

オリジナル企画 東京精密プライベートショーのお知らせ

12月5日(火) (株)東京精密 名古屋営業所にて新栄商會オリジナル企画でプライベート展示会を開催します

日時：12月5日(火) AM10:00~PM16:30 1Fショールーム
場所：愛知県みよし市打越町新池浦96 TEL (0561) 32-8501

今回は、新商品の展示や展示機等の短納期で提供できる特別販売企画及び、技術講演会と見どころ満載の展示会と成っております。今、精密測定器をご検討のお客様には、特別価格提供はビッグチャンスです。又これからご検討のお客様にも実機を見て触って頂き、イメージを付けて頂いて、今後の設備計画でご検討頂ければ幸いです。今回事前登録と成っております。随時各担当者からご案内をさせていただきますので申し込み宜しく申し上げます。

申し込み用紙を新栄商會HPにも記載していますので、ご確認お願い致します。



新鮮力!! ~キャリア採用~ 新入社員紹介

よろしくお願ひいたします。



木下 梓 (豊川営業所)

この度、10月2日より豊川営業所に配属になりました、木下梓です。
前職では営業職に就いており、事務職は初めての経験で、毎日新しいことばかりで新鮮な日々を過ごしています。
少しずつ、知識をつけ1日でも早く皆様の力になれるよう努力してまいります。
まだまだ分からないことが多くご迷惑をおかけしてしまう事もあるとは思いますが、今後ともご指導の程お願い致します。



秦 美聡 (管理部 総務経理課)

この度11月1日より入社いたしました、秦美聡と申します。以前は幼稚園教諭をしていましたので初めてのデスクワークにドキドキしております。趣味はスポーツ観戦で休日はサッカーや野球を観に出かけています。私は明るさと笑顔がとりますので、皆様と電話でお話する際はハキハキと元気な対応を心がけたいと思います。また、しばらくは「新人の秦です」と名乗らせていただきますので、この機会に名前と声を覚えて頂けると嬉しいです。わからないことばかりでたくさんご迷惑をおかけしてしまうと思いますが、迅速かつ丁寧に業務をこなせるよう頑張りますのでご指導ご鞭撻のほどよろしくお願ひいたします。



人事異動のお知らせ

平成29年10月1日付で下記の通り人事異動を決定しましたのでお知らせいたします。

氏名	新配属部署	新役職	現所属部署	現役職	氏名	新配属部署	新役職	現所属部署	現役職
諏訪 重和	第一営業部 (担当:名古屋、小牧、岐阜)	部長	営業部	部長	澤田 昌幸	小牧営業所	課長	小牧営業所	係長
伊藤 陽介	第二営業部 (担当:豊田、三河、豊川)	部長	豊田営業所	所長	宮田 憲人	豊田営業所	課長	豊田営業所	係長
鬼頭 宏彰	管理部 営業企画部(兼任)	部長	管理部 営業企画部(兼任)	次長	後藤 真一	名古屋営業所	主任	名古屋営業所	—
後藤 譲治	豊田営業所	所長 (次長)	豊田営業所	次長	矢野 亮也	三河営業所	主任	三河営業所	—

※1 第一営業部、第二営業部を新設する。

総務部 だより



管理部の小林明日香です。

あつという間に寒くなり、もう冬もすぐそこという感じがですね。10月の季節外れの台風により一気に寒くなったように思います。雨が続いたこともあり、私は衣替えのタイミングを逃してしまいましたが、みなさんはそのようなことはなかったでしょうか。

少々先の話となりますが、年末年始のお休みをお伝え致し

ます。弊社では2017年12月30日(土)~2018年1月4日(木)までを予定しております。1月5日(金)から通常通り営業致しますのでご迷惑をおかけすることがあるかもしれませんが、どうぞ宜しくお願い致します。

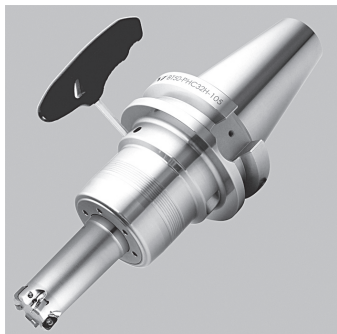
年末に向けて何かと忙しくなる時期ですが、体調管理に気を付けて1年を気持ちよく締めくくれるようお仕事頑張ってください。

エヌティーツール

ハイドロチャックシリーズ
高剛性タイプ

ハイドロチャックオメガ
PHC・H型

エヌティーツールは、ハイドロチャックシリーズに高剛性タイプPHC・H型をラインナップ、先に行われたMECT2017展で広くPRした。



PHC・H型はハイドロチャックの「高精度」「作業性の良さ」はそのままに、ミーリングチャック同等以上の「高剛性」「高把握力」を実現。荒加工用高能率エンドミルの性能を最大限に発揮させることができる。

PHC・H型に採用される独自のスリーブ全体収縮構造により得た「高剛性」「高把握力」は、エンドミル側面切削時加工面傾き(取り残し)を抑え、同社ハイドロチャックシリーズの特長である「高精度」「高い振動吸収効果」は加工面粗さの向上に寄与する。それらは「次工程への負荷低減」「ゼロカットの低減」を実現し、サイクルタイムの低減につなげる事ができる。

【仕様】

- ▽把握径φ16、20、25、32、42
- ▽対応シャンクBT、AHO、HSK・A、UTS、CAT、SK
- ▽芯ズレ精度4d先端3μm以下
- ▽繰り返し精度1μm以下

イスカルジャパン

工具管理キャビネット

「MATRIX(マトリクス)」発売
コスト削減、高生産性を実現



イスカルジャパンは、コスト削減、高生産性をサポートする、工具管理キャビネット「MATRIX(マトリクス)」を発売、注目を集め好評を得ている。

「MATRIX」は、多種多様な工具の収納・管理を可能とし、工具の欠品による作業への支障を防ぐなど、工具管理コストの大幅削減を実現する。各製造現場に対応する、細かなカスタム設定も可能。

また、「MATRIX」に標準で付属する「MATRIX-TM」ソフト(Windows対応)は、高度な在庫管理、購買管理、管理製品の統計機能等を持ち、単なる保管庫としてではなく、製品の動き全般の総合的な管理能力を持つ。

【特長】

- ▽大容量のMAXI(マキシ)、小型MINI(ミニ)の2種をレパートリー。
- ▽タッチスクリーンの採用により簡単操作(PCでも操作可能)。
- ▽バーコード機器、標準装備。
- ▽イスカル工具以外も収納・管理可能。大型製品も管理可能。
- ▽優れたセキュリティー機能。無停電装置も装備。
- ▽管理ソフト上にて統計処理機能。在庫管理・購買管理が可能。
- ▽サイズ=MAXI幅1,151^{mm}、奥行708^{mm}、高さ1,445^{mm}、MINI幅838^{mm}、奥行563^{mm}、高さ740^{mm}。

モニター

進化した超音波研磨機

『POLYTOR』(ポリター)

モニターは超音波研磨機『POLYTOR』(ポリター)パワーパックをモデルチェンジし発売した。『POLYTOR』(ポリター)は、2モード搭載で微細な研磨から粗加工まで対応可能な高性能パワーパックへと進化した。

【特長】

- ▽2モード切り替え
用途に応じて駆動方法を切り替可能。STROKE CONTROLは負荷に対して振幅量を維持し力強く素早い研磨が可能。



VOLTAGE CONTROLは負荷に応じて振幅量が変化し技巧的な精密研磨が可能。

- ▽パワーモード搭載
最大駆動電圧が上がり、力強さがアップ。
- ▽LED表示
振動周波数やエラーコードをデジタル表示。振幅量をレベルメーター表示。
- ▽自動追尾機能搭載
センタツールによって異なる共振周波数を素早くキャッチ、最良の周波数が得られる。
- ▽パワー領域拡大
従来より駆動電圧の調整幅を拡大することで、更なる微細な研磨から粗加工まで対応。
- ▽ワールドワイド対応
従来は入力電圧ごとに機種が異なったが1機種に統一。(パワーパック用電源コードは別売)

【用途】

- ▽放電加工後の硬化層除去から鏡面研磨
- ▽各種金型のメンテナンス
- ▽精密加工部品のバリ取り・研磨
- ▽リップ・スリット・異形穴などの研磨
- ▽プリント基板のパターンカット
- ▽彫刻・宝飾品の加工

用語イミ

Time Line (タイムライン)

出来事や動きを時系列で並べたもの。ツイッターやSNSなどのサービスでは、ログインしてすぐの画面にフォロワーのつぶやきや投稿が表示されており、それがタイムラインと呼ばれている。「時線」と表記する場合もある。

新たな
ミーリングスタンダード



超硬防振型エンドミル スタブ形追加

AE-VMS

オーエスジー株式会社

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

テーパねじのむしれ改善に抜群の効果!!究極の美肌!!
管用テーパねじ用コーティングスパイラルタップ
「AUSP Rc」



【特長】

- 新形状を採用、適正な工具突出し量を確認し、良好な切りくず排出性が得られます。
- 独自の刃形状と特殊コーティングの採用により、良好なめねじ肌と工具寿命が得られます。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416
●タッピング技術相談室 フリーダイヤル 0120-800-418 タッピングQ&A
●ホームページアドレス http://www.yamawa.com/jp

Machine&Tool News

オーエスジー

Absolent AB社

彌満和製作所

1パスで高品位なめねじ加工
Aブランドに新製品登場!
ワンレボリューション スレッドミル
(A-Thread Mill AT-1)

オーエスジーの「Aブランド」は、新しい素材や新しい加工方法の進化とともに、多様化するニーズに対応するために開発された。圧倒的に魅力のあるタップ、超硬ドリルからスタートし昨年エンドミルを発売した。そして今回、スレッドミルが新登場した。



従来スレッドミルでの加工は、倒れが原因となって加工時間がかかることが課題となっていた。そこでオーエスジーは、従来の右刃右ねじれに対し「右刃左ねじれ」仕様を採用することで、口元と奥側との有効径差を小さくし、ゲージアウトが遅い。また、シャンク部側(口元)から加工が始まるため、倒れの少ない加工を可能とし、倒れ補正のゼロカットも不要。2パス加工から1パス加工へ。びびりについても不等分割・不等リードにより解決など、加工時間の削減と共に長寿命化を実現した。

これらを背景に製品化されたのがAブランドの新製品「A-Thread Mill AT-1(ワンレボリューション スレッドミル:以下ワンレボ)」である。さらに「ワンレボ」は、母材に高い耐摩耗性とじん性を備えた超微粒子超硬合金、表面には新たなEgiAs(イージアス)コーティングを採用し、高い耐久性を実現している。

なお、発売時期は2018年春の予定。

一方、今秋発売された「Aブランド」新製品の中で推奨しておきたいのが超硬防振型エンドミル「AE-VMSS」である。

今回1.5Dスタブ形を追加。立ち壁加工に最適な、面精度の高い高精度加工を実現したロングネックタイプ、そしてスクエアタイプは、シュリンクホルダにジャストフィットし、安定した高能率加工を実現する。φ3~φ12まで0.5とびで揃えている。

加工機械の油煙を除去
油煙コレクタ「A・smoke」

スウェーデン・Absolent(アブソレント) AB社のオイルミストや油煙を完全除去する最高品質の濾過システム「Absolent」が今、イチ押ししたい製品である。

作業現場では、加工機械から排出されるオイルミストや油煙が環境面、健康面に及ぼす影響が問題視されている。今回特に推奨する製品は、油煙コレクタ「A・smoke」。例えば、工作機械が高速回転速度、高圧クーラントで稼働している場合やあるいはダイカストや熱処理工程では、機械から油煙が立ち昇るのは避けられない。油煙は高濃度の極小の粒子で構成され、あらゆるものに侵入し、作業員の血液システムにまで浸透し、健康を害してしまう。

「A・smoke」は、この様な汚染を除去できる高性能フィルタを備えた油煙コレクタで、健康面はもちろん作業環境面、費用面においても効果を発揮し貢献する。

【特長】

▽クリーンな空気を保証=HEPA H13によって、全オイルミスト粒子の少なくとも99.97%除去する。

▽油煙専用設計=従来の方法で取れなかった油煙の分離に最適である。

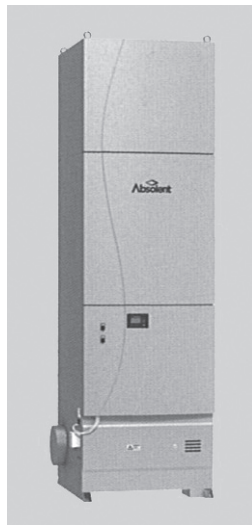
▽費用と環境を守る=フィルタ寿命は長く、交換・メンテナンスは一年に一度。低いライフサイクルコストを実現する。

【最適な用途】

旋盤、マシニングセンタ、鍛造/プレス、研削加工、ダイカスト、ゴム/プラスチック、食品、繊維、熱処理工場など。

なお、マシン一台向け単機対応あるいは複数マシン向け集中配管対応の両タイプをラインナップしている。

(日本代理店=ダイナミックツール)



中硬度炭素鋼用止り穴用スパイラルタップ
「MHSP」が新登場
早期摩耗や欠けの発生を防止

彌満和製作所では、中硬度炭素鋼用止り穴用スパイラルタップ「MHSP」が新登場した。20~35HRCに調質された炭素鋼や合金鋼などの中硬度炭素鋼は、汎用タップで加工すると早期摩耗や欠けが発生しやすい傾向にある。その対策品が「MHSP」である。



中硬度炭素鋼用止り穴用スパイラルタップMHSP

▽特長=①耐摩耗性に優れたコバルトハイスと特殊コーティングで耐久力向上を図っている。②ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山払いした特殊形状で、完全ねじ部の欠け防止効果を高めている。③適正な工具の突出しで、切りくずのホルダへの干渉を回避するため全長を長めに設定している。

▽寸法範囲=M8~M16並目、M10~M16細目。

「MHシリーズ」ラインナップ
現在キャンペーン実施中!

また、中硬度炭素鋼用MHシリーズもラインナップしており、現在特典付プレミアムキャンペーン実施中。

キャンペーンはMHシリーズの中から選択した商品を¥15,000(メーカー希望小売価格)分購入で、コーティング片刃センタ穴ドリル「AUCES/AUCDS」のどちらかを1本プレゼントする。

対象商品は、

- ①MHSP(中硬度炭素鋼用スパイラルタップ)
- ②MHS L(中硬度炭素鋼用止り穴用タップ)
- ③MHRZ(中硬度炭素鋼用ロールタップ)
- ④MHCDS(中硬度炭素鋼・高速加工用センタ穴ドリル)

なお、キャンペーン期間は11月30日まで。

非接触式 ツールプリセット Aegis-i シリーズ

●刃物の刃先を傷めない非接触式 ●簡単な操作性 ●エアシリンダでホルダを確実にクランプ



ソフトウェアのカスタマイズが可能です。ご要望をお聞かせください。
AOTP 測定範囲 X軸(径):φ400mm Z軸(高さ):500mm

よりシンプルに!よりコンパクトに!コストパフォーマンスを追求したツールプリセット!
SOTP 測定範囲 X軸(径):φ300mm Z軸(高さ):400mm

ハイドロチャックシリーズ スリムハイドロのニューフェイス登場!

●芯ズレ精度3μm ●防振効果で切削面良好 ●レンチ1本で簡単締付け



抜けにくい!ビビらない!曲がらない!ワンランク上の高能率加工を実現!
ハイドロチャックオメガ
PHC・H

壁際の干渉よけに最適な細身設計。
スリムハイドロチャック **スリムハイドロチャックプラスター**シリーズ
センタースルー仕様 サイドスルー仕様 キャップ式サイドスルー仕様
PHC・SA **PHC・SA-C** **PHC・SA-NC**

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

7月の金型生産実績 前年同月比 12.4%増

経済産業省機械統計

金額では352億3,800万円

経済産業省機械統計(従業員30人以上)による2017年7月の金型生産実績は、数量は前年同月比(増減比はいずれも前年同月比)16.4%減の4万5,514組、重量では21.6%増の1万3,667ト、金額は12.4%増の352億3,800万円となった。

型別の生産実績は次のとおり。

プレス型は数量4.2%増の9,502組、重量12.2%減の7,661ト、金額36.1%増の136億9,400万円。鍛造型は数量10.7%増の1億611組、重量12.4%増の844ト、金額6.8%増の26億800万円。鋳造型は数量9.5%減の391組、重量19.7%減の249ト、金額18.2%減の5億5,200万円。ダイカスト型は数量3.7%増の839組、重量6.6%増の1,721ト、金額15.9%増の46億2,600万円。プラスチック型は数量6.4%減の3,020組、重量4.6%減の2,892ト、金額4.2%減の121億1,800万円。ガラス型は数量39.2%減の1万4,877組、重量1.7%増の117ト、金額10.7%減の2億1,700万円。ゴム型は数量1.6%増の1,365組、重量7.5%増の144ト、金額15.8%増の8億6,500万円。粉末冶金型は数量3.2%増の5,332組、重量7.5%増の41ト、金額5.5%増の5億5,700万円となった。

次世代自動車・航空機などに活かすものづくり 「TECH Biz EXPO 2017」

11月15日～17日の3日間
吹上ホールを会場に開催

第7回次世代ものづくり基盤技術産業展「TECH Biz EXPO 2017」(主催=名古屋国際見本市委員会(会長=河村たかし名古屋市長)は、11月15日(水)～17日(金)の3日間、吹上ホール(名古屋市中小企業振興会館)を会場に開催される。開催規模は出展企業189社・団体、出展小間数230小間(同時開催含む)。後援は、外務省、文部科学省、経済産業省、環境省、協賛団体は47団体に上る。

「TECH Biz EXPO 2017」は、「次世代自動車・航空機などに活かすものづくり」をテーマに、ものづくりの未来を変革する最新の加工技術や、付加価値の高い製品開発に生かす技術などを展示紹介する。

今回は従来の出展分野に、新たに「IoT技術」を加え、高まるIoTニーズに対応しさらに充実。また、「日本のものづくりを考える3日間」と題して、70名を超える専門講師陣による国内外の最新かつ高度な技術講演会が行われる。

出展技術分野は、レーザ応用技術、3Dプリンタ応用技術、CFRP・GFRP・CNFの製造・加工技術、軽量化に寄与する加工技術、異種材料接合・接着技術、生産開発・効率・最適化技術、品質管理・評価技術、環境対応・新エネルギー関

連技術、EV・FCV・クリーンディーゼル関連技術(車両の試乗会実施)、知財・研究シーズなど幅広い。

さらに、出展者の技術・製品をアピールするテクニカルワークショップなどが企画されている。

なお、会期中は昨年(2016年)に続き「ロボットシンポジウム2017名古屋」、新たに「フロンティア21エレクトロニクスショー2017」が同時開催される。同ショーでは、最先端の電子・IT技術・製品・システムや大学研究室の研究成果を展示、発表する。

※入場は無料(登録制)

出展技術分野

▽レーザ応用技術=レーザ加工機、レーザ装置、各種光学部品、保護具、関連機器・サービスなど。

▽3Dプリンタ応用技術=各種3Dプリンタ、造形材料、関連製品・サービスなど。

▽CFRP・GFRP・CNFの製造・加工技術=CFRP・GFRP・CNF・複合材料、製造機器、穴あけ・切断・研磨・表面処理・接合などの加工技術・装置・検査・評価など。

▽モノがつながるIoT技術=M2M、遠隔監視ソリューション、生産管理、無線モジュール・デバイス、センサモジュール・デバイスなど。

この他、▽軽量化に寄与する加工技術▽異種材料接合・接着技術▽生産開発・効率・最適化技術▽品質管理・評価技術▽環境対応・新エネルギー関連技術▽EV・FCV・クリーンディーゼル関連技術▽知財・研究シーズなど。

金型
Mold and die

2017年7月 金型生産実績(経済産業省機械統計)

品目 Commodity	生産 Production			生産内訳(自家使用分) Private use	
	数量(組) Quantity (units)	重量(kg) Weight (kg)	金額(千円) Value (thousand yen)	数量(組) Quantity (units)	金額(千円) Value (thousand yen)
金型 Mold and die	45,514	13,667,499	35,237,614	6,762	8,592,575
プレス用金型 Stamping die	9,079	7,660,532	13,694,401	1,906	2,223,112
鍛造用金型 Forging die	10,611	844,452	2,607,658	3,100	1,315,842
鋳造用金型 Casting molds	391	248,599	551,765	44	87,987
ダイカスト用金型 Die casting die	839	1,720,913	4,625,970	200	1,764,177
プラスチック用金型 Plastic molds	3,020	2,891,572	12,118,029	588	2,800,110
ガラス用金型 Glass molds	14,877	117,062	216,931	-	-
ゴム用金型 Rubber molds	1,365	143,703	865,468	242	370,724
粉末や金用金型 Powdered metal molds	5,332	40,666	557,392	682	30,623

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを
開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットを
お送りします

