

M&Tニュース

2013年
7月号
第78号

株式会社 新栄商會

45周年お客様謝恩セール

期間 2013年7月1日～9月末日

クリック >>

新栄商會

おかげさまを持ちまして、弊社は今年で創業45周年を迎えることができました。これも偏に、皆様方のご愛顧の賜物と感謝しております。そこで、日頃のご愛顧に感謝の気持ちを載せてお客様謝恩セールとして還元させて頂きます。期間は7月1日～9月30日までの3ヶ月間の予定で行います。内容の一部ですが、NC工作機械のお引き合いでQUOカードプレゼント、エンドミル・ドリル5本ご購入で1本サービス、チラシの全商品をセール特別価格にてご提供！

特典1 NC工作機械のご成約・お引き合いでプレゼント！

特典2 エンドミル・ドリル5本ご購入で1本サービス！

特典3 チラシの全商品をセール特別価格にてご提供！

詳細につきましては、弊社営業担当までお問い合わせください。



日帰りバス企画 岐阜・ナベヤ工場見学レポート



2013年6月14日(金)、岐阜県ナベヤ糸貫工場に工場見学に行ってきました。ナベヤさんは永禄三年(1560年)創業、実に450年以上の歴史のある会社で、その歴史を感じながら工場見学をさせて頂きました。商品説明では手縫治具に比べ作業時間が大幅に短縮できるMTBマグネットチャックが紹介されました。今回の見どころは、工場見学はもちろんのこと、そのマグネットチャックとサンドビック切削工具を使った切削実演デモ加工で、名古屋のサンドビックプロダクティビティセンターでのデモ加工の様子をライブ中継でナベヤ工場でご覧いただくという企画でした。お客様のご要望により



切削条件を途中で変更するなど、名古屋のサンドビックスタッフの方もお客様のリクエストにタイムリーに応えてくれて、ナベヤ糸貫工場の会議室は臨場感あふれる加工現場の雰囲気に包まれていました。また、加工の様子を映し出す数台のカメラを切り替えることによって、見たい箇所が見たい時に見られる本当に見やすいライブ中継でした。当初は貸切バス1台での開催予定でしたが、お申し込みが定員を上回り、急遽もう1台バスを追加手配しての開催となりました。当日はご多忙にもかかわらず多数のお客様にご参加いただきまして誠にありがとうございました。次回の企画をどうぞお楽しみに。



営業アシスタント紹介リレー vol.8



上不 涼

皆さん、こんにちは。今年の4月より名古屋営業所へ配属となりました上不涼(じょうふ りょお)です。変わった名前なので、すぐに憶えて頂けたらなと思います。入社して2年間は本社営業所のアシスタントをしており、3年目の今年より名古屋営業所へ移動しました。移動といつても、本社営業所と名古屋営業所は同じ社屋なので、そう変わりはないのですけどね(笑)なので、本社営業所・名古屋営業所とかまわずに、気軽に電話くださいね。私には3人の同期がいまして、前回登場した国本小友美さん、福崎平記くん、小久保恭明くんです。

偶然にも、4人とも同じ社屋で働いています。仲は良いのですが入社以来一度も4人で食事に行ったことがありません。今年入社してきた新人6名はとても仲がよく、同期会をすでに何回か開催しているそうです。先輩として負けていられないで、今年こそ同期会を開催しようと思います!!さて、7月1日より【45周年お客様謝恩セール】が始まっております。色々な商品がお安くなっていますので、この機会にぜひご利用ください。また、知っている方もいると思いますが、チラシの45周年の“5”は新栄商会の“S”とかけてあるんですよ。沢山のご注文お待ちしております♪

次号は、私の向かいの席の、名古屋営業所の郷治真央さんの登場です。



同期入社の4人

総務部 だより



総務部の吉金祐美です。あっという間に季節は移り、すっかり夏ですね。現在私はクールビズを利用して私服で勤務しています。制服よりも温度調整が利くので、例年よりも快適に過ごせています。自宅では夏バテ対策とダイエットのために、よく冷えたビールの誘惑を振り切り、毎日筋トレするようにしています。みなさんも熱中症には気を付けてくださいね。そして健康的に夏を乗り越えましょう。さて、少し先のお知らせを2点ほどさせて頂

きます。今年の当社のお盆休みは8月13日(火)～16日(金)となっております。8月19日(月)より通常通り営業させて頂きます。また、9月6日(金)～9日(月)の期間で2班に分かれて、創業45周年記念社員旅行(韓国2泊3日)が行われる予定になっています。金曜と月曜は、それぞれ半分のスタッフでの営業となります。皆様になるべくご迷惑をおかけしないように努めますが何卒ご了承ください。それでは、夏の暑さに負けないように今月もお仕事頑張っていきましょう。

タンガロイ

最小加工径φ12mmから実現

びびり、切りくず排出性に優れる

『DoMiniBore/ドゥーミニボア』発売

タンガロイはこの程、工具費低減を目的に最小加工径φ12mmからを両面仕様インサートで使用可能な経済性に優れる穴繰り工具『DoMiniBore/ドゥーミニボア』を開発、発売した。

一般的に穴繰り加工では最小加工径φ20mm以上で両面仕様インサートが適用されているが、実際には加工径φ10mmからφ20mmが主流であり、この領域における工具費低減を目的に最小加工径φ12mmからを両面仕様インサートで使用可能な経済性に優れる穴繰り工具を開発した。穴繰り加工に要求される切削性能としては、耐びびり性および切りくず排出性に優れることである。

DoMiniBoreは、従来の一般ポジインサートと同等の切削抵抗を維持し、ホルダには切りくず排出性に優れるストリームジェットバー構造を採用している。

具体的な特長としては

- ①新発想独自両面仕様インサートによりポジの切れ味で2倍のコーナ数を最小加工径φ12mmから実現。
- ②勝手付きG級インサートで加工精度を向上。
- ③シャンク径φ10mmからφ20mmを同一形状インサートで使用でき工具管理を簡易化。
- ④インサートには、鋼旋削用およびステンレス鋼用のチップブレーカを設定し、広範囲な加工用途に対応できるシリーズとなっている。

北川鉄工所

超コンパクトNC円テーブル

「CK160」胴厚世界最薄99mm

北川鉄工所の新製品、超コンパクトNC円テーブル「CK160」は、胴厚世界最薄の99mmで、これまでにない省スペース設計である。



【特長】

▽胴厚（テーブル高さ）世界最薄99mm（φ160サイズのNC円テーブル比）=KITA GAWAの特殊要素技術により、仕様を落とすことのないコンパクトなNC円テーブルである。加工エリアが広くなり、トラニオン仕様に最適。



▽ブロックレス構造ロータリジョイント（CK R160の場合）。7ポート対応（空圧／油圧）=オプションで内蔵ロータリジョイントを設定出来る。従来のような外付けブロックがないのでロータリジョイント付きでも胴厚99mmのままで、横置きも可能。ポート数も7ポートと充実している。

▽省スペース機に最適=30番マシニングセンタに干渉無く取付可能。機械のサイズを落とすことで、機械設置スペースを削減できる。

明治機械製作所

オイル式パッケージコンプレッサ

「DUAL AIR PAX」

トラブル発生時の補機に

明治機械製作所のデュアルエアプロパッケージコンプレッサ「DUAL AIR PAX」は、圧縮機本体を2台搭載した1.4Mpa仕様オイル式パッケージコンプレッサである。



【特長】

▽マルチ運転制御搭載で省エネ運転=圧縮機を2台搭載し使用空気量に応じて圧縮機が1台または2台運転することで無駄な動力を節約する。

▽単独運転・並列運転=単独運転では万一のトラブル・故障した場合のバックアップ機として、もう一台必要と考えるユーザーにお勧めで、また同じ機種を2台設置するより設置スペースが削減できる。

▽オイル式コンプレッサで高耐久=高耐久性で実績のある二段圧縮機を搭載、また有圧換気扇によりパッケージ内の温度上昇を抑制する。

▽メンテナンス性向上=1台の圧縮機本体にト

ラブルが発生した場合でも、もう1台の単独運転が可能。1台を非常時の補機として、活用することが可能である。

▽簡単な操作性=スイッチの操作でマルチ・単独・並列の運転方法の切替や、主機と補機を簡単に切り替えることができる。

▽低騒音・低振動=低騒音吸込みろ過器を標準搭載し、2台同時運転でも低騒音である。

ボッシュ

超コンパクトバッテリーバンドソー

「GCB 18V-LI型」

火花が出ず、上向き作業に最適



ボッシュの超コンパクトバッテリーバンドソー「GCB 18V-LI型」（キャリングケース・3.0Ahバッテリー1個・充電器付）は、従来火花が出たり、難易な上向き作業の課題をクリアした新製品である。

「GCB 18V-LI型」は、全長343mm、3.8kgとクラス最小のバッテリーバンドソーで、暗所で便利なLEDライトを装備し、切れ味抜群で替刃も長寿命である。

特長は次の通り

▽ソフトラバーグリップ=滑りにくく、あらゆる方向に安定して作業が可能。

▽フレキブルバッテリーバックシステム=同じ電圧であれば、別売の容量の異なるバッテリーも使用可能。

▽ECP機能=過放電・過負荷・オーバーヒートからバッテリーを守る。

▽テンションハンドル=バンドソーブレードの交換時の操作が容易に行える。

▽サイドハンドル=本体を確実に保持し、正確な切断が行える。

▽鋸刃カバー=ブレードと駆動部をカバー。安全に作業ができる。

▽LEDライト=暗所での作業に威力を発揮する。

▽軽量アルミボディー=切削物や切粉があたっても頑丈なアルミボディー。

▽最大切断幅63.5mm=現場で切断する金属パイプに対応する。

新発想両面仕様インサート

- 最小加工径 φ12 mm
- ポジに比べ2倍のコーナ数で経済的

汎用型 TS形

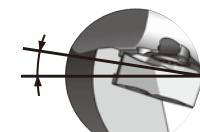
低抵抗型 SS形



最適設計の高性能ホルダ

優れた切りくず排出性と高剛性を両立！

ポジタイプと
同等の切れ刃角



内径用TACバイト

DOMINIBORE

TUNGALOY

株式会社タンガロイ

TACフリーダイヤル 切削技術相談 ☎ 0120-401-509 www.tungaloy.co.jp

マルティ

驚異のギア山数は、60枚
『クイックボール60』
プロ仕様で、本締め対応

マルティが推奨する新製品、「クイックボール60（兼古製作所製）」は、プロ仕様で本締め対応するラチエットドライバーである。



驚異の60枚ギア山数で、なめらかに回転し、ロスが少なく作業性が抜群である。他に、①ビット差し替え②力の入るボールハンドル③片手で回わせるラチエット機構などの特長がある。

また「コンパクトビット・ラチエット52」は、①幅20mmの超短ヘッドで一般のドライバーでは困難な狭いスペースでのネジ回しができる。②52枚ギアの細かい送り角で幅の狭い箇所でもネジ回しが容易にできる。また回転ロスが少なく、十分な回し角が確保でき、作業効率が抜群。③高耐久性=複数の歯でかみ合うため、細かいギアでも高トルクに耐えられるラチエット構造ー等の長所が好評である。

タイホーコーザイ

『食品機械用潤滑剤』
安全で刃物部分にもOK！

タイホーコーザイの食品機械用潤滑剤（NFS “H1” “3H” 認証グレードオイルスプレー）は、食品用製造機械の潤滑、食品切断用刃物部分の潤滑に効果を発揮する。

【特長】

▽万一食品に付着しても安全な潤滑剤！=①潤滑剤そのものが“食品”である上“衛生管理”された食用油ラインにて生産されている。
②安全性の指標として「急性毒性LD50=15g/kg」で実質上無毒。

▽高純度の「植物性脂肪酸」を主成分とした潤滑剤！=①一般植物油にはみられない流動性、浸透性、消化吸収性等の特性を持っている。

②酸化安定性（保存性）にすぐれ、潤滑効果が長続きする。



フナソーのダイヤソーが使えるかんたんカットマシン「フナソー FC-300」が新登場した。同製品は、ノコ刃メーカーだからこそ実現したもので、驚きの低価格（¥298,000.-）で提供される。

【特長】

①あらゆる素材が切斷出来る=△鉄・ステン・アルミ等の金属△C F R P等の複合新素材△エンプラ、ピーク材等△木工・ウレタン・ガラス・タイヤ・カーボン他

②あらゆる分野におすすめ=△製造・品質管理・検査部門△研究開発・新素材部門△宇宙・航空・医療・電子・鉄鋼・自動車・タイヤ・木工・学校等

また、切斷に特化したシンプル設計、簡単操作、替刃の種類も豊富である。



フナソー

ダイヤソーが使える簡単カットマシン
『フナソー FC-300』
驚きの低価格で新登場！

②スキン面が一体化されたコア材=T E C C E L Lは特殊成形によりスキン面が一体化されたコア材であるため、強度面において非常に優れており、更に異素材との接着工程も容易である。

③2次加工性に優れた素材〈曲げ加工・プレス加工・溶着〉=複合材としての用途の他、更に熱可塑性樹脂の特性によって、曲げ加工・3次元加工などの2次加工が容易。

また「T E C C E L L」は、ロジスティクス分野において、無限の可能性を追求する。省資源化・CO₂削減など環境負荷軽減、多品種小ロットに対応し、要望サイズ・要望強度へのオーダーメイド対応、軽量化によるハンドリング効率の向上など、物流改善：効率化のサポートまで可能である。採用しているシリーズは、△スリーブボックスシリーズ△パレットシリーズ△ボックスシリーズ△ボードシリーズ△キャリーシリーズ△パーティションシリーズなど。

(写真はスリーブボックスシリーズ)

ムラキ

マイクロエアグラインダ
『ゼムニューモータ』
前方排気で仕上げに最適

ムラキのマイクロエアグラインダ「ゼムニューモータ（ストレートタイプMODEL-100）」は、高効率前方排気により高出力・軽量コンパクトのエアグラインダで、バリ取り仕上げに最適である。

【特長】

△人間工学を追求した握りやすく軽いボディグリップにより、長期間の作業でも疲れない。

△高精密なコレットチャックで回転時の疲れが少なく、微細加工ができる。また、ロータリーバーや砥石などの刃具の寿命も大幅に延びる。

△高トルク、高速回転、超精密設計のペーンモータは安定した性能を長期間にわたり維持する。高トルク、高出力は他社の追従を許さない。

【用途】各種金型の精密仕上げ。金属のバリ取り、面取り、研磨、彫刻、内面加工の後処理。木材、石、プラスチック等の切削加工、研削加工。溶接後の面仕上げ。



岐阜プラスチック工業

高機能素材「T E C C E L L」
物流改善・効率化をサポート

岐阜プラスチック工業が開発した「T E C C E L L（テクセル）」は、熱可塑性樹脂による連続成形技術から誕生した「ハニカムコア材」で、高強度・超軽量素材のハニカムコア材は、省資源・CO₂削減など、環境性能に優れた複合材料であり、あらゆる産業での省エネルギー化に貢献している。

「T E C C E L L」の特長は、

①高強度・超軽量素材=ハニカムコアは六角形のセルの集合体であり、力学上最も優れたサンドイッチコア材。単位重量当たりの強度は、あらゆる構造体の中でも最高峰と言える。



「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

チタンコーティング スパイラルタップ

幅広い被削材に中～高速で加工可能



株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

名古屋営業所 TEL (052) 261-3591 FAX (052) 261-3591
浜 松営業所 TEL (053) 462-5721 FAX (053) 462-5721
http://www.yamawa.jp

OSG PHOENIX®



私たちが生み出すツールたちが未来を創造します。
フェニックス -不死鳥のように-

ツールコミュニケーションズ
オーエスジー

ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

「2014中部パック」出品申込受付中 9月30日まで10%早期割引実施!!

中部包装食品機械工業会（会長＝生田芳規氏、フジキカイ）が主催する「2014中部パック」（実行委員長＝梅森輝信氏、ゼネラルパッカー）は、「極める 食と包装の最前線」をテーマに、2014年4月9日(水)から14日(土)までの4日間、ポートメッセなごやにおいて開催される。

現在出品申込みを受け付けており、9月30日までの申し込みについては、10%の早期割引が適応される。また、初出展社にも特典が用意されている。

【出品料】

①屋内小間・1小間 (3m×3m 9m²)

246,750円 (消費税込)。

②屋外小間・1小間 (4m×4m 16m²)

157,500円 (消費税込)。

同展示会は、包装・食品・製パン製菓・物流機械・関連機械、包装資材、食品材料、環境関連機器などの総合展示会で、中部地区最大規模を誇る。作業環境及び衛生管理の向上、省力化、安全衛生に向けたライン化、システムを視野に入れた未来につながる最先端技術を展示するなど、中部に根付く、高実績。商談の場として活用し、ビジネスチャンスを拡大するのに最適な場である。

また、会期中は時宜を得た「特別講演会」、「出品社プレゼンテーションセミナー」の開催、「包装相談コーナー」の設置、商品のPR・販売の場「チューピープラザ～パックDEマルシェ～」、就職フェアなども企画される。なお、前回の来場者数は4日間で63,661名。

待望の新製品 登場!!

LED表面キズ検査照明 「バーライトⅢ」型

高輝度白色LED+レンズの組合せにより、平面状の光線を照射することでワーク上の凹凸を可視化する為の製品です。



白色LEDとレンズの組合せにより、表面の異常を可視化する外観検査用照明です。照明拡大鏡とのセットアップで、件出力の向上が図れる他、単独での使用でも効果を発揮致します。



株式会社 オーツカ光学

〒142-0062 東京都品川区小山1丁目1番4号 TEL03(3491)4126 FAX03(3491)4120

LED照明拡大鏡

LEK LEKs シリーズ

LEK-Bワイド型



円形蛍光管型LEDを光源に採用し、量産性を向上させた事で、従来機と比較して、価格の低減化を実現。筐体部品に従来機の部品を流用しており、ユーザー様での使用時の違和感を軽減する事で、LED拡大鏡の導入を可能にしています。

株式会社

オーツカ光学

名古屋ショールーム 〒466-0058
名古屋市昭和区白金3-13-18
TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

ピック・ツール

汎用ドリルの常識が変わる 『GEKKOU(月光) Drill』 多用途で驚愕の切れ味発揮!

ピック・ツールの「GEKKOU(月光) Drill」は、一般鋼からステンレスまで、汎用旋盤、汎用フライス盤から電動ドリルまで驚愕の切れ味を発揮する。

【特長】

△驚愕の切れ味=従来のドリルはステンレスに穴をあけることは難しいとされてきたが、「GEKKOU」は、分厚いステンレス板をφ10mmドリルで簡単に穴をあける。しかもエアードリルを使って、乾式で穴あけしているので、オイルを嫌う作業場で最適な性能を発揮する。

△穴あけ対象を選ばない、優れた食いつき性能=「GEKKOU」は、12mm厚のH鋼でも、パイプなど曲面への穴あけも、φ10mmの「GEKKOU」でラクラク穴あけが可能。圧倒的切れ味ゆえに、高所など不安定な姿勢での穴あけも楽になり、使える用途が格段に広がり、狙ったところにスムーズに入っていき、作業時の工具のブレもなく、またアクリル板に対しても割れにくくなっている。

△従来品の10倍長持ち=従来のドリルは切削作業時に、何度も刃物を再研磨する必要があったが、「GEKKOU」は独自の先端形状により、鋭い切れ味はもちろん、耐久性も向上。効率よく切削作業を行えるので、作業時間の短縮にも繋がる。

DAITO

「使いやすさ」をとことん追求 廃プラ対応焼却炉 (強力消煙タイプ) 「MDP II MODEL」シリーズ

DAITO販売の廃プラ対応焼却炉 (強力消煙タイプ) 「MDP II MODEL」 シリーズ8機種がラインナップした。

【特長】

△つい一度にたくさんゴミを入れすぎてしまう=対応能力が大幅にUP。従来よりもたくさん



のゴミが投入可能。追加投入の回数が減らせる。

△良好な燃焼状態を維持=適正状態の巾が広いため調整操作が易しくなった。

△消煙・集じん能力が更にU P=Wカット集じん室の容積を拡大。消煙・脱臭・集じん能力を更に高めた。

△完全灰化=エアー供給により高い効率で燃やし切るために燃え残りがなく灰が少なくなった。

機種としては、MDP II-50 (焼却能力8kg/h、火床面積0.12m²、容積120l、標準価格81万円) ~MDP II-400 (焼却能力29kg/h、火床面積0.40m²、容積470l、標準価格174万円) の8機種。

なお「MDP II MODEL」は、ゴミ質は、紙・木・プラスチック等が適している。



スイデン

低騒音化 省エネタイプ どでかファン「SJF-604A」 風の到着距離は65メートル!

スイデンのポータブル送排風機・ジェットスイーファンに、新たに低騒音化・省エネタイプのどでかファン「SJF-604A」が登場した。



「SJF-604A」は、スイデンの新技術で、風の流れをスムーズにする拡管構造である「VF DESIGN」により余分な旋回流(風の渦)をなくし、スムーズな風の流れを生み、従来機比10dBの低騒音化と最大23%の省エネ化を実現した。(3相200V 50Hz時)

【特長】

△今までの騒音を気にして躊躇していた夜間作業時の暑気対策に最適。(50Hz時=70dB、60Hz時=75dB)

△従来機比最大23%の省エネ化実現。

△広い工場・倉庫の換気等に最適。

△風の向きを俯仰角方向に180度調整可能。

△移動の簡単な四輪キャスター(ブレーキ付き)

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作成する方や計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ、ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



お役立ちサービスのご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp