

M&Tニュース

2017年
5月号
第101号

株式会社 新規高倉

第 COMMUNICATION SQUARE

42回 2017中部どてらい市®

| 工作機械 | 産業機器 | 機械工具 | 住設建材 | 特選品フェア |

6/10(土) 11(日) 12(月)
10:00AM~5:00PM 9:30AM~5:00PM 10:00AM~4:00PM

ポートメッセなごや 第3展示館
名古屋市港区金城ふ頭2-2

今年も中部どてらい市の季節がやって参りました。今年のメインテーマは『時代を超えて未来を築け』です。

～今の時代を超える技術が革新的に変化している中、その波に乗り遅れること無く変化を恐れず自ら大胆に変革し続け、そして輝く未来を我々自身の手で築きましょう～がサブタイトルです。

今年も機械・機工・住建・特品合わせて約300社のメーカー様が一堂に集結いたします、初出店のメーカー様も約20社ほど出展しますので、今まで以上に盛り上がる『2017中部どてらい市』になると思っています、是非開催日3日間の中でお時間を見つけて頂き、会社社員皆様又はご家族皆様でお越し頂けること、会場でお会い出来ること楽しみにお待ちして居りますので宜しくお願ひ致します。

*東三河地区のお客様には豊橋～豊川経由でバスを出しますので詳しくは豊川営業所担当者にお問い合わせください

三菱マテリアル(株)岐阜製作所 テクニカルセンター 見学ツアー

3月号でもご案内させて頂きましたが、三菱マテリアル(株)岐阜製作所内にテクニカルセンターが6月14日からOPENします。それを記念してOPEN初日に当社企画としてテクニカルセンター見学ツアーを開催いたします。

御案内は当社担当者よりお届けさせていただきますが、定員数が決まっておりますのでお早目の参加をお待ちしております。



営業アシスタント 紹介リレー vol.21



川合 美帆

こんにちは。岐阜営業所の川合美帆です。

皆様ゴールデンウィークは、どのようにお過ごしになられましたか？最大9連休！の方もお見えになられたかと思います。

私は、愛犬と伊豆旅行へ行って参りました。12歳ですがまだ走り回ってパワフルです！！

伊豆半島は、と～ても広いです。中でも白浜の海は、日帰りで往復10時間かけてわざわざ入りに行っていました！海水が透き通ってきれいですよ！！

今回は宿泊で行ったので、自然に触れさらに美味しいものもいただき、ゆっくりリフレッシュできました。

業務では、4月に岐阜営業所がメンバー揃っての始動で1年経過と同時に私も2年目となりました。まだまだ日々勉強で助けていただくこともありますが、エネルギーのある新入社員の南川くんも加わり、4名での体制となりましたのでより一層、緊張感をもって努めたいと思います。普段あまりお客様にお会いする機会がない中、6月には中部どてらい市が待っています！少しでも多くのお客様にお目にかかる 것을楽しみにしております！



DMG森精機(株)

伊賀イノベーションデイズ開催のお知らせ



6月20日(火)～24日(土)の5日間でDMG森精機(株)伊賀イノベーションデイズが開催されます。

工作機械メーカーの中で世界最大の伊賀グローバルソリューションセンタにて約60台の機械を展示し、各分野の専門家による技術セミナーの実施や5軸加工体験や工場見学を行います、今回の展示会ではベストセラー機ALシリーズの後継機ALXシリーズ機を初お披露目致しますので、是非ご覧頂きたいと思っております。

当社としても開催期間の6月21日(予定)でバスツアーを計画しておりますし、又直接来場頂けるお客様にも当社営業マンが対応させて頂きますので、詳しくは当社担当者にお申し付け頂けます様よろしくお願い致します。

総務部 だより

管理部の小林明日香です。

とても過ごしやすい気候となり、新緑のまぶしい季節となりました。4月は急に温かくなったり、かと思えば冷え込んだりと何だかせわしかったように思います。そんな中、今年も本社の駐車場ではつばめがせっせと巣を作り始めております。ここ数年毎年つばめが巣を作りに来ているので、仕事の合間に離を見に行くのがちょっとした息抜きになっています。



さて、弊社では今年もクールビスを実施致します。5月1日～10月末日までの間、ノーネクタイ・ノージャケットにて営業活動をさせて頂きます。暑さに負うことのないよう、さわやかに営業できるよう心がけていきますので、ご理解を宜しくお願い致します。

梅雨に入ると外に出られない日も多く、ストレスが溜まってしまうので新緑の今、しっかり気持ちをリフレッシュして今月も快活にお仕事頑張っていきましょう。

日東工器

一台で三役を熟すバリ取り工具
『コンパクトマルチサンダーCMX-20』
狭小・曲面部に最大の効果を發揮



日東工器株式会社 空気式研磨機「CMX-20」

日東工器の一台で三役を熟すバリ取り工具『コンパクトマルチサンダーCMX-20』は、昨年新登場し、狭小・曲面部に最適なハンディ研磨機として、短期間に需要が広がったため、一部納期が長期化した面もあったが、現在は万全の販売体制を整えている。

同製品は研磨パッドを取り替えることにより、さまざまな研磨用途に幅広く対応できるとう、かゆいところに手が届く製品として評価が高い。

また、小型・軽量・低振動で、独自の偏芯機構により、高精度の研磨が可能といった特徴も注目される。

研磨パッドには、長方形の形状をした角パッド、円形で径が2インチ(約50mm)の2インチパッド、先端の径が約15mmで、指のような形状をしているフィンガーパッドの3種類がある。

日本スプリュー

究極の締結力を誇る!
『スーパースプリュー』
スプリュー全サイズに移行

日本スプリューは、
従来のめねじの補強材「スプリュー」の
締結力を更にアップした、究極の締結力を
誇る『スーパースプリュー』を開発した。



産業機械・工作機械及び各種工業製品の締結部品であるスプリューは、母材の材質が軽合金・非鉄金属や各種プラス

チックなど強度が低い、または脆い場合に生じるメネジの磨耗・破壊・焼付き・カジリ等を防止するために用いられ、長年にわたって実績を積み上げている。

従来のスプリューは、60度角×120度角の左右対称の菱形異径線をコイリングしたもので、内部応力により角度が変化し、母材やネジとの接触は面よりも線に近くなり、応力分布が必ずしも十分ではない面もあった。

そこで同社では、予めコイリングによる変化量を計算し角度違いで線材を延展することにより、線接触から面接触への進化を遂げ、締結力をアップした『スーパースプリュー』の製品化を実現した。既にM3~M12はスーパースプリューに移行済みで、今後他サイズについても順次移行していく。

【スプリューの主な用途と効果】

▽メネジの補強▽メネジの耐久性向上▽不良ねじの修理▽トータルコストの低減など。

イマオコーポレーション

センタリング機構により ワーク中心は常に一定 「センタリングクランプ」発売

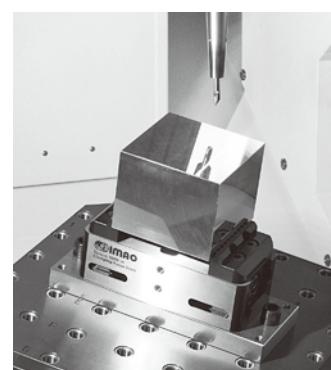
イマオコーポレーションは、5月8日より「センタリングクランプ」を発売した。センタリングクランプは削り出し加工に特化した5軸加工機・CNC円テーブル用クランプユニットである。

【特長】

▽センタリング機構によりワーク中心は常に一定=口金が左右から中心に向かってスライドする機構で、これによりワーク形状にバラつきがあつても、ワーク中心は常に同じ場所に定まる。主に5軸加工機での使用に最適。

▽クランプ力20kNを実現=剛性を高めることで20kNのクランプ力を実現した。少ない掴みしろでも強力にクランプすることができるため、素材の無駄を省くことができる。

▽2種類の口金を用意=グリップ効果の高いセ



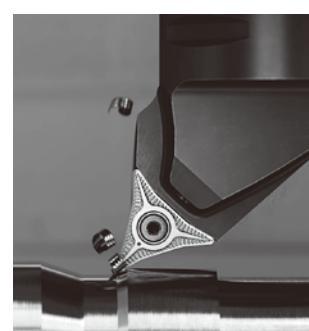
レーション口金、二面拘束によりワークをしっかりと保持するダブルロッカーオフセット用意。用途に合わせて口金を選択することが可能。

▽マシンテーブルにすっきり収まるコンパクトサイズ=コンパクトなサイズ(全長:170mm、直径:φ185以内)により、小径のマシンテーブルにすっきり収まる。

サンドビック

チップ寿命を大幅に向上させる 「コロターンプライム」 新旋削加工法「プライムターニング」との組み合わせで、相乗効果を発揮

サンドビックが新たにリリースした新旋削加工用工具「コロターンプライム」は、切込み角度を意図的に浅い角度に設定したバイトホルダを用いることで、高送りカッターと同じ要領で送りアップを可能にし、加工効率を向上させる。また、同時に、低切込み角は切れ刃への切削負荷、切削熱を広く分散させ、チップの摩耗を抑制、チップ寿命を大幅に向上させることも可能である。



【特長】

▽バイトホルダの切り込み角を25°~30°の低角度に設定

▽低切込み角により切りくずを薄くし、高送りでの加工を可能に。加工効率を向上。

▽同じく低切込み角により切れ刃を長く使い、加工の切削負荷・切削熱を広く分散させ、チップの摩耗を抑制。チップ寿命を大幅に向上。

また今回、コロターンプライム専用バイトホルダと併せて専用チップも開発し、バイトホルダ32品目・チップ15品目を市場導入した。

従来、旋削加工は機械のチャックの方向に向かって押して加工する方法が主であったが、低切込み角で押し加工を行うと、ワーク立ち壁あるいはチャック手前で加工できない部分が生じるため、今回新製品導入と同時に引き加工での新たな加工方法「プライムターニング」を提案。

新製品「コロターンプライム」と新旋削加工法「プライムターニング」の組み合わせが、旋削加工を新たな次元に引き上げる。

日東工器のバリ取り工具バリバリ拡充中!



1台三役!

研磨パッドは3種類あり、
利用目的に応じて選択。

長穴、丸穴
面取りの
決定版!

ヤスリかけの
手作業解消!



サーキット
ベベラー
型式:CB-01

スーパー
ハンドライト
型式:SHL-40

数あるバリ取りは
こちら!



バリカッター
型式:BC-005

狭い箇所のバリ取り作業に!



NEW
電動バリカッター
型式:ERB-30



鉄骨の穴あけ後の
バリ取りに最適。

迅速流体継手の総合メーカー

日東工器株式会社

本社・研究所/〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 TEL 03(3755)1111(代表)
支店/大阪 TEL 06(6973)5501・名古屋 TEL 052(726)9041

[ホームページ] <http://www.nitto-kohki.co.jp>



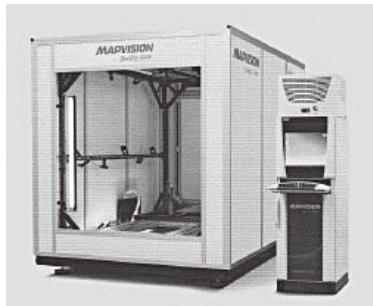
NITTO KOHKI

ミツトヨ

自動車産業向け

**100%全数×100%全項目
インライン検査システム
MAPVISION「Quality Gate」**

ミツトヨの自動車産業向け100%全数×100%全項目インライン検査システムMAPVISION「Quality Gate」は、業界最速を誇るインライン検査システム。新世代のソフトウェアと3Dイメージングを駆使して、生産ラインが製造するすべてのパーツを測定し、タクトタイム内の測定結果入手が可能である。



【主な特長と仕様】

▽マルチカメラシステム=多数のカメラと照明装置の自動制御によって測定箇所を最適な条件で高速撮影し、画像データを使って数値化・評価を行う。

▽「100%全数×100%全項目」検査=業界最速の10~30秒の測定スピードで全項目を検査し、不良品を後工程に流さない。

▽オールインワン=ゲージ等に頼っていた寸法検査と人為ミスを伴う外観検査を、この一台で完結できる。

▽理想的なインライン設計=本体には動的な機械部品が無いため故障はゼロに近く、ライン停止などの不安がない。また、シンプルな設計と部品構成が、高い信頼性と容易なメンテナンスを実現する。

▽スマートファクトリーの具現化=工程能力が完全に可視化され、今までにない工程改善が実現できる。保存された画像データから、出荷された部品のトレーサブルな管理が可能である。

【検査対象】

①寸法=内径・位置、点座標、平面、距離、角度、エッジ曲線等。

②存否確認=穴、スタッド、ナット等。

【性能】

測定時間=10~30秒。

コロターンプライムおよびプライムターニング
旋削加工史上最大のイノベーション

2X
より長いチップ寿命
生産性向上
>50%

サンドビック・コロマントが提供する新しい旋削加工コンセプトの加工法「プライムターニング」と工具「コロターンプライム」は、あらゆる方向での旋削加工を可能にし、生産性を飛躍的に向上します。従来の旋削加工より50%以上高い生産性をもたらし、今までの旋削加工コンセプトとは一線を画します。このイノベーションは、効率および生産性がはるかに高い方法で既存の旋削加工を行うことができる、無限の可能性を提供します。新しい工具による全く新しい旋削加工です。

2倍の加工条件

プライムターニングによる加工の様子をウェブサイトでご覧ください。
www.sandvik.coromant.com/primeturning

SANDVIK Coromant

TECHNOMARK

**生産ライン組込用モデル
新製品「M4 in Line」
エアレスで高品質な刻印を実現**

昨今、部品などの製造過程における管理やトレーサビリティのために、部品番号・製造年月日・製造ライン名・シリアルナンバーなどのマーキング(刻印)は不可欠となっている。

TECHNOMARK(テクノマーク)の刻印機(フランス製)は、エアーを使用せずに打刻し、更に電磁式なのでエネルギー効率がよく、省エネを実現する。

また、エア式の刻印機は刻印面に一ミリ程度の凹凸があるとマーキングができなくなるのに対し、IDI機能(インテリジェンス・ドライビング・インパクト)を備えたTECHNOMARKは刻印面に合わせて7ミリ追随して打刻ができるうえ、6段階で刻印の強さを調整できるため凹凸面や曲面へもミスなく高品質のマーキングが可能。さらに、エア式特有の耳障りな騒音がなく、作業環境の改善に寄与する。

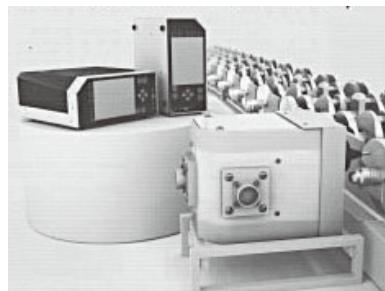
今回推奨する新製品「M4 in Line」(エムフォーインライン)は、生産ライン組込用モデル。

従来のTECHNOMARK社製刻印機と比べ、コントロールボックスはコンパクトで、生産ライン制御盤へ組込やすいことが特長。また魅力的な新機能を搭載。曲面IDI機能を応用した、IDITRACKによる空打ち検出機能が標準搭載されている。

さらに、外部制御ポートはイーサーネット、D SUB25ピン、RS232Cと充実している。

技術特長(標準モデルNMP0-I E50)としては、①エア不要=100V電源のみで動作可能②コントロールボックスはコンパクトで生産ライン組込に最適 ③IDI曲面モードにより最大ストローク8mm、凹凸面への刻印可能ー他。

なお、刻印範囲は、顧客の用途に合わせた①50×55(mm)②120×55(mm)の2種類を用意している。



アサダ

**新人技術者でも加工が可能
「ローベンド4000」
電動ベンダーを新発売**

アサダは、冷凍空調機器施工時の銅管曲げ加工がトリガーを引くだけで推奨規格内に仕上がる、電動ベンダー「ローベンド4000」を新発売した。



冷凍空調機器の施工時に、半硬質・硬質の銅管は電動ベンダーを使用して曲げ加工を行う。曲げ加工は推奨規格内になる様に考慮しなければならない。新発売したローベンド4000は、1/2"~1-3/8"まで全8サイズの銅管を、本体のトリガーを引くだけで希望の角度に推奨規格内で曲げることが可能になった。

また設定角度に到達する際、ギアが自動解除されることで機械が自動で止まるため、180°曲げも安全に行える。一度角度を設定すれば、多数の銅管を高精度に連続で加工することができる。これにより、新人技術者でも完成度の高い銅管を、安全に加工することができる。さらにこの自動解除機能は機械に与える負担を減らすため、高寿命を実現した。

曲げ加工は近年大きな問題となっているフロン漏えい対策にもなる。従来は配管を接続する際にロウ付けやフレア加工を施していたが、フロン漏えいの原因でもあった。曲げ加工をすれば、接続箇所がなくなり漏えいのリスクも減る。さらに、接続時に使用するロウ材、継手など消耗品の節約、バーナーのガスの節約や、現場で火を使用しないことで安全性が高まる。なお、同機は半硬質銅管、硬質銅管のみならず薄肉ステンレス管の可能にも対応している。

一方、曲げ角度はダイヤルを回すのみで0~180°まで3度間隔で設定可能。高品質ベンドは、アルミ製のシューを採用し、大口径鋼管でもしづがよりにくく洗練した仕上がりに。

【価格】

▽ローベント4000A=368,000円

▽ローベント4000B=384,000円

▽ローベント4000S=398,000円

LUXO

LUXO WAVE LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる
様々な機能を搭載した
「WAVE LED 3.5×/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への
対策機能を装備した
「WAVE LED ESD 3.5×/5x」

大口径角形レンズと2つの独立したLED照明により
様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指して
オーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5×/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5×/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社オーツカ光学 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126
名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

M&T ニュース

株式会社 新栄商會

[編集発行] 株式会社新栄商會 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

「2018中部パック」出品募集開始

早期申込には値引き等特典用意

中部包装食品機械工業会(会長=梅森輝信氏、ゼネラルパッカー)が主催する「2018中部パック」(実行委員長=部谷政義氏、東陽機械製作所)は、2018年4月18日(水)から21日(土)までの4日間、ポートメッセなごやを会場に開催されるが、その出品募集が開始された。

包装・食品・製パン製菓・物流機械、衛生・環境・検査機器・包装資材、食品材料などの総合展 「2018中部パック」は、第21回目の開催となり『包みたいものがきっとある。』をテーマに、未来につながる食と包装の最先端技術が集結する。

主催者は「消費者が安全に食を口にできる」とことにつながる場として展示会を位置付け、それに取り組む一社でも多くの企業の出品勧誘を目指している。

出品のメリットとしては、①行き届いた広報活動、効果的な集客動員②業容拡大・新規顧客拡などがあげられ、出品申込みの受付けは、既に開始されており、出品料は①屋内小間=1小間(3m × 3m 9m²)235,000円(消費税別)。②屋外小間=1小間(4m × 4m 16m²)150,000円(消費税別)となっている。

なお出品料については、今秋9月30日までの申込みについては、小間数全体料金の10%を値引き。また、初出展企業には申込み期限内(11月30日)であれば同様に10%値引きと、併せて角小間を優先的に与えられるという特典がある。

問合せ先=事務局 052(452)3161。
<http://www.chubupack.or.jp>

スーパーツール MC用2面・4面ジグブロック 低価格を実現・在庫充実

スーパーツールは、MC用2面・4面ジグブロック『新機種』全12サイズをラインナップ!!

顧客の要望に応じた特注品も製作。より早く、より安く提供する。



MC用4面ジグブロック『NEW』

▽低価格タイプ

▽下面及びエッジロケーター部機械仕上げ

▽ユーザーの機械で、タップ穴加工が出来る。

【バリュータイプ】

▽材質: FC300

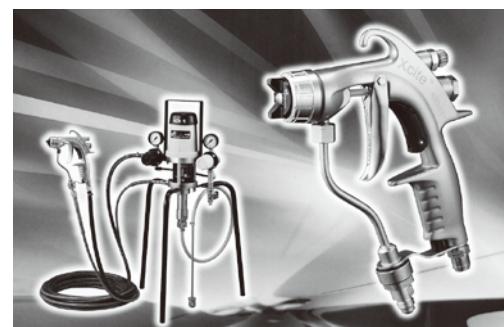
▽熱処理: 焼鉄

▽仕上: 床面、ロケーター面機械仕上

立ち上がり面 機械仕上げ(セルフカットタイプ)

明治機械製作所

明治のスプレーガン・エアミックス [XCITE120+EOS10-C18]



AIR MIXテクノロジーは、1975年以来35年間にわたって絶えず改良が続けられ、世界をリードしているスプレー技術。

非静電塗装用のスプレー技術として最高の効率を誇り、最大86% (±2%) という高い塗着効率を実現する事で塗料の消費量を削減し作業効率の向上や作業条件の改善、環境保護に役立っている。

また、その卓越した仕上げ機能と高い信頼性、

高度な人間工学的設計により金属、木工はもとより鉄道関連や航空宇宙、再生可能エネルギー、工作機械など厳しい基準が要求される用途でも幅広く使用できる。

【特長】

▽高塗着効率=微量の空気しか使用しないので、噴霧速度が遅い(0.7m/s、エアスプレーは10m/s)ため、跳ね返りが少なく奥まった箇所も塗りやすく高い塗着効率が得られる。

▽塗装範囲の広さ=チップの選択による塗料噴出量の選定範囲が広く、エアスプレーのような薄膜塗装からエアレスのような厚膜塗装まで対応可能。

▽高い安全性=発生するテールを微量の空気で消すため、液体圧力を低くできる。そのためエアレスのような高圧ポンプは必要なく、10:1の低圧ポンプで安全に塗装できる。

▽高い作業性=エアスプレーと同様にファン幅を調節することができる。

▽手軽さ=エアコンプレッサを繋ぐだけで使用可能。エアスプレーの作業環境にそのまま持ち込む。

【使用できる材料】

▽1液あるいは2液の溶剤または水性材料、ハイソリッド、ニス、ラッカー、ポリウレタン、ステイン。

【推奨される業種】

▽金属塗装(ステール家具、スチールドア、バネルなど)

▽機械塗装(建設機械、農機具、工作機械など)

▽木工塗装(木工家具など)

▽車両塗装(バス、トラック、鉄道など)

用語イミ

SOHO(ソーホー)

会社と自宅、あるいは会社と小さな事務所をコンピューターネットワークで結ぶことで仕事場と同じ内容の業務をこなすことができるようになしたもの。転じて、コンピューターネットワークを使った事業を自宅、あるいは小さな事業所でスタートさせることを意味する。

出勤などをする必要がなく、自分の時間に合わせて業務を行えるうえ、出勤などの必要がないのが利点だが、業務管理、コミュニケーション面での問題が発生することもある。

お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他



ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作つてみよう
ご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ
ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

