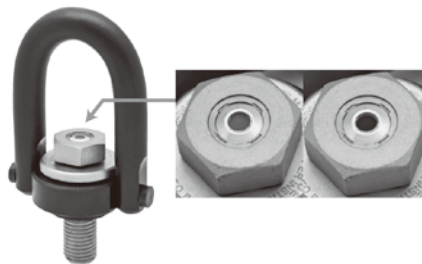
「アクチュエータユニット」は、移動・位置決めを行うスライド機構をユニット化した製品。

一般的にこのスライド機構部分は各製品の選定・設計・製作する機会が多いが、同製品を用いることでこれらの工程を省くことができる。

今回は顧客の要望から、ストロークが100mmというショートタイプを追加した。狭いスペースでの使用に有効である。

(新タイプの価格:25,000円より)

安全ホイストリング (リフトチェック)



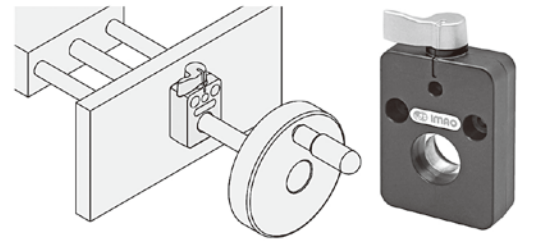
重量物を無理なく吊ることができる製品。新製品「安全ホイストリング(リフトチェック)」は接地面に締結する中央のボルトの色が、締め具合により変わる。

(赤:緩んだ状態、黒:締まった状態)

これにより確実にボルトが締まったかどうか分かるため、安全性がさらに向上する。

(価格:39,800円より)

スピンのロックに金属ノブが登場!

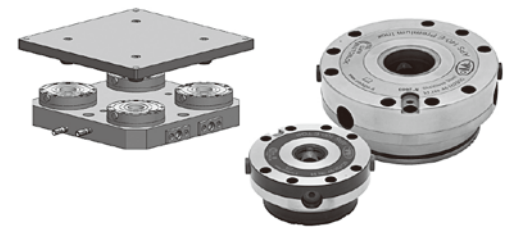


「スピンロック」はスピンドル送り調整後のロックを簡単・確実にできる。シャフトの固定を頻繁に行う場合や、割り締めクランプを使用している箇所を使用することで効果を発揮する。

今回は顧客の要望から、ノブ部分が剛性のある金属製タイプを追加した。破損の心配がある箇所にも最適である。

(新タイプの価格:5,600円より)

IMA APSに  
新サイズ・ステンレスタイプを追加



エアとバネでクランプ、アンクランプが行える治具交換システム「IMA APS」に新タイプを追加した。

これにより、顧客にとって選べる仕様が増えたもので、追加したのは主に3タイプで、省スペースが実現できるコンパクトタイプ、防錆効果のあるステンレスタイプ、機能を限定して求めやすくなったリーズナブルなタイプ。

(価格:コンパクトタイプ140,000円～/ステンレスタイプ210,000円/リーズナブルタイプ140,000円～)

用語イミ

Webサイト (ウェブサイト)

1冊の本のように、ひとつのまとまりとして公開されているWebページのかたまりのこと。あるいは、そのかたまりが置かれて

いるインターネット上での場所のこと。各ページはリンクによって結ばれており、それぞれを行き来できるようになっているのが一般的。入り口に当たるトップページとサイトを構成するWebページや画像などのファイルが必要となる。

金型マスター認定制度発足!

一般社団法人日本金型工業会  
世界で戦う実力を見せる化  
スペシャリストをゼネラリストに育てる

日本金型工業会(本部=東京都文京区湯島2-33-12)は、「日本の金型」の国際ブランド化の一環として、金型現場の次世代リーダーを創出するのを趣旨とした「金型マスター認定制度」を発足した。「金型マスター認定制度」は、金型製作に優れた技能・技術を持つとともに、正しい知見と製造現場を統率できるリーダーシップを有する人材をマスターとして認定。選定基準のひとつとして国際的に確率させることで、世界で戦う日本の金型メーカーの真価をよりわかりやすい形で見せる化をする。

【金型マスター制度を目指すもの】

①日本の金型メーカーの高品質なものづくりを見せる化

金型マスター認定制度は、マスターの認定を通して高品質な金型をつくるメーカーを見せる化を図る。認定制度を導入することにより他国との技術力の差別化を図る。認定制度の有効性を顧客に認めてもらい、顧客を通して世界のデファクトスタンダードを作る。

②金型業界の次世代リーダー像を明確に

個人が優れた技能・技術を持つだけでなく、リーダーシップを発揮して生産現場を統率し、成果を生み出す力をもつ人材を育成する。金型業界の次世代リーダーが備えるべき技能、マネジメント能力の水準が明確化されて、金型業界における人づくりの指針とする。認定された金型マスターは、社内の職能評価に反映され、現場の若手技能者・技術者の目標とすることができる。

【認定までの流れ】

- ①金型アカデミー受講推薦(企業より)
- ②金型アカデミー受講認定
- ③セミナー受講
- ④合格発表
- ⑤認定証授与

【金型アカデミー科目】

- ①金型企業概論 ～日本と世界の金型産業～
- ②金型企業戦略論  
～元気な金型企業の成長要因～
- ③生産財マーケティング論  
～顧客提供価値の拡大～
- ④ヒト・組織のマネジメント  
～やる気のある人材づくり～
- ⑤技術革新と技術経営 ～新技術への対応～  
※金型アカデミーは7月14日に開講。当初は、同工業会会員を対象にしているが、将来は対象を拡げて行く事が検討されている。



# M&T ニュース

## 株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056  
名古屋市天白区島田2-516  
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321  
〔発行〕奇数月発行  
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

### 彌満和製作所

#### 管用テーパねじ用 コーティング スパイラルタップ「AUSP Rc」

良好な切りくず排出性、めねじ肌と工具寿命

彌満和製作所の新製品管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ「AUSP Rc」は、テーパねじのむしれ改善に抜群の効果を発揮し、究極の美肌を可能にする。



【特長】▽新形状を採用、適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出性が得られる。

▽独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られる。

※呼び Rc 1/16-28 (外径の基準寸法7.723) ~Rc 1-11 (外径の基準寸法33.249)

### 用語イミ

#### NAS (ナス)

外部記憶装置(ストレージ)のひとつで、ネットワークに直接接続しているのが特徴。コンピューターなどネットワークにつながる機器を使いアクセスが可能。主な用途として、企業や家庭におけるLAN接続でファイルを共有したり、デジタルビデオレコーダーのデータ保存先として利用したりとさまざま。

## 切削工具の総合的なソリューションを提供

### 三菱マテリアル 加工事業カンパニー 「中部テクニカルセンター」稼働開始

三菱マテリアル加工事業カンパニーは、切削加工ユーザーの技術サポートを目的に、CAM/CAE解析・シミュレーション、切削試験、切削工具の選定とその利用技術の支援(以下、ツーリング支援)、教育研修といった切削工具の総合的なソリューションを提供するとともに、オープンラボとしての機能を併せ持つ「中部テクニカルセンター」を、総投資額約15億円をかけて岐阜製作所内に新設し、6月より稼働を開始した。

中部テクニカルセンターは、自動車・航空宇宙産業の一大集積地として発展する中部圏及び西日本のユーザーに向けた、国内第二の技術サポート拠点として、同地域における切削工具の総合的なソリューション提供力強化をさらに加速して行く。

中部テクニカルセンターでは、高精度マシニングセンター、複合加工機、自動盤など、それぞれ仕様の異なる14台の最新加工設備を導入している。切削加工ユーザーより持ち込まれた相談に対応し、部品の材質、形状および使用の工作機械を踏まえた切削加工のCAVCAE解析・シミュレ



6月稼働を開始した中部テクニカルセンター

ーションを行うことで、部品毎の加工方法を提案するとともに、要望に応じて加工条件を展開し、ユーザー立会いのもとで切削試験を実施することも可能である。

航空宇宙産業や自動車産業をはじめとした様々な産業分野で活用が拡大しているCFRP(炭素繊維強化プラスチック)等の「複合材料」加工専用の設備も導入し、より高度化・専門化するユーザーの要望に応える。

### オーエスジー

#### 多様な加工用途に効果!

#### 好調なAブランド製品

#### 『超硬フラットドリル ADF』

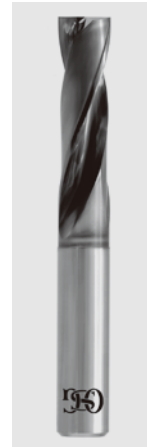
オーエスジーは、「shaping your dreams~お客様の夢をカタチに~」をテーマに「Aブランド」を立ち上げた。新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズ。これらの多様なニーズに応えるオーエスジーの新たな製品ブランドが「Aブランド」である。

「Aブランド」は、フラッグシップ製品戦略のひとつとして、最新技術を駆使した高性能工具をラインナップしている。

その中で、好評発売中のAブランド製品『超硬フラットドリル ADF』は、切りくず排出性に優れた広いチップポケットと、溝フォームとのバランスを考慮した底刃形状を採用している。

工具母材には超微粒子超硬合金を採用し、表面に

は耐摩耗層で摩耗を抑え、ナノ周期積層で割れの伝播を防止する、耐摩耗性・じん性を向上させた新開発のイーピアスコーティングを採用することで、工具の欠損を防止し耐久性を大幅にアップさせている。



また底刃は、切れ味を高めた独自の底刃形状となっており、切削抵抗を低減しスムーズで安定した加工を実現する。

これら、母材、コーティング、独自設計の形状によりこの『超硬フラットドリル ADF』は、安定した直進性と抜群の切れ味を發揮する。傾斜面や曲面への座ぐり加工、半割れ穴加工など、この1本で多様な用途での使用が可能である。

なお、現在「2 on 1キャンペーン」を実施中で、2本購入につき1本プレゼント。対象製品は、「ADF-2D φ2~φ20」、「ADFL-2D φ3~φ20」。期間は8月31日まで。

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

テーパねじのむしれ改善に抜群の効果!!究極の美肌!!

### 管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ 「AUSP Rc」



#### 【特長】

- 新形状を採用、適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出性が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

## 株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

●タッピング技術相談室 ●フリーダイヤル 0120-800-418 タッピングQ&A

●ホームページアドレス http://www.yamawa.com/jp

## この一本で、 多様な 加工用途に対応

### ADF 超硬フラットドリル



オーエスジー株式会社  
http://www.osg.co.jp/