

2019年 新年あけましておめでとうございます



代表取締役社長
時津 達也

新年あけましておめでとうございます。本年もよろしくお願い申し上げます。昨年は当社にとりまして創業50周年を迎える節目の年となりました。創業50周年記念事業として会社のロゴマークを一新し、ホームページをリニューアルしました。9月に創業50周年記念パーティー、10月に豊川営業所の新築移転、11月にはハワイへ社員旅行に行ってきました。今年は次の新たな50年に向けて皆様から今まで以上に必要とされる会社を目指してしっかりと会社経営に取り組んでいきたいと思っております。今後ともご支援ご指導の程、よろしくお願い申し上げます。さて、昨年も弊社の主力取引先メーカー様のご協力をいただきながら工

場見学セミナーや展示会などを多数開催し、多くのお客様にご参加をいただきました。中でも展示会につきましては6月に豊田、8月に知立、9月に小牧、11月には豊川で営業所ごとに地域に密着した展示会を開催し参加された皆様からご好評をいただきました。今後も営業所ごとに地域に密着したイベント企画をさらに充実させ増やしていきたいと考えています。

今春には新たに男子4名のフレッシュな新入社員の入社が決定しています。お客様のご要望にしっかりとお応えできる社員に育つよう努めてまいりますのでご指導の程よろしくお願い申し上げます。本年も皆様方のご健勝とご活躍を心より祈念いたしまして新年の挨拶とさせていただきます。

新年あけましておめでとうございます。近年恒例になっております『2019中部機械加工システム展』を3月15日(金)～16日(土)に開催します。今回のテーマは【製造業の未来に向けて】です。今回の展示方法も部門ごとに別れてメーカーを展示するなど解りやすく設営しております。又、働き方改革の取組みに関する総務、管理部門の担当者様にも聞いて頂きたいセミナーも多数準備しておりますし今回、注目のセミナーは昨年NHKでドラマ化され放送された『マチ工場のオンナ』のモデル会社で話題のダイヤ精機(株)の諏訪社長のセミナーもございます。今回から事前申し込みが出来る様になりました。是非一人でも多くの方に展示会に足を運んで頂き、未来に向けて新しい商材を発掘して頂きたいと思っております。詳細は営業担当者より案内をお持ちさせていただきますので宜しくお願い致します。多くの方の御参加をお待ちしております。

2018年9月2日～2018年12月10日まで行われておりましたキムラユニティー(株)主催、第6回100日間無事故キャンペーンで昨年に続き100日間無事故を達成いたしました。今後も引き続き無事故を継続し交通事故ゼロの会社を目指して安全運転に努めて参ります。

総務部 だより



新年あけましておめでとうございます。管理部総務経理課の秦です。本年もどうぞよろしくお願いいたします。皆様にとって2018年はどのような1年でしたでしょうか。私は創業記念パーティーや社員旅行などでたくさんの人と関わることができ充実した1年を過ごすことができました。特に私にとって初めての社員旅行は50周年を記念してのハワイということでも記憶に残る時間となりました。海の景色を思い出すと今でも穏やかな気持ちになります。

さて、年末年始にゆっくりと過ごした分気持ち切り替えて仕事に励みたいと思います。まだまだご迷惑をおかけしてしまうことも多くありますが気を引き締めてまいりますのでよろしくお願いいたします。

いよいよ冬の寒さも本格的になってきました。2019年の干支である亥は無病息災の象徴ですので、体調管理をしっかりと笑顔で元気に過ごしましょう!

本年も皆様にとって素晴らしい1年になりますように。

平成30年度 日本機械工具工業会 技術功績賞・技術奨励賞

技術功績賞

オーエスジー ワンレボリューション スレッドミル「AT-1」の開発

・従来の製品は右刃右ねじれ溝であったため、工具先端側から切削負荷がかかり、倒れやすいという問題点があった。これを右刃左



ねじれ溝にすることで、工具の倒れを大幅に減少したことに新規性がある(特許第4553251号)

・スレッドミルは切削負荷によるビブりが発生しやすい工具である。これを不等分割・不等リード溝を採用することで、ビブりを減少させた点においても新規性がある。(特許第4996694号)

タンガロイ

ラジアスカッタ 「DoTwist Ball」の開発

本製品は、インサート底面をカッタの半径方向に傾かせたこと(ツイストクランプテクノロジー)によって、クランプ剛性を向上させ、切削中のインサートの動きを抑制した。



インサートは、角丸長方形の両面4コーナ仕様で、従来製品と比較して、切れ刃-ねじ穴間の断面積が約2倍となり、強度が大幅に向上した。

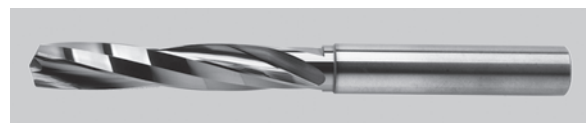
大きなインクリネーションをもつ切れ刃により、食いつき衝撃の緩和とスムーズな切りくず排出を両立した。

カッタには、高送りインサートも搭載可能で、幅広いアプリケーションに対応できる。

技術奨励賞

アサヒ工具製作所 鋼用ハイパーバニシング ドリルの開発

従来のバニシングドリルはアルミ、鋳鉄向けであった。鋼材に対してのバニシング加工は不可能



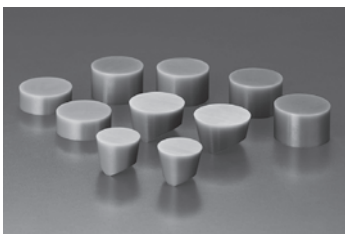
とされてきた。

同社既存のバニシング技術を応用し、食付き部や溝形状を最適化。鋼へのバニシングに対応した超硬ポディー、コーティングは耐摩耗、耐溶着性に優れるものとした。

日本特殊陶業

耐熱合金加工用サイアロン材種 「SX3」の開発

被削材の難削化に伴い更なる長寿命化には耐欠損性と耐摩耗性の双方を向上させる必要があった。この課題に対し



従来はβサイアロン粒子のAl固溶量を増やして耐摩耗性を向上させ、結晶粒の微細化で耐欠損性の低下を抑制していた。本開発品は被削材とβサイアロンの反応による脱粒が摩耗進行のメカニズムであることを解明し、①反応性が低いAl-rich結晶相を見出し、制御することで耐摩耗性を向上②新製法によるβサイアロン粒子の強靱化、針状化促進により耐欠損性を向上させた。結果、耐摩耗性と耐欠損性の両立を高次元で成功させた。

三菱マテリアル

高能率加工用多機能カッタ VPXの開発

切れ刃強度のみを重視した縦刃式インサートを採用したカッタは以前より存在していた。ただこれでは多機能性や切れ味を重要視する日本市場では受け入れられない事は明白である。



同社は、切れ刃強度を維持しつつ、多機能に使う事が出来るインサート側面形状、ならびに低抵抗を実現するインサートすくい面形状を発明し製品化に成功した。

『THE CUT』シート面カッター 加工時間短縮、コストを低減 東大阪ブランド製品に認定

切削工具の有カブランド「THE CUT」のシート面加工専用のチップ交換式カッターが、油圧部品加工の企業において話題を呼んでいる。油圧部品におけるシート面は油圧制御を行う重要箇所、規格も厳しく難加工箇所である。同製品は、これまでに培った加工ノウハウを生かし開発され、次にあげる特長を持つ。



▽総型バニシングの形成やロー付けタイプでしか出来なかった加工を標準スローアウェイ化。

▽各ネジのシート加工と上面のR加工、ザグリまで工程を集約。

▽再研磨不要で工具費用、ランニングコストを飛躍的に低減。

▽他の規格にも対応可。

※ヘリカル加工用とMネジ用はザグリ加工は出来ない。

なお、同製品はこのほど、卓越したデザインや優れた性能は評価され、「東大阪ブランドのオンリーワン(パイオニア・プラス)製品」の認定を受けた。

日本精密機械工作

新製品

オールマイティリユーターAM3 液晶タッチパネル搭載



昨年10月に発売開始した「オールマイティリユーターAM3」は、3つの異なるハンドピースユニットを1つのパワーユニットで使用できる画期的な機種。操作面には、タッチパネルを採用し、より見易く、わかり易く、使い易くなっている。マルチ電源仕様により海外でも使用可能となっている。

おかげさまで80周年 オールマイティリユーターAM3



研磨、
バリ取りが
出来る

- 1.コネクタは超音波用、ミニエイト用、ペグラ用の3つを搭載
- 2.操作が分かりやすいタッチパネル式
- 3.マルチ電源仕様により海外でも使用可能

定価: 389,000 (税抜き)

日本精密機械互作株式会社

本社営業所 〒666-0015 兵庫県川西市小花2丁目27-22 TEL: (072)757-8750 FAX: (072)759-8181
東京営業所 〒130-0014 東京都墨田区亀江3-20-11 関根ビル3階 TEL: (03)3829-2662 FAX: (03)3829-2446

URL: <http://www.L-nihon.co.jp>

NACHI

限界を超えた材料開発が、限界を超えた超硬ドリルを生み出した。

超限界を超えた
超硬ドリル。

より長く
長寿命
他のドリルを圧倒する
耐久性と安定性

より早く
高能率
回転数、送り
上げても高性能、
加工時間を大幅に短縮

より広く
多用途
高硬度材や難削材でも、
効率を落とさず
高品位加工

○初代アクアから、アクアEX...そしてアクアREVO(レボ)へと進化し続けるNACHIの切削工具
○NACHIの技術を結集させたアクアREVOドリル
○材料、形状、コーティングを全て一新
○穴あけ加工に求められる全ての機能を飛躍的に向上

アクアREVOドリル誕生
ものづくりの世界に革命を起こす

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

最近の管内総合経済動向(概要)

平成30年12月12日

中部経済産業局

～改善している～

- ・生産 高水準で推移している。(→)
- ・個人消費 緩やかに持ち直している。(→)
- ・設備投資 増加している。(→)
- ・公共投資 おおむね横ばいとなっている。(→)
- ・住宅投資 持ち直しの動きがみられる。(→)
- ・輸出 増加の動きに足踏みがみられる。(→)
- ・雇用 労働需給が引き締まっている。(→)

このように、管内の経済活動は、改善している。(→)

先行きは、世界経済の下振れ、各国政策の不確実性の高まり、為替の動向、中小企業の経営環境の悪化などに注視が必要。各種政策の効果が生産や投資、所得の増加につながることを期待される。

【今月のポイント】

<生産>

鉱工業指数は、前月比+4.0%と3か月ぶりに上昇となった。主力の輸送機械は、乗用車は横ばいであるものの海外向けで自動車部品の好調が継続しており、高水準で推移。はん用・生産用・業務用機械は、金属工作機械を中心に高水準で推移。電子部品・デバイスは、一部に弱い動きがみられるものの、スマートフォン向けなどで堅調。以上のことから、3か月連続で「高水準で推移している」と判断した。

(前月比:輸送機械工業+7.7%、電子部品・デバイス工業+7.4%、はん用・生産用・業務用機械工業▲5.7%)

<個人消費>

管内商業動態統計(販売額)は、前年同月比+1.6%と全体として12か月連続で前年を上回った。百貨店は、高額品に動きがみられたものの衣料品等が振るわなかったことから、全店ベースで4か月連続で前年を下回った。なお、既存店ベースでは2か月ぶりに前年を上回った。

スーパーは、衣料品が振るわなかったものの、新規

出店効果に加え、飲食料品に動きがみられた。コンビニエンスストアは、カウンター商材、中食が引き続き好調であったものの、たばこの増税前の駆け込み需要の反動があった。家電販売は、季節空調や通信家電が好調だった。

乗用車販売は、普通車、小型車及び軽自動車の前年を上回った。ドラッグストアは、新規出店効果がみられた。以上のことから、19か月連続で「緩やかに持ち直している」と判断した。

(前年同月比:管内商業動態統計(販売額)+1.6%、百貨店▲1.2%、スーパー+1.6%、コンビニエンスストア▲1.0%、家電大型専門店+0.1%、ドラッグストア+6.2%、ホームセンター+8.2%、乗用車販売+13.9%)

<雇用>

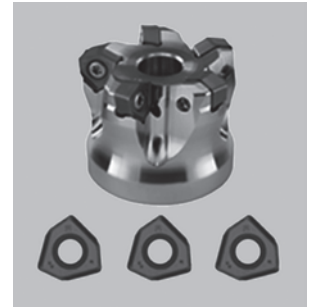
有効求人倍率は1.92倍と2か月ぶりに前月を下回った。17か月連続で1.80倍以上、8か月連続で1.90倍以上となっており、全国(1.62倍)と比べて高い水準が続いていることから、29か月連続で「労働需給が引き締まっている」と判断した。

三菱マテリアル

高能率加工用両面インサート式ラジアスカッタ

“WJXシリーズ”にインサート材種追加発売

三菱マテリアル加工事業カンパニーは、12月3日高能率加工用両面インサート式ラジアスカッタ“WJXシリーズ”のインサートに鋼・ステンレス鋼転削加工用CVDコーテッド超硬材種を追加し、販売開始した。



高能率加工用両面インサート式ラジアスカッタ“WJXシリーズ”は、独自逃げ面形状の両面インサートを採用し、ネガインサートの経済性、高強度とポジインサートの切れ味、多機能性を融合させた荒切削領域用のカッタ。

このたび、インサートに鋼・ステンレス鋼の高速切削加工に適した、CVDコーテッド超硬材種「MC7020」を追加し、使用領域を拡大した。

鋼・ステンレス鋼転削加工用CVDコーテッド超硬材種「MC7020」の主な特長

▽高速領域で発生するクレータ摩耗を抑制し、高能率加工でも安定加工を実現。

▽靱性および耐熱亀裂性に優れる専用超硬合金母材の採用により、刃先の突発的な欠損を抑制。

▽極めて平滑な表面により、溶着チッピングなどの異常損傷を抑制。

▽品名=高能率加工用両面インサート式ラジアスカッタ“WJXシリーズ”

鋼・ステンレス鋼転削加工用CVDコーテッド超硬材種「MC7020」

▽標準価格=JOMU140715ZZER-M MC7020 2,200円(税込価格 2,376円)

鉱工業指数

(平成22年=100、季節調整済指数)

		29年	30年			30年				
		10-12月	1-3月	4-6月	7-9月	6月	7月	8月	9月	10月P
生産	指数	123.0	119.4	124.2	123.0	124.5	125.8	122.3	120.9	125.7
	前月(期)比	2.0	▲2.9	4.0	▲1.0	▲0.2	1.0	▲2.8	▲1.1	4.0
出荷	指数	118.3	114.3	117.9	116.2	117.2	117.7	117.4	113.5	119.4
	前月(期)比	1.4	▲3.4	3.1	▲1.4	▲0.3	0.4	▲0.3	▲3.3	5.2
在庫	指数	109.4	111.3	116.6	120.7	116.6	118.3	115.7	120.7	119.1
	前月(期)比	2.3	1.7	4.8	3.5	▲0.3	1.5	▲2.2	4.3	▲1.3

用語イミ

ストレージとは

パソコン用語でストレージというときは、データを記憶して保存するハードディスクやSSD、外付けハードディスク、USBメモリー、光学ディスクなどを指す。

ISO9002-1994 CERTIFIED **ISO** **ISO9002** 認証取得 登録番号 ISA 021

ハイテク 研ぎ師集団。「キレル」ヤツが戻ってきた。

スクエアエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ① 2刃ショート形 EDS
- ② 2刃ロング形 EDL
- ③ 2刃エキストラロング形 EXDL
- ④ 多刃ショート形 EMS
- ⑤ 多刃ロング形 EML
- ⑥ 多刃エキストラロング形 EXML
- ⑦ ハイヘリックスショート形 EHS
- ⑧ ハイヘリックスロング形 EHL

ボールエンドミル (ハイス・粉末ハイス・超硬)

- ⑨ 2刃ボールエンド形 EBD
- ⑩ 多刃ボールエンド形 EBM

標準研削

特殊研削

標準研削

特殊研削

株式会社 オーエヌ技研

URL <http://www.ongiken.co.jp/>

〒441-1347 愛知県新城市川田字本宮道100番7
 TEL 0536(23)5362
 FAX 0536(23)5385

M&T ニュース

株式会社 新栄商会

〔編集発行〕株式会社新栄商会 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

『MITSUI TECHNICAL FAIR 2019』

三井精機工業・名古屋 2月に新製品発表展示会 会場はポートメッセなごや

三井精機工業(名古屋営業所=名古屋市名東区宝が丘270)の新製品発表展示会『MITSUI TECHNICAL FAIR 2019(MTF2019)』が、2月5日(火)・6日(水)の2日間、ポートメッセなごやを会場に開催される。

【出展機種】

▽エア・コンプレッサ=「NEW 小型Zgaiard Xシリーズ」、ZgaiardXシリーズ、Zgaiardシリーズ、i-14000Xシリーズ、ESCAL他。

▽工作機械=「新規開発機」5軸制御立形マシニングセンタ Vertexシリーズ「Vertex 55XⅢ」、高精度ジグ研削盤「J350G」他。

【セミナー】

〈2月5日〉

▽「新型コンプレッサのご紹介」

▽「工作機械新製品セミナー」

〈2月6日〉

▽「誰でも分かるコンプレッサ」

▽「トヨタ自動車における金型づくりの現状と今後」～大事にすべきことは何か?～

(特別講演・講師=(株)豊田自動車パワートレーン工機部長 大竹知之氏)

問い合わせ先

名古屋営業所 ☎052-773-1030

<http://www.mitsuiseiki.co.jp>

次世代自動車・航空機などに活かすものづくり

「TECH Biz EXPO 2019」

2月6日～7日の2日間
吹上ホールを会場に開催

第8回次世代ものづくり基盤技術産業展「TECH Biz EXPO 2019」(主催=名古屋国際見本市委員会(会長=河村たかし名古屋市長))は、2月6日(水)～7日(木)の2日間、吹上ホール(名古屋市中小企業振興会館)を会場に開催される。出展者は117社・団体。後援は、外務省、文部科学省、経済産業省、環境省、協賛団体は47団体に上る。

昨今では、製造業を取り巻く国際競争が激化する中で、これまで以上の環境対策や省エネ化、コストダウンが求められ、加工要素技術は素材加工に伴って変化しつつある。

こうした現状を背景に「TECH Biz EXPO 2019」は、「次世代自動車・航空機などに活かすものづくり」をテーマに、ものづくりの未来を変える最新の加工技術や、付加価値の高い製品開発に活かす技術などを展示紹介する。

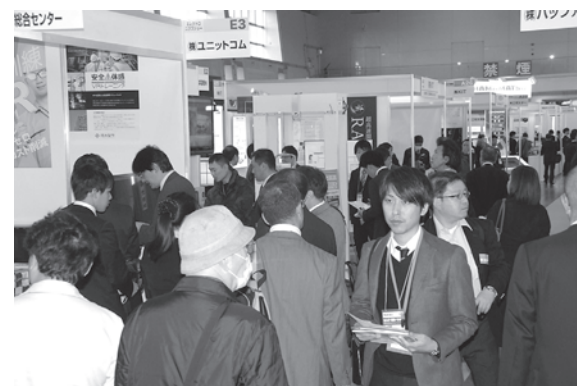
出展技術分野は、レーザ応用技術、3Dプリンタ応用技術、CFRP・GFRP・CNFの製造・加工技術、軽量化に寄与する加工技術、異種材料接合・接着技術、生産開発・効率・最適化技術、品質管理・評価技術、環境対応・新エネルギー関連技術、EV・FCV・クリーンディーゼル関連技術(車両の試乗会実施)、知財・研究シーズなど幅広い。

また今回は、従来の11月から2月に開催時期を変更、関連展示会が重なる秋口を避けることで、新たな来場者にめぐり合えることが期待される。

新企画としては、販路拡大やビジネスパートナーの開拓を目的とする「事前予約型商談会」を開催。一方、前回に続き「ロボットシンポジウム2019」、「フロンティア21エレクトロニクスショー2019」、



来場者で混み合う会場



前回の「TECH Biz 2017」

新たに「ET・IoT Technology 2019名古屋」が同時開催される。

さらに、日本のものづくりを考える二日間と題し、著名な講師陣による最新かつ高度な技術講演会・セミナーの開催が多数予定されている。

なお、主催者は「国内屈指の製造業の集積地であるこの名古屋において、次世代自動車などの新たな需要動向を踏まえて顧客ターゲットの拡大や顧客層の掘り下げを実現し最新の技術を披露する最適な場としたい」としている。

【問合せ先】名古屋国際見本市委員会
TEL 052-735-4831、FAX 052-735-4836
E-mail:techbiz@nagoya-trade-expo.jp

干支の話??...

『イノシシは 日本だけ』



2019

東京オリンピックまであと1年となる来年2019年は、十二支で最後の干支となる「亥」イノシシ年。実は、干支の中にイノシシがいるのって日本だけということ知っていますか。

同じく干支を使っている中華圏の国々では「イノシシ」ではなく「豚」なんです!

諸説あるが、古く中国から干支が伝わった当時、日本では豚に馴染みがなかったためイノシシになったとか。また中国では「猪」という字は「豚」を意味する。というわけで日本だけが「イノシシ年」で、台湾や香港や中国や韓国などでは「豚年」です。

LUXO OOTSUKA LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 **オーツカ光学** 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

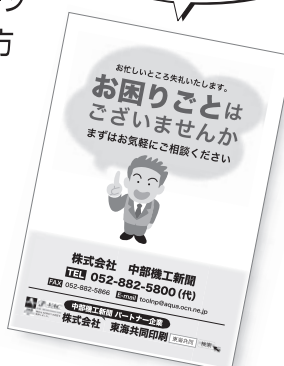
こんな方に最適

現在、会社案内やホームページ
を作ってみようとお計画の方
はご一報下さい。

お役立ちサービス
を開始以来、数社
の方よりお問い合わせ・
ご注文を頂いて
おります。

このパンフレットを
お送りします

お忙しいところ失礼いたします。
お困りごとには
ご迷惑を
おかけしませんか
まずはお気軽にご相談ください



お役立ちサービス のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp