

2019インターンシップ開催

4名の学生が参加!!



私たちは新栄商會の初の試みとして8月24日、25日の2日間で開催された「2days'のインターンシップ」に参加させて頂きました。そのプログラムのひとつとして、このM&Tニュース作りを行いました。

① 日目は、新栄商會の会社説明と先輩社員の方との座談会、グループワークを行いました。座談会では休日の過ごし方や就職活動についてお話を伺うことができました。2日目は先輩社員の方の営業に同行させて頂きました。



～仕事の生産性向上体感セミナー～

LEGOで学ぶ「効率の重要性」

① 日目の午後からは、LEGOブロックを3種類の決められた形、決められた数だけ組み立て、生産性を向上させることの重要性を体感するグループワークを行いました。先輩社員の方と一緒に3人と5人のチームに分かれてスピードを競い、タイムを計測します。1回目のタイムに比べて「どのようにしたら効率を上げることができるのか？」をチームで議論した上で2回目のタイム計測に臨みました。「役割分担を決める」「いらぬ物は省く」「作った数をわかりやすく置く」などの案を出し合い、最終的にはどちらのチームも1回目比べて効率を上げ、生産性を向上させることができました。また、このグループワークで「3定」(定位、定品、定量)と「5S」(整理・整顿・清掃・清潔・躰)が仕事の効率を上げ、生産性向上につながることを学びました。また、LEGOをひとつの製品と見た立てて、売上、原価、利益の考えを学びました。5人チームの方がタイムは早くても、利益は3人チームの方が高くなる。人件費が一番のコスト(原価)になることを学びました。



また、先輩社員の方のお話を聞いて「購入したい」と思っていました。(笑) そう思わせるような話し方や、お客様の反応を伺いながら商品の提案をしているなど営業のコツを学ぶことができました。

～営業同行してきました～

② 日目は先輩社員の方の営業に同行させて頂きました。2班に分かれてそれぞれお客様へ訪問。そこで実際にお客様と商談する場面などを拝見させて頂きました。工場見学をさせて頂いた際には、会社説明の



時に聞いていた1億円相当の工作機械を目にすることができました。とても大きな機械だったので、どの部分で、どのような作業を行っているのかを把握することはできませんでした。他には売掛金の回収するところを見学させて頂き、本物の小切手を初めて見て「これが世に言う小切手か…！」と思いました。(笑) また、商談に必要な情報や取り扱いメーカーさんの新製品についてしっかり把握されており、お客様とのやり取りや先輩社員の方のお話を聞いて「購入したい」と思っていました。(笑) そう思わせるような話し方や、お客様の反応を伺いながら商品の提案をしているなど営業のコツを学ぶことができました。

新栄商會オリジナル企画で
ソリューション展示会開催決定!!

テーマ：IOT・FA(自動化)・生産性向上・バリ・計測

日時 9月22日(金)
AM10:30～PM7:00

場所 日本ガイシフォーラム レセプションホール

今回の展示会はバリ取り、計測、切削、自動化システム、IOT、生産性向上に関連するメーカー様30社が出展致します。お客様におかれましては毎日のお仕事の中でお困り事が多いと思いますが、この新栄商會オリジナル展示会に参加頂いて解決出来ればと思っておりますので活用してください。

詳しい出展メーカーは担当者からご案内させて頂きますので是非ご会社様皆様でお越し下さい。お待ちしております。

総務部 だより



管理部の小林明日香です。今年の夏は関東地方で晴れの日がかなり少なかったというようなニュースを耳にしましたが、皆様夏季休暇はどのようにお過ごしだったのでしょうか。お盆が過ぎてから朝晩が急に涼しくなり、今年の夏も終わりに向かっているんだなあと思ってしまう感じがしますね。

先日、来春入社予定の学生のみなさんとの懇親会を開催しました。入社2年目の尾藤なつみさんも先輩社員として一緒に参加してくれました。食事の際は女子学生と1つのテーブ

第77回愛機工組合
親善野球大会

8月26日(土)第77回愛機工組合親善野球大会の2回戦が一宮総合運動公園で行われました。1回表に先頭の山口(智)(小牧)がセンター前ヒットで出塁し、その後ワンアウト1-3塁のチャンスを作るもあと一本が出ず、続く



2回も先頭の榊原(三河)がセンターオーバーのツーベースで出塁し、その後ノーアウト3塁のチャンスを作りますがこれもまたあと一本が出ず無得点。その裏、先発の元藤(小牧)がヒットと味方のエラーなどでノーアウト満塁し、押し出しのフォアボール2つで2点を先制されます。途中何度となくランナーは出すものの、あと一本が出ず、0対2で敗戦となりました。来年また、優勝を目指せるよう出直します。ご声援ありがとうございました。

ルを囲み、就職活動や入社後のことに加え、仕事とは関係のないたわいもない話なんかをしたりして、何だか女子会のようになっていました。学生さんにとって緊張せず実りある時間になっていたらいいなと思います。

さて、当社では9月が決算月となっております。伝票処理や請求書関係などが厳しくなり、いろいろとお願いすることやご迷惑をおかけすることがあるかと思いますが、ご理解ご協力いただけたら幸いです。それでは今月もお仕事頑張ってください。

Machine&Tool News

住友電気工業

幅広い被削材に対し長寿命を実現
「マルチドリル ネクシオMDE型」
10月から販売を開始!

住友電気工業は、超硬コーティングドリル「マルチドリル ネクシオMDE型」を開発、10月より販売を開始する。昨今、金属部品への穴あけ加工において、多様な被削材や幅広い加工条件でも安定した加工を実現する汎用性の高い切削工具が求められている。

同製品はこれらに対応し、独自の刃型で切削抵抗の低減と切りくず処理性を向上させるとともに、新開発の超硬母材とコーティングを採用することで、幅広い被削材に対しても長寿命を実現する超硬ソリッドドリルである。



■特長

独自技術のRXシンニングを採用。広い切りくずポケットを備えており、穴あけ加工時の切削抵抗を従来比で約20%低減、小型旋盤や小型マシンニングセンタでも安定した穴あけ加工が可能である。また、幅広い領域でも切りくずを細かく分断し、切りくずの詰まりによるドリル折損や、巻きつきによる加工機の停止を防止する。

さらに、新開発の超硬合金と、独自のコーティング技術「Absotech」を採用した高い硬度と耐熱性を有するNXコートを組み合わせた新材種「ACT100」により、炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、金型鋼など、多様な被削材で長寿命を実現。新材種と刃先処理の最適化により、ドリル肩部の欠損を防ぎ、安定した穴精度が得られる。

■価格

▽MDE-E型 (外部給油式) 4,240~32,300円 (税抜)

▽MDE-H型 (内部給油式) 7,800~53,000円 (税抜)

日東工器

持ち運びのできるエアダスター
携帯型バッテリー式除塵器
「バッテリーダスター BD-410」

日東工器は、ゴミ・ホコリをエアで除去する携帯型バッテリー式除塵器「バッテリーダスター BD-410」を開発し、9月から本格発売した。



一般的に、精密機器や電子機器内に溜まったゴミ・ホコリをエアで除去する作業は、エア配管からの空気をエアガンで吹き付けて行い、エア配管のない環境下では、缶ダスターを使用してホコリを除去している。同製品は、バッテリー駆動可能なエアコンプレッサを搭載し、エア配管や電源のない現場で持ち運びができる小型・軽量の携帯型ダスターである。

【特徴】

1. コードレスで携帯型
リチウムイオンバッテリーを採用したコードレスで、持ち運びが可能な携帯型。重さは3.2kg、駆動時間、ならびに充電時間は約一時間。
2. 作業性に優れたノズル
先端部を細くしたノズル形状と、ホース伸び縮みが可能なスパイラルチューブを標準装備しており、機器の奥まった狭いところでの作業が容易。ノズルは結露を排除するドレントラップ構造になっている。
3. クリーンなエア
オイルレス構造のコンプレッサを搭載し、クリーンエアを吐出。缶ダスターに含まれる代替フロンや可燃性ガスも含まれず、地球温暖化ガス削減にも貢献する。
4. 低いランニングコスト
使い捨ての缶ダスタータイプのダスターと比べ、缶の廃棄が不要な上、ランニングコストを抑えることができる。

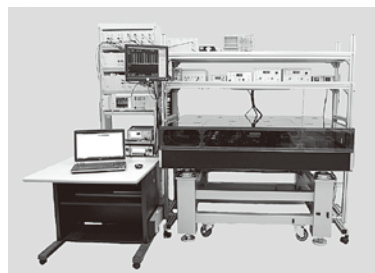
【標準価格】 (税別)

バッテリーダスターBD-410 (本体、付属品本体、付属品合わせて) : 122,500円。

ミットヨ

民間の認定事業者として日本初
光周波数コム装置を用いた校正業務でJCSSの認定を取得
最高測定能力 1.1×10^{-13} を達成

ミットヨ(本社=川崎市)は、今年4月28日、光周波数コム装置を基準とする校正業務のJCSS認定を取得した。



これは、社内の最上位の長さの基準とすべく、光周波数コム装置を産業技術総合研究所の指導のもと、同社つくば研究所において開発をすすめてきたもので、民間の認定事業者として日本で初めて登録された。これにより、長さの国家標準と同等の性能をもつ光周波数コム装置を頂点としたミットヨのトレーサビリティ体系を構築した。

1 μ mの長さの定義は、光が真空中を2億9千979万2,458分の1秒間に進む距離。光周波数コム装置は、時間の国家標準にトレーサブルな基準周波数発振器を基準に正確な光周波数を発生させることのできる「光周波数のものさし」。この装置により長さの基準として使われている、よう素分子吸収線波長安定化He-Neレーザ装置等の正確なレーザ光の波長である「長さのものさし」を校正することができる。

光周波数コム装置は、今までのミットヨの長さの基準であった特定二次標準器の、よう素分子吸収線波長安定化He-Neレーザ装置を基準とした校正の最高測定能力 4.2×10^{-11} の約380倍という、世界トップレベルの最高測定能力 1.1×10^{-13} を達成した。

今までの最高測定能力は、東京から博多までの約1千 μ mを髪の毛の太さくらい(約0.05 μ m)の精度で測定する能力に相当し、光周波数コム装置の最高測定能力は、地球から月までの距離(約38万 μ m)を髪の毛の太さくらいの精度で測定する能力がある。

光周波数コム装置の基準である基準周波数発振器は、産業技術総合研究所の時間の国家標準である原子時計とトレーサブルであり、GPSを介した遠隔校正により約960秒周期で常時校正されている。

また、光周波数コム装置のシステム性能を確認、維持していくために、社内に2台の光周波数コム装置を整備し、定期的に相互比較評価を行い、最高の性能を確保している。

Global Support, Global Solutions
世界をつなぐ最先端ソリューション

鋼旋削用コーティング材種
AC8000P series

抜群の耐摩耗性 絶対的な信頼性
AC8015P AC8025P
卓越した安定性 AC8035P

鋳鉄旋削用コーティング材種
AC4000K series

ねずみ鋳鉄加工に最適 AC4010K
ダクタイル鋳鉄加工に最適 AC4015K

高エネルギー汎用 / 剛削りカッタ
SEC-スミデュアルミル **DFC型**

切りくず処理に優れた剛削り用
GS型ブレード

超硬コーティングドリル
マルチドリル **NeXEO MDE型**

フリーダイヤル 0120-159110
9:00~12:00, 13:00~17:00(土・日・祝日を除く)

<http://www.sumitool.com>

MCT2017
メカトロニクスジャパン2017
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

小間番号 **2B14**

最新の切削工具を多数展示!!

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

MESSE NAGOYA 日本最大級 異業種交流展示会
メッセナゴヤ2017
 ビジネスに直結する4日間!

*日時:2017年11月8日(水)~11日(土)
 *会場:ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場)
 *主催:メッセナゴヤ実行委員会(構成団体=愛知県、名古屋市、名古屋商工会議所)
 *テーマ:「∞に広がる出会いの可能性」
 *規模:1,432社・団体(過去最大)1,714小間
 愛知万博の理念を継承する事業として、中小企業の販路拡大と異業種交流を目的に2006年より開催。業種や業態の枠を超え、幅広い分野・地域からの出展を募り、出展者と来場者相互の取引拡大、情報発信、異業種交流を図る日本最大級のビジネス展示会。

今回展では、新たな取り組みとして
 ①『メッセ事前アポイントシステム』の導入
 出展者・来場者を問わずビジネス交流を目的とする全てのビジネスパーソンがメッセナゴヤ会期前から会期中のアポイントを取れ、商談を促進する「事前アポイントシステム」を導入。メッセナゴヤ公式ホームページの出展者一覧から簡単にアクセスができ、出展者に対し個々に電話することなく効率よく、より多くの出展者に直接商談のアプローチをすることで商談の機会を増やす。

②メッセナゴヤ2017×リンカーズ共同企画
 大手・中堅企業への持ち込み提案商談会「メッセBiz」の実施。メッセナゴヤの会期中、ものづくり系マッチングサービスを展開するリンカーズ社と連携し、予め同社が選定した大手・中堅企業の発注案件(ニーズ)とメッセナゴヤの出展者・来場者をマッチングする商談会を開催する。

世界を変えるモビリティを考える

ミライ製品開発「メッセラボ」

11月8日(水)~11日(土)

学生の発想力と企業の技術力で、新しいモノづくりの実現をめざす。「アイデアをアイデアで終わらせない」製品開発ワークショップ。

「メッセラボ」は、メッセナゴヤを通じて、オープンイノベーションで未来に向けた新製品の開発を目指すワークショップ(体験型講座)。

今年のテーマは、「世界を変えるモビリティ」。モビリティの新たな定義とIoT、AI、ビッグデータなど様々な手法を組み合わせ、次世代のモビリティ



◆本年の特徴

①出展提案分野を見直し、新設を含む10分野で会場をレイアウト

新設=独自の固有技術への提案(287社・団体 全体の20%)、営業支援・業務管理への提案(62社・団体 全体の4%)

②製造業における「要素技術」を公式ホームページ、社名板などへ明記表示

③海外15ヶ国・地域から、過去最大の95の企業・団体が出展。

なお入場無料。会場時間は10:00~18:00、最終日11日(土)16:00

のアイデアを創出・提案し、学生と企業とともに製品化を目指す。

また、「オープンイノベーションセミナー」では、名古屋大学 工学部の宇治原徹教授を招き、単に技術的な方法による効率化、高機能化ではなく「共感」や「助け合い」といった人の心の働きを活用し、学生とともに「真に人のためのものづくり」によって得られるオープンイノベーションの可能性を講演する。

日時: 11月10日(金)13:00~14:00

定員: 100名

不二越

Hyper Z スパイラルタップシリーズ 「ステンレス用」を追加し拡充 安定した加工で長寿命実現

不二越は、安定した加工精度と切りくず排出性を両立する刃先・溝形状を有し、独自の表面処理を施した「Hyper Z タップシリーズ」に「ステンレス用」を新たに追加した。



ステンレスは、材料として一般鋼よりも粘りが強く、加工硬化しやすい特性から、特に切りくずに起因するトラブルが発生しやすく、ステンレス加工に特化した工具のニーズが高まっている。

ステンレスでも安定した加工を実現する「Hyper Z スパイラルタップ ステンレス用」を新たにラインナップしたことで、従来以上にユーザーの生産性向上とコストダウンに貢献する。

Hyper Z スパイラルタップ ステンレス用は、切りくずが伸びやすいステンレスに対し、溝形状を最適化することで、切りくず排出性が飛躍的に向上。切りくず噛み込みのメカニズムを解析し、突発折損が生じにくい食付き形状を採用することで、安定しためねじ加工が可能となった。(特許出願中)

また、独自の表面処理を施すことで、刃先強度と耐摩耗性が向上。加工硬化しやすいステンレス加工でも切れ味が長く持続。これにより、他社ステンレス用タップと比較して、2倍以上の驚異的な工具寿命を実現。

市場ニーズに合わせ、更にシリーズラインナップを拡大していく。

【寸法範囲・価格】

Hyper Z スパイラルタップ ステンレス用 ZSP-SUS

寸法範囲: M3~M12 並目・細目 20寸法

参考寸法: 代表寸法M6 (並目)

全長62mm 1,610円/本 (税抜)

代表寸法M12 (並目)

全長82mm 3,830円/本 (税抜)

NACHI
 この性能に、
 世界が動く。
 NACHIの技術を結集した、
 新しいジャンルの革新タップ誕生。
 低~中速領域で抜群の安定性と
 コーティングタップを凌駕する
 長寿命を実現。
 新ジャンルの革新タップ
Hyper Z
 SERIES
 株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

LUXO OOTSUKA
LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!
 外観検査用途の拡大鏡に求められる
 様々な機能を搭載した
 「WAVE LED 3.5x/5x」
 静電気放電が影響する検査・作業への
 対策機能を装備した
 「WAVE LED ESD 3.5x/5x」
 大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
 様々な外観検査を強力にサポートします。
 目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
 オーツカ光学がお届け致します。
 (消費税別途)
 LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000
 株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
 名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市中昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL.052-801-1222(代) FAX.052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

MECT2017 セミナー予約開始

公式Webサイトセミナーページから受け付け

【セミナー概要】

◇講演内容

*10月18日(水)

テーマ:「自動車」クルマづくり最前線

講演①: 13:00~14:00

「次世代に向けた新しいクルマづくり」

講師: トヨタ自動車常務理事

パワートレインカンパニー

量産開発生産技術担当 近藤禎人氏

講演②: 14:20~15:20「飽くなき挑戦」

講師: マツダパワートレイン開発本部

エンジン設計部部長 林裕二氏

*10月19日(木)

テーマ:「航空機」進化する航空機産業

講演①: 13:00~14:00

「航空宇宙産業における生産の動向」

講師: ボーイング マテリアルマニユファク

チュアリングテクノロジー担当

バイスプレジデント レンバラード氏

講演②: 14:20~15:20

「航空機用ジェットエンジンのもの

づくり技術~自動化への取り組み~」

講師: 川崎重工業ガスタービン・機械カンパニー

ガスタービンビジネスセンター

生産総括部総括部長 三島悦朗氏

*10月20日(金)

テーマ:「宇宙」宇宙ビジネス新時代

講演①: 13:00~14:00

「北海道から宇宙へ打上がる

ロケットの現状と今後の産業発展」

講師: インターステラテクノロジズ

代表取締役 稲川貴大氏

講演②: 14:20~15:20

「アストロスケールが目指す

宇宙ビジネス」

講師: アストロスケールCEO 岡田光信氏

◇開催場所: 交流センター3階会議ホール

◇開催時間: 10月18日(水)~20日(金)

①13:00~14:00 ②14:20~15:20

◇聴講料金: 無料

※MECT会場への入場料1000円は別途必要

◇申込方法: 公式Webサイト(mect-japan.com)

セミナーページから受け付け

◇定員: 各セミナーとも400人(先着順)

MECT2017

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN



- *会場: ポートメッセなごや (名古屋市国際展示場)
- *開催期間: 2017年10月18日(水)~10月21日(土)の4日間
- *開催規模: 出展者457社・団体 出展小間1,933小間(史上2番目)
- *会場時間: 10:00~17:00※20日(金)は19:00までナイト開催、最終日21日(土)は16:00まで
- *主催: 株式会社ニュースダイジェスト社
- *共催: 愛知県機械工具商業協同組合
- *出展対象製品: 工作機械、鍛圧・板金加工機、射出成形機、機械工具、鋸刃、切削工具、工作機器、測定機器、試験機器、研削砥石、研磨材、油圧・空圧・水圧機器、歯車・歯車装置、環境・安全対応機器装置、CAD/CAM/CAE、制御装置・関連ソフトウェア、産業用ロボット、搬送装置、洗浄機械装置、品質管理・安全・試験認証機関、新素材、マイクロマシン、ナノテクノロジー関連など

MECT2017主催者企画展示 宇宙ビジネスで求められる加工技術を紹介

主催のニュースダイジェスト社は、主催者による企画展示コーナー「コンセプトゾーン」で、民間のベンチャー企業からの参加が相次ぐ宇宙ビジネスを切削加工技術の視点から紹介する。

これまで、国が中心となり限られた企業だけで進められてきた宇宙ビジネスだが、昨年11月に成立した宇宙活動法の施行で、民間のベンチャー企業による宇宙ビジネスへの参加が活発化している。同コーナーでは、テーマを「NEW FRONTIER(ニ

ュー・フロンティア)宇宙求められる加工技術」とし、ロケットや人工衛星を低コストで打ち上げるために必要な加工技術にスポットを当て、会場内に設置した工作機械で最新の人工衛星やロケットの部品を加工実演する。また、月面探査機「SORATO(ソラト)」や小型ロケットなど、新時代の宇宙ビジネスに挑む民間企業の取り組みも紹介する。会場内の特設ステージでは、宇宙ビジネス成功への秘訣をテーマに特別セミナーも開催が計画されている。

【コンセプトゾーン概要】

- ◇テーマ: NEW FRONTIER宇宙 求められる加工技術
- ◇会場: ポートメッセなごや1号館内特設会場
- ◇実施期間: 10月18日(水)~21日(土)
- ◇展示内容

ゾーンA 最新の人工衛星部品を削る (協力:アストロスケール、オーエスジー、安田工業)

宇宙ごみ(スペースデブリ)除去を目的に2013年に設立された「アストロスケール」。



同社が来年初頭に打ち上げを予定するデブリ観測用人工衛星「IDEA(アイデア)OSG1」の最新部品(アダプター=ロケットと人工衛星の結合部品)を、5軸マシニングセンタで加工。

ゾーンB 宇宙で活躍する町工場の技 (協力:由紀精密、DMG森精機)

売上高の約30%が宇宙関連という神奈川県茅ヶ崎市の町工場「由紀精密」。従業員33人の町工場

になぜ、宇宙の仕事が舞い込むのか。会場では、由紀精密がMECTのために新たに設計したロケットエンジン(スラスタ)のインジェクターを複合加工機で加工。宇宙関連企業から選ばれる技の秘密に迫る。

その他会場内には、新時代の宇宙ビジネスに挑む企業などをワークや模型展示とともに紹介する。

- ① 月面探査機「SORATO(ソラト)」(協力: i space)
- ② ロケット「MOMO(モモ)」(協力: インターステラテクノロジズ)
- ③ ロケット「イブシロン」(協力: IHI)
- ④ 人工衛星「DESPACH(デスパッチ)」(協力: 多摩美術大学)

