

M&T ニュース

2013年
5月号
第77号

株式会社 新栄商会

第38回 COMMUNICATION SQUARE 2013 中部どてらい市®

ものとの結びつき

6/8 (土) 10:00AM~5:00PM 9 (日) 9:30AM~5:00PM 10 (月) 10:00AM~5:00PM

ポートメッセなごや 第1展示館

名古屋市港区金城ふ頭2-2

| 工作機械 | 産業機器 | 機械工具 | 住設建材 | 特選品フェア |

今年も中部どてらい市のシーズンがやって参りました。昨年は10,000名様を大きく上回るご来場者数で会場内は熱気溢れる3日間となりました。今年も約300社の出品メーカー様を予定しており、工作機械コーナーでは切削加工実演も行われる予定です。工具コーナーにおきましては、今年も当日発表の目玉セール開催を予定しています。また、環境にやさしいエコ商品はもちろんのこと、数量限定早い者勝ちの特価品なども多数ご用意しておりますのでどうぞお楽しみに。今年のテーマは『発

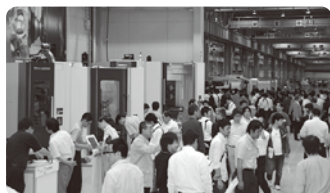
想・発見の力こぶ』(新しい発想が新しい発見を生む。そうして蓄えられた技術がパワーとなり成長発展の力の源になる)です。是非、新しい発見を見つけに会場に足を運んでください。弊社のお客様には6月9日(日)に豊橋駅発豊川駅経由で会場に向かう貸切バスを1台ご用意させていただきます。東三河方面よりお越しのお客様は是非ご利用ください。どてらい市当日は当社社員も全力でお客様にご満足頂けるようがんばって参ります。皆様のご来場を心よりお待ちしております。



森精機イノベーションデー2013

日帰りバス企画

岐阜・ナベヤ工場見学会



毎年、恒例となりました森精機製作所イノベーションデー2013が5月23日(木)、24日(金)、25日(土)の3日間開催されます。

内容はNC旋盤NLXシリーズ・横型マシニングセンターNHXシリーズのフルラインアップ。新機種では、コンパクトなMC MAX3000 主軸#30 パレ

チェーン交換時間2.0秒の高速APC仕様などのマシンが約60台展示されます。例年通り工場見学や思考を凝らした催しや模擬店コーナーなども併設されます。弊社のお客様は5月24日(金)に専用バスにて展示会場にお連れ致します。詳しくは営業担当にお問い合わせ下さい。



今回、6月24日(金)に、新しい試みの工場見学のご案内をします。ナベヤ系貫工場にお客様をバスでお連れし、工場及びショールーム見学をして頂きます。切削実演は、ナベヤの永電磁マグ

ネットでワークを干渉物がないようにクランプしサンドピックの切削工具で切削加工します。しかし、加工実演場所は、サンドピック名古屋プロダクティビティセンターです。その状況をライブ中継しナベヤ工場にてご覧頂くという新しいスタイルで行う予定です。尚、お客様の意向に沿った加工条件に変更するなどの対応も考えております。定員がございましてご興味があれば是非ご参加ください。詳しくは弊社担当にお問い合わせ下さい。



営業アシスタント紹介リレー

vol.7



さゆみ 国本 小友美

皆さんこんにちは。本社営業所アシスタントの国本小友美です。新人だと思っていた私も、今年で入社3年目となりました。今年の新入社員の方が平成生まれということに驚きつつ、入社2年も経過した事をあらためて実感しております…。4月から本社営業所のメンバーは少し新しくなり、女性アシスタントは、前号の新入社員紹介で登場しました田中美穂さんと、国本の2人で、忙しく楽しい日々を送っています。本社営業所は、個性豊かで明るい性格の方が多く、あたたかい環境の中で日々とても楽しくお仕事させてもらっています。お客様とはなかなかお会いす

る機会がありませんが、お電話で問い合わせ頂いた時は、その貴重なお時間の中でも快い対応が出来る様、努めてまいります。御迷惑をかけてしまうことも多々あるかと思いますが、お客様に満足して頂ける様、迅速な対応を心がけますので、是非お気軽にお問合せ下さい。また、6月8、9、10日に開催予定のどてらい市では私、国本は9日(日)に会場にて受付をさせていただきます。この機会にたくさんのお客様にお会いできることを楽しみにしております。来場された際は、是非お声をかけていただけたら嬉しいです。次号は、私と同期の、名古屋営業所の上不涼さんの登場です。



同期入社の上不涼さん(左)と国本さん

創業45周年記念

お客様大感謝セール

7月1日より9月30日まで



1968年7月に名古屋市瑞穂区に新栄商会が発足してから今年で45周年を迎える事ができました。これもひとえにお客様方のご支援の賜物と深く感謝しております。つきましては、お客様に日頃の感謝の気持ちを込めまして「創業45周年記念お客様大感謝セール」を開催いたします。7月1日のセール開始をどうぞお楽しみに。

祝結婚 長谷川 尚輝君

御無沙汰しております。豊川営業所の長谷川尚輝です。昨年12月22日(土)に晴れて結婚する事が出来ました。背負うものも出来たお蔭で、更に気合の入った毎日になりました。この結婚を機に、更なる飛躍を目指して日々邁進していききたいと思います。



総務部 だより



総務部の吉金祐美です。暖かく春爛漫な毎日が続いていますね。汗ばむような陽気の日もあり、すでに夏のことを考えたりして、改めて春はつくづく短いものだなと感じています。新入社員が入社して二月ほど経ち、この頃は新人さんたちの成長を見ているのが楽しい日々です。この春より女性社員の制服がリニューアルしました。スッキリとした格好のいい感じと、上品なブルーのリボンがお気に入りです。今年もまた6月1日より9月30日までクールビズが実施されます。営業マンはノージャケット・ノーネクタイ、女性社員は私服での勤務も可能となります。これまで

はなんだか気恥ずかしく、制服勤務でしたが、今年は動きやすく涼しい私服勤務にしてみようかなと思っています。3月号で、ゴルフコースデビューをしてお伝えしておりましたが、無事に天気恵まれた中で吉野顧問と米本部長とコースをまわってきました。結果は…ですが、とにかく楽しかったです。また精進していきたいと思っています。それでは、春から夏にかけて爽やかにお仕事頑張っていきましょう。



ダイジェット工業

高硬度材加工に対応

QMミルシリーズに注目

ダイジェット工業のモジュラーヘッドシリーズが好評を博している。

このモジュラーヘッドシリーズ

は、豊富なバリエーションの超硬アーバ「頑固一徹」と各種ヘッドを用意、ユーザーの加工能率の改善に貢献している。

高硬度材加工をターゲットとして、QMミルシリーズに、超多刃仕様で究極の高速加工を実現する「QMミル用ハードチップ」、底面・側面の高精度仕上げ加工に対応の「QMマックス用ミラーチップ」を追加。どちらも新材種 J C 6102採用で60HRCの高硬度材加工においても高能率&長寿命。その他の製品では、エアロチップパー、耐熱合金用ワンカットラジラス、T A E Zドリル、耐熱合金用E Zドリル、サーメタルC T 500が注目を集めている。

エー・エム・プロダクツ
油・液体用吸収マット
ピグ® チャットマット

床面を安全で乾いた状態に保ちながら、安全と清潔のメッセージを送るマット。
▽通路や機械周辺にチャットマットを設置するだけで、安全と清潔のメッセージを伝えることができる。

▽耐久性にすぐれたマット上層部は、耐摩耗性。往来の多い場所にもおすすめできる。

▽マット下層部は、油、冷却水、溶剤、水などを吸収する。

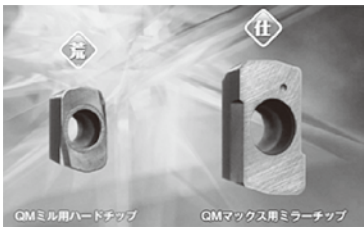
▽ミシンロが入っているため、好みのサイズに簡単にカットすることができる。

▽防災適合品。

【型番】

▽MAT607-81

▽MAT608-748



日東工器

機械部品、金型部品の面取りに最適
サーキットベベラー「CB-01」
専用ステンレス加工用チップを新発売！

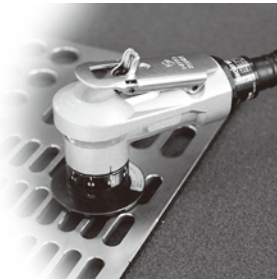
日東工器は、機械部品、金型部品の面取りに最適な、サーキットベベラー「CB-01」の専用ステンレス加工用チップをこのほど新発売した。

「CB-01」は、空気式曲線面取り機シリーズの最小・最軽量となる手のひらサイズで、従来の面取り機では不可能だった小径の穴や曲率半径の小さいコーナーなどの面取りができ、またコンパクトで軽量なため手持ち作業性も非常に優れている。

新発売されたステンレスチップは、軟鋼チップの面取り能力が1Cまでだったのを、0.5Cまでとしており、さらに面取り作業性を向上させている。

【特徴】

- ①M8ねじの下穴φ6・8mmの面取りが可能。
- ②本体が小型（全長106×幅40×高さ64mm）で500gと軽量。
- ③滑らかな仕上げ面を実現する、スローアウェイチップ（3面使用可）採用。



ヘンケルジャパン

LOCTITE®とは……

1955年、世界で初めて嫌気性接着剤を開発して以来今日に至るまで、ロックタイトは嫌気性接着剤、シール剤、シアノアクリレート系接着剤、自動塗布機など幅広い研究・開発を続け、優れた製品と世界的サービス網でユーザーの要望に答えている。

製品は、▽ねじのゆるみ止め用接着剤 ▽はめ合い用接着剤 ▽金属配管用シール剤 ▽フランジシーレ剤 ▽高性能構造用接着剤 ▽光硬化型接着剤 ▽医療関連用接着剤 ▽高機能瞬間接着剤 ▽エポキシ系&ウレタン系接着剤 ▽硬化促進剤 ▽メンテナンス関連製品 ▽フリコート離型剤 ▽塗布システム



サンドビック

市場最速の鋼用穴あけソリッドドリル
「コロドリル860」
経済的で円滑な穴あけ加工を実現

サンドビックの「コロドリル860」は、市場最速の鋼用穴あけソリッドドリルで、高速かつ、経済的で円滑な穴あけ加工を実現する。

切削抵抗が低いため、脆弱な治具、薄肉部品、切刃への負荷に関する問題をほぼ解決。長短切りくずの被削材で高い切削条件でも優れた切りくず排出を発揮することで、トラブルのない、高い貫通能力の穴あけ加工を常に提供する。

また「コロドリル860」には、鋼用に最適化されたものとアルミ合金用に最適化されたものの2つのドリル形状がある。ドリルの標準長さは3-8xDである。

【特徴】

- ①ユニークな新しい切刃形状により、切削抵抗が低減され、優れた切りくず処理を実現する。
- ②溝形状が切りくず形状を最適化して、円滑な切りくずの流れと排出を実現する。
- ③強靱な新型超硬チップは工具寿命を延長する。
- ④刃先処理によって、摩耗が抑制され、より高い信頼性を実現する。
- ⑤ドリルコーナ部が強化されたことで、強度と加工信頼性が向上。



セーフティネット保証5号
木工機械販売業、今年9月31日まで

全日本木工機械商業組合（理事長＝福本豊彦氏）の活動により木工機械販売業の不況業種の指定が継続となった。平成25年4月1日～平成25年9月31日

セーフティネット保証5号

産業分類コード(中分類)5419(その他の産業機械器具卸売業)木工機械販売業は、ここに入る。平成25年9月31日までこの保証制度が継続される。

保証・融資審査・金利・返済等非常に有利となっている。一度最寄りの金融機関、信用保証協会、中小企業庁金融課に相談下さい。

MODULAR is the BEST

モジュラーヘッドシリーズは、豊富なバリエーションの超硬アーバ「頑固一徹」と各種ヘッドを用意。お客様の加工能率改善に貢献します。

高硬度材加工に

QMミル用ハードチップ
EOHW060210ZTR

荒

超多刃仕様で究極の高速加工を実現

QMマックス用ミラーチップ
YPHW100308ZER-15

仕

底面・側面の高精度仕上げ加工に対応

どちらも新材種 J C 6102 採用で
60HRC の高硬度材加工においても高能率&長寿命

ISO9001 ISO14001
JQA-2089 JQA-EM1580

ダイジェット工業株式会社

本社 〒547-0002 大阪市平野区加美東2-1-18 Tel.(06)6791-6781 Fax.(06)6793-1221
東京支店 /Tel.(048)949-7720 Fax.(048)949-7730 名古屋支店 /Tel.(052)851-5500 Fax.(052)851-8311
大阪支店 /Tel.(06)6794-0216 Fax.(06)6794-0217
仙台・北関東・南関東・浜松・三河・三重・富山・広島・九州

インターネットホームページ
www.dijet.co.jp

●技術相談フリーダイヤル
サンキュー ハイ イ サンキュー
0120-39-81-39

三菱マテリアルツールズ

“新世代超硬ソリッドドリル”
WSTARドリルシリーズ
「MVS,MVE」を発売

三菱マテリアルツールズは、“新世代超硬ソリッドドリル” WSTARドリルシリーズ「MVS (内部給油タイプ),MVE(外部給油タイプ)」を販売開始した。

“新世代超硬ソリッドドリル” WSTARドリルシリーズ「MVS,MVE」の主な特長

- ①摩擦抵抗を低減し、耐摩耗性を向上させたドリル専用新コーティング材種DP1020を採用。高い汎用性と長寿命を発揮。
- ②従来汎用ドリル「MWS,MWE」のウェーブ刃形の切りくず処理性はそのままに、さらに切れ刃の剛性を向上させ、長寿命化を実現。
- ③独自の表面平滑化技術「ZERO-μサーフェス」により、滑らかで洗練された刃先にすることで膜亀裂や偏った摩耗を抑制し、安定加工と長寿命を実現。
- ④ユニークなクーラント穴形状“TRI Coolingテクノロジー®”により、刃先の冷却および潤滑効率を向上し、発生する切削熱を速やかに除去(MVSドリル径 6mm以上のサイズに適用)。工具寿命が飛躍的に向上。
- ・品名: “新世代超硬ソリッドドリル” WSTARドリルシリーズ「MVS,MVE」
- ・型番:MVS(内部給油ドリル径3～12 L/D 3、5、8);426型番
MVE(外部給油ドリル径3～12 L/D 2、3);284型番
- ・発売開始: 2013年5月1日
- ・標準価格:MVS(内部給油)=11,000～32,200円
MVE(外部給油)=6,650～19,300円(代表型番)
MVS0300X05S030 DP1020=12,700円(税込み13,335円)
MVE0400X02S040 DP1020=7,560円(税込み7,938円)



ケルヒージャパン

自動チリ落とし機能を搭載
産業用バキュームクリーナー
「IVC 60/24 - 2 Tact」

ケルヒージャパンの産業用バキュームクリーナー「IVC 60/24-2 Tact」は、ハード仕様の産業用バキュームクリーナーで、ケルヒータ特許である自動チリ落とし機能（Tactシステム）を搭載した市場唯一の製品である。

自動チリ落とし機能は、吸引しながら自動的にフィルターのチリを落とすので、作業中フィルターの目詰まりで吸引力が落ちてフィルター清掃に時間が取られる、という業界の課題を解決した。ボディにはさびにくく汚れが落ちやすいステンレス・スチールを採用し、アクセサリーは頑丈な金属部品、フィルターは樹脂製で水洗いが可能と、高い耐久性を誇る。

主な使用シーンは、工場の鑄物カスや原料・鉄粉回収、食品工場での原料回収、建築関連での清掃等を想定している。

本体重量=60kg
寸 法=長さ970×幅690×高さ995mm
価 格=IVC 60/24 - 2 Tact
577,500円（税込）



遠藤工業

各種バランサー

(1) 四角バランサー・四角リール
からくり機構等に使用できる組込み専用のスプリングバランサーと巻き取りリール。

- 【特長】
▽前面取付可能・レイアウトフリー
▽取付位置によりワイヤ引き出し方向を変えられる。
▽ボルト2本で(M5) 取付が可能。
- (2) シャトルカート
同期台車背負い、ゼンマイ駆動で台車を原位置に戻す。



【特長】
▽同期台車と分割することで、用途に合わせ1台で多種の組み合わせが可能。
▽自走式の為、ワイヤロープの引き出しが無く、安全な作業スペースを確保する
(3) したからバランサー
フロア面から上方向へ押し上げる事を目的としたバランサー。

【特長】
▽下方空間を利用し任意の位置で昇降が可能。
▽ワークの揺れがなく安全な作業環境を提供する。
(4) プレーキ付きバランサー
ブレーキ付きバランサーはワンウェイクラッチ式のライニングブレーキ機構を内蔵しており、ゆっくりと巻き上がる。
(5) 急速巻上げ防止装置付きバランサー
ワイヤロープが切断した場合や、フックからワークが外れた場合、ワイヤロープの急速な巻上げをロックし、作業者の危険を防止する。

エスティージェイ

スイス製高性能ベアリングヒーター
シマサームシリーズ
誘導電流式によりベアリングの取り付け(焼きばめ作業)が早い・簡単・安全 火や油を使わず、均一に加熱可能

シマサーム共通スペック

- ▽コントロールパネル
分かりやすいLEDデジタルディスプレイ採用
- ▽加熱モード切換
温度モード・時間モードより選択可能
- ▽出力切換モード搭載(IH030除く)
ベアリングのクリアランスに応じて5段階の出力切換が可能
- ▽自動脱磁機能
加熱プロセス終了時にベアリングの磁力を自動にて除去する。
- 製品一覧
IH 025 (ボルケーノ)=重量わずか3.5kg!!現場作業に最適ベアリングをバーにかける必要なし。IH 030=100Vタイプの標準機、IH 070=100Vタイプのパワー型、IH 090=200Vタイプの標準機、IH 210=200Vタイプのパワー型。



手のひらサイズの面取りカッター

サーキットベベラー 型式: **CB-01**

専用「ステンレス加工用チップ」新登場!

※面取り能力はC0～C0.5

ステンレス用
チップ8.4三角SUS

☆ M8ねじの下穴φ6.8mmの面取りが可能

☆ 面取り能力は軟鋼 C0～C1, ステンレスC0～C0.5

☆ 小型軽量、本体質量500g

【加工例】

迅速流体継手の総合メーカー
日東工器株式会社

名古屋支店 / 〒467-0027 名古屋市瑞穂区田辺通1-3
TEL: 052(861)1601

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
〔発行〕奇数月発行
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

『イノベーションデー2013』

5月23日(木)~25日(土)

森精機製作所伊賀事業所で開催

森精機製作所は、5月23日(木)~25日(土)の3日間、同社伊賀事業所(三重県伊賀市御代201)において「イノベーションデー2013」を開催する。

「イノベーションデー2013」では、世界初出展2機種を含む計66台の工作機械を展示し、多くの機械でデモ加工を行う。先進の工作機械によるデモ加工を通じて、生産性向上に貢献するソリューションを提案する。

今回は、ギルデマイスター社の高い技術力を結集した5軸マシニングセンタ9台を始め、両社合わせて合計16台の5軸、複合加工機を出展。工程集約に加えて、多面治具や先端加工技術を用いた多彩な高効率5軸、複合加工を提案。旋盤、マシニングセンタ、超音波加工機、レーザ加工機も合わせて出展し、自動車、航空機、建設機械、医療機器、金型、エネルギー産業など、あらゆる業種の最新の加工事例を紹介する。

産業別コーナーでは自動車、航空機、金型の産業ごとにコーナーを分けて設置し、各産業分野に適した機種の展示とデモ加工を行う。

また、期間中は毎日、産業別に特化したセミナーや工場見学会が開催される。工場見学会では、第1組立工場、加工工場に加え、1年を通して室温変化を±0.5℃以内に保つ徹底した温度管理を実践している最新鋭の伊賀ベッド・コラム精密加工工場、複合加工機を生産している第2組立工場も披露する。

THE CUT チップ交換式カッター開発 ランニングコスト大幅削減 シート面カッター「MSSC」



THE CUTは、これまで培った加工ノウハウを生かし、油圧部品専用のチップ交換式カッターを開発した。

ノルトロックジャパン

安全で能率的な作業へのキーアイテム ボルトの緩み止めシステム

ノルトロックワッシャーは、安全な緩み止め機能だけを提供するわけではなく、ボルト締結部の総合的なパフォーマンスの向上も可能となる。



【製品の特長】

- ・高い軸力の維持で確実な締結機能を発揮
- ・標準工具を使って、取り付け・取り外しがすばやく簡単
- ・潤滑油に影響されない締付力
- ・摩擦状態が明確で一定なため、より精度の高い軸力管理が実現
- ・標準ボルト/ナットと同じ温度条件で使用可能
- ・再使用が可能な上ノルトロックワッシャーが、ボルト/ナットの再利用性に影響を及ぼさない
- ・高いワッシャー硬度により、高荷重に対しても十分に支え、応力分散を実現
- ・幅広タイプ(SP)ワッシャーは、フランジボルト/ナットに対応可能
- ・高い耐腐食性
- ・12.9ハイグレードのボルト/ナットに使用可能(ASTM A574)

油圧部品専用カッター「MSSC」(意匠登録申請中)は、今までバニシングドリルの形成やロー付けタイプでしか出来なかった加工を標準スローアウェイ化。各ネジのシート加工45°と15°、上面のR0.1~0.3、ザグリ工程まで加工集約。再研磨不要で工具費用、ランニングコストを飛躍的に低減する。他の規格についても相談に応じる。

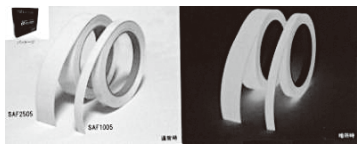
また、旋盤用ポジチップの採用により軽快な切れ味を発揮する「スーパー面取丸MTMS型」、パイロットガイドを採用し、突き出しが長い加工でも安定して行えるトルネード「GT-M/GLT-M」についても好評を得ている。

エルティアーアイ

スーパーアルファ・フラッシュ

もし、地震や災害・停電により、真っ暗になったら...

エルティアーアイ製の高輝度蓄光誘導標識は、財団法人日本消防設備安全センターが定める現行消防認定制度の最上級「S50級」認定取得品を始め、計7等級の認定を取得している国内外でもトップクラスの性能を誇る製品群。真っ暗闇の中、安全かつ迅速に避難することは大変困難。そんな時、電気を使わない高輝度蓄光式誘導製品「α-FLASHシリーズ」があなたの命を守る。避難にかかる時間は約1/3に短縮!。たった一階を降りるのに17秒もの差がでる。



コロドリル860 ロケット速度の穴あけ



これこそが正真正銘、市場最速の鋼用穴あけソリッドドリルです。速いだけでなく経済的でトラブルとも無縁です。再研磨もお受けします。

SANDVIK
Coromant

サンドビック株式会社 コロマントカンパニー 24時間 技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930(月~金)
〒465-0025 名古屋市名東区上社1丁目1801 TEL (052) 778-1001 FAX (052) 778-5010 <http://www.sandvik.coromant.com/jp>



<http://www.thecut.co.jp>

*お問合せ先

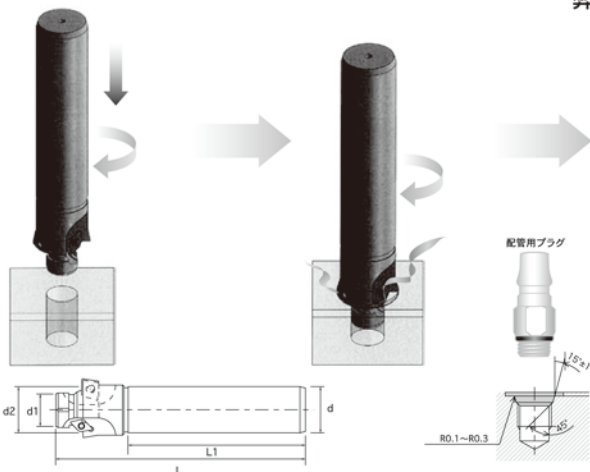
名古屋市中区千代田4-17-3 E-mail: info@thecut.co.jp

MSSC

NEW

シート面カッター

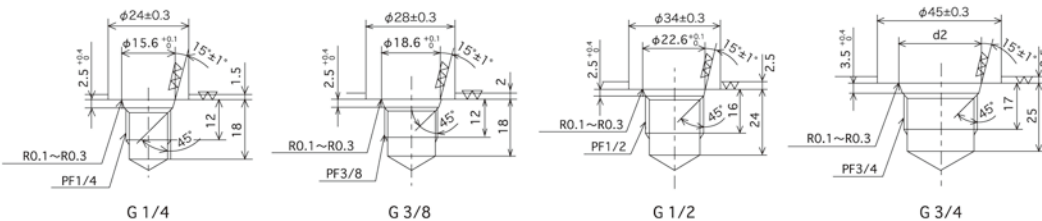
(意匠登録申請中)



チップ交換式にてランニングコスト削減!!

油圧部品におけるシート面は油圧制御を行う重要箇所、規格も厳しい難加工箇所です。弊社では、これまでに培った加工ノウハウを生かし、シート面加工専用のチップ交換式カッターを開発しました。

■シート面規格一例(下記規格以外にも対応致します)



特長

- ① 今までは、バニシングドリルの形成やロー付けタイプでしか出来なかった加工を標準スローアウェイ化。
- ② 各ネジのシート加工45°と15°上面のR0.1~0.3、ザグリ工程まで加工集約。
- ③ 再研磨不要で工具費用、ランニングコストを飛躍的に低減。
- ④ 他の規格についてもご相談に応じます。

シート面45°と15°上面のR0.1~0.3
座グリ工程を一発加工