

M&T ニュース

2018年
11月号
第110号



年末
セール

期間
2018年12月1日
～12月末日



2019年2月労働安全衛生法の改正で、高所作業でのフルハーネス着用が義務化されます。パラシュート式ベルトアジャスターモデル 回転ベルト式ベルトアジャスターモデル

作業をさまたげないシンプル構造、快適フィット 複数の方の共用にもお勧め

型番 1114078(S)
型番 1114079(M)
¥22,000-

型番 1114081(S)
型番 1114081(M)
¥23,000-

3M™ キュービットロン™ II レジンポンドクロスベルト 947A

軽いタッチでサクサク削る

砥粒	AD ¹	AZ ¹	
基材	Jwt	YF wt	
粒度	中	高	
グレード	40・60・80・120		
工程	砥石の研磨		

- 低荷重で高い研磨力を発揮します。
- 目消し、キズ取り、バリ取り等の中間仕上げに適します。
- 適度な柔軟性と耐久性を持つ基材を使用しています。
- ステンレス鋼、普通鋼、アルミニウム等の幅広い材質に対応します。

無料サンプルあります。
驚異の研磨力と耐久性を実感ください！！

研磨ベルト SB-947A
10x330mm(50巻入) ¥9,000-

20x520mm(20巻入) ¥5,000-

ご購入の際は番手をご指定ください(#60,#80,#120)

販売期間 本日～2018年12月末日

(株)新栄商会 年末セール!!

限定!一押し商品!!

3M 軽い! 痛くない! まったく曇らない! 保護メガネの革命児!!

SF401SGAF-BLU-F ¥1,500-

3M™ セキュアフィット™ 保護めがね クリアガスケット付 SF401SGAF-BLU-F

SF401SGAF-BLU ¥1,100-

3M™ セキュアフィット™ 保護めがね クリア SF401SGAF-BLU

溶接並みの強度を実現した接着剤

3M™ Scotch-Weld™ メタルボンダー DP8407NS Gray スターターキット

接着剤・ノズル・アプリケーターをセットでお求めやすくご提供します。初期検討に最適です。

3M™ Scotch-Weld™ 499™ 10.1 キャンパングラス (454) × 18.8

3M™ Scotch-Weld™ 499™ 10.1 キャンパングラス (454) × 18.8

メタルボンダー スターターキット ¥23,000-

デモ実施中。お気軽にお問合せください。

3M™ 油専用液体吸収材

2巻もご利用

3M™ 油専用液体吸収材 B200DP5135 (135枚入) ¥18,900-

今なら+10枚の145枚にてお届けいたします。チオビタドリンク10本もサービス(数量限定)

100日間 無事故 キャンペーン 実施中!!



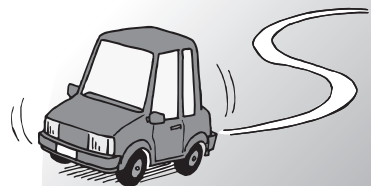
管理部 部長
鬼頭 宏彰

管理部の鬼頭です。現在当社は第6回100日間無事故キャンペーンに参加しております。期間は9月2日～12月10日までです。昨年は参加5回目にして初めて期間中の無事故を達成することができました。今年も100日間無事故達成を目指して安全運転に努めて参ります。

これまでも安全運転に努めるよう注意指導はしていましたが交通事故はなかなか減りませんでした。社長の発令により会社方針として「交通事故ゼロの会社を目指す。」と明言し現在は交通安全活動に取り組んでいます。

私が管理部の職に就いて3年が経ちました。この3年間の交通事故発生件数は1年目12件、2年目11件の交通事故がありましたが、3年目の先期は5件と取組みの結果が少しずつ始めております。この3年間で私自身も交通安全に対する意識は大きく変わりました。今期は「交通事故ゼロの会社を目指す。」という方針を達成できるように全社で交通安全に努めて参ります。

運転中にお電話を頂いた際は電話に出ることはできません。安全な場所に停車した後、折り返しのお電話をさせていただきます。ご理解の程よろしくお願い致します。



YODOGAWA 集塵機、送風機、電動工具

KIRA ホール盤 在庫充実

SK・テクノ年末セール開催中!

キラ・淀川年末セール特価

(株)新栄商会オリジナル年末セール!!

数量限定 大特価!!

NBT-MDPE (アーバ+ヘッド)

在庫処分品あり

タッチファインダ φ20 ¥19,200 → ¥10,000 (48% OFF)

タッチファインダ φ32 ¥19,400 → ¥10,000 (48% OFF)

ゼロファインダ ¥33,000 → ¥20,000 (39% OFF)

MEL 2000 人と環境にやさしい

MIRACLOTH (ミラクロス)

ALFA TAPE シリコン自己融着テープ “瞬間”自己融着!

製品ラインナップ

LLFAテープ(黒) ¥16,000-

LLFAテープ(黒) ¥16,000-

LLFAテープ(黒) ¥2,000-

LLFAテープ(黒) ¥10,000-

NECライティング 東芝ランプ

高天井照明 HD200 HD150 HD100

GENTOS New Arrivals

NEW H8R

LED

総務部 だより



管理部総務経理課の秦です。11月になってから朝晩はかなり冷え込むようになり冬の訪れを感じますね。今年の冬は平年よりも気温が高くなる予想で暖冬の可能性もあるそうですよ。これから風邪やインフルエンザが流行しますので、予防接種を受けたり温かいものを食べたりして体調管理をしていきたいですね。

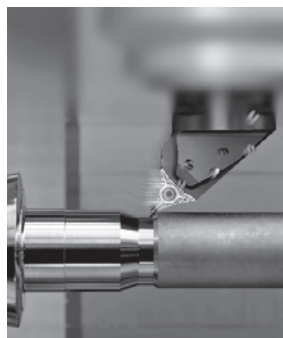
さて、創業50周年を迎え9月22日に記念パーティーを行いました。いつもお世話になっている皆様への感謝の気持ちを忘れずに、これからもお役にたてるよう一層努力していくことが会社

の発展に繋がるのだと改めて感じました。また創業50周年記念映像を製作しました。弊社ホームページより【会社情報】→【歴史・沿革】と進んでいただきますと【MOVIE】がでますのでぜひご覧になってみてください。少々先の話となりますが年末年始休暇のお知らせです。12月29日(土)～1月6日(日)までお休みをいただき1月7日(月)より通常営業させていただきます。ご迷惑をおかけすることもあるかと思いますがどうぞよろしくお願い致します。

サンドビック

次世代の旋削加工コンセプト工具
「CoroTurn® Prime」、
「CoroCut® QD Y軸突切り工具」を提案

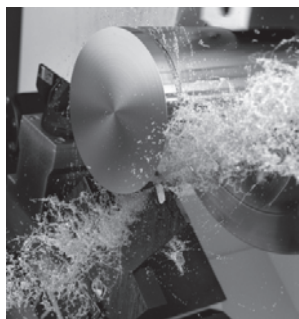
サンドビックがJIMTOF2018において主力製品として展示した、加工方法から新たに提案する次世代の旋削加工コンセプト工具「CoroTurn® Prime」、「CoroCut® QD Y軸突切り工具」を次に紹介する。



CoroTurn® Prime

CoroTurn® Primeは、外径、端面、ぬすみの加工がすべて行え、従来方向の旋削加工だけでなく、PrimeTurning™の大幅な高送り加工を可能とする革新的な工具。切込み角度を意図的に浅い角度に設定したバイトホルダを用いることで、高送りカッターと同じ要領で送りアップを可能にし、加工効率を向上させる。また、同時に、低切込み角は切れ刃への切削負荷・切削熱を広く分散させ、チップの摩耗を抑制、チップ寿命を大幅に向上させることも可能。

従来、旋削加工は機械のチャックの方向に向かって押し加工する方法が主だが、低切込み角で押し加工を行うと、ワーク立ち壁あるいはチャック手前で加工できない部分が生じる。引き加工での新たな旋削加工方法PrimeTurning™とCoroTurn® Primeとの組み合わせが、旋削加工を新たな次元に引き上げる。



CoroCut® QD Y軸用突切り工具

一方、CoroCut® QD Y軸用突切り工具は従来のX軸制御の突切り加工でなく、サンドビック独自のY軸制御の突切り加工が可能。従来のCoroCut®

QDの優れた特徴を備えたまま、チップポケットを90°回転。切削力をより強固な領域にシフトすることにより、加工安定性が大幅に向上。従来比最大6倍の大幅な剛性UPで、画期的な高送りとより大径の突切り加工が可能に。加工時間が最大で3分の1まで短縮できる。

ミットヨ

小型・薄型化により更に使いやすくなった
“計測データワイヤレス通信システム
U-WAVE fit”

ミットヨは、9月1日から小型・薄型化により更に使いやすくなった“計測データワイヤレス通信システムU-WAVE fit”を発売した。

デジマチック出力付き測定器からの出力データをワイヤレス通信でWindowsパソコン上のExcel (Microsoft社の登録商標) やメモ帳などに簡単な操作で取込むことができ、コードレスによる測定作業性の飛躍的向上と低価格を実現した計測データワイヤレス通信システム“U-WAVE (ユーウェーブ)”を小型化した“U-WAVE-TM/TC (愛称 U-WAVE fit)”を開発、商品化、国内販売を開始した。



U-WAVE fit

U-WAVEを使えば、測定データを即座に無線送信してパソコンに取り込め、手書きのミスをなくし、作業効率とデータの信頼性が高まる。

既存の測定器に簡単に取付けられ、測定器の買い替えが不要なため、大きなコスト負担にはならない。パソコン側受信ユニット1台に最大100台の測定器が登録可能で、Excelに各データを分けて自動入力できるため、集計・判定作業にスムーズに移ることができる。

現機種種のU-WAVE-Tの機能・性能を継承しながら、小型・薄型化して測定器との一体感を実現、操作性も向上した。

【主な仕様】

- ▽電源:リチウム電池(CR2032・1個)
- ▽電池寿命:連続送信40万回
- ▽質量:18g
- ▽標準価格:22,000円(送信ユニット)、7,000円(接続ユニット)

【主な通信仕様】

- ▽適合規格:ARIB STD-T66(日本)
- ▽無線規格:独自(IEEE802.15.4(2.4GHz)ベース)
- ▽無線通信距離:約20m(見通せる環境)
- ▽通信周波数:2.4GHz帯(ISM帯:世界共通周波数)

オーエスジー

超硬防振型エンドミル AE-VMSシリーズ
ロング刃長「AE-VML」が登場
安定した高能率加工を実現

オーエスジーは、「shaping your dreams ~お客様の夢をカタチに」をテーマに「Aブランド」を展開している。「Aブランド」は、新しい素材や加工方法の登場により、多様化するモノづくりのニーズに対応する新たな製品ブランドとして、最新技術を駆使した高性能工具がラインナップしている。



今回紹介するのは、AブランドのエンドミルAE-VMSシリーズにこの度新たに追加され、JIMTOF2018において初披露されたロング刃長のAE-VML。「新たなミーリングスタンダード」と題して、ショート形の発売をスタートに、そのラジアスタイプを追加、さらにスタブ形とサイズとバリエーションを拡大してきた。

AE-VMSシリーズは、多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高能率加工と作業時間短縮、コストダウン、加工面の仕上がりにこだわって開発された。潤滑性・耐摩耗性・高温耐酸化性に優れる新“デュアライズコーティング”を施し、複合多層構造がサーマルクラックを抑制する。切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を低減、高剛性と切りくず排出性を両立した新溝形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびびりを抑制し、安定した高能率加工を実現する。

今回のAE-VML ロング形では、さらに進化し、大きな芯厚により高剛性を実現、高速側面切削を可能にする。また、刃先からシャンクにむけて芯厚が変化するウェブテーパにより、工具剛性を向上させ、加工面の倒れを防止する。さらに、強ねじれ仕様で、切削抵抗を低減し、安定加工を可能にし、従来の不等分割・不等リードに加えて、マイクロリーフの採用で、びびり抑制効果をさらに高め、安定した高能率加工を実現している。

スクエアタイプ φ6×19~φ12×48。被削材は、一般構造用鋼・炭素鋼・合金鋼・合金工具鋼・プリハードン鋼・焼入れ鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・銅合金・アルミ合金・チタン合金・耐熱合金など。

スリムハイドロチャックシリーズ

高能率加工と刃物寿命を追求した「ブラスター」シリーズ誕生!

- センタースルー仕様 PHC・SA
- ブラスター仕様 PHC・SA-C
- キャップ式ブラスター仕様 PHC・SA-NC

刃先に効果的なクーラント供給!

NT エヌティーツール株式会社 www.nttool.com

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決にむけてご協力させていただきます。

本社: 愛知県高浜市芳川町 1-7-10 TEL (0566) 54-0101

東京営業所/大阪営業所/広島事務所/飯田工場/アメリカ/メキシコ/ヨーロッパ/中国/タイ/インドネシア

テクノコール テクノメール

☎ 0120-04-0102 technomail@nttool.co.jp

Machine&Tool News

エヌティーツール

スリムハイドロチャック
ブラスターシリーズ
PHC・SA-C型／PHC・SA-NC型

エヌティーツールは、細身油圧チャックとして、効能率加工と刃具寿命の向上を追求した「PHC・SA-C型」「PHC・SA-NC型」を発売し東京で行われたJIMTOF2018で注目を集めた。



【PHC・SA-C型】

複雑な形状や深堀加工では、クーラント外掛けだけでは冷却が不十分になりがちという問題があるが、本製品ではチャック先端と刃物シャンクとの隙間からクーラントを吐出することで刃先までの確実なクーラント供給を可能にした。

【PHC・SA-NC型】

先端キャップ部を交換することで、刃先の位置・形状に応じてクーラント吐出位置を変更可能。主軸回転の遠心力によるクーラントの拡散を抑制し、小径のテーパボールエンドミル加工でも切削部へピンポイントでクーラントを供給可能とした。

彌満和製作所

究極のマシントップZ-PROシリーズ
新コーティングタップ VUSP/VUPO
切りくずの排出性を向上



新コーティングタップ(上)VUPO (下)VUSP

彌満和製作所はこのほど、次の新製品を発表し「JIMTOF2018」にも出品した。

▽究極のマシントップZ-PROシリーズ 新コーティングタップ(VUSP/VUPO) = 水溶性切削油剤での加工が多くなってきているなか、加工寿命やめねじの品質は高いものが求められている。タップ

の寿命問題の主な要因は、切りくずの排出によるものである。Z-PROシリーズ 新コーティングタップ(VUSP/VUPO)は、切りくずの排出性を考えた独自の溝形状と最適なロング形状を採用することで、切りくずの排出性を大幅に解消した。また、高級粉末ハイスと特殊コーティングを採用し高寿命を実現した。

▽重工業大型部品用スパイラルタップ(HVSP) = スパイラルタップ加工で発生するトラブルの中で一番多いのは、『タップの刃欠け』である。食付き部、完全ねじ部の刃欠けトラブルが大幅に減少し、排出性を考慮して全長(L)を長くした。

▽耐熱合金用プレミアムスレッドミル(PRML TI) = PRMLは、低炭素鋼や鋳鉄、さらに45HRCの調質材まで幅広い被削材への加工を可能としている。しかし、チタン合金や難削材ステンレスにはバリが発生することから耐熱合金用のPRML TIを開発した。驚くほどの美肌めねじを実現し、更に高精度で長寿命のめねじ加工が可能となっている。

ダイジェット工業

難削化対応最新工具の紹介
ショルダーエクストリーム
EXSAP/MSX形
スウィングボールネオ
SWBX/MSWX形

ダイジェット工業は、先のJIMTOF2018で「難削材・高能率加工ソリューション」をテーマに、難削化する被削材に対応する最適工具や品質・生産性を高める最新工具の紹介から、顧客の課題に応える加工方法の提案までトータルプランニング。

切削工具においては、インサート両面使用工具のラインナップが充実。コーティング技術の向上による工具の長寿命化と併せコストダウンと省資源が可能となった。塑性加工用工具では当社独自の



ショルダーエクストリーム EXSAP/MSX形

レアメタルレス複合新材料「サーメタル」製品を紹介、注目を集めた。

製品の概要・特長

①ショルダーエクストリーム EXSAP/MSX形 = 最大軸方向切込み量(ap)が15mmと大きくでき、平面・溝削りおよびプランジ加工など幅広い用途が可能で刃先交換式肩削りカッタ。インサートは両面使用可能な4コーナ仕様でコーナR0.8とR1.6の2種類、インサート材種は「JC8050」「JC8118」。高精度な外周研磨級とし、刃立ち性を向上させることにより、荒～中仕上げ加工領域にも適用可。

②スウィングボールネオ SWBX/MSWX形 = 金型形状加工において安定した荒加工や肉盛り加工が可能で刃先交換式ボールエンドミル。本体に独特な形状の凸キーを設けることによりインサートを強固に固定。インサートの動きを抑制し、取り付けの繰り返し精度を安定させることができ、荒～中仕上げ加工領域にも適用可。インサートは低抵抗形および肉盛り加工用刃先強化形(それぞれ主刃・副刃)の2種類。インサート材種は「JC5240」「JC8118」。一般鋼、プリハードン鋼から50～60HRCの肉盛り材や焼入れ鋼、鋳鉄まで対応。

用語イミ

スパム(メール)

スパム(spam)とは受信者の意向を無視して、無差別かつ大量に一括してばらまかれる、各種ネットメディアにおけるメッセージのこと。

当初は、電子メール(SMSを含む)サービス開始と共に電子メールにおけるスパムが席卷した。近年は各種SNSに同様な迷惑行為もある。

「迷惑メール」という語もあるが、その内容が迷惑であろうが、仮に有用であろうが「受信者や媒体の意向を無視して、無差別かつ大量に一括してばらまく」のがスパム行為であって別の語である。

SANDVIK Coromant

Shaping the future together
Explore. Connect. Advance.

CoroTurn® Prime & PrimeTurning™

CoroPlus®

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー
〒465-0025 名古屋市中東区上社1丁目1801 TEL (052) 456-4465 FAX (052) 778-5010
技術相談ダイヤル 052-456-4465(月～金) http://www.sandvik.coromant.com/jp

OSG Anniversary

超硬防振型エンドミル
AE-VMSシリーズ
AE-VMSS・AE-VMS・AE-VML

The A Brand

オーエスジー株式会社

M&T ニュース

株式会社 新栄商会

[編集発行] 株式会社新栄商会 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

— 8月の金型生産実績 —

10,111トン、280億2,600万円

経済産業省生産動態統計(10月15日公表)によると、8月の金型生産実績は、数量が38,678組、重量が10,111トン、金額が280億2,600万円となった。型別の生産実績は次のとおり。

▽プレス型=数量8,475組、重量4,863トン、金額93億5,400万円。▽鍛造型=数量8,642組、重量866トン、金額27億2,600万円。▽鋳造型=数量406組、重量150トン、金額4億4,700万円。▽ダイカスト型=数量700組、重量1,619トン、金額42億9,200万円。▽プラスチック型=数量2,535組、重量2,365トン、金額96億7,400万円。▽ガラス型=数量11,977組、重量97トン、金額1億9,600万円。▽ゴム型=数量1,233組、重量116トン、金額8億4,500万円。▽粉末冶金型=数量4,710組、重量35トン、金額4億9,400万円。

自家使用分(内製型)は、数量が5,739組、金額が68億8,400万円となった。型別では次のとおり。

▽プレス型=数量1,714組、金額13億4,400万円。▽鍛造型=数量2,610組、金額14億8,400万円。▽鋳造型=数量59組、金額7,400万円。▽ダイカスト型=数量162組、金額14億800万円。▽プラスチック型=数量395組、金額22億6,000万円。▽ガラス型=数量—、金額—。▽ゴム型=数量191組、金額2億8,400万円。▽粉末冶金型=数量608組、金額3,000万円。

『型技術ワークショップ2018 in ふくい』

11月29日(木)・30日(金)

フェニックス・プラザで開催

(一社)型技術協会が主催する『型技術ワークショップ2018inふくい』(実行委員長=大津雅亮氏)は、11月29日(木)・30日(金)の2日間、フェニックス・プラザ(福井市田原1-13-6)を会場に開催される。

後援=福井県、福井市。

協賛=SPE日本支部、自動車技術会、精密工学会、全日本プラスチック製品工業連合会、素形材センター、ダイヤモンド工業協会、電気加工学会、砥粒加工学会、日本金型工業会、日本機械学会、日本機械工具工業会、日本木型工業会、日本金属プレス工業協会、日本工作機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本塑性加工学会、日本ダイカスト協会、日本鋳造工学会、ふくいオープンイノベーション推進機構、福井県自動車部品製造協会、福井商工会議所、プラスチック成形加工学会、ほくりく先端複合材研究会。

北陸地方でのワークショップの開催は第2回目となるが、前回の2009年は金沢で開催され、福井での開催は今回が初めて。

地域の主な産業は眼鏡や繊維産業で、眼鏡産業の関連技術から派生した医療器具や、繊維産業の発展から炭素繊維複合材料は、現在の最先端技術となっている。そしてそれらを製造するための金型や金属部品を加工するための工作機械やプレス機械の企業も立地している。また伝統工芸である越前打刃物に使用される刃物材料から発展した最先端の複合材料の企業もある。これらを背景に、今回の大会テーマを『伝統が最先端!型魂を掘り起こせ福井DIEなSOULものづくり』とし、これに関連したセッションや特別講演等が企画されている。このように、今回のワークショップでは、型作りやモノづくりにおける熟練技能と先進技術の融合、および更なる型技術の高度化について有意義な議論、交流が行われる。

なおワークショップでは、第1日目にオープニング講演、2件の特別講演、一般講演を行い、第2日目には各社の協力を得て4コースの見学会を行う。

【第1日目】

11月29日(木) 講演会、展示コーナー、懇親会
▽オープニング講演=「AMがもたらす次世代のものづくり~設計が変わる~」
(講師=松浦機械製作所常務取締役天谷浩一氏)



▽特別講演I=「プレスラインビルダーエイチアンドエフの取組事例」(講師=エイチアンドエフ技術本部技術開発室室長西田賢治氏)

▽特別講演II=「眼鏡・医療機器におけるチタン系材料の型鍛造技術」(講師=シャルマン取締役専務執行役員岩堀一夫氏)

▽特別セッション=3講演

▽一般講演=8セッション 45件

(講演会、懇親会への参加は、当日参加可能。問い合わせは受付へ)

【第2日目】

11月30日(金) 工場見学会

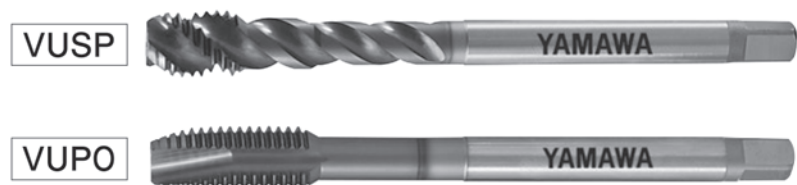
- ▽Aコース=ソディック、高松機械工業。
- ▽Bコース=エイチアンドエフ、松浦機械製作所。
- ▽Cコース=シャルマン、武生特殊鋼鋼材。
- ▽Dコース=三菱日立ツール、ニチダイ。

【問合せ先】

一般社団法人 型技術協会
☎045(224)6081
Email:info@jsdmt.jp

「確かなねじ」がYAMAHAのテーマです。

究極のマシントップ Z-PROシリーズに
コーティングタップ **VUSP/VUPO** 登場



水溶性切削油剤による高機能マシニングセンタのタッピングに最適!

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416
●タッピング技術相談室 ☎0120-800-418 タッピングQ&A
●ホームページアドレス http://www.yamawa.com/jp

LUXO OOTSUKA LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000 (消費税別途)

株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)