

<使用工具>

カッター型式 SKS-5080R-10

チップ型式 WDMT10X625ZER:JC8050

ワークキャスト型

- ・ワーク材質⇒FCD500
- ・設備⇒門型マシニングセンター (BT50)
- ・加工内容⇒粗取り加工

<切削条件>

V=150m/min

F=3600mm/min (f=1.2mm/rev)

ap=1.0mm