

M&T ニュース

2018年
1月号
第105号

株式会社 新栄商會

2018年 新年あけましておめでとうございます

新年あけましておめでとうございます。本年もよろしくお願ひ申し上げます。今年には当社にとりまして創業50周年を迎える節目の年となります。創業者でありました父、時津忠が1968年7月1日に創業してから今日まで築き上げてきた50年の歴史を忘れることなく大切にしていくと共に、これまでの50年にも負けない新しい50年を築いていけるよう会社経営に取り組んでいきたいと思っております。今後ともご支援ご指導の程、よろしくお願ひ申し上げます。

さて、昨年も弊社の主力取引先メーカー様のご協力をいただきながら工場見学セミナーや展示会などを多数開催し、多くのお客様にご参加をいただきました。中でも昨年6月に行いました三菱マテリアル中部テクニカルセンター見学会では全国に先駆けオープン初日に弊社のお客様を見学にご案内させていただきました。また9月に行い



代表取締役社長
時津 達也



ました「IoT・FA・生産性向上・バリ・計測」をテーマとしたソリューション展示会と同時開催のセミナーにも多くのお客様にご参加をいただきました。3月に豊田営業所開設1周年企画として豊田営業所のお客様を対象に「生産性向上サポート・加工コスト削減展示会」を開催し、11月には岐阜営業所のお客様を対象としたセミナーを岐阜地区で初めて開催しました。今後も営業所ごとに地域に密着したイベント企画を増やしていきたいと考えています。

今春には新たに男子2名、女子2名、計4名のフレッシュな新入社員の入社が決定しています。お客様のご要望に正確かつスピーディーにお応えできる社員に育てていきたいと思っておりますのでご指導の程よろしくお願ひ申し上げます。

本年も皆様方のご健勝とご活躍を心より祈念いたしまして新年の挨拶とさせていただきます。

2017 DIAEDGE WINTER キャンペーン

キャンペーンのご案内

CAMPAIGN
期間

2017年 11月21日(火)～2018年 2月28日(水)
(VPX・iMXキャンペーンのみ 1月1日～2月28日)

新年あけましておめでとうございます。本年も三菱マテリアル(株)をご最良頂けます様、よろしくお願ひします。

昨年11月21日から2017 DIAEDGE WINTER キャンペーンを行ってありますが、今年の1月1日からミーリングカッターVPX200/VPX300とヘッド交換式エンドミルiMXのキャンペーンがスタートします。新商品のVPXカッターご購入でチップ10個サービスの特典があります。また、iMXエンドミルは購入個数によって特典が複数あります。

新たに生産性を向上させるカッター・エンドミルのキャンペーンですので、是非この機会に活用頂ければと思っております。詳しくは弊社担当にお問い合わせ頂けます様、よろしくお願ひします。

ヘッド交換式エンドミル

対象エンドミル iMX エンドミル
対象ヘッド 全サイズ

特典 iMXエンドミルヘッド6個ご購入につき、ホルダー1本無償

ヘッド交換式エンドミル

対象エンドミル iMX エンドミル
対象ヘッド 全サイズ

特典 iMXエンドミルヘッド4個ご購入につき、エンドミルヘッド1個無償

ミーリングカッター

対象製品 VPX200/VPX300

特典 本体1本ご購入につき、インサート10個無償



新年あけましておめでとうございます。本年もよろしくお願ひ申し上げます。

昨年9月2日から12月10日までの期間で、キムラユニティー(株)主催の100日間無事故キャンペーンが行われ、当社も参加致しました。今回、第6回目で当社も第1回から参加しておりましたが、過去5回は達成することができませんでした。今回は是非とも無事故を達成したいという思いから、各所長、所属長に交通安全に対する責任を感じてもらおうと会社としてのエントリーではなく、各営業所・部署ごとでエントリーをしました。その結果、全事業所にて100日間無事故を達成することができました。

「交通事故を起こさない会社にする。交通事故ゼロを目指す。」は当社の会社方針の一つであります。交通安全の取り組みは企業としての社会的責任であるという思いを持って、これからも社員一人ひとりが交通安全を意識して安全運転に努めて参ります。

今年一年、皆さまも事故など無く、平穏で健やかな一年になりますことをご祈念申し上げます。



総務部 だより



新年明けましておめでとうございます。管理部の小林明日香です。本年もどうぞ宜しくお願ひ致します。12月からぐんと寒さが本格化してまいりましたが、みなさん風邪などに負けてはいませんか。まだまだインフルエンザも流行る時期ですので、疲れを溜めず、栄養のあるものを食べて乗り切っていきましょう。さて、今年には当社創業50周年という節

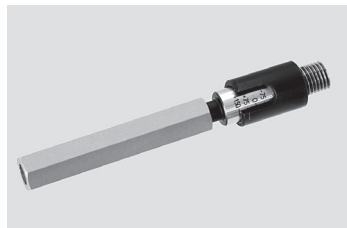
目の年であります。5年に一度の社員旅行やホームページのリニューアルなど社内的にもいろいろな催しや変化があるので、楽しみの多い1年になりそうです。また、3月号には新入社員の自己紹介も掲載されると思いますのでそちらも楽しみにしてくださいね。

それでは今月もお仕事頑張ってください。

今年のトレンド!! 日本機械工具

オーエスジー

スレッドミル用径補正ツールの開発

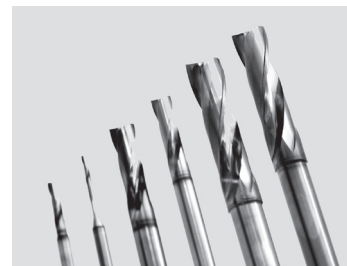


めねじを加工する工具として、同一ピッチであれば様々なサイズのめねじをミリング加工できる「スレッドミル」という工具があり、その経済性、切り屑トラブルの少ない安定加工、更には困難な難削材加工と、加工品位の向上という利点から、幅広い分野で需要が伸びている。しかし、NCプログラムを使用した自由度が高い加工の為に、めねじを狙いの有効径に加工する為の段取りが非常に難しく、時間がかかる加工であることも広く知られている。DCTはこの困難な段取り作業を大幅改善させる為のツールアイテムである。

めねじを加工する工具として、同一ピッチであれば様々なサイズのめねじをミリング加工できる「スレッドミル」という工具があり、その経済性、切り屑トラブルの少ない安定加工、更には困難な難削材加工と、加工品位の向上という利点から、幅広い分野で需要が伸びている。しかし、NCプログラムを使用した自由度が高い加工の為に、めねじを狙いの有効径に加工する為の段取りが非常に難しく、時間がかかる加工であることも広く知られている。DCTはこの困難な段取り作業を大幅改善させる為のツールアイテムである。

オーエスジー

超硬ドリル用被膜『EgiAs』の開発



自動車、産業機械などの分野で鋼製部品の機械加工に用いられる超硬ドリルの長寿命化を実現するためには、耐酸化性を向上させ刃先の硬度低下を抑制することやさらに靱性を損なわず耐摩耗性を向上させた新種被膜が必要とされた。

新開発したEgiAsは、被膜をナノ周期で積層された事でクラックの伝播を防ぎ、高硬度で耐酸化性の優れた層を交互に積層させることで耐摩耗性と靱性をバランスよく向上させ、従来製品のWDIに対しドリルの耐久寿命を2倍以上に延長させることに成功。

京セラ

アルミ加工用高能率仕上げカッタ MFAH型の開発

アルミ部品の面加工は、高品質と高能率加工が求められる。特に能率向上に伴うバリ・コバ欠けが発生しない工具が要求されている。



本開発は、アルミ部品のフライス加工における、高能率で高品位な加工を実現することを目的とし、従来製品に対し、バリ・コバ欠けを抑制、

カット刃振れ調整の操作性を大幅に改良した点に特徴がある。

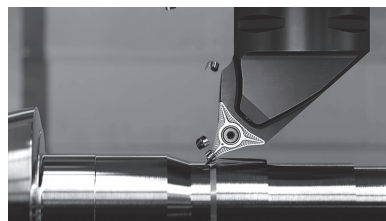
▽低抵抗設計とチップ稜線形状により、バリ・コバ欠けを抑制

▽独自機構により、簡単な刃振れ調整を実現。操作性を大幅改善

▽豊富なレパートリーによる多様な加工への対応

サンドビック 新旋削加工用工具

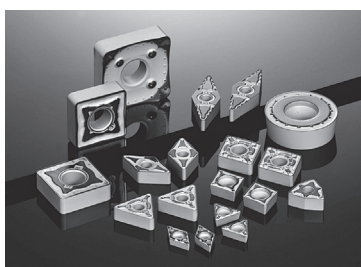
CoroTurn® Prime



高速・高能率化による生産性向上、工具寿命の向上は永遠の追求するテーマである。開発の狙いは、旋削加工で、その飛躍的な生産性向上、なおかつ工具寿命の大幅UPを目的として開発された。全方向旋削加工方法によるPrime TurningTMにより、あらゆる方向に1つの工具で旋削加工が可能となり、低切り込み角による高い送り条件で生産性向上、長寿命の実現に成功した。また従来引き加工時に問題視されていた切りくず処理も改善した。

高速・高能率化による生産性向上、工具寿命の向上は永遠の追求するテーマである。開発の狙いは、旋削加工で、その飛躍的な生産性向上、なおかつ工具寿命の大幅UPを目的として開発された。全方向旋削加工方法によるPrime TurningTMにより、あらゆる方向に1つの工具で旋削加工が可能となり、低切り込み角による高い送り条件で生産性向上、長寿命の実現に成功した。また従来引き加工時に問題視されていた切りくず処理も改善した。

住友電気ハードメタル 鋼旋削汎用コーテッド材種 AC8025Pの開発

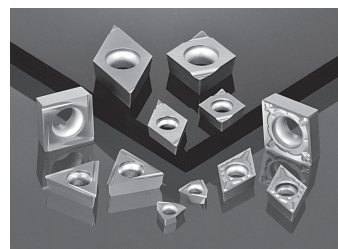


機械加工の現場においては、リードタイム短縮、加工コストの低減に加え省人化（自動化、無人化）へのニーズが強まって

おり、切削工具に対しては高能率化や長寿命化に加え、加工時に突発的なトラブルを起こさず、安定して使用できることへの要望が従来にも増して強くなっている。そのような要望に対し、工具寿命の安定性、信頼性を著しく向上させた新CVDコーティング技術「Absotech Platinum」を適用した鋼旋削汎用「AC8025P」を開発した。

住友電気ハードメタル

精密加工用旋削コーテッド材種 AC1030Uの開発



近年、自動車部品加工の現場では部品の小型・軽量化が進んでおり、切削工具には幅広い被削材に対し、長寿命且つ優れた

加工面品位が得られる切削工具が求められている。そこでこれらの要望に対応すべく、新PVDコーティング技術「Absotech Bronze」を適用し、高い刃先品位と耐摩耗性を両立した精密加工用旋削コーテッド材種AC1030Uを開発した。

ダイジェット工業

高硬度材加工工具用被膜 『DH1』の開発



加工能率を向上させる為、焼入れ後の切削による直彫り加工が主流となり、金型材の高硬度難削化への対応がますます要求される。

金型の高速、高精度、高能率仕上げ加工に使用されるボールエンドミルにおいては、先端中心切刃付近の低速加工域での密着性と、外周切刃部の高速加工域での耐熱性を兼ね備えた新被膜が必要とされる。また、荒加工工具においては、クラックの伝播を抑制する必要もある。

NACHI

この性能に、
世界が動く。

NACHIの技術を結集した、
新しいジャンルの革新タップ誕生。
低～中速領域で抜群の安定性と
コーティングタップを凌駕する
長寿命を実現。

新ジャンルの革新タップ
Hyper Z
SERIES

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

LUXO **OOTSUKA**

LED照明拡大鏡 **LUXO WAVE LED 登場!**

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5×/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5×/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

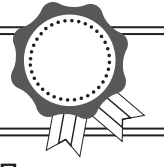
目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。

(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市中区白鳥3-13-18(中部機工新聞内)

工業会 技術功績賞 受賞製品



新被膜『DH1』は、ボールエンドミルによる加工において、摩擦力の大きい低速域側での膜剥離を抑制し、加工熱の発生が大きくなる高速域側での耐酸化性を大幅に改善した、高硬度難削材加工用新被膜である。

タンガロイ

小径カッタ「Tung Force Rec」の開発



従来、金型等小物部品に用いられる小径刃先交換式カッタは本体の剛性不足によるびびり発生とインサートの強度不足により、高能率加工には限界があった。

この開発では、小径刃先交換式カッタによる高能率加工の実現を目的に「強ネガラジアルレーキのカッタボディ」と「底面にV字形状を有する新形状インサート」の組み合わせにより、びびりの発生を抑制し、高能率加工を実現した。

さらに、従来製品では困難であったインサートおよびねじサイズを大きくすることが可能になり、強度不足を解消し高信頼性も実現した。

タンガロイ

ラフィングカッタTung Tri Shredの開発



肩削り加工は、工具軸に対して曲げ方向に大きな切削抵抗を受けるため、びびりが発生しやすい加工の一つである。そのため、特に重切削条件下では、高能率

加工がおこなえなかった。この対策として、従来よりニック付インサートを用いた加工があるが、低抵抗化には限界があった。

そこで、この開発では、重切削条件下での高能率加工の実現を目的に、最新の「波形切れ刃を持ったインサート」と「独自のインサート配置」により、びびりを抑制して高能率加工を実現した。

東陽

超硬ソリッド 千鳥刃面取りカッターの開発



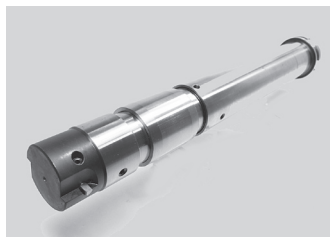
この開発は、小径面取り工具に千鳥刃を採用し表面・裏面共に加工時のビビリや2次バリを抑制して工具の長寿命化並びに、加工品質向上を図ったものである。

工具の特徴として、

- ①切りくずの生成・排出が円滑に行われる
- ②ネジレ刃にする事で切削抵抗が少なく長寿命
- ③表面・裏面取りの刃形状を同形状にする事で、表裏同等の切削条件で使用可能

富士精工

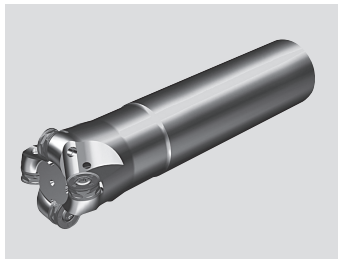
hidroサポートボーリングホルダの開発



同製品はエンジン部品であるシリンダブロックのクランク穴を仕上げる長尺ボーリングホルダである。近年、汎用機仕様のツールが設定されているが、高価な専用の支持治具が必要となり、設備投資の面で不利である。同製品の流体軸受けセルフサポートにより、上記専用治具は不要となり、安価な汎用ツーリングを提供することが出来る。

三菱日立ツール

ラジASMIL「RD16B形」の開発



航空機および発電業界では難削材の加工が多く、工具寿命の短い難削材の加工では工具費低減のためインサートの多コーナー化の強い要求がある。

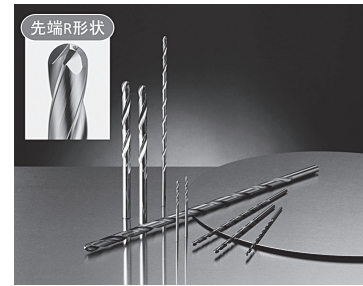
同製品は両面仕様のネガタイプインサートを使用するが、逃げ面はポジ形状とし、低切削抵抗かつ、掘り込み加工が可能な多機能性を両立させた。

またインサートおよびホルダーの拘束面の形状を工夫し、取付角度の最適化により、確実な回動防止を可能とするとともに操作性も改善した。

さらに使用条件によっては、最大16コーナー使用でき、従来の丸駒インサートと比べると、より高いコストパフォーマンスを実現したラジASMILである。

三菱日立ツール

SR加工用超硬ドリルの開発



ダイカストやプラスチック成型では、冷却穴の穴底近傍の角立ちや穴壁面の加工傷から応力腐食割れが発生することがある。そこで同製品

は穴底を丸く加工（SR加工）するとともに、従来品（先端R形状のガンドリルやユーザーで先端R形状に研磨されたハイスドリル）では困難であった穴壁面の仕上げ加工を同時に行うことで、加工傷も低減可能な工具として開発した。これらの効果により、応力腐食割れをより一層抑制することで、型寿命を約2倍に向上させる効果が期待できる。

三菱マテリアル

鏡面加工用ボールエンドミル VFR2SBFの開発



同製品は高硬度鋼の切削加工において、被削物の加工面改善を目的として開発された超硬エンドミルである。

これまで加工面の面粗さ及び光沢が必要な場合、切削加工後の長時間の手仕上げあるいはPCD等の高価な工具による仕上げ加工が必要であった。これに対し加工面へ鏡面性を付与するには切削工具の切れ刃平滑化が必須であることを見出し、新しく開発した独自の平滑化処理技術により切削での鏡面加工を実現した。

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他

ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

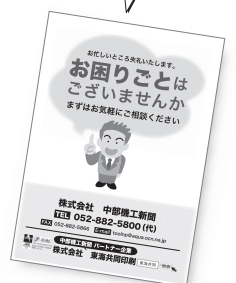
こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを
開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットを
お送りします



M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

成年の設立法人は17万155社 法人構成比は6.2%と最も少ない

全国の法人270万社のうち、成年の設立法人は17万155社あることがわかった。

十二支のうち、成年の法人構成比は6.2%と最も少なかった。

成年で最も古い設立年は1886年(明治19年)。同年6月設立の外装・床タイル製造の陶榮(愛知県)と、12月設立の琵琶湖遊覧などを手掛ける琵琶湖汽船(滋賀県)の2社あった。

都道府県別の社数は、最多が東京都の3万6,341社(構成比21.3%)だった。設立年別は2006年が8万3,640社(同49.1%)とほぼ半数を占めた。また、月別では年度始めの4月が2万2,200社(同13.0%)。産業別ではサービス業他が5万2,207社(同30.6%)で、それぞれ最多だった。

売上高(単体)は、トップが2006年9月設立のかんぼ生命保険。次いで、国家公務員共済組合連合会、ゆうちょ銀行がトップ3。売上高1兆円以上は7社だった。

※本調査は、東京商工リサーチの企業データベースから270万2,330社から成年に設立された法人を対象に抽出した。

また、成年は、1946年に経済三団体である経済同友会と経済団体連合会が創立、日本商工会議所が設立された。また、1958年に日清食品が世界初のインスタントラーメン「チキンラーメン」を発売、日本電波塔(東京タワー)が竣工した。

成年は経済界の礎が築かれ、国民生活の発展につながる出来事が相次いだ。

「見本市中止問題」解決要望

日本展示会協会

公式声明文

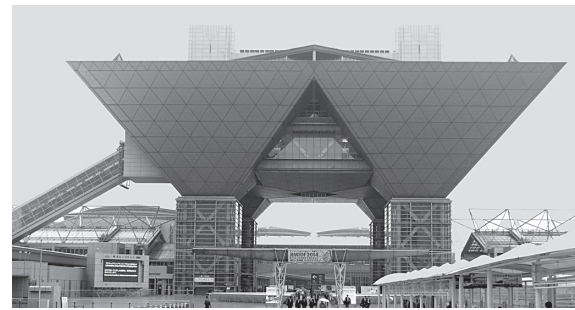
(一社)日本展示会協会(東京都千代田区内神田1-12-10、会長=石積忠夫氏)では、東京オリンピックによる「見本市中止問題」の解決を要望している。

東京五輪の際、東京ビッグサイトが20ヵ月間、メディアセンター(放送施設)になるため、232本相当の見本市が中止になり、中小企業をはじめ7万8千社の出展社が2兆円の売上を失う。

協会では、五輪の成功を願うと同時に、全見本市が例年と同規模で開催できるよう、東京都、オリンピック委員会、日本政府および全ての関係者に強く要望している。

東京ビッグサイトは、2020年5月から9月は完全に閉鎖され、放送施設として使用される。また、ビッグサイトの約7割を占める東展示棟が20ヵ月間にわたって閉鎖される。残された西展示棟と南展示棟も、2020年5月~9月は完全に閉鎖され、20ヵ月平均で現在の35%の展示面積しか使えなくなる。これは、たとえば例年1,000社が出展していた展示会に、単純計算で350社しか出展できなくなる状態であり、展示会としての魅力が著しく低下する。

20ヵ月の平均で35%しか使えなくなる状況に対し、東京都は追加の対応策として、23,200㎡の



東京ビッグサイト

仮設館の建設を予定、「東京都の尽力に感謝するが、抜本的な解決にならない恐れがある」と多くの関係者が考えている。その理由は、仮設館はビッグサイトの1/4の面積しかなく、ビッグサイトの利用可能面積と合わせても、20ヵ月の平均で54%にしかない。仮設館はビッグサイトから1.5km(徒歩20分弱)も離れているため見本市の必要条件「ひとつ屋根の下に、何千社が集まる」が実現できなくなり、出展社や来場者の参加意欲が低下し、開催できなくなる見本市が増えると危惧されている。

「各産業の活性化」が停滞し、国際競争力の低下につながり、関連企業延べ1,600社が約2,300億円の売り上げを失い倒産が続出する状況にならないよう、同じ規模の代替地を用意されるべきだと考えている。

2018年の戌年はどんな年になるのか



戌(ツチノエ)は「植物の成長が絶頂期にある」を意味しており、戌(イヌ)は「万物の繁殖がすみ、勢いを収めるとき」とある。

今年はこの成長が絶頂期の戌と、勢いを収める戌の物事の端と端の年。物事が両極端になる年になりそう。

日本でも貧困の差が大きくなってきているが、今年はずっと差が大きくなるかも。

戌年の特徴としては「勤勉で働き者」「食べ物に困らない」「道に迷わない」がある。これらから考えると、まじめに生きてきたことで、食べられるようになる、みたいに見えることもできる。

コツコツと何かの資格を目指してきた人は、その資格で食べられるようになる年になるかも。

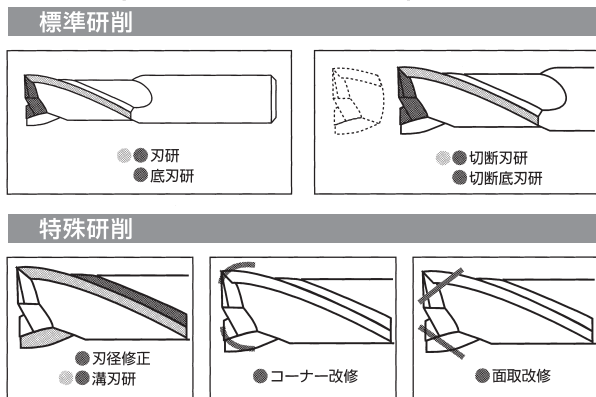


ハイテク 研ぎ師集団。

「キレル」ヤツが戻ってきた。

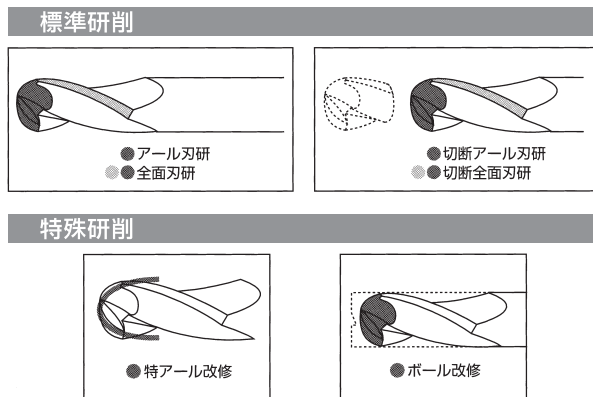
スクエアエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ① 2刃ショート形 EDS
- ② 2刃ロング形 EDL
- ③ 2刃エキストラロング形 EXDL
- ④ 多刃ショート形 EMS
- ⑤ 多刃ロング形 EML
- ⑥ 多刃エキストラロング形 EXML
- ⑦ ハイヘリックスショート形 EHS
- ⑧ ハイヘリックスロング形 EHL



ボールエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ⑨ 2刃ボールエンド形 EBD
- ⑩ 多刃ボールエンド形 EBM



株式会社 オーエヌ技研

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7
TEL 0536(23)5362
FAX 0536(23)5385

URL <http://www.ongiken.co.jp/>