

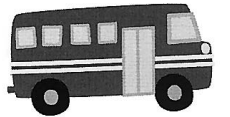
## M&amp;T ニュース

2014年  
9月号  
第85号

株式会社 新栄商會

## 日帰りバス企画

## MST本社工場見学会&amp;セミナーを開催します



専務取締役 加藤晴彦

新秋を迎える頃となりましたがいかがお過ごしですか。専務の加藤です。本年度第4弾の企画をご案内します。ツーリングメーカーの株式会社MSTコーポレーション工場見学を行います。

この8月に新工場が設備設置を含め完成致しました。ロボットトレーラーによる自動搬送システムを始め、5軸加工機の導入等、見どころのある工場となりましたので是非ご参加くださいます様よろしくお願い致します。

◆日時：2014年11月11日（火）

◆場所：MSTコーポレーション本社工場

## &lt;当日のスケジュール&gt;

- 08:45 金山総合駅ご集合
- 09:00 出発（貸切バス）
- 11:25 MSTコーポレーション本社工場到着
- 11:30 ご挨拶並びに工場概況説明
- 12:15 昼食
- 12:45 工場見学・デモ加工・製品説明・質疑応答等
- 15:00 MSTコーポレーション出発
- 17:30 金山総合駅到着、解散

※予定時間はあくまでも目安ですので若干の時間変更はお許し下さい。



MST本社工場



## 営業アシスタント紹介リレー vol.14

番外編



久野 智子

こんにちは、本社総務部経理課の久野と申します。なかなかお客様と直接お話する機会もないので、勤続年数の割に名前を知られていないかもしれませんが、パート社員として入社してこの夏で9年目になります。主に入金データの管理をし、各営業所への振り分けと売掛金の消し込み業務を行っています。月末は処理件数・金額が多く時間に追われますが、正確かつ

迅速に処理をするように心掛けています。毎日の売上伝票のチェックもお手伝いしていますが、営業担当者の人数が多く、伝票枚数もかなりあるため、最初は戸惑いましたが、周りの皆様のご協力が無難に処理できるようになりました。最近では入金予定表の作成にも携わらせて

いただいています。猛暑の中、外回りをされている営業の方から見ると大変贅沢なことだと思われるかもしれませんが、マイカー通勤でデスクワークをしていると、運動不足のせいか体力が落ちてきているような気がします。家でも、エアコンの効いた部屋でドラマ鑑賞がすっかり習慣になっているので、涼しくなってきたらウォーキングでもしてみようかと思っています。

当社の若い世代はエネルギッシュで活気があふれているので、私も負けないよう、少しでも会社に貢献できるようにしたいと思っています。残暑厳しい折ですが、皆様も健康に気を付けお過ごしください。



本社経理課

## 新入社員紹介

三河営業所 佐野友耶 (さのゆうや)



この度、8月25日より入社いたしました佐野友耶と申します。卒業後は公務員の勉強をしていましたが、一念発起し入社させていただきました。学生時代は高校大学ともに合気道をやってきました。趣味は読書と合気道です。合気道につきましては先の部活動でもそうですが、それ以前から行なっていたので14年程のキャリアになります。今後は人とコミュニケーションを取れるスポーツもしていきたいので、

ゴルフなども趣味にしていきたいと思っています。第二新卒の為社会人としては一年生ではありますが、できるだけ早く担当するお客様が頂けるように一生懸命頑張りますので皆様、ご指導ご鞭撻の程、よろしくお願い致します。

## 祝 結婚 福崎 平記君

名古屋営業所の福崎平記です。私事ではございますが、8月3日に山口県で結婚式を挙げさせて頂きました。私は入社4年目になりますが自分でもこんなに早く結婚するとは思っていませんでしたし、結婚したことに私自身が一番驚いています。これからは家族も出来たのでかっこいい父親になることを目標に今まで以上に仕事も頑張っていきたいと思っています。今後とも宜しくお願い致します。



## 総務部 だより



総務部の小林明日香です。皆様、夏季休暇はどのようにお過ごしだったでしょうか。お盆が過ぎるとあっという間に夏も終わりに向かっていきますね。昼間はまだまだ暑い日が続いていますが、朝晩はだんだんと涼しくなり秋もすぐそこまで来ているようです。秋と言えば“スポーツの秋”“食欲の秋”“読書の秋”“行楽の秋”など過ごしやすく楽しみが増える季節ですが、皆様は何かやろうとしていることや、趣味などはありますか。私自身は“食欲の秋”とい

うことでおいしいものを探し、様々なところで味覚狩りをしたいと思っています。さて、当社では9月が決算月となっております。伝票処理や請求書関係などが厳しくなり、いろいろとお願いすることやご迷惑をおかけすることがあるかと思いますが、ご理解ご協力いただけたら幸いです。過ごしやすい季節となってきますが、温度差などで体調を崩すことがないように今月も頑張っていきたいと思います。

### 三菱マテリアル

#### 刃先交換式ドリル「MVX形」

#### ステンレス鋼加工用「USブレーカ」追加発売



三菱マテリアル加工事業カンパニーは、刃先交換式ドリル「MVX形」にステンレス鋼加工用「USブレーカ」を追加し、7月15日販売開始した。

主な特長は

①耐欠損性と切れ味を両立させる設計によりステンレス鋼穴加工のドリル

内刃として使用する事で、更なる寿命向上を実現

②外周切れ刃にはワイパー刃を設け、良好な壁面精度を実現

③耐溶着性に優れた材種「VP15TF」を採用することで、内刃に起こりやすい異常欠損を防止。刃先交換式ドリルMVX形搭載用インサート4型番。標準価格は代表型番1,253円~1,480円

### 日立ツール

#### 精密部品加工高品位仕上げ

#### エポックS-DLC ディープボール アイテム拡大

日立ツールは、6月20日超硬質&超平滑DLCコーティング工具『エポックSD(S-DLC)ディープボール(EPDB-SD)』を9アイテム拡大して発売した。



ダイヤモンドに匹敵する硬度(超硬質)と、優れた表面平滑性(超平滑)を併せ持つ、超高密度アモルファスカーボン(SDコーティング:スプリームDLCコーティング)被覆工具シリーズ。

SDコーティングは、イオン化エネルギーの高いアークイオンプレーティング法を採用し、ドロップレットを除去する機構(フィルタードアーク

技術)を併用することで、高エネルギーのイオンのみによって形成される高密度膜の成膜が可能。この技術により得られるSDコーティング被覆工具は、0.1以下の低摩擦係数により切り屑の排出性が格段に向上し、非鉄材料の切削加工能率を大幅に向上させることができる。

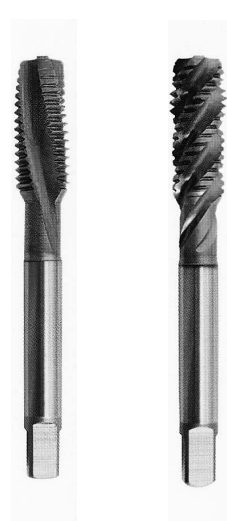
またダイヤモンドに匹敵する高硬度であるため、シリコンを多く含むアルミ合金のドライ加工や硬質粒子を含有した繊維強化材等の切削加工において加工能率・工具寿命を向上させることができる。

仕様は、エポックSD(S-DLC)ディープボール(EPDB-SD)、ボール半径R0.1~R0.2、9アイテム拡大(全35アイテム)。価格は、13,608円~21,600円(消費税込み)

### 彌満和製作所

#### 「止り穴用AU+SP」・「通り穴用AU+SL」チタンコーティングタップのサイズ拡充

彌満和製作所は、チタンコーティングタップ「止り穴用AU+SP」(写真右)、「通り穴用AU+SL」(写真左)の需要増に対応し、このほど新たなサイズとして、M8~M12の8サイズを追加した。



【AU+SP チタンコーティング止り穴用スパイラルタップ】

AU+SPは、ねじ部の完全山を数山残し、以後のねじ山を半分山払いした特殊形状と独自の溝形状を採用している。これにより切りくず排出性の大幅改善と摩擦抵抗の軽減を実現した止り穴用コーティングタップ。

【AU+SL チタンコーティング通り穴用スパイラルタップ】

AU+SLは、逆ねじれスパイラル溝を採用し、中~高速加工領域において安定した切りくずを排出する。またアルミ材からステンレス材まで広範囲な被加工材においても、良好な切りくず排出性を実現した通り穴用コーティングタップ。

【AU+SP・AU+SLセットセール】

▽特典:1セット(20,000円以上)に付き、キッズマイルQUOカード「500円券1枚進呈」(平成26年10月31日まで実施中)

### タンガロイ 複雑形状部品の荒加工に最適 ラジアスカッタ フィックスアールミル拡充

タンガロイは、新世代のラジアスカッタ『FixRMil1』(フィックスアールミル)を拡充し、8月18日より全国で発売開始した。さらに、今回モジュラタイプHRP形カッタヘッドシリーズも追加した。



主な特長は

- ①複雑形状部品の荒加工に最適なラジアスカッタシリーズ
- ②独自のインサート回転防止機構によって、締付けねじの緩みを防止
- ③従来のRPMT12形、16形に加え、コーナ半径=5mmのRPMT10形インサートを拡充
- ④一般的なボアタイプ、シャンクタイプカッタボディに加え、モジュラタイプのHRP形カッタヘッドを設定
- ⑤TungFlexホルダシリーズとの組み合わせで、最適な突出し長さの設定が可能。

### マンヨーツール

#### 高能率段取用「プルレンチ」 プルボルトの脱着が簡単で確実

マンヨーツールの高能率段取用「プルレンチ」は、脱着にレンチが滑る事で起こる怪我を未然に防ぐ。多種多様なプルボルトに対応し、他プルボルト用特殊レンチも製作対応可能である。また、プルボルトの締め付けトルクを管理できるトルク仕様もある。



【特長】

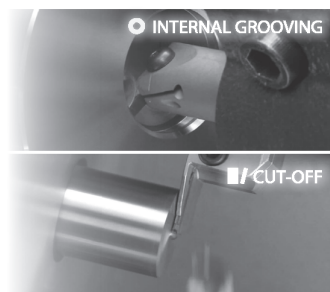
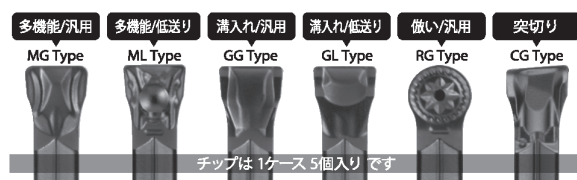
- ▽プルボルトの脱着が簡単で確実に行える。
- ▽プルボルトの締め付け取外しにレンチが滑る事が無く確実に脱着可能。
- ▽レンチから手を放しても落ちない。
- ▽熱処理により先端の変形もない。



## 溝入れ・突切りバイト SEC-溝入れバイトGND型



### 抜群の切りくず処理性能と 耐びびり性で安定加工を実現



## イゲタロイ

**JIMTOF 2014**  
第27回 日本国際工作機械見本市  
2014年10月30日(木)~11月4日(火)  
会場:東京ビッグサイト  
小冊番号 **W1019**  
(西1ホール)

**ハードメタル事業部**  
NAGOYA  
名古屋市販グループ ☎(052)963-2880  
名古屋営業グループ ☎(052)963-2841 ☎(0566)74-7091 [安城]  
フリーダイヤル 110番  
**0120-159110**  
9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)  
<http://www.sumitool.com>  
住友電工ハードメタル株式会社

京セラ

鋼加工用 新CVDコーティング  
「CA5シリーズ」

京セラの鋼加工用新CVDコーティング「CA5シリーズ」は、鋼加工において長寿命と安定加工を実現する新コーティング。高い被膜密着性を持たせることで界面強度を従来比40%アップ。高アスペクト比の $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>被膜を採用し長寿命化を実現。高い表面平滑性で溶着・突発的な欠損を抑制。新開発専用超硬母材採用で高温硬度を従来比10%アップ。多くの新技術によって誕生した、最新のCVDコーティングチップ。高速・長寿命のCA510、連続～軽断続のCA515、汎用のCA525、強断続・高送りのCA530の4材種を揃えている。

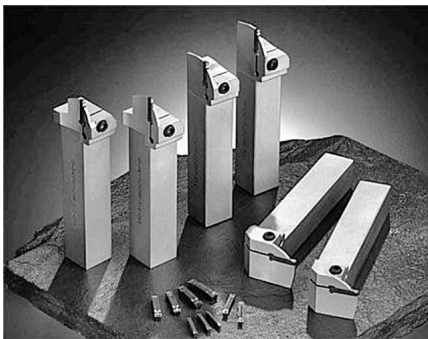


住友電気工業

「SEC-溝入れバイトGND型」

6種類のチップブレイカをラインアップ  
抜群の切りくず処理を実現

住友電気工業は「SEC-溝入れバイトGND型」シリーズをさらに充実させた。突切り用CG型ブレイカをシリーズ化し、計6種類のチップブレイカをラインアップ。様々な用途で抜群の切りくず処理を実現する。また、内径加工用GNDI型ホルダ24型番を新設、さらに外径加工用24型番を拡充した。



GND型はホルダ材質に高剛性の特殊鋼を採用。チップ固定部からシャンクまでシンプルな一体構造とした上、形状を最適化させたことにより、ホルダ剛性が大幅に向上した。これにより、加工中に発生する振動を、従来品比で最大30%低減。異常欠損等のトラブルの少ない、安定した長寿命加工を実現する。通常の溝入れ加工に加え、横送り加工、プロファイル加工、突切り加工が可能。

アルプスツール

高圧クーラントも完全にシーリング  
「AR/OHクーラントコレット」

アルプスツールのARチャックコレット・システムは、欧米でスタンダードな16°テーパ（DIN6499/ISO15488）コレットである。

φ3～φ34の範囲で、シリーズで各種サイズがあり特殊ホルダも短納期で対応できる。

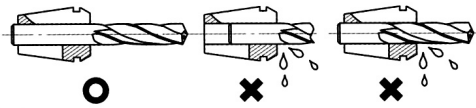
1個のチャックコレットでマイナス0.2～2mmの把握範囲がある。

人気商品「AR/OHクーラントコレット」は、特殊スリ割による液密式コレットチャック（PAT）で、高圧クーラントも完全にシーリングでき、更に0.1～0.5mmの把握範囲のある、新しいタイプのコレットチャックである。

【寸法・把握範囲】

寸法表：φ3～φ34までシリーズで用意。用途により選択できる。

◆クーラントコレットの正しい使用方法◆



イマオコーポレーション

口金交換でワークの外側と内側のクランプに対応

「フォームクランプ」新発売

イマオコーポレーションの新製品「フォームクランプ」は、口金を交換することでワークを外側からも内側からも固定できる機能を持っている。外側用、内側用、それぞれ専用の口金を用意しており、加工内容に合わせて最適なクランプ方法を選択できる。



口金をワーク形状に合わせてセルフカットすることで、複雑な形状のワークへも対応ができる。また、複数のワークを加工する場合は口金を交換するだけで、本体はそのまま利用できるため経済的で、段取り時間の短縮も図れる。

サイズは口金径で120mmと160mmの2種類をラインアップ。口金は切削性の良いアルミ製のため軽量で、交換が容易。さらに、操作性を高めるため、カムシャフトを利用した新しい機構を採用し、レンチでの締付けは軽く操作できる。

ソディック

新製品「金属3Dプリンタ」  
『OPM250L』10月から発売

業界初の「ワンストップソリューション」

ソディックの新製品「金属3Dプリンタ」One Process Milling Center リニアモータ駆動「OPM250L」を10月から販売を開始すると発表した。「OPM250L」は、金属3Dプリンタ全工程



の、ソディックグループが所有する要素技術により、精密部品加工や金型づくりに、業界初の「ワンストップソリューション」を提供する。

今回、新たに開発した「OPM250L」が実現するワンプロセス・ミーリング加工は、金属3Dプリンタによる製造工程を適応した全自動加工方法。同製品は、金属粉末にレーザー光をスキャンすることにより溶融凝固し、その後、回転工具で高速ミーリングによる仕上げ加工までを連続して行える。

【OPM250Lの特長】

▽粉末金属の溶融凝固と、ミーリング仕上げ加工を1台の機械で行うオールインワンの高速度加工機。

▽大きなストロークにより厚物の造形物も製造可能＝幅250mm、奥行き250mm、厚さ250mmの造形物まで加工が可能。

▽大出力500Wレーザーを採用。粉末金属を溶融凝固するレーザー発振器に、500Wの大出力Ybファイバーレーザー採用し、高速での金属3Dプリンタを実現した。

▽同社製ハイスピードミーリングセンタに使われている切削機構を採用。適用範囲の広い安定した仕上げ加工を可能とした。

▽高速ミーリング加工を行うスピンドル駆動軸を含め主要な制御軸に同社製リニアモータを採用し、高速性と高精度を両立した。

▽同社開発NC装置「LN2RP」を採用。CAMにより生成されたNCプログラムを忠実に実行する全自動機である。

▽主軸最大回転速度＝45,000mm<sup>-1</sup>

▽ATC本数＝16本

▽機械寸法＝1,870×2,200×2,055mm

▽機械質量＝4,500kg



鋼加工用 CVDコーティング

CA5シリーズ

長寿命・安定加工を実現する  
新コーティング誕生

- 高い被膜密着性
- 高硬度・高靱性  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>被膜
- 低抵抗を実現する平滑表面
- 新開発 専用超硬母材
- スマートブレイカとの組み合わせで威力を発揮



www.cas.jp



京セラ株式会社 機械工具事業本部

名古屋営業所 電話:052-936-6506(代表) FAX:052-936-6510  
三河営業所 電話:0566-75-5761(代表) FAX:0566-76-0654  
浜松営業所 電話:053-453-6777(代表) FAX:053-453-5123

「確かなねじ」がYAMAWAのテーマです。

サイズ拡充!

チタンコーティングタップシリーズ

広範囲な被削材に中～高速で加工可能!!

止り穴用タップ「AU+SP」

通り穴用タップ「AU+SL」

※ご好評により、この度サイズを追加しました。新サイズはM8～M12です。

株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 中島ゴールドビル8F  
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

中部営業所 TEL (052) 261-3591  
浜松営業所 TEL (053) 462-5721

フリーダイヤル ヤマワハヨイセ  
0120-800-418 タッピングQ&A  
http://www.yamawa.com/jp

切削工具に関する技術的な相談は  
0120-39-6369 ●受付時間 9:00～18:00(19:00～17:00)  
MAIL:tool.support@kyocera.jp ●土曜・日曜・祝日は受付していません  
京セラ カスタマーサポートセンター

# M&T ニュース

## 株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056  
 名古屋市天白区島田2-516  
 TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321  
 〔発行〕奇数月発行  
 〔編集協力〕株式会社中部機工新聞



### 過去最大の850社超す出展者 ビジネスに直結する4日間!

第9回を迎える大規模なビジネスメッセ。愛知万博の理念(環境、科学技術、国際交流)を継承する事業として2006年にスタートした「異業種交流の祭典」。業種や業態の枠を超え、幅広い分野・地域からの出展を募り、出展者と来場者相互の取引拡大、情報発信、異業種交流を図る日本最大級のビジネス展示会。

今回展は、全国・世界から過去最多となる850社・団体が出展。トヨタグループをはじめ、名古屋地域のモノづくり企業も多数出展する。新規開拓、新たなビジネスパートナー、コストダウンのヒント…。全国・世界から、「明日を拓く」ソリューションが一堂に集結する。

#### 【開催要項】

- \*名称 メッセナゴヤ2014
- \*テーマ 交流が生み出す新たな飛躍～環境・安全・モノづくり～
- \*会期 2014年11月5日(水)～8日(土)
- \*会場 ポートメッセなごや (名古屋港金城ふ頭)
- \*開場時間 午前10時～午後5時
- \*入場料 無料
- \*主催 メッセナゴヤ実行委員会 (構成団体:愛知県、名古屋市、名古屋商工会議所)

# JIMTOF 2014

## 第27回日本国際工作機械見本市

\*2014年10月30日(木)～11月4日(火)6日間  
 \*東京ビッグサイト(東京国際展示場)全館  
 \*開場時間 9:00～17:00

一般社団法人日本工作機械工業会と株式会社東京ビッグサイトは、共催するJIMTOF2014(第27回日本国際工作機械見本市)を10月30日(木)～11月4日(火)の6日間、東京ビッグサイト(東京国際展示場)を会場に下記要項で行われる。出展規模は、小間数5,067小間(6月5日現在)で、前回2012年とほぼ同規模での開催予定となっている。

#### 【開催要項】

名称: JIMTOF 2014 (第27回日本国際工作機械見本市)

開催趣旨: 工作機械およびその関連機器等の内外商取引の促進ならびに国際間の技術の交流をはかり、もって産業の発展と貿易の振興に寄与することを目的とする。

会期: 2014年10月30日(木)～11月4日(火) 6日間

開場時間: 9:00～17:00

会場: 東京ビッグサイト(東京国際展示場)全館

主催: 一般社団法人日本工作機械工業会/株式会社東京ビッグサイト

後援: 外務省/経済産業省/NHK(予定)

協賛: 日本工作機械輸入協会/一般社団法人日本鍛圧機械工業会/日本精密機械工業会/日本工具工業会/超硬工具協会/一般社団法人日本工作機器工業会/日本精密測定機器工業会/研削砥石工業会/ダイヤモンド工業協会/日本光学測定機工業会/一般社団法人日本フルードパワー工業会/日本試験機工業会/一般社団法人日本歯車工業会

出展規模: 約45,000㎡、約5,000小間予定

展示場面積: 82,660㎡

■テーマ: モノづくりDNAを未来へ、世界へ。

■趣旨: 脈々と受け継がれてきた“モノづくり”の基盤となる技術力を遺伝子(DNA)に見立て、JIMTOFを通じて未来の世代へ、さらには世界の国群へ発信・伝承していく。



### 次世代ものづくり基盤技術産業展 『TECH Biz EXPO 2014』 10月22日(水)～24日(金) 会場はポートメッセなごや

第4回目となる次世代ものづくり基盤技術産業展『TECH Biz EXPO 2014』(主催=名古屋国際見本市委員会(会長=河村たかし名古屋市長)は、10月22日(水)～24日(金)の3日間、ポートメッセなごやを会場に開催される。開催規模は出展企業195社、出展小間数277小間。後援には、外務省、文部科学省、経済産業省、環境省、協賛団体は47団体に上る。

同展示会では、次世代自動車・航空機などに活かすものづくりをキーワードに、主催企画として「レーザ加工技術」、「3Dプリンタ」、「CFRP関連」をメインテーマとして、実機展示・実演や

加工品展示が実施される。この他、EV/PHV/FCVクリーンディーゼル車両などの展示と試乗、航空宇宙関連企業企画展示が行われる。一方、デンソー顧問の石丸典生氏を迎えての基調講演、ファインテック代表取締役社長・東京大学名誉教授の中川威雄氏を迎えての特別講演をはじめ、90名を超える講師陣による最新かつ専門性の高い技術セミナーが開講され、企画展示との併催により「日本のものづくりを考える3日間」となる。

また同展示会では、出展者と来場者双方の有益なマッチングの機会を提供するために、「商談マッチング」、「技術相談」が行われる。さらに、出展者テクニカルワークショップ、名刺交換会などがサポートをより厚くする。なお、入場料金は、1人1,000円。招待券をお持ちの方、HPからの事前登録者、学生、海外来場者は無料。

びびり知らずのVLに、  
**スロットタイプ**  
**登場**

NACHI

穴あけ～溝加工を  
連続で高能率加工

びびり振動を抑制する不等分割・不等リードエンドミル  
**GSX MILL VL スロット**

GSX MILL VLシリーズに、穴あけから溝加工を連続加工できるスロットが登場。  
強ねじれにより、溝加工でも切りくず排出は良好。びびり振動を抑制し、高品位な加工面を実現します。

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

### お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お困りごとは  
ごさいませんか  
まずはお気軽にご相談ください

株式会社 中部機工新聞  
TEL 052-882-5800(代)  
FAX 052-882-5866

お役立ちサービス  
のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)  
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp