

切削加工データ

ワーク材質：SM490A

板厚：14mm×5枚重ね

ハイステーパーシャンクドリル

254回転 送り 24mm/min 切削時間 7-8分/穴

PHPドリル

1800回転 送り 100mm/min 切削時間 1-2分/穴